



CATALOGUE OUTILLAGE AÉRONAUTIQUE

PARTENAIRE DE HAUT VOL

AERONAUTICAL TOOL CATALOG

HIGHER FIDELITY

NOTRE VISION DE LA QUALITÉ

Notre système de management de la Qualité certifié ISO 9001 et EN 9120 combiné aux outils qualité vous offre un large panel de services et de garanties :

- Traçabilité totale
- Documentation complète
- Contrôles de la commande à réception et à expédition
- Certification CE

NOTRE VISION DU SERVICE

Notre volonté est de fournir à nos clients l'outil et le service adéquat, au bon moment et aux meilleurs prix.

Notre équipe technico-commerciale vous aide à définir les solutions répondant à vos besoins. Habilitée par nos fournisseurs, elle vous propose également :

- Le contrôle de l'outillage avant expédition
- L'élaboration de devis de réparation
- La fourniture de pièces détachées

NOTRE VISION DE VOTRE SATISFACTION

Tout notre personnel tend vers un seul objectif : **VOTRE SATISFACTION**. Notre équipe propose des prix compétitifs, des outils innovants, le suivi de nos clients et notre expérience depuis 1981 dans la distribution d'outillage aéronautique.

4

OUTILS DE
POSE
RIVETS

66

AGRAFES

73

OUTILS DE
POSE BLIND
BOLT

85

VISSAGE
PERCAGE

154

OUTILS
COUPANTS

167

OUTILS DE
FORMAGE

171

GAMME
CLAYTON®

182

LUBRIFIANT
JOINT
« PR »

192

DIVERS

PUISSANCE ET LEGERETE

G

H



Bien que légers et compacts, nos outils de pose de rivets disposent de toute la puissance requise pour réaliser les travaux les plus pénibles tout en réduisant sensiblement les contraintes physiques associées.

Notre gamme de produits offre des conceptions ergonomiques, simples et robustes, une fiabilité élevée, une maintenance et un entretien facilités.

Rosie the Riveter



1/32
1/32, 1/48
1/32, 1/48
1/48, 1/72
1/72

rivete
 rivete
 riveter
 riveter

Pr
14

RIVETEUSE RRH04P-02
PART No: 8426 1109 15

- Flexible : 1/4"
- Entrée d'air : 1/4 BSP
- Ø Piston: 0.6"
- 2J/coup
- Consommation d'air: 6 CFM
- Amortissement des vibrations
- Ø queue: .401"



| Coups | Capacité de rivetage | | Course | Longueur | Poids |
|-------|----------------------|-------------|--------|----------|---------|
| | Alum. | Acier | | | |
| 66 Hz | 3/32"-3/16" | 3/32"-5/32" | 1.6" | 160 mm | 2.2 lbs |

RIVETEUSE RRH04P-12-TS
PART No: 8426 1109 27

- Flexible : 3/8"
- Entrée d'air : 1/4 BSP
- Ø Piston: 0.6"
- 2J/coup
- Consommation d'air: 6 CFM
- Amortissement des vibrations
- Ø queue: .401"



| Coups | Capacité de rivetage | | Course | Longueur | Poids |
|-------|----------------------|-------------|--------|----------|---------|
| | Alum. | Acier | | | |
| 66 Hz | 3/32"-3/16" | 3/32"-5/32" | 1.6" | 105 mm | 2.2 lbs |

RIVETEUSE RRH06P
PART No: 8426 1110 04

- Flexible : 3/8"
- Entrée d'air : 1/4 BSP
- Ø Piston: 0.6"
- 6J/coup
- Consommation d'air: 19 CFM
- Amortissement des vibrations
- Ø queue: .401"



| Coups | Capacité de rivetage | | | Course | Longueur | Poids |
|-------|----------------------|-------------|---------------|--------|----------|---------|
| | Alum. | Acier | Titane | | | |
| 36 Hz | 5/32" - 1/4" | 1/8" - 1/4" | 3/32" - 5/32" | 4.0" | 225 mm | 2.9 lbs |



RIVETEUSE RRN11P-02

PART No: 8426 1101 13

- Flexible : 3/8"
- Entrée d'air : 1/4 BSP
- Ø Piston: 0.6"
- 2J/coup
- Consommation d'air: 7.2 CFM
- Non-amortissement des vibrations
- Ø queue: .401"

| Coups | Capacité de rivetage | | Course | Longueur | Poids |
|-------|----------------------|-------------|--------|----------|---------|
| | Alum. | Acier | | | |
| 66 Hz | 3/32"-5/32" | 3/32"-5/32" | 1.6" | 100 mm | 2.6 lbs |

PISTOLET MULTIFRAPPE AERONAUTIQUE

DESCRIPTION

Ø queue bouterolle : .401"

Cet outil léger et maniable est livré avec le ressort et le régulateur (TP97). Sa finition anti-dérapante et son cylindre longue-durée rendent cet outil ergonomique et résistant.

Ce modèle est le seul pistolet à vous permettre de commencer à riveter à vitesse réduite sans causer de dommage à l'opérateur. Cet outil est utilisé dans le monde entier par les opérateurs de l'industrie aéronautique.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Part No. | Cp/min | Capacité Alum. | Alésage | Course | Longueur | Poids |
|----------|--------|----------------|---------|---------|----------|----------|
| TP82 | 2580 | 1/8" | 9/16" | 1-1/2" | 5-11/16" | 2.4 lbs |
| TP83 | 2160 | 3/16" | 1/2" | 2-7/8" | 6-11/16" | 2.5 lbs |
| TP84 | 1740 | 1/4" | 1/2" | 3-1/16" | 8-1/2" | 2.75 lbs |

PISTOLET MULTIFRAPPE PNEUMATIQUE

DESCRIPTION

Ø queue bouterolle: .401"

Cet outil léger et maniable est livré avec le ressort et le régulateur (TP97). Sa finition anti-dérapante et son cylindre longue-durée rendent cet outil ergonomique et résistant. Cet outil est également disponible avec une poignée droite.

- Entrée d'air: 1/4 BSP
- Pression: 90 psi

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Part No. | Cp/min | Capacité Alum. | Alésage | Course | Longueur | Poids |
|----------|--------|----------------|---------|---------|----------|---------|
| US2X | 2580 | 1/8" | 1/2" | 2-1/4" | 6-11/16" | 2.3 lbs |
| US3X | 2160 | 3/16" | 1/2" | 2-7/8" | 7-5/16" | 2.3 lbs |
| US4X | 1740 | 1/4" | 1/2" | 3-1/16" | 8-1/2" | 2.8 lbs |




PISTOLET MULTIFRAPPE PNEUMATIQUE
DESCRIPTION

Ø queue de bouterolle: .401" ou .498"

Cet outil léger et maniable est livré avec le ressort et le régulateur (TP97). Sa finition anti-dérapante et son cylindre longue-durée rendent cet outil ergonomique et résistant.

- Entrée d'air: 1/4 BSP
- Pression: 90 psi

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Part No. | Cp/min | Capacité Alum. | Alésage | Course | Longueur | Poids |
|----------|--------|----------------|---------|----------|----------|---------|
| US5X | 1560 | 1/4" | 3/4" | 2-11/16" | 9-1/4" | 5.0 lbs |
| US7X | 900 | 3/8" | 3/4" | 5-13/16" | 11-1/2" | 6.1 lbs |

PISTOLET MULTIFRAPPE PNEUMATIQUE "BABY"
DESCRIPTION

Ø queue de bouterolle : .401" special short

Cet outil léger et maniable est livré avec le ressort et le régulateur (TP97). Sa finition anti-dérapante et son cylindre longue-durée rendent cet outil ergonomique et résistant.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

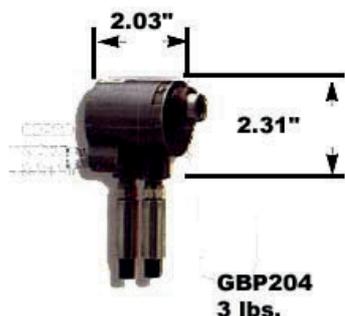
| Part No. | Cp/min | Capacité Alum. | Alésage | Course | Longueur | Poids |
|----------|--------|----------------|---------|--------|----------|---------|
| US100B | 2850 | 5/32" | 9/16" | 1-7/8" | 3-5/8" | 2.1 lbs |
| US200B | 2700 | 3/16" | 9/16" | 2-1/4" | 5-3/8" | 3.1 lbs |


PISTOLET MULTIFRAPPE "ANTI-VIBRATION"
DESCRIPTION

Cet outil a été conçu pour faciliter le travail de l'opérateur et pour réduire toutes les vibrations. Le système d'amortissement viscoélastique unique réduit la vibration des basses fréquences et du bruit. Ce pistolet ergonomique, confortable grâce à sa finition anti-dérapante et équilibré est également très résistant grâce à son cylindre longue-durée. Il est livré avec un ressort et le régulateur TP1.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Part No | Capacité | | Alésage | Course | Cp/min | Ø queue de bouterolle | Longueur | Poids | Entrée d'air |
|---------|----------|-------|---------|--------|--------|-----------------------|----------|---------|--------------|
| | Alum. | Acier | | | | | | | |
| US3R | 3/16" | 5/32" | 1/2" | 3" | 1900 | .401" | 7-7/8" | 3.0 lbs | 1/4 NPT |
| US4R | 7/32" | 3/16" | 1/2" | 4" | 1650 | .401" | 8-7/8" | 3.3 lbs | 1/4 NPT |
| US5R | 1/4" | 3/16" | 1/2" | 5" | 1400 | .401" | 9-7/8" | 3.5 lbs | 1/4 NPT |



PISTOLET HYDRAULIQUE

PART No: GB 206 (Commande électrique)

PART No: GB 206A (Commande pneumatique)

DESCRIPTION

3 lbs

Cet outil installe les rivets aveugles et LOCKBOLT. Il s'utilise avec le générateur hydraulique GBP910B ou GBP940. Il est compatible avec les générateurs hydrauliques Huck®. Il permet de poser des rivets tous matériaux jusqu'à un diamètre de 1/4".

Cet outil est livré avec un flexible hydraulique ou pneumatique, les raccords, le commutateur et le câble électrique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression maximum de traction: 5600 psi
- Pression retour maximum: 2400 psi
- Hauteur: 2.31"
- Longueur: 2.03"
- Course: .500" ou .375"
- Force de traction: 5800 lbs

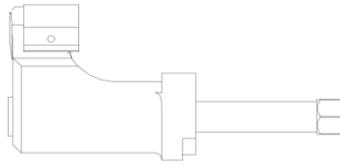
TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GBP 206



| FIXATIONS | Ø | NEZ DEPORTE | NEZ INTERMEDIAIRE | NEZ LONG |
|--|-------|------------------|-------------------|------------------|
| LGP® LOCKBOLT | 5/32" | LGP05-206B-25OS | LGP05-206B-30OS | LGP05-206B-34OS |
| | 3/16" | LGP06-206B-25OS | LGP06-206B-30OS | LGP06-206B-34OS |
| | 1/4" | LGP08-206B-25OS | LGP08-206B-30OS | LGP08-206B-34OS |
| LOCKBOLT NAS SHEAR PULL TYPE (NASS) NAS TENSION PULL TYPE (NAST) | 5/32" | NAST05-206B-25OS | NAST05-206B-30OS | NAST05-206B-34OS |
| | 3/16" | NASS05-206B-25OS | NASS05-206B-30OS | NASS05-206B-34OS |
| | 1/4" | NAS06-206B-25OS | NAS06-206B-30OS | NAS06-206B-34OS |
| MGP | 4mm | MGP4-206B-25OS | MGP4-206B-30OS | MGP4-206B-34OS |
| | 5mm | MGP5-206B-25OS | MGP5-206B-30OS | MGP5-206B-34OS |
| MLGP | 4mm | MLGP4-206B-25OS | MLGP4-206B-30OS | MLGP4-206B-34OS |
| | 5mm | MLGP5-206B-25OS | MLGP5-206B-30OS | MLGP5-206B-34OS |
| SINGLE ACTION BLIND BOLT MS90353S/U, MS90354S/U MS21140S/U, MS21141S/U | 5/32" | SB05-206C-27OS | | SB05-206C-37OS |
| | 3/16" | SB06-206C-27OS | | SB06-206C-37OS |
| | 1/8" | SB08-206C-27OS | | SB08-206C-37OS |
| SINGLE ACTION BLIND RIVET NAS1919S/U et NAS1921S/U | 1/8" | SMLS04-206C-27OS | | SMLS04-206C-37OS |
| | 5/32" | SMLS05-206C-27OS | | SMLS05-206C-37OS |
| | 3/16" | SMLS06-206C-27OS | | SMLS06-206C-37OS |
| | 1/4" | SMLS08-206C-27OS | | SMLS08-206C-37OS |

es 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

..TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 206 (suite)



RIVETEUSES HYDRAULIQUES

| FIXATIONS | Ø | NEZ DEPORTE | NEZ INTERMEDIAIRE | NEZ LONG |
|---|----------------------------|---|-------------------|---|
| BACR15FR-FP, BACR16GF-GK NAS 1919U et 1921U NAS9301-9312 | 1/4" | 08MAX-206C-27OS | | 08MAX-204C-37OS |
| OLYMPIC LOK, BULB LOK CHERRYLOCK® "A" NAS 1398A & NAS 1399A NAS 1738A et NAS 1739A | 5/32" 3/16" 1/4" | 5A-206C-27OS 6A-206C-27OS SMLS08-206C-27OS | | 5A-204C-37OS 6A-204C-37OS SMLS08-204C-37OS |
| ASP2, ASP PF, ASP 4 FF, ASP 2 F, ASP 2 LC | 13/64" 17/64" 21/64" | ASP06-206C-27OS ASP08-206C-27OS ASP10-206C-27OS | | ASP06-204C-37OS ASP08-204C-37OS ASP10-204C-37OS |
| NAS 1719, NAS 1720, NAS 1721 MBC | 1/8" 5/32" 3/16" | MBC04-206C-27OS MBC05-206C-27OS MBC06-206C-27OS | | MBC04-204C-37OS MBC05-204C-37OS MBC06-204C-37OS |



OUTIL HYDRAULIQUE
PART No: GB 4801B

DESCRIPTION

8 lbs

Cet outil installe les rivets aveugles, Magna-grip et Lockbolts jusqu'à un diamètre de 3/8". Il s'utilise avec le générateur hydraulique GBP940 et est compatible avec les générateurs hydrauliques Huck®. Livré avec un flexible hydraulique de 24".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression maximum de traction: 5600 psi
- Pression retour maximum: 2400 psi
- Hauteur: 9"
- Longueur: 8.22"
- Course: 1"
- Force de traction: 11000 lbs

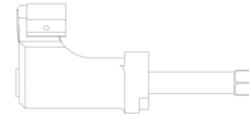
ADAPTATEUR POUR GB 4801

| PART No | TYPE DE NEZ |
|---------|-------------|
| 353206 | GB 206 |



Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet.

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 4801

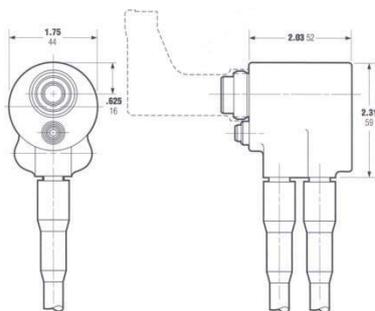


RIVETEUSES HYDRAULIQUES

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ DÉPORTÉ ¹ |
|--|---|---|---|
| 2ASP & ASP PF ASP FF & ASP F ASP-LC | 13/64" 17/64" 21/64" | ASP06-745B-(23 ou 48) ASP08-745B-(23 ou 48) ASP10-755-(23 ou 48) | ASP06-204C-(27 ou 37)OS ASP08-204C-(27 ou 37)OS ASP10-204C-(27 ou 37)OS |
| BLIND OVERSIZE MANDREL | 1/4" 5/16" 3/8" | BOM08-745C-23 BOM10-756-26 BOM12-756-26 | |
| COMMERCIAL LOCKBOLTS C6L ADVELOK | 3/16" 1/4" 5/16" 3/8" | NAS06-745B-12 NAS06-755-(23 ou 48) NAS08-745B-(12 ou 23 ou 48) LB10-745C-26 NAS10-756-48 LB12-756-26 NAS12-756-48 | NAS06-204B-(25 ou 30 ou 34)OS NAS08-204B-(25 ou 30 ou 34)OS NAS08-205A-31 NAS10-205A-31 NAS12-205A-31 |
| CONTAINER BOLT | 3/8" | HT12-745B-28 | |
| FLOOR BOLT | 5/16" | FT10-745B-26 | |
| LGP® LOCKBOLTS | 5/32" 3/16" 1/4" 5/16" 3/8" | LGP05-745B-12 LGP05-755-(23 ou 48) LGP06-745B-12 LGP06-755-(23 ou 48) LGP08-745B-(12 ou 24 ou 48) LGP10-745B-12 LGP10-756-(26 ou 48) LGP12-745B-12 LGP12-756-(26 ou 48) | LGP05-204B-(25 ou 30 ou 34)OS LGP06-204B-(25 ou 30 ou 34)OS LGP08-204B-(25 ou 30 ou 34)OS LGP08-205A-31 LGP10-205A-31 LGP12-205A-31 |
| LOCKBOLT NAS SHEAR PULL TYPE (NASS) NAS TENSION PULL TYPE (NAST) | 5/32" 3/16" 1/4" 5/16" 3/8" | NAS(S ou T)05-745B-12 NAS(S ou T)05-755-(23 ou 48) NAS06-745B-12 NAS06-755-(23 ou 48) NAS08-745B-(12 ou 23 ou 48) NAS10-745B-12 NAS10-756-(26 ou 48) NAS12-745B-12 NAS12-756-(26 ou 48) | NASS05-204B-(25 ou 30 ou 34)OS NAST05-204B-(20 ou 30 ou 34)OS NAS06-204B-(25 ou 30 ou 34)OS NAS08-204B-(25 ou 30 ou 34) NAS08-205A-31 NAS10-205A-31 NAS12-205A-31 |
| MULTI-GRIP LOCKBOLT | 3/16" 1/4" 5/16" 3/8" | MG06-745-48 MG08-745-48 MG10-756-28 MG12-756-28 | |
| MULTI-GRIP STRUCTURAL BLIND RIVET | 3/8" | MGL12-353C-28 | |
| OVERSIZE STRUCTURAL RIVET | 1/4" 5/16" 3/8" | OS08-353A-48 OS10-756-(26 ou 48) OS12-756-(26 ou 48) | |
| SINGLE ACTION BLIND BOLT MS21140S&U/21141S&U MS90353S&U/90354S&U | 5/32" 3/16" 1/4" 5/16" 3/8" | SB05-745B-(23 ou 48) SB06-745B-(23 ou 48) SB08-755-(23 ou 48) SB10-756-(28 ou 48) SB12-756-(28 ou 48) | SB05-204C-(27 ou 37)OS SB06-204C-(27 ou 37)OS SB08-204C-(27 ou 37)OS SB08-205-35 SB10-205A-35 SB12-205A-35 |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

¹ Tous les nez de pose de la série 206 requièrent l'adaptateur 353206



PISTOLET HYDRAULIQUE

PART No: 206-375

DESCRIPTION

3.37 lbs

Ce modèle est un mini-outil idéal pour les travaux de rivetage dans des espaces à accès limité. Cet outil léger et ergonomique installe les fixations HUCKBOLT® et LOCKBOLT. Il est équipé avec un flexible hydraulique de 12 pieds et d'une commande électrique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression de traction: 5400-5700 psi
- Pression retour: 2200-2400 psi
- Course: 0.375"
- Fluide hydraulique: DEXRON II®

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR 206-375/A206-375

| FIXATIONS | Ø | NEZ DEPORTE |
|--|--------|---------------------------|
| GP® SHEAR (S) et TENSION (T) PULL TYPE LOCKBOLT | 5/32" | 99-3703(S ou T)(-1) |
| | 3/16" | 99-3704(-1) |
| | 1/4" | 99-3705(-1) ² |
| MGP® LOCKBOLT | 4 mm | 99-3706(-1) |
| | 5 mm | 99-3707(-1) |
| | 6 mm | 99-3708 (-1) ⁴ |
| LGP® LOCKBOLT | 5/32" | 99-3700(-1) |
| | 3/16" | 99-3701(-1) |
| | 1/4" | 99-3702 (-1) ⁴ |
| MLGP® LOCKBOLT | 4 mm | 99-3709(-1) |
| | 5 mm | 99-3710(-1) |
| | 6 mm | 99-3711(-1) |
| SHEAR PULL TYPE HUCKBOLT® | 5/32" | 99-3703(-1) |
| | 3/16" | 99-3704(-1) |
| | 1/4" | 99-3705(-1) |
| UNIMATIC® SINGLE ACTION BLIND BOLT | 5/32" | 99-3712(-1) |
| | 3/16" | 99-3713(-1) |
| | 1/4" | 99-3714(-1) |
| UNIMATIC® SINGLE ACTION BLIND RIVET | 1/8" | 99-3715(-1) |
| | 5/32" | 99-3716(-1) |
| | 3/16" | 99-3717(-1) |
| | 1/4" | 99-3718(-1) |
| ASP® | 13/64" | 99-3728 |
| | 17/64" | 99-3729 |
| | 21/64" | 99-3730 |



Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet.

² Démontez le limiteur de course


RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE
PART No: GB 704
DESCRIPTION

4.30bs

Cet outil installe les rivets aveugles aéro tous matériaux jusqu'à un diamètre de 3/16".

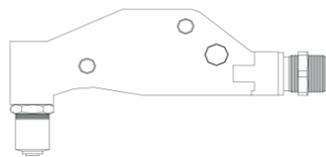
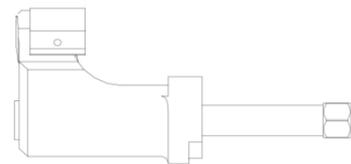
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course: .540"
- Force de traction: 3300 lbs
- Pression d'air: 90-120 psi
- Niveau sonore: 85 dB
- Vibration < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: 3 CFM
- Entrée d'air: 1/4"-18

ADAPTATEUR POUR GB 704

| PART No | TYPE DE NEZ |
|---------|-------------|
| 704001 | GB 715 |


TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GBP 704F

NEZ DROIT

NEZ 90°

NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|--|---------------------------------|--|--|--|
| CHERRYMAX® NAS1919U/1921U MIL-R-7885 NAS9301-9312 BACR15FP/FR et BACR15GJ/GK | 1/8" 5/32" 3/16" | 456MAX-701-17 ³ 456MAX-749-35 ⁵ | 456MAX-753A-54 ⁵ | 456MAX-704-430S ⁵ |
| NUTPLATE RIVETS MS20600 SERIES CCR244/264/274 MS/9SP/PT BACR15CC/CF/DA/DR | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | 3C-715B-43 ⁴ 4C-715B-43 ⁶ 5C-715B-43 ⁶ 6C-715B-43 ⁶ | 3C-715B-44RA ⁶ 4C-715B-44RA ⁶ 5C-715B-44RA ⁶ 6C-715B-44RA ⁶ | 3C-715-400S ⁶ 4C-715-400S ⁶ 5C-715-400S ⁶ 6C-715-400S ⁶ |
| NAS1398A et 1399A "A" CODE | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | 3A-715B-43 ⁶ 4A-715B-43 ⁶ 5A-715B-43 ⁶ 6A-715B-43 ⁶ | 3A-715B-44RA ⁶ 4A-715B-44RA ⁶ 5A-715B-44RA ⁶ 6A-715B-44RA ⁶ | 3A-715-400S ⁶ 4A-715-400S ⁶ 5A-715-400S ⁶ 6A-715-400S ⁶ |

³ Installe les 3 diamètres

⁴ Requiert l'adaptateur 704001

PISTOLET HYDRO-PNEUMATIQUE

PART No: GB 713

DESCRIPTION

6.5 lbs

Cet outil installe les rivets aveugles et LOCKBOLT. Il est compatible avec les nez de pose Gage Bilt & Huck® de diamètre 3/4". Il permet de poser des rivets tous matériaux jusqu'à un diamètre de 1/4".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course: .760"
- Force de traction : 4500 lbs
- Pression d'air: 90-120 psi
- Niveau sonore: 85 dB
- Vibration < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: 3 CFM
- Entrée d'air: 1/4"-18



ADAPTATEUR POUR GBP 713

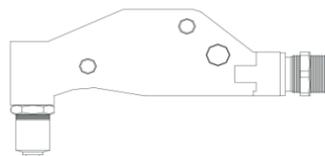
| PART No | TYPE DE NEZ |
|------------------|-------------------------|
| 751206 | GBP206 |
| 751206 ou 352206 | GBP206D ou HUCK®99-3700 |
| 752704 | GB 704 |
| 730715 | GB715 |



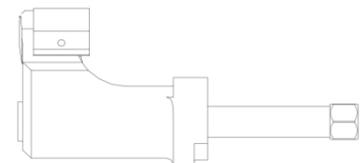
TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 713



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° ⁵ | NEZ DEPORTE ⁶ |
|--|------------------------|---|---|--|
| COMMERCIAL LOCKBOLT | 3/16" 1/4" | LB06-722-(20 ou 60) LB08-722-(20 ou 60) | | |
| MULTI-GRIP LOCKBOLT | 3/16" 1/4" | MG06-722-(20 ou 60) MG08-722-(20 ou 60) | | |
| MS90353S/U&90354S/U MS21140S/U&21141S/U CR7000 SERIES BACB30YY, YU & YT | 5/32" 3/16" 1/4" | SB05-752B-(20 ou 45 ou 80) SB06-752B-(20 ou 45 ou 80) SB08-713-(20 ou 45) | SB05-751B-54RA SB06-751B-54RA SB08-713-58RA | SB05-752A-43OS SB06-206C-(27 ou 37)OS SB08-206C-(27 ou 37)OS |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

⁵ Tous les nez à 90° doivent être utilisés avec le limiteur de course 713153

⁶ Tous les nez déportés de la série GBP206 requiert l'adaptateur 751206 et le limiteur de course 713152

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GBP 713 (suite)

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° ⁷ | NEZ DEPORTE ⁸ |
|---|-------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| EN6122 & UAB130-EU | 1/8" | UAB04-752B-(20 ou 45) | | UAB04-752A-43OS |
| EN6127 & UAB6127-EU | 5/32" | UAB568-713-(21 ou 61) | UAB05-751B-54RA | UAB05-752A-43OS |
| EN6128 & UAB100-EU | 3/16" | UAB568-713-(21 ou 61) | UAB06-751B-54RA | UAB06-752A-43OS |
| EN6129 & UABP-EU | 1/4" | UAB568-713-(21 ou 61) | | UAB08-206-(27 ou 37)OS |
| SINGLE ACTION BLIND RIVET | 1/8" | SMLS04-752B-(20 ou 45) | SMLS04-751B-54RA | SMLS04-752A-43OS |
| | 5/32" | SMLS05-752B-(20 ou 45) | SMLS05-751B-54RA | SMLS05-752A-43OS |
| NAS1919S&U/1921S&U | 3/16" | SMLS06-752B-(20 ou 45) | SMLS06-751B-54RA | SMLS06-752A-43OS |
| | 1/4" | SMLS08-713-20 | SMLS08-713-58RA | SMLS08-752A-43OS |
| "A" CODE | 3/32" | 3A-352B-25 | 3A-751B-54RA | |
| | 1/8" | 4A-752B-(20 ou 45) | 4A-751B-54RA | 4A-752A-43OS |
| NAS1398A & 1399A | 5/32" | 5A-752B-(20 ou 45) | 5A-751B-54RA | 5A-752A-43OS |
| | 3/16" | 6A-752B-(20 ou 45) | 6A-751B-54RA | 6A-752A-43OS |
| | 1/4" | SMLS08-713-20 | | SMLS08-206C-27OS |
| T RIVET | 3/16" | 6T-352-(21 ou 61) | | |
| | 1/4" | 8T-352-(21 ou 61) | | |
| PROTRUDING HEAD, MULTI-GRIP BLIND RIVET | 3/16" | MGL06-752A-(21 ou 61) | | |
| | 1/4" | MGL08-752A-(21 ou 61) | | |
| MONOBOLT | 3/16" | MB06-752A-(21 ou 61) | | |
| | 1/4" | MB08-752A-(21 ou 61) | | |
| CONTAINER BOLT (R12) HLPP, HLP, HLPE, HLPS HLPS & HLPSM | 3/8" | HT12-713-20 | | |
| TLR RIVET | 1/4" | 8TLR-352-(21 ou 61) | | |
| BACR15FR/FP | 1/8" | | | |
| BACR15GF/GK | 5/32" | 456MAX-751A-(21 ou 61) ⁹ | 456MAX-751C-54RA ¹¹ | 456MAX-752-42OS ¹¹ |
| NAS 1919&1921 | 3/16" | | | |
| "U" TYPE BLIND RIVET WITH DRIVE WASHER | 1/4" | 08MAX-752B-(20 ou 45) | 08MAX-713-58RA | 08MAX-206C-(27 ou 37)OS |
| NAS9301-9312 | | | | |
| ASP2, ASP PF, ASP 4 FF | 13/64 | ASP06-752B-(20 ou 45) | ASP06-751B-54RA | ASP06-752A-43OS |
| ASP 2 F, ASP 2 LC | 17/64 | ASP08-752B-(20 ou 45) | | ASP08-752A-43OS |
| | 21/64 | ASP10-713-(20 ou 45) | | ASP10-206C-(27 ou 37)OS |
| NAS 1719, 1720 & 1721 | 1/8" | MBC04-752B-(20 ou 45) | MBC04-751A-54RA | MBC04-752A-43OS |
| | 5/32" | MBC05-752B-(20 ou 45) | MBC05-751A-54RA | MBC05-752A-43OS |
| | 3/16" | MBC06-752B-(20 ou 45) | MBC06-751A-54RA | MBC06-752A-43OS |
| GROUND STUD | 8/32" | GS8-752B-(20 ou 45) | GS8-751B-54RA | GS8-752A-43OS |
| M83454, BACS53B | 10/32 | GS10-752B-(20 ou 45) | GS10-751A-54RA | GS10-752A-43OS |
| OPEN END, CLOSED END | 5/32" | 5N-352-(21 ou 61) | 5N-751B-54RA | 5N-751-43OS |
| C'SUNK, PROTRUDING | 3/16" | 6N-352-(21 ou 61) | 6N-751B-54RA | 6N-751-43OS |
| HEAD, COMMERCIAL | | | | |
| NAIL RIVET | 1/4" | 8CN-713-(21 ou 61) | | |
| MS90353&90354 | 5/32" | UBB05-752B-(20 ou 45) | UBB05-751B-54RA | UBB05-752A-43OS |
| MS21140&21141 | 3/16" | UBB06-752B-(20 ou 45) | UBB06-751B-54RA | UBB06-752A-43OS |
| "U" TYPE BLIND BOLT WITH DRIVE WASHER | 1/4" | UBB08-713-(20 ou 45) | | UBB08-206C-(27 ou 37)OS |

RIVETUSES HYDRO-PNEUMATIQUES

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

⁷ Tous les nez à 90° doivent être utilisés avec le limiteur de course 713153

⁸ Tous les nez déportés de la série GBP206 requiert l'adaptateur 751206 et le limiteur de course 713152

⁹ Installe les diamètres 1/8", 5/32" et 3/16"

PISTOLET HYDRO-PNEUMATIQUE

PART No: GB 715

DESCRIPTION

3.80 lbs

Cet outil installe les rivets aveugles aéro, MS & "A" CODE.

Il est compatible avec les nez de pose Olympic et Cherry® 9015 & 9055. Il permet de poser des rivets tous matériaux jusqu'à un diamètre de 1/8" et jusqu'à 3/16" pour les rivets aluminium.

Il installe les rivets longs en un seul coup.



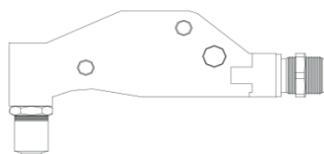
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course: 1.2"
- Force de traction: 1400 lbs
- Pression d'air: 90-100 psi
- Niveau sonore: 85 dB
- Consommation d'air: 3 CFM
- Entrée d'air: 1/4"-18

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | ∅ | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|--|-------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 'A' CODE NAS1398A/1399A NAS1738A/1739A | 3/32" | 3A-715B-43 | 3A-715-54RA | 3A-715-40OS |
| | 1/8" | 4A-715B-43 | 4A-715-54RA | 4A-715-40OS |
| | 5/32" | 5A-715B-43 | 5A-715-54RA | 5A-715-40OS |
| | 3/16" | 6A-715B-43 | 6A-715-54RA | 6A-715-40OS |
| NAS1919S & NAS1921S | 1/8" | SMLS04-715B-43 | SMLS04-715-54RA | SMLS04-715A-40OS |
| | 5/32" | SMLS05-715B-43 | SMLS05-715-54RA | SMLS05-715A-40OS |
| | 3/16" | SMLS06-715B-43 | SMLS06-715-54RA | SMLS06-715A-40OS |
| MS20600 SERIES MS/9SP/PT BACCR15CC/CF/DA | 3/32" | 3C-715B-43 | 3C-715-54RA | 3C-715-40OS |
| | 1/8" | 4C-715B-43 | 4C-715-54RA | 4C-715-40OS |
| | 5/32" | 5C-715B-43 | 5C-715-54RA | 5C-715-40OS |
| | 3/16" | 6C-715B-43 | 6C-715-54RA | 6C-715-40OS |
| UNIMATIC® SINGLE ACTION NAS 1919U & NAS 1621U NAS90301-9312 BACR15FP/FR & BACR15GF/GK | 1/8" | UBR04-715B-43 | UBR04-715-54RA | UBR04-715-40OS |
| | 5/32" | UBR05-715B-43 | UBR05-715-54RA | UBR05-715-40OS |
| | 3/16" | UBR06-715B-43 | UBR06-715-54RA | UBR06-715-40OS |
| NAS1919U & NAS 1921U | 1/8" | 456MAX-715-43 ¹⁰ | 456MAX-715A-54RA ¹² | 456MAX-715-40OS ¹² |
| | 5/32" | | | |
| | 3/16" | | | |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

¹⁰ Installe les 3 diamètres


RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE
PART No: GB 731
DESCRIPTION

5.75lbs

Cet outil installe les rivets aveugles aéro jusqu'à un diamètre de 1/4". Il est compatible avec les nez de pose Gage Bilt & Huck® de diamètre 3/4". Il est muni d'un retour hydraulique.

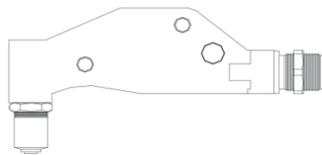
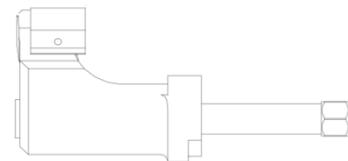
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course: .600"
- Niveau sonore : 85 dB
- Vibrations < 2.5 m/s²
- Force de traction 4800 lbs
- Pression d'air: 90-120 psi
- Consommation d'air: 3.9 CFM
- Entrée d'air: 1/4"-18

ADAPTATEUR POUR GB 731

| PART No | TYPE DE NEZ |
|---------|-------------|
| 751206 | GB 206 |


TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE DROIT POUR GB 731

NEZ DROIT

NEZ 90°

NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° ¹¹ | NEZ DEPORTE ¹² |
|---|-------|-----------------------|-----------------------|---------------------------|
| « A » CODE NAS1398 & NAS1399 A | 3/32" | 3A-352A-25 | 3A-751B-54RA | |
| | 1/8" | 4A-752B-(20 ou 45) | 4A-751B-54RA | 4A-752A-43OS |
| | 5/32" | 5A-752B-(20 ou 45) | 5A-751B-54RA | 5A-752A-43OS |
| | 3/16" | 6A-752B-(20 ou 45) | 6A-751B-54RA | 6A-752A-43OS |
| | 1/4" | SMLS08-713-(20 ou 45) | | SMLS08-752A-43OS |
| 2 ASP & ASP PF, ASPFF, ASP F et ASP-LC | 13/64 | ASP06-752B-(20 ou 45) | ASP06-751B-54RA | ASP06-752A-43OS |
| | 17/64 | ASP08-752B-(20 ou 45) | ASP08-751B-54RA | ASP08-752A-43OS |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

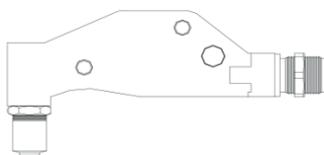
¹¹ Tous les nez à 90° doivent être utilisés avec le limiteur de course 713154

¹² Tous les nez déportés de la série GBP206 requiert l'adaptateur 751206

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE DROIT POUR GB 731 (suite)



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° ¹³ | NEZ DEPORTE ¹⁴ |
|---|--------------------------------|---|--|---|
| LGP® LOCKBOLTS | 5/32" 3/16" 1/4" | LGP05-730B-10 LGP05-731-(20 ou 45) LGP06-730B-10 LGP06-731-(20 ou 45) LGP08-730B-(10 ou 20 ou 45) | | LGP05-206B-(25 ou 30 ou 34)OS LGP06-206B-(25 ou 30 ou 34)OS LGP08-206B-(25 ou 30 ou 34)OS |
| LOCKBOLTS NASS PULL TYPE NAST PULL TYPE | 5/32" 3/16" 1/4" | NAS(S ou T)05-730B-10 NAS(S ou T)05-731-(20 ou 45) NAS06-730B-10 NAS06-731-(20 ou 45) NAS08-730B-(10 ou 20 ou 45) | | NAS(S ou T)05-206B-(20 ou 25 ou 30 ou 34)OS NAS06-206B-(25 ou 30 ou 34)OS NAS08-206B-(25 ou 30 ou 34)OS |
| NAS1919U & NAS1921U NAS90301-9312 BACR15FR/FP BACR15GF/GK & M7885 | 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | 456MAX-751A-(21 ou 61) ¹⁵ 08MAX-752B-(20 ou 45) | 456MAX-751B-54RA ¹⁷ | 456MAX-752-42OS ¹⁷ 08MAX-206C-(27 ou 37)OS |
| "S" TYPE BLIND BOLT MS90353S & 90354S MS21140S & 21141S | 5/32" 3/16" 1/4" | SB05-752B-(20 ou 45 ou 80) SB06-752B-(20 ou 45 ou 80) SB08-713-(20 ou 45) | SB05-751B-54RA SB06-751B-54RA | SB05-752A-43OS SB06-752A-43OS SB08-206C-(27 ou 37)OS |
| "U" TYPE BLIND BOLT MS90353U & 90354U MS21140U & 21141U | 5/32" 3/16" 1/4" | UBB05-752B-(20 ou 45) UBB06-752B-(20 ou 45) UBB08-713-(20 ou 45) | UBB05-751B-54RA UBB06-751B-54RA | UBB05-752A-43OS UBB06-752A-43OS UBB08-204C-(27 ou 37)OS |
| EN6122 & UAB130-EU EN6127 & UAB6127-EU EN6128 & UAB100-EU EN6129 & UABP-EU | 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | UAB04-752B-(20 ou 45) UAB568-713-(21 ou 61) | UAB04-751B-54RA UAB05-751B-54RA UAB06-751B-54RA | UAB04-752A-43OS UAB05-752A-43OS UAB06-752A-43OS UAB08-206C-(27 ou 37)OS |
| SINGLE ACTION BLIND RIVET NAS 1919S et 1921S | 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | SMLS04-752B-(20 ou 45) SMLS05-752B-(20 ou 45) SMLS06-752B-(20 ou 45) SMLS08-713-(20 ou 45) | SMLS04-751B-54RA SMLS05-751B-54RA SMLS06-751B-54RA | SMLS04-752A-43OS SMLS05-752A-43OS SMLS06-752A-43OS SMLS08-752A-43OS |
| UNIMATIC® SINGLE ACTION NAS 1919U & 1921U BACR15FP/FR BACR15GF/GK | 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | UBR04-752B-(20 ou 45) UBR05-752B-(20 ou 45) UBR06-752B-(20 ou 45) UBR08-713-(20 ou 45) | UBR04-751B-54RA UBR05-751B-54RA UBR06-751B-54RA | UBR04-752A-43OS UBR05-752A-43OS UBR06-752A-43OS UBR08-752A-43OS |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

¹³ Tous les nez à 90° doivent être utilisés avec le limiteur de course 713154

¹⁴ Tous les nez déportés de la série GB206 requiert l'adaptateur 751206

¹⁵ Installe les 3 diamètres

PISTOLET HYDRO-PNEUMATIQUE
PART No: GB 745
DESCRIPTION

7.2 lbs

Cet outil installe les rivets Lockbolt et C6L jusqu'à 3/8", les rivets BOM® et MAGNA-GRIP® jusqu'à 3/8" et les rivets aveugles jusqu'à 5/16".

Il est compatible avec les nez de pose Gage Bilt & Huck® de diamètre 1-1/16".


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course : .620"
- Force de traction : 6300 lbs
- Pression d'air: 90-120 psi
- Niveau sonore : 82 dB
- Vibration < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: 6.0 CFM
- Entrée d'air: 1/4"-18

ADAPTATEUR POUR GB745

| PART No | TYPE DE NEZ |
|---------|---------------|
| 353206 | Série GBP 206 |


TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 745

NEZ DROIT

NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ DEPORTE ¹⁶ |
|--|--------|-----------------------|---------------------------|
| 'A' CODE NAS1398 & NAS1399 'A' NAS1438 & NAS1439 'A' | 1/8" | 4A-745B-(23 ou 48) | 4A-752A-43OS |
| | 5/32" | 5A-745B-(23 ou 48) | 5A-752A-43OS |
| | 3/16" | 6A-745B-(23 ou 48) | 6A-752A-43OS |
| | 1/4" | SMLS08-755-(23 ou 48) | SMLS08-752A-43OS |
| 2 ASP & ASP PF, ASP FF & ASP F ASP-LC | 13/64" | ASP06-745B-(23 ou 48) | ASP06-752A-43OS |
| | 17/64" | ASP08-745B-(23 ou 48) | ASP08-752A-43OS |
| | 21/64" | ASP10-755-(23 ou 48) | ASP10-206C-37OS |
| BLIND OVERSIZE MANDREL | 1/4" | BOM08-745C-23 | |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

¹⁶ Tous les nez de la série 206 requièrent l'adaptateur 353206



NEZ DROIT



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ DEPORTE ¹⁷ |
|--|-------|---|--|
| COMMERCIAL LOCKBOLTS C6L ADVELOK | 3/16" | NAS06-745B-12 NAS06-755-(23 ou 48) | NAS06-206B-(25 ou 30 ou 34)OS |
| | 1/4" | NAS08-745B-(12 ou 23 ou 48) | NAS08-206B-(25 ou 30 ou 34)OS |
| | 5/16" | LB10-745C-26 ou NAS10-756-48 | NAS08-205A-31 |
| | 3/8" | LB12-756-26 ou NAS12-756-48 | NAS10-205A-31 NAS12-205A-31 |
| LGP® LOCKBOLT | 5/32" | LGP05-745B-12 LGP05-755-(23 ou 48) | LGP05-206B-(25 ou 30 ou 34)OS |
| | 3/16" | LGP06-745B-12 LGP06-755-(23 ou 48) | LGP06-206B-(25 ou 30 ou 34)OS |
| | 1/4" | LGP08-745B-(12 ou 23 ou 48) | LGP08-206B-(25 ou 30 ou 34)OS |
| | 5/16" | LGP10-745B-12 LGP10-756-(26 ou 48) | |
| LOCKBOLTS NAS SHEAR PULL TYPE (NASS) NAS TENSION PULL TYPE (NAST) | 5/32" | NAS(S ou T)05-745B-12 NAS(S ou T)05-755-(23 ou 48) | NAS(S ou T)05-206B-(20 ou 25 ou 30 ou 34)OS |
| | 3/16" | NAS06-745B-12 NAS06-755-(23 ou 48) | NAS06-206B-(25 ou 30 ou 34)OS |
| | 1/4" | NAS08-745B-(12 ou 23 ou 48) | NAS08-206B-(25 ou 30 ou 34)OS NAS08-205A-31 |
| | 5/16" | NAS10-745B-12 NAS10-756-(26 ou 48) | NAS10-205A-31 |
| | 3/8" | NAS12-745B-12 NAS12-756-(26 ou 48) | NAS12-205A-31 |
| MULTI-GRIP LOCKBOLT | 3/16" | MG06-745-48 | |
| | 1/4" | MG08-745-48 | |
| | 5/16" | MG10-756-28 | |
| | 3/8" | MG12-756-28 | |
| PT/MS/9SP MS20600 & 20601 | 1/4" | PT08-745-48 | |
| NAS 1919U & 1921U NAS90301-9312 BACR15FR/FP & BACR15GF/GK M7885 | 1/8" | | 456MAX-752-42OS |
| | 5/32" | 456MAX-751A-(21 ou 61) | |
| | 3/16" | | |
| | 1/4" | 08MAX-745B-(23 ou 48) | 08MAX-204C-(27 ou 37)OS |
| "S" TYPE BLIND BOLT MS90353S & 90354S MS21140S & 21141S | 5/32" | SB05-745B-(23 ou 48) | SB05-752A-43OS |
| | 3/16" | SB06-745B-(23 ou 48) | SB06-752A-43OS |
| | 1/4" | SB08-755-(23 ou 48) | SB08-206C-(27 ou 37)OS |
| | 5/16" | SB10-756-(28 ou 48) | |
| | 3/8" | SB12-756-(28 ou 48) | |

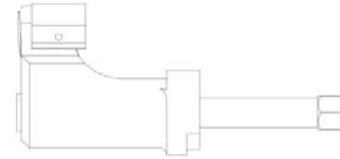
Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

¹⁸ Tous les nez de la série 206 requièrent l'adaptateur 353206

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 745 (suite)



NEZ DROIT



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ DEPORTE ¹⁸ |
|---|-------|------------------------|---------------------------|
| "U" TYPE BLIND BOLT MS90353U & 90354U MS21140U & 21141U | 5/32" | UBB05-745B-(23 ou 48) | UBB05-752A-43OS |
| | 3/16" | UBB06-745B-(23 ou 48) | UBB06-752A-43OS |
| | 1/4" | UBB08-755-(23 ou 48) | UBB08-204C-(27 ou 37)OS |
| | 5/16" | UBB10-756-(28 ou 48) | UBB10-205A-35 |
| | 3/8" | UBB12-756-(28 ou 48) | UBB12-205A-35 |
| EN6122 & UAB130-EU EN6127 & UAB6127-EU EN6128 & UAB100-EU EN6129 & UABP-EU | 1/8" | UAB04-745B-(23 ou 48) | UAB04-752A-43OS |
| | 5/32" | UAB568-713-(21 ou 61) | UAB05-752A-43OS |
| | 3/16" | | UAB06-752A-43OS |
| | 1/4" | | UAB08-204C-(27 ou 37)OS |
| SINGLE ACTION BLIND RIVET NAS 1919S/U et 1921S/U | 1/8" | SMLS04-745B-(23 ou 48) | SMLS04-752A-43OS |
| | 5/32" | SMLS05-745B-(23 ou 48) | SMLS05-752A-43OS |
| | 3/16" | SMLS06-745B-(23 ou 48) | SMLS06-752A-43OS |
| | 1/4" | SMLS08-755-(23 ou 48) | SMLS08-752A-43OS |
| UNIMATIC® SINGLE ACTION NAS 1919U & 1921U BACR15FP/FR BACR15GF/GK | 1/8" | UBR04-745B-(23 ou 48) | UBR04-752A-43OS |
| | 5/32" | UBR05-745B-(23 ou 48) | UBR05-752A-43OS |
| | 3/16" | UBR06-745B-(23 ou 48) | UBR06-752A-43OS |
| | 1/4" | UBR08-755-(23 ou 48) | UBR08-752A-43OS |

PISTOLET HYDRO-PNEUMATIQUE

PART No: GB 751

DESCRIPTION

4.5 lbs

Cet outil installe les rivets aveugles aéro tous matériaux jusqu'à un diamètre de 3/16" et jusqu'à 1/4" pour les rivets aluminium.

Il est compatible avec les nez de pose Gage Bilt & Huck® de diamètre 3/4"

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course: .780"
- Force de traction : 2200 lbs
- Pression d'air: 90-120 psi
- Niveau sonore: 78.4 dB
- Vibrations < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: 3 CFM
- Entrée d'air: 1/4"-18



Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

¹⁸ Tous les nez de la série 206 requièrent l'adaptateur 353206

RIVETEUSES HYDRO-PNEUMATIQUES

ADAPTATEUR POUR GB 751

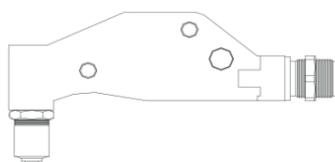
| PART No | TYPE DE NEZ |
|---------|---------------|
| 751206 | Série GBP 206 |
| 352206 | |
| 752704 | Série GBP 704 |



TABEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 751



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

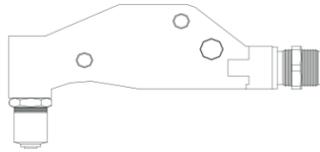
| FIXATIONS | ∅ | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|---|---------------------------------|--|--|--|
| MS90353/90354 S&U MS21140/31141 S&U CR7000 SERIES BACB30YY, YU &YT | 5/32" | SB05-752B-(20 ou 45 ou 80) | SB05-751B-54RA | SB05-752A-43OS |
| 'U' TYPE BLIND BOLT MS90353/90354 S&U MS21140/21141 S&U | 5/32" | UBB05-752B-(20 ou 45 ou 80) | UBB05-751B-54RA | UBB05-752A-43OS |
| EN6122 & UAB130-EU EN6127 & UAB6127-EU EN6128 & UAB100-EU EN6129 & UABP-EU | 5/32" | UAB568-713-(21 ou 61) | UAB05-751B-54RA | UAB05-752A-43OS |
| SINGLE ACTION BLIND RIVET NAS 1919S/U et 1921S/U | 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | SMLS04-752B-(20 ou 45) SMLS05-752B-(20 ou 45) SMLS06-752B-(20 ou 45) SMLS08-752B-(20 ou 45) | SMLS04-751B-54RA SMLS05-751B-54RA SMLS06-751B-54RA | SMLS04-752A-43OS SMLS05-752A-43OS SMLS06-752A-43OS SMLS08-752A-43OS |
| 'A' CODE NAS1398 & NAS1399 'A' | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | 3A-352B-25 4A-752B-(20 ou 45) 5A-752B-(20 ou 45) 6A-752B-(20 ou 45) | 3A-751B-54RA 4A-751B-54RA 5A-751B-54RA 6A-751B-54RA | 4A-752A-43OS 5A-752A-43OS 6A-752A-43OS |
| NUT PLATE RIVET CCR244/264/274 BACR15DR & MS20600 | 3/32" 1/8" | 3NP-352-(21 ou 61) 5N-352-(21 ou 61) | 3NP-751B-54RA 5N-751B-54RA | 3NP-751-43OS 5N-751-43OS |
| 2 ASP & ASP PF, ASP FF ASP F & ASP-LC | 13/64 | ASP06-752B-(20 ou 45) | ASP06-751B-54RA | ASP06-752A-43OS |
| NAS1719, 1720 & 1721 | 1/8" 5/32" 3/16" | MBC04-752B-(20 ou 45) MBC05-752B-(20 ou 45) MBC06-752B-(20 ou 45) | MBC04-751A-54RA MBC05-751A-54RA MBC06-751A-54RA | MBC04-752A-43OS MBC05-752A-43OS MBC06-752A-43OS |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

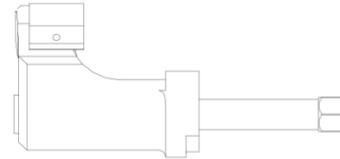
TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 751 (suite)



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | ∅ | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|---|---------------------------------|--|--|--|
| 'U' TYPE BLIND RIVET NAS1919/1921 S&U BACR15FR/FP BACR15GF/GK NAS90301-9312 | 1/8" 5/32" 3/16" | 456MAX-751A-(21 ou 61) | 456MAX-751C- 54RA | 456MAX-752-42OS |
| OPEN END, CLOSED END C'SUNK, PROTRUDING HEAD, COMMERCIAL NAIL RIVET | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | 3N-352-(21 ou 61) 4N-352-(21 ou 61) 5N-352-(21 ou 61) 6N-352-(21 ou 61) | 3N-751B-54RA 4N-751B-54RA 5N-751B-54RA 6N-751B-54RA | 3N-751-43OS 4N-751-43OS 5N-751-43OS 6N-751-43OS |


RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE
PART No: GB 752
DESCRIPTION

4.75lbs

Cet outil installe les rivets aveugles aéro, Lockbolts et MAX jusqu'à un diamètre de 1/4". Il est compatible avec les nez de pose Gage Bilt & Huck® de diamètre 3/4".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course: .500"
- Force de traction: 3800 lbs
- Pression d'air: 90-120 psi
- Niveau sonore: 78.4 dB
- Vibrations < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: 3 CFM
- Entrée d'air: 1/4"-18

ADAPTATEUR POUR GB752

| PART No | TYPE DE NEZ |
|---------|--------------|
| 751204 | Série GB 204 |
| 352206 | Série GB 206 |
| 752704 | Série GB 704 |
| 730715 | Série GB 715 |

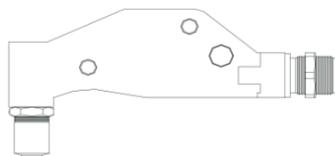


Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

RIVETEUSES HYDRO-PNEUMATIQUES **TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 752**



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° ¹⁹ | NEZ DEPORTE ²⁰ |
|---|---|---|--|--|
| COMMERCIAL LOCKBOLT | 3/16" 1/4" | LB06-722-(20 ou 60) LB08-722-(20 ou 60) | | |
| MULTIGRIP LOCKBOLT | 3/16" 1/4" | MG06-722-(20 ou 60) MG08-722-(20 ou 60) | | |
| MS90353S/90354 S&U MS21140/21141 S&U CR7000 SERIES, BACB30YY/YU/YT | 5/32" 3/16" | SB05-752B-(20 ou 45 ou 80) SB06-752B-(20 ou 45 ou 80) | SB05-751B-54RA SB06-751B-54RA | SB05-752A-43OS SB06-752A-43OS |
| "U" TYPE BLIND BOLT MS90353/90354 MS21140/21141 | 5/32" 3/16" | UBB05-752B-(20 ou 45 ou 80) UBB06-752B-(20 ou 45 ou 80) | UBB05-751B-54RA UBB06-751B-54RA | UBB05-752A-43OS UBB06-752A-43OS |
| EN6122 & UAB130-EU EN6127 & UAB6127-EU EN6128 & UAB100-EU EN6129 & UABP-EU | 5/32" 3/16" | UAB568-713-(21 ou 61) | UAB05-751B-54RA UAB06-751B-54RA | UAB05-752A-43OS UAB06-752A-43OS |
| SINGLE ACTION BLIND RIVET NAS 1919S/U et 1921S/U | 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | SMLS04-752B-(20 ou 45) SMLS05-752B-(20 ou 45) SMLS06-752B-(20 ou 45) SMLS08-713-(20 ou 45) | SMLS04-751B-54RA SMLS05-751B-54RA SMLS06-751B-54RA | SMLS04-752A-43OS SMLS05-752A-43OS SMLS06-752A-43OS SMLS08-752A-43OS |
| 'A' CODE NAS1398 & NAS1399 'A' | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | 3A-352B-25 4A-752B-(20 ou 45) 5A-752B-(20 ou 45) 6A-752B-(20 ou 45) SMLS08-713-20 | 3A-751B-54RA 4A-751B-54RA 5A-751B-54RA 6A-751B-54RA | 4A-752A-43OS 5A-752A-43OS 6A-752A-43OS SMLS08-752A-43OS |
| NUT PLATE RIVET CCR244/264/274 BACR15DR & MS20600 | 3/32" 1/8" | 3NP-352-(21 ou 61) 5N-352-(21 ou 61) | 3NP-751B-54RA 5N-751B-54RA | 3NP-751-43OS 5N-751-43OS |
| 'U' TYPE BLIND RIVET NAS1919/1921 S&U BACR15FR/FP BACR15GF/GK NAS90301-9312 | 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | 456MAX-751A-(21 ou 61) ²¹ 08MAX-752B-(20 ou 45) | 456MAX-751C-54RA ²⁴ | 456MAX-752-42OS ²⁴ 08MAX-204C-(27 ou 37)OS |
| 2 ASP & ASP PF, ASP FF ASP F & ASP-LC | 13/64 17/64 | ASP06-752B-(20 ou 45) ASP08-752B-(20 ou 45) | ASP06-751B-54RA | ASP06-752A-43OS ASP08-752A-43OS |
| NAS1719, 1720 & 1721 | 1/8" 5/32" 3/16" | MBC04-752B-(20 ou 45) MBC05-752B-(20 ou 45) MBC06-752B-(20 ou 45) | MBC04-751A-54RA MBC05-751A-54RA MBC06-751A-54RA | MBC04-752A-43OS MBC05-752A-43OS MBC06-752A-43OS |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

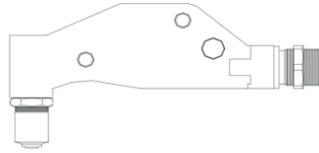
¹⁹ Tous les nez de pose 90° requièrent l'utilisation du limiteur de course 752142

²⁰ Tous les nez de la série 206 requièrent l'utilisation de l'adaptateur 751206

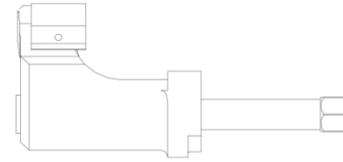
TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR GB 752 (suite)



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | ∅ | NEZ DROIT | NEZ 90° ²² | NEZ DEPORTE ²³ |
|----------------------|-------|----------------------|-----------------------|---------------------------|
| GROUND STUD | 8/32" | GS8-752B-(20 ou 45) | GS8-751B-54RA | GS8-752A-43OS |
| M83454 & BACS53B | 10/32 | GS10-752B-(20 ou 45) | GS10-752A-54RA | GS10-752A-43OS |
| OPEN END, CLOSED END | 3/32" | 3N-352-(21 ou 61) | 3N-751B-54RA | 3N-751-43OS |
| C'SUNK, PROTRUDING | 1/8" | 4N-352-(21 ou 61) | 4N-751B-54RA | 4N-751-43OS |
| HEAD, COMMERCIAL | 5/32" | 5N-352-(21 ou 61) | 5N-751B-54RA | 5N-751-43OS |
| NAIL RIVET | 3/16" | 6N-352-(21 ou 61) | 6N-751B-54RA | 6N-751-43OS |


RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE
PART No: GB 784
DESCRIPTION

6.25lbs

Cet outil installe les rivets aveugles aéro, la série des NAS 1400 jusqu'à 1/4" et la série des NAS 1740 jusqu'à 3/16". Il est compatible avec les nez de pose Gage Bilt & Cherry® 681.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Niveau sonore : 85 dB
- Course: .940"
- Force de traction : 2650 lbs
- Pression d'air: 90-120 psi
- Consommation d'air : 3 cfm

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE 681 POUR RIVETS CHERRYLOK® 2000 SERIES (Universal=U ou COUNTERSUNK=C)

| ∅ | PART No | A | B |
|-------|-----------|-------|-------|
| 3/32" | 3U-681-25 | .188" | .348" |
| | 3C-681-25 | .163" | .332" |
| 1/8" | 4U-681-25 | .250" | .341" |
| | 4C-681-25 | .208" | .377" |
| 5/32" | 5U-681-25 | .313" | .377" |
| | 5C-681-25 | .269" | .352" |
| 3/16" | 6U-681-25 | .375" | .418" |
| | 6C-681-25 | .335" | .386" |
| 1/4" | 8U-681-25 | .500" | .452" |
| | 8C-681-25 | .458" | .398" |

Les 2 derniers chiffres de la référence d'un nez représentent la distance entre l'extrémité du nez complet et le pistolet

²² Tous les nez de pose 90° requièrent l'utilisation du limiteur de course 752142

²³ Tous les nez de la série 206 requièrent l'utilisation de l'adaptateur 751206

RIVETEUSES HYDRO-PNEUMATIQUES

RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE CherryMAX®

PART No: G704

DESCRIPTION

4.25 lbs

Cet outil léger et ergonomique installe les rivets CherryMAX® de Ø 1/8", 5/32", 3/16". C'est un outil robuste idéal pour une utilisation dans des environnements contraignants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course: .510"
- Force de traction: 3100 lbs
- Pression d'air: 90-110 psi
- Niveau sonore: 71 dB
- Consommation d'air: .16 SCF
- Vibration < 2.5 m/s²

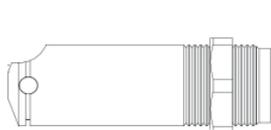


ADAPTATEUR POUR G704

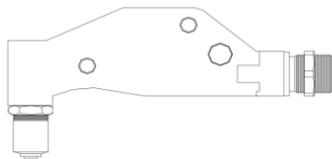
| PART No | DESIGNATION |
|-----------------|------------------------------------|
| 704A9 | Adaptateur pour nez H9015 et H9055 |
| 704A12-2 | Extension de 2" |
| 704A12-4 | Extension de 4" |



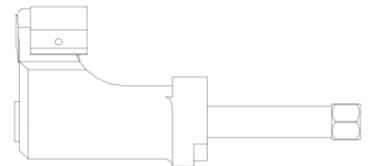
TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR G704



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|---|---------------------------------|--|-----------|-------------|
| CherryMAX®, CherryMAX® "AB" MBC® L/C and SST® | 1/8" 5/32" 3/16" | H701B-456 | H753A-456 | H781B-456 |
| Std. MBC® | 1/8" 5/32" 3/16" | H746-4MBC H746-5MBC H746-6MBC | | |
| CHERRYLOCK® "A" | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | H955-3 H955-4 H955-5 H955-6 | | |
| MS (H9015+adaptateur 704A9) | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | H9015-3 H9015-4 H9015-5 H9015-6 | | |


RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE CherryMAX®
PART No: G747
DESCRIPTION

3.63 lbs

Cet outil léger et ergonomique installe des rivets CherryMax® 1/8", 5/32" et 3/16" et des rivets NUTPLATE tous matériaux jusqu'à un diamètre de 5/32". Il dispose également d'une nouvelle base en plastique anti-éraflure. C'est un outil robuste idéal pour une utilisation dans des environnements contraignants.

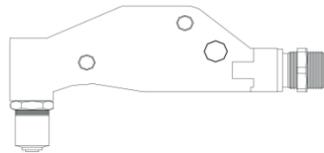
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'air : 90-110 psi
- Course: .437"
- Force de traction: 2100 lbs
- Niveau sonore: 71 dB
- Vibration < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: .09 SCF/cycle

ADAPTATEUR POUR G747

| PART No | DESIGNATION |
|----------|------------------------------------|
| 704A9 | Adaptateur pour nez H9015 et H9055 |
| 704A12-2 | Extension de 2" |
| 704A12-4 | Extension de 4" |


TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR G747

NEZ DROIT

NEZ 90°

NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|---|---------------------------------|--|-----------|-------------|
| CherryMAX®, CherryMAX® "AB" SST® | 1/8" 5/32" 3/16" | H701B-456 | H753A-456 | H781B-456 |
| Std. MBC® | 1/8" 5/32" 3/16" | H746-4MBC H746-5MBC H746-6MBC | | |
| NUT PLATE | 3/32" | H747-3NPR | | |
| CHERRYLOCK® "A" | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | H955-3 H955-4 H955-5 H955-6 | | |
| MS/ NUTPLATE (avec l'adaptateur 704A9) | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | H9015-3 H9015-4 H9015-5 H9015-6 | | |

RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE CherryLOCK®

PART No: G784

DESCRIPTION

8 lbs.

Cet outil léger et ergonomique installe pratiquement tous les diamètres des rivets CherryLOCK® groupe "A" jusqu'à 1/2" "A". C'est un outil robuste idéal pour une utilisation dans des environnements contraignants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'air: 90-110 psi
- Course: 7/8"
- Force de traction: 2600 lbs
- Niveau sonore: 69.7 dB
- Vibration < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: .27 SCF



ADAPTATEUR POUR G784

| PART No | TYPE DE NEZ |
|----------------|----------------|
| 680B46 | H9015 et H9055 |
| 680B57 | « 40 » series |
| 680B205 | H753A-456 |



TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR G784

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|--|---|--|--------------------------------------|----------------------------------|
| CherryMAX® | 1/8" 5/32" 3/16" | H680B200A | H753A-456 + adaptateur 680B205 | H781-456 + adaptateur 680B205 |
| CherryLOCK® "A" (+ adaptateur 680B46) | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | H9055-3 H9055-4 H9055-5 H9055-6 | | |
| NAS1398/1399 NAS1738/1739 | -3 -4 -5 -6 | H681-3C H681-4C H681-5C H681-6C | | |
| MS ²⁴ | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" 1/4" | H9015-3C H(9015 ou 9040)-4C H(9015 ou 9040)-5C H(9015 ou 9040)-6C H9040-8C | | |

²⁴ Les nez de la série H9015 requièrent l'utilisation de l'adaptateur 680B46 et les nez de la série H9040 requièrent l'adaptateur 680B57



RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE LOCKBOLT

PART No: G83

DESCRIPTION

4.95bs

Cet outil léger et ergonomique installe des rivets aveugles et Lockbolt à grande vitesse.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'air : 90-110 psi
- Course: 7/16"
- Force de traction: 3750 lbs
- Niveau sonore: 78.4 dB
- Vibration < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: .16 SCF

RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE LOCKBOLT

PART No: G84

DESCRIPTION

7.7 lbs

Cet outil léger et ergonomique installe des rivets aveugles et Lockbolt à grande vitesse.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'air: 90-110 psi
- Course: 9/16"
- Force de traction: 5750 lbs
- Vibration < 2.5 m/s²
- Consommation d'air: .29 SCF



ADAPTATEUR POUR G83 & G84

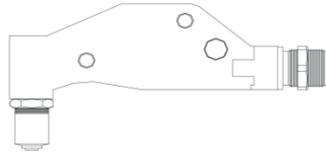
| PART No | TYPE DE NEZ |
|---------|----------------|
| 744-100 | G85D-S/G87D |
| 744-200 | G744 |
| 744-300 | G704B/747/746A |



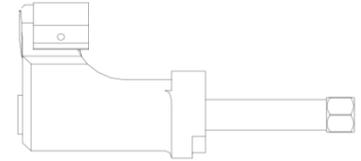
TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR G83 et G84



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | ∅ | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|------------|-----|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| Maxibolt™ | -5 | H83B-5MB | | |
| | -6 | H83B-6MB | | |
| | -8 | H84A-8MB (G84 uniquement) | | |
| CherryMAX® | -4 | H701B-456 + adaptateur 744-300 | H753A-456 + adaptateur 744-300 | H781-456 + adaptateur 744-300 |
| | -5 | | | |
| | -6 | | | |
| | -8 | H84A-8 | | |
| LOCKBOLTS | -04 | H513-04-(20 ou 35 ou 60) | | |
| | -05 | H513-05-(35 ou 60) | | H563-5B |
| | -06 | H513-06-(20 ou 60) | | H563-6B |



RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE HUCK®

PART No: 202

DESCRIPTION

5.5 lbs

Cet outil léger et ergonomique installe une large gamme des fixations Huck®. Il permet d'installer les fixations à un grand rendement avec un minimum de fatigue de l'opérateur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'air: 90 psi
- Course: 3/4"

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE DROIT POUR 202

| FIXATIONS | ∅ | PART No | | |
|-----------------------|-------|---------|----------|---------|
| | | COURT | STANDARD | LONG |
| UNIMATIC® blind bolt | 5/32" | 99-2700 | 99-2701 | 99-2702 |
| | 3/16" | 99-2706 | 99-2707 | 99-2708 |
| UNIMATIC® blind rivet | 1/8" | 99-2724 | 99-2725 | 99-2726 |
| | 5/32" | 99-2730 | 99-2731 | 99-2732 |
| | 3/16" | 99-2736 | 99-2737 | 99-2738 |
| | 1/4" | 99-2742 | 99-2743 | 99-2744 |


RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE HUCK®
PART No: 244
DESCRIPTION

5 lbs

Cet outil léger et ergonomique installe de grandes quantités de rivets sans fatigue de l'opérateur. Il installe des rivets LOCKBOLT et BLIND FASTENERS jusqu'à un diamètre de 1/4"

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'air: 90-110 psi
- Course: 0.562"

RIVETEUSES HYDRO-PNEUMATIQUES
TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE DROIT POUR 244

| FIXATIONS | Ø | PART No | | |
|-------------------|--------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | COURT | STANDARD | LONG |
| GP® LOCKBOLT | 1/8" | | 99-2651 | |
| HUCKBOLT® | 5/32" | 99-2548(S ou T) | 99-2549(S ou T) | 99-2550(S ou T) |
| SHEAR TYPE (S) | 3/16" | 99-2554 | 99-2555 | 99-2556 |
| TENSION TYPE (T) | 1/4" | 99-2560 | 99-2561 | 99-2562 |
| MGP® LOCKBOLT | 4 mm | 99-2572 | 99-2573 | 99-2574 |
| HUCKBOLT® SHEAR | 5 mm | 99-2578 | 99-2579 | 99-2580 |
| PULL TYPE | 6 mm | 99-2584 | 99-2585 | 99-2586 |
| LGP® LOCKBOLT | 1/8" | | 99-2654 | |
| | 5/32" | 99-2500 | 99-2501 | 99-2502 |
| | 3/16" | 99-2506 | 99-2507 | 99-2508 |
| | 7/32" | | 99-2675 | |
| | 1/4" | 99-2512 | 99-2513 | 99-2514 |
| MLGP® LOCKBOLT | 4 mm | 99-2524 | 99-2525 | 99-2526 |
| | 5 mm | 99-2530 | 99-2531 | 99-2532 |
| | 6 mm | 99-2536 | 99-2537 | 99-2538 |
| UNIMATIC® SINGLE | 5/32" | 99-2700 | 99-2701 | 99-2702 |
| ACTION BLIND BOLT | 3/16" | 99-2706 | 99-2707 | 99-2708 |
| HUCKRIMP® | 5/32" | | 99-833 | |
| | 3/16" | | 99-834 | |
| ASP® | 13/64" | | 99-2642 | 99-2643 |
| | 17/64" | | 99-2645 | 99-2646 |
| | 21/64" | | 99-2648 | 99-2649 |

RIVETEUSE HYDRO-PNEUMATIQUE HUCK®

PART No: 2013

DESCRIPTION

4.5 lbs

Cet outil léger et ergonomique installe de grandes quantités de rivets sans fatigue de l'opérateur. Il permet d'installer les rivets HuckMAX™, HUCK-CLINCH™, AllMax and CherryMax® jusqu'à un diamètre de 3/16.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

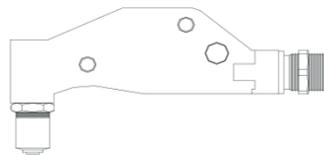
- Pression d'air: 90-110 psi
- Course: .650"
- Niveau sonore: 85 dB max à 90 psi
- Consommation d'air: 3.9 CFM

TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR 2013

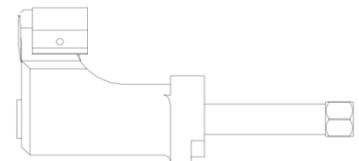
Tous les nez posent les 3 diamètres



NEZ DROIT



NEZ 90°



NEZ DEPORTE

| FIXATIONS | Ø | PART No | | |
|--------------------------|-------|-------------------|-------------------|---------|
| | | DROIT | 90° | DEPORTE |
| HUCKMAX™ HUCK-CLINCH® | 1/8" | 99-1479 | 99-(1334 ou 1336) | 99-1333 |
| | 5/32" | 99-1335 | | |
| | 3/16" | 99-(3442 ou 3443) | | |


RIVETEUSE PNEUMATIQUE
PART No: PRG 510 ou MCS 510
DESCRIPTION :

4 lbs

Cet outil simple et efficace est robuste, compact et fiable pour un haut rendement de rivetage. Il est disponible en version PRG (Déflecteur) ou MCS (Mandrin). Il installe les rivets aveugles POP®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'air : 85 psi
- Consommation d'air: 53.8l/min
- Longueur : 12.2"

TABLEAU DE SELECTION DE NEZ DE POSE POUR PRG/MCS 510

| Ø | OPEN END | CLOSED END STEEL MANDREL | CLOSED END ALUM. MANDREL |
|---------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|
| 3/32" | PRN-314 | | |
| 1/8" 7/64" | PRN-414 | PRN-424 | PRN-434 |
| 5/32" | PRN-514 | | PRN-534 |
| 3/16" | PRN-614 | | PRN-634 |

OUTIL DE SERTISSAGE ProSet®
DESCRIPTION :

Cet outil simple est compact, léger (construction polymère) et fiable pour une forte productivité. Son déclenchement « deux doigts » apporte rapidité et confort, le changement du nez et facile est simplifié. Il permet la pose de rivets jusqu'au diamètre 4mm.



| N° de REF | DESIGNATION | CAPACITE | Poids Longueur Hauteur |
|-----------|---|---|------------------------|
| 13491 | ProSet® 1600 | Aluminium, acier, acier inoxydable = 4.0mm | 0.97kg / 275mm / 227mm |
| 13492 | ProSet® 1600MCS (récupérateur de queues de rivets) | | 1.04kg / 275mm / 227mm |

OUTIL DE RIVETAGE

Equipé d'un moteur dernière génération sans balai et de batterie Li-lion (1.5Ah ou 3.0Ah)

DESCRIPTION :

Cet outil électrique est ergonomique et léger, il est idéal pour les sites de production où l'air comprimé n'est pas disponible.

Son système de maintien du rivet dans le nez de pose permet une utilisation verticale. Les queues de rivets sont récupérées dans le collecteur central. Chargement rapide de la batterie en 30 minutes.



| N° de REF | DESIGNATION | CAPACITE (DM) | Poids Max. Longueur Hauteur |
|-----------|-------------|--|--|
| 61890 | PB2500-QW | Aluminium, acier, acier inoxydable = 4.8mm | 2kg / 320mm / 260mm Course outil : 25mm |

RIVETEUSE SPLIT SYSTEM
PART No: GB 745/206
DESCRIPTION

Cet outil léger et ergonomique permet une application dans des endroits à accès limité. Il est livré avec un flexible de 8 pieds. Sa tête déportée peut substituer l'achat d'un générateur hydraulique.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Veillez contacter notre service outillage pour tous renseignements.


RIVETEUSE SPLIT SYSTEM
PART No: G704 -SR
DESCRIPTION :

4.5 lbs

Cet outil a été conçu spécialement pour une utilisation avec un accès très restreint grâce à un flexible de 3 pieds. Cet outil permet d'installer les rivets CherryMAX®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'air: 90-120 psi
- Course: .518"
- Force de traction: 3136 lbs
- Consommation d'air: 4 CFM
- Niveau sonore <85dB

ADAPTATEUR POUR G704B-SR

| PART No | DESIGNATION |
|--------------|------------------------------------|
| 704A9 | Adaptateur pour nez H9015 et H9055 |


TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR G704B-SR

| FIXATIONS | ∅ | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|---|---------------------------------|--|-----------|-------------|
| CherryMAX®, CherryMAX® "AB" SST® | 1/8" 5/32" 3/16" | H701B-456 | H753A-456 | H781B-456 |
| Std. MBC® | 1/8" 5/32" 3/16" | H746-4MBC H746-5MBC H746-6MBC | | |
| CHERRYLOCK® "A" | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | H955-3 H955-4 H955-5 H955-6 | | |
| MS/ NUTPLATE (avec l'adaptateur 704A9) | 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" | H9015-3 H9015-4 H9015-5 H9015-6 | | |



RIVETEUSE MANUELLE

PART No: G750A

DESCRIPTION :

1.9 lbs

Cet outil offre la même polyvalence qu'une riveteuse hydro-pneumatique grâce à son poids léger et sa grande force de traction. Il permet d'installer les rivets CherryMAX® et SST® de diamètre -4,-5,-6 et les rivets Maxibolt™ diamètre -05, -06. Il est livré avec le nez de pose droit H701B-456

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Course: .750"
- Force de traction: 3800/4200 lbs
- Hauteur: 6.4"
- Longueur: 7.75"

ADAPTATEUR POUR G750A

| PART No | TYPE DE NEZ |
|----------|--------------------|
| 750A-088 | H744A-8, H753A-456 |



TABLEAU DE SELECTION NEZ DE POSE POUR G750A

| FIXATIONS | Ø | NEZ DROIT | NEZ 90° | NEZ DEPORTE |
|---|----|-----------|------------------------------------|------------------------------------|
| CherryMAX®, CherryMAX® "AB" SST®, MAXIBOLT™ | -4 | Fourni | H753A-456 + Adaptateur 750A-088 | H781B-456 + Adaptateur 750A-088 |
| | -5 | | | |
| | -6 | | | |
| | -8 | H750A-8 | | |

PINCE A RIVETER

PART No : G27

DESCRIPTION

Cet outil a été conçu pour l'installation manuelle des rivets CherryMAX® de diamètre 1/8".

Il est livré avec le nez de pose 728A9-4.





PINCE A RIVETER

PART No: G29

DESCRIPTION :

Cet outil a été conçu pour l'installation manuelle des rivets Nut-plate et SPR de diamètre 3/32. Il est livré avec le nez de pose 728A9-3

PINCE A RIVETER

PART No : G30

DESCRIPTION

Cet outil a été conçu pour l'installation manuelle des rivets CherryLOCK® 'A'. Il est livré avec le nez de pose 728A9-3



PINCE A RIVETER

PART No: PowerLink 30

DESCRIPTION :

Cette pince est utilisable avec une seule main. Afin de protéger les mains de l'opérateur, ses poignées ont été recouvertes de Santoprene® doux. Le logement de nez a été réduit pour permettre un meilleur stockage dans la poche ou la caisse. Sa conception intègre un verrouillage des poignées. Cet outil est livré avec 4 nez de pose pour une utilisation sur des rivets POP® de diamètre 3/32", 1/8", 5/32" et 3/16". Ces nez sont stockés à l'intérieur de la poignée.

GENERATEUR HYDRAULIQUE PART No: H940

DESCRIPTION

Le Modèle 940 POWERIG est une unité portable pour des applications de production et de réparation. Il est robuste et durable. Il est composé d'une poignée de transport, de sorties hydrauliques réglables et des coupleurs de connexion rapide au niveau du raccordement des flexibles.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Poids : 33.8Kgs avec le fluide hydraulique
- **DEBIT DE POMPE:** 5000 psi
- Puissance électrique : 220V
- L x H x l (cm) : 30.5 46 25.5 (cm)



PINCE DE RIVETAGE

PART No: TP888-2 (avec 1 Cé de 2", 3.85lbs)

PART No: TP888-3 (avec 1 Cé de 3", 4.4 lbs)

PART No: TP888-4 (avec 1 cé de 2" et 3", 5.4 lbs)

PART No: TP888-7 (avec 1 Cé de 1", 2", 3" & 5", 8.5 lbs)

DESCRIPTION

Cet outil ajustable peut être vendu individuellement avec 1 cé de 2", de 3" ou avec une combinaison des cés. Le changement de cé est effectué par simple retrait de 3 axes verrouillés. Il est livré avec 4 bouterolles tête universelle AN470 et 2 bouterolles tête plate (TP116A) et un étui de stockage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

(Les bouterolles sont disponibles dans ce catalogue)

- Puissance: 3 600 lbs
- Ø queue de bouterolle: .187"
- Capacité: de 3/32" à 3/16"
- Longueur: 15.2"



PINCE DE RIVETAGE

PART No: TP116

DESCRIPTION

2.5 lbs

L'outil de base pour toutes les opérations de rivetage. Il est ajustable aux différentes longueurs de rivets. Toutes les parties ont subies un traitement thermique rendant cet outil très résistant. Il est livré avec 4 bouterolles tête universelle AN470 et 2 bouterolles tête plate (TP116A) et un étui de stockage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

(Les bouterolles sont disponibles dans ce catalogue)

- Ø queue de bouterolle: .187"
- Capacité: de 3/32" à 3/16"
- Ouverture du cé: 1-1/2"
- Profondeur du cé: 1-1/2"
- Longueur: 14"



PINCE DE RIVETAGE CROCODILE PNEUMATIQUE

DESCRIPTION

Ces outils silencieux sont adéquats aux nombreuses opérations d'assemblage.

- Opération réalisée par un opérateur
- Utilisation facile par simple pression: exactitude et uniformité exceptionnelle
- Convient à tous les opérateurs
- Puissance de l'écrasement est contrôlée par une gâchette.
- Le double cylindre double la force de compression de l'outil
- Force de compression maximale à 90 psi seulement
- Roulement longue durée
- Confort d'utilisation



US114AA – Cylindre simple



US114TAA – Double cylindre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PINCES HAUTE PUISSANCE

- Ø Bouterolle : 3/16"
- Entrée d'air : 1/4 NPT
- Pression d'air : 90 psi

AUTRES MODELES DE PINCES DISPONIBLES dans ce catalogue

BOUTEROLLES DISPONIBLES dans ce catalogue

| PART No | CAPACITE | | FORCE LBS | PROF. | OUV. | MAX TRAVEL | LONGUEUR | PDS Lbs |
|----------------|----------|-------|--------------|--------|------|---------------|----------|------------|
| | ALUM | ACIER | | | | | | |
| US114AA-3 | 3/32" | N/A | 3400 | 3" | 7/8" | 1-1/4" | 10-3/4" | 4.5 |
| US114AA-5-1/2 | 3/32" | N/A | 2200 | 5-1/2" | 7/8" | 15/16" | 13-1/4" | 6.4 |
| US114AA-2-1/4 | 1/8" | 3/32" | 3900 | 2-1/4" | 7/8" | 7/8" | 10-1/8" | 4.3 |
| US114TAA-5-1/2 | 5/32" | N/A | 3000 | 5-1/2" | 7/8" | 15/16" | 16" | 7.9 |
| US114TAA-3 | 3/16" | 1/8" | 5600 | 3" | 7/8" | 1-1/4" | 13-3/4" | 6.0 |
| US114TAA-2-1/4 | 3/16" | 5/32" | 6300 | 2-1/4" | 7/8" | 7/8" | 13" | 5.5 |
| US114TAA | 1/4" | 3/16" | 7500 | 1-1/2" | 7/8" | 5/8" | 12" | 5.0 |



US114TA – Double Cylindre

- Ø Bouterolle : 3/16"
- Entrée d'air : 1/4 NPT
- Pression d'air : 90 psi

AUTRES MODELES DE PINCES DISPONIBLES dans ce catalogue

BOUTEROLLES DISPONIBLES dans ce catalogue

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PINCES STANDARDS

| PART No | CAPACITE | | FORCE LBS | PROF. | OUV. | MAX TRAVEL | LONGUEUR | PDS Lbs |
|---------------|----------|-------|--------------|--------|------|---------------|----------|------------|
| | ALUM | ACIER | | | | | | |
| US114TA-3 | 1/8" | 3/32" | 3400 | 3" | 7/8" | 1-1/4" | 13-3/4" | 6.0 |
| US114TA-2-1/4 | 5/32" | 1/8" | 4300 | 2-1/4" | 7/8" | 7/8" | 13" | 5.5 |
| US114TA | 3/16" | 5/32" | 6000 | 1-1/2" | 7/8" | 5/8" | 12" | 5.0 |

CE DE RIVETAGE PNEUMATIQUE
DESCRIPTION

Ces outils sont adéquats aux nombreuses opérations d'assemblage.

- Opération réalisée par un opérateur
- Utilisation facile par simple pression: exactitude et uniformité exceptionnelle,
- Convient à tous les opérateurs
- Puissance de l'écrasement contrôlée par une gâchette
- Le double cylindre double la force de compression de l'outil
- Force de compression maximale à 90 psi seulement
- Roulement longue durée
- Confort d'utilisation



US114TCC – Double cylindre



US114CC – Cylindre simple

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PINCES HAUTES PUISSANCE

- Ø Bouterolle : 3/16"
- Entrée d'air : 1/4 NPT
- Pression d'air : 90 psi

AUTRES MODELES DE PINCES DISPONIBLES

dans ce catalogue

BOUTEROLLES DISPONIBLES dans ce catalogue

| PART No | CAPACITE | | FORCE LBS | PROF. | OUV. | MAX TRAVEL | LONGUEUR | POIDS LBS |
|----------|----------|-------|--------------|--------|--------|---------------|----------|--------------|
| | ALUM | STEEL | | | | | | |
| US114CC | 5/32" | 1/8" | 4200 | 1-1/2" | 1-1/4" | 9/16" | 10-1/4" | 3.0 |
| US114TCC | 1/4" | 3/16" | 7700 | 1-1/2" | 1-1/4" | 9/16" | 14" | 5.5 |



US114TC – Double cylindre



US114C – Double cylindre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PINCES STANDARDS

- Ø Bouterolle : 3/16"
- Entrée d'air : 1/4 NPT
- Pression d'air : 90 psi

AUTRES MODELES DE PINCES DISPONIBLES
dans ce catalogue

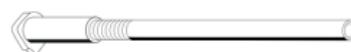
BOUTEROLLES DISPONIBLES dans ce catalogue

| PART No | CAPACITE | | FORCE LBS | PROF. | OUV. | MAX TRAVEL | LONGUEUR | POIDS LBS |
|---------|----------|-------|--------------|--------|--------|---------------|----------|--------------|
| | ALUM | STEEL | | | | | | |
| US114C | 1/8" | 3/32" | 3000 | 1-1/2" | 1-1/4" | 9/16" | 10-1/4" | 3.0 |
| US114TC | 3/16" | 5/32" | 6000 | 1-1/2" | 1-1/4" | 9/16" | 14" | 5.5 |

REGLAGE MICROMETRIQUE

PART No: 5052ADJ

- Réglage micrométrique de la série US114
- Doit s'utiliser avec des cés d'épaisseur minimum de 1"
- Ø de queue de bouterolle: 3/16" (.187)



PINCE DE RIVETAGE CROCODILE PNEUMATIQUE

DESCRIPTION

Ces outils silencieux sont adéquats aux nombreuses opérations d'assemblage.

- Opération réalisée par un opérateur
- Utilisation facile par simple pression: exactitude et uniformité exceptionnelle
- Convient à tous les opérateurs
- Puissance écrasement contrôlée par une gâchette
- Le double cylindre double la force de compression de l'outil
- Force de compression maximale à 90 psi seulement
- Roulement longue durée
- Confort d'utilisation



US151A – Cylindre simple



US151TA – Double cylindre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Ø queue de Bouterolle : 3/16"
- Entrée d'air : 1/4 NPT
- Pression d'air : 90 psi

**AUTRES MODELES DE PINCES DISPONIBLES
dans ce catalogue**

BOUTEROLLES DISPONIBLES dans ce catalogue

| PART No | CAPACITE | | FORCE LBS | PROF. | OUV. | MAX TRAVEL | LONGUEUR | PDS Lbs |
|---------------|----------|-------|--------------|--------|----------|---------------|----------|------------|
| | ALUM | ACIER | | | | | | |
| US151A-5 | 1/8" | 3/32" | 3400 | 5" | 7/8" | 1-3/8" | 21-5/8" | 19.0 |
| US151A-7 | 1/8" | 3/32" | 3000 | 7" | 7/8" | 1-11/16" | 23-5/8" | 23.0 |
| US151A-9-1/8 | 1/8" | 3/32" | 3000 | 9-1/8" | 1-3/16" | 1-11/16" | 25-3/4" | 25.0 |
| US151A-2-7/8 | 5/32" | 1/8" | 5200 | 2-7/8" | 7/8" | 5/8" | 19-1/2" | 15.0 |
| US151A-4 | 3/16" | 5/32" | 6500 | 4" | 1-1/32" | 1-7/16" | 20-5/8" | 20.5 |
| US151TA-5 | 3/16" | 5/32" | 6800 | 5" | 7/8" | 1-3/8" | 25-7/8" | 21.5 |
| US151TA-7 | 3/16" | 5/32" | 6000 | 7" | 7/8" | 1-11/16" | 27-7/8" | 26.0 |
| US151TA-9-1/8 | 3/16" | 5/32" | 6000 | 9-1/8" | 1-3/16" | 1-11/16" | 30" | 28.0 |
| US151A-3-1/4 | 7/32" | 3/16" | 8800 | 3-1/4" | 1-23/64" | 1-15/16" | 18-3/4" | 15.2 |
| US151TA-4 | 7/32" | 3/16" | 11000 | 4" | 1-3/32" | 1-7/16" | 25" | 22.8 |
| US151TA-3-1/4 | 7/32" | 1/4" | 15000 | 3-1/4" | 1-23/64" | 1-3/8" | 24-1/2" | 21.5 |
| US151TA-2-7/8 | 1/4" | 3/16" | 10400 | 2-7/8" | 7/8" | 5/8" | 23-3/4" | 17.5 |

CE DE RIVETAGE PNEUMATIQUE
PART No: US151TC
DESCRIPTION

Cet outil couvre une large gamme de diamètres de rivets et peut être utilisé pour jalonner, emboutir et presser. L'utilisation facile par simple pression fournit une exactitude et une uniformité exceptionnelle. La vitesse peut être commandée par réglage. L'entrée d'air en pivot facilite la manœuvrabilité. Cet outil confortable convient à tous les opérateurs.


CARACTRISTIQUES TECHNIQUES

Bouterolles disponibles dans ce catalogue
Autres pinces disponibles dans ce catalogue

- Force de compression maximale à 90 psi seulement
- Ø queue de Bouterolle: 3/16"
- Entrée d'air: 1/4 NPT
- Pression d'utilisation: 90 psi

| CAPACITE | | FORCE LBS | PROF. | OUV. | HAUTEUR | MAX TRAVEL | LONGUEUR | POIDS LBS |
|----------|-------|--------------|--------|---------|---------|---------------|----------|--------------|
| ALUM | STEEL | | | | | | | |
| 1/4" | 7/32" | 12000 | 2-1/8" | 1-3/16" | 25/32" | 9/16" | 21-3/4" | 12.5 |

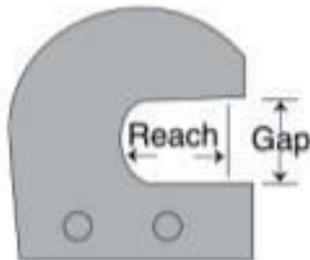
CE DE RIVETAGE PNEUMATIQUE
PART No : 60C15


| CAPACITE | | FORCE LBS | PROF. | OUV. | MAX TRAVEL | LONGUEUR | POIDS LBS |
|----------|-------|--------------|--------|--------|---------------|----------|--------------|
| ALUM. | ACIER | | | | | | |
| 3/16" | 5/32" | 6000 | 1-1/2" | 11/16" | 9/16" | 14" | 5.5 |

CES ET MACHOIRES POUR PINCE DE RIVETAGE

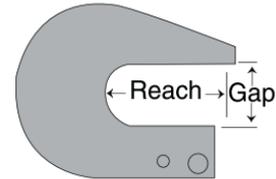
CE POUR US114

| PART No | PROF. | OUV. |
|-------------|----------|---------|
| 872019 | 1-3/16" | 1-3/16" |
| 2319C | 1-3/16" | 1-5/16" |
| 538 | 1-1/2" | 1-1/4" |
| 872017 | 1-3/4" | 1-1/4" |
| 1349C | 1-3/4" | 1-3/4" |
| 958 | 2" | 1-1/4" |
| 1337C | 2-1/16" | 2-1/16" |
| 1925C | 2-3/8" | 2-5/16" |
| 959 | 2-1/2" | 1-3/8" |
| YK1-2 1/2-2 | 2-1/2" | 2" |
| 872009 | 2-3/4" | 1-3/16" |
| 960HD | 3" | 1-1/2" |
| YK1-3-3 | 3" | 3" |
| YK1-3-3 1/2 | 3" | 3-1/2" |
| 961HD | 3-1/2" | 1-1/2" |
| YK1-3 1/2-2 | 3-1/2" | 2" |
| 872004 | 3-7/8" | 1-3/16" |
| 2282C | 4-1/2" | 1-1/2" |
| 872025 | 5" | 2" |
| 1310C | 5" | 2-1/2" |
| 872006 | 5-3/8" | 1-1/4" |
| 872016 | 5-23/32" | 1-3/16" |



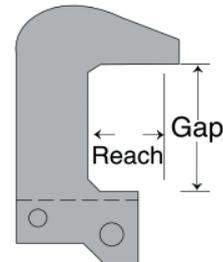
CE POUR TP 888

| PART No | PROF. | OUV. |
|---------|-------|--------|
| 9070-1 | 1" | 1-1/4" |
| 9070-2 | 2" | 1-1/4" |
| 9070-3 | 3" | 1-1/4" |
| 9070-5 | 5" | 2-3/8" |

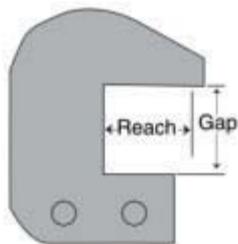


CE POUR US 151

| PART No | PROF. | OUV. |
|---------|---------|--------|
| 35237 | 1-1/2" | 3-1/2" |
| 35233 | 2" | 3-3/4" |
| 991 | 2-1/16" | 1" |
| 35232 | 2-1/2" | 5" |
| 995 | 3-5/16" | 3" |
| 994 | 3-3/4" | 1-1/4" |
| 4545 | 4-1/2" | 4-1/2" |
| 35231 | 5" | 2-1/2" |
| 35235 | 6-1/2" | 3-1/2" |



CE POUR US 151



| PART No | PROF. | OUV. |
|-----------|---------|----------|
| 10005 | 7/8" | 1" |
| 990FM | 1-1/4" | 1-17/32" |
| 987 | 1-7/16" | 2-5/8" |
| 1005 | 2" | 2" |
| 990 | 2-1/8" | 1-3/16" |
| 10015 | 2-1/8" | 2-1/8" |
| 990-T3091 | 2-3/8" | 1-3/16" |
| 1004 | 3-1/2" | 1-1/4" |
| 2060C | 3-1/2" | 2" |
| 986T3091 | 4-1/16" | 1-7/16" |
| 982 | 4-7/16" | 1-3/16" |
| 35230 | 5" | 2-1/2" |
| 1887C | 6" | 1-1/4" |

AUTRES CES STANDARDS OU SUR PLAN
DISPONIBLES – CONTACTEZ NOTRE SERVICE



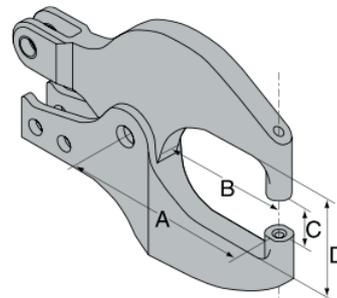
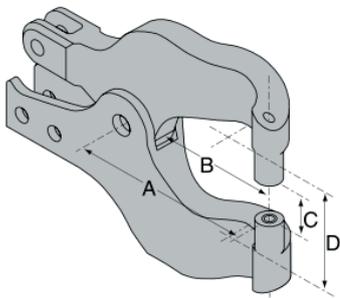
DESCRIPTION

Tous les modèles de pinces et de cés sont en acier allié et subissent des tests d'efforts et de déplacements. Ces outils sont d'une grande précision

AUTRES PINCES STANDARDS OU SUR PLAN
DISPONIBLES – CONTACTEZ NOTRE SERVICE

CES ET MACHOIRES POUR PINCE DE RIVETAGE

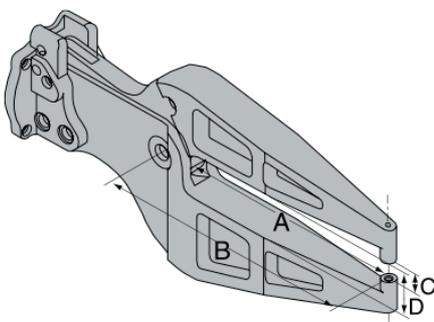
PINCES ASSEMBLEES POUR US114AA/TAA



| PART No | A | B | C | D |
|-------------|---------|----------|------|--------|
| 1961 | 3-3/16" | 2-19/32" | 7/8" | 2-1/8" |
| 2242 | 3-3/4" | 3-1/8" | 7/8" | 2-1/8" |

| PART No | A | B | C | D |
|-------------|--------|---------|--------|----------|
| 5107 | 2-1/8" | 1-1/2" | 7/8" | 1-5/8" |
| 5113 | 2-1/4" | 1-9/16" | 11/16" | 1-7/64" |
| 5108 | 3" | 2-1/4" | 7/8" | 2-1/8" |
| 5110 | 3" | 2-3/8" | 7/8" | 2-1/8" |
| 5112 | 3" | 2-1/2" | 39/64" | 1-23/64" |
| 5109 | 3-3/4" | 3" | 7/8" | 2-1/8" |
| 5114 | 6-1/8" | 5-1/2" | 7/8" | 2-1/8" |
| 5115 | 6-1/8" | 5-1/2" | 7/8" | 3-1/2" |

PINCES ASSEMBLEES POUR US151TA/A



| PART No | A | B | C | D | OPT. WEDGE |
|-----------------|----------|---------|----------|----------|------------|
| 95216 | 2-7/8" | 4" | 29/32" | 1-41/64" | 35161 |
| 95315 | 3-1/4" | 4-3/8" | 1-23/32" | 21/8" | 35161-7 |
| 95226 | 3-55/64" | 5-1/32" | 1-1/32" | 2-19/32" | 35161-7 |
| 95336 | 4-7/8" | 6" | 1" | 4-3/4" | 35161-7 |
| 95224 | 5" | 6-1/8" | 1-3/8" | 3-41/64" | 35161 |
| 95217 | 5" | 6-3/16" | 7/8" | 1-15/16" | 35161 |
| 95222 | 7" | 8-1/8" | 13/16" | 1-7/8" | 35161 |
| 95218 | 9" | 10-1/4" | 13/16" | 1-7/8" | 35162 |
| 95219RBS | 9-1/8" | 10-1/4" | 3" | 1-7/8" | 35162 |



CE DE RIVETAGE SUR ETABLI

DESCRIPTION

Cet outil est livré avec supports de banc, commande au pied avec sécurité, support bouterolle inférieur réglable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Ø queue de bouterolle: 3/16"
- Pression d'utilisation: 90 psi

| Part No | CAPACITE | | PROF. | OUV. | FORCE LBS | MAX TRAVEL | PDS LBS |
|--------------|----------|-------|-------|--------|--------------|---------------|------------|
| | Alum. | Acier | | | | | |
| US114TCC-98G | 3/16" | 1/4" | 10" | 3-1/2" | 7700 | 9/16" | 70 |

CE DE RIVETAGE SUR PIED

PART No: US150-24

DESCRIPTION

Ce cé de rivetage sur pied est conçu pour riveter ou embrever sur des grands volumes. Cet outil (utilisé par 1 seul opérateur) est fiable et a une **capacité de rivetage à froid de 3/8"** sur les rivets INOX grâce à sa **force de 16 000 lbs.**

La vitesse est contrôlée par la commande au pied.

Livré avec la commande au pied et le filtre régulateur-lubrificateur.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| PROF. | OUV. | HAUTEUR | Ø Bouterolle | COURSE | POIDS |
|-------|------|---------|--------------|--------|---------|
| 24" | 5" | 57" | .312" | 1-3/8" | 475 lbs |



AN435
BUTTON



AN430
ROUND



AN455
BRAZIER



AN456 MODIFIED
BRAZIER



AN470
UNIVERSAL



AN442
FLAT

Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

BOUTEROLLE DROITE

Ø : .401" ou 1/2"



| RIVETS | | 3-1/2" OAL | 5-1/2" OAL | 7-1/2" OAL | 10-1/2" OAL | 13-1/2" OAL |
|---------------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| AN 430 | 1/16" | AT100-3-1/16-AN430 | AT100-5-1/16-AN430 | AT100-7-1/16-AN430 | AT100-8-1/16-AN430 | AT100-9-1/16-AN430 |
| | 3/32" | AT100-3-3/32-AN430 | AT100-5-3/32-AN430 | AT100-7-3/32-AN430 | AT100-8-3/32-AN430 | AT100-9-3/32-AN430 |
| | 1/8" | AT100-3-1/8-AN430 | AT100-5-1/8-AN430 | AT100-7-1/8-AN430 | AT100-8-1/8-AN430 | AT100-9-1/8-AN430 |
| | 5/32" | AT100-3-5/32-AN430 | AT100-5-5/32-AN430 | AT100-7-5/32-AN430 | AT100-8-5/32-AN430 | AT100-9-5/32-AN430 |
| | 3/16" | AT100-3-3/16-AN430 | AT100-5-3/16-AN430 | AT100-7-3/16-AN430 | AT100-8-3/16-AN430 | AT100-9-3/16-AN430 |
| | 1/4" | AT100-3-1/4-AN430 | AT100-5-1/4-AN430 | AT100-7-1/4-AN430 | AT100-8-1/4-AN430 | AT100-9-1/4-AN430 |
| AN 442 | 1/16" | AT100-3-1/16-AN442 | AT100-5-1/16-AN442 | AT100-7-1/16-AN442 | AT100-8-1/16-AN442 | AT100-9-1/16-AN442 |
| | 3/32" | AT100-3-3/32-AN442 | AT100-5-3/32-AN442 | AT100-7-3/32-AN442 | AT100-8-3/32-AN442 | AT100-9-3/32-AN442 |
| | 1/8" | AT100-3-1/8-AN442 | AT100-5-1/8-AN442 | AT100-7-1/8-AN442 | AT100-8-1/8-AN442 | AT100-9-1/8-AN442 |
| | 5/32" | AT100-3-5/32-AN442 | AT100-5-5/32-AN442 | AT100-7-5/32-AN442 | AT100-8-5/32-AN442 | AT100-9-5/32-AN442 |
| | 3/16" | AT100-3-3/16-AN442 | AT100-5-3/16-AN442 | AT100-7-3/16-AN442 | AT100-8-3/16-AN442 | AT100-9-3/16-AN442 |
| | 1/4" | AT100-3-1/4-AN442 | AT100-5-1/4-AN442 | AT100-7-1/4-AN442 | AT100-8-1/4-AN442 | AT100-9-1/4-AN442 |
| AN 455 | 1/16" | AT100-3-1/16-AN455 | AT100-5-1/16-AN455 | AT100-7-1/16-AN455 | AT100-8-1/16-AN455 | AT100-9-1/16-AN455 |
| | 3/32" | AT100-3-3/32-AN455 | AT100-5-3/32-AN455 | AT100-7-3/32-AN455 | AT100-8-3/32-AN455 | AT100-9-3/32-AN455 |
| | 1/8" | AT100-3-1/8-AN455 | AT100-5-1/8-AN455 | AT100-7-1/8-AN455 | AT100-8-1/8-AN455 | AT100-9-1/8-AN455 |
| | 5/32" | AT100-3-5/32-AN455 | AT100-5-5/32-AN455 | AT100-7-5/32-AN455 | AT100-8-5/32-AN455 | AT100-9-5/32-AN455 |
| | 3/16" | AT100-3-3/16-AN455 | AT100-5-3/16-AN455 | AT100-7-3/16-AN455 | AT100-8-3/16-AN455 | AT100-9-3/16-AN455 |
| | 1/4" | AT100-3-1/4-AN455 | AT100-5-1/4-AN455 | AT100-7-1/4-AN455 | AT100-8-1/4-AN455 | AT100-9-1/4-AN455 |
| AN 456 | 1/16" | AT100-3-1/16-AN456 | AT100-5-1/16-AN456 | AT100-7-1/16-AN456 | AT100-8-1/16-AN456 | AT100-9-1/16-AN456 |
| | 3/32" | AT100-3-3/32-AN456 | AT100-5-3/32-AN456 | AT100-7-3/32-AN456 | AT100-8-3/32-AN456 | AT100-9-3/32-AN456 |
| | 1/8" | AT100-3-1/8-AN456 | AT100-5-1/8-AN456 | AT100-7-1/8-AN456 | AT100-8-1/8-AN456 | AT100-9-1/8-AN456 |
| | 5/32" | AT100-3-5/32-AN456 | AT100-5-5/32-AN456 | AT100-7-5/32-AN456 | AT100-8-5/32-AN456 | AT100-9-5/32-AN456 |
| | 3/16" | AT100-3-3/16-AN456 | AT100-5-3/16-AN456 | AT100-7-3/16-AN456 | AT100-8-3/16-AN456 | AT100-9-3/16-AN456 |
| | 1/4" | AT100-3-1/4-AN456 | AT100-5-1/4-AN456 | AT100-7-1/4-AN456 | AT100-8-1/4-AN456 | AT100-9-1/4-AN456 |
| AN 470 | 1/16" | AT100-3-1/16-AN470 | AT100-5-1/16-AN470 | AT100-7-1/16-AN470 | AT100-8-1/16-AN470 | AT100-9-1/16-AN470 |
| | 3/32" | AT100-3-3/32-AN470 | AT100-5-3/32-AN470 | AT100-7-3/32-AN470 | AT100-8-3/32-AN470 | AT100-9-3/32-AN470 |
| | 1/8" | AT100-3-1/8-AN470 | AT100-5-1/8-AN470 | AT100-7-1/8-AN470 | AT100-8-1/8-AN470 | AT100-9-1/8-AN470 |
| | 5/32" | AT100-3-5/32-AN470 | AT100-5-5/32-AN470 | AT100-7-5/32-AN470 | AT100-8-5/32-AN470 | AT100-9-5/32-AN470 |
| | 3/16" | AT100-3-3/16-AN470 | AT100-5-3/16-AN470 | AT100-7-3/16-AN470 | AT100-8-3/16-AN470 | AT100-9-3/16-AN470 |
| | 1/4" | AT100-3-1/4-AN470 | AT100-5-1/4-AN470 | AT100-7-1/4-AN470 | AT100-8-1/4-AN470 | AT100-9-1/4-AN470 |
| AN 435 | 1/16" | AT100-3-1/16-AN435 | AT100-5-1/16-AN435 | AT100-7-1/16-AN435 | AT100-8-1/16-AN435 | AT100-9-1/16-AN435 |
| | 3/32" | AT100-3-3/32-AN435 | AT100-5-3/32-AN435 | AT100-7-3/32-AN435 | AT100-8-3/32-AN435 | AT100-9-3/32-AN435 |
| | 1/8" | AT100-3-1/8-AN435 | AT100-5-1/8-AN435 | AT100-7-1/8-AN435 | AT100-8-1/8-AN435 | AT100-9-1/8-AN435 |
| | 5/32" | AT100-3-5/32-AN435 | AT100-5-5/32-AN435 | AT100-7-5/32-AN435 | AT100-8-5/32-AN435 | AT100-9-5/32-AN435 |
| | 3/16" | AT100-3-3/16-AN435 | AT100-5-3/16-AN435 | AT100-7-3/16-AN435 | AT100-8-3/16-AN435 | AT100-9-3/16-AN435 |
| | 1/4" | AT100-3-1/4-AN435 | AT100-5-1/4-AN435 | AT100-7-1/4-AN435 | AT100-8-1/4-AN435 | AT100-9-1/4-AN435 |
| AN 450 | 1/16" | AT100-3-1/16-AN450 | AT100-5-1/16-AN450 | AT100-7-1/16-AN450 | AT100-8-1/16-AN450 | AT100-9-1/16-AN450 |
| | 3/32" | AT100-3-3/32-AN450 | AT100-5-3/32-AN450 | AT100-7-3/32-AN450 | AT100-8-3/32-AN450 | AT100-9-3/32-AN450 |
| | 1/8" | AT100-3-1/8-AN450 | AT100-5-1/8-AN450 | AT100-7-1/8-AN450 | AT100-8-1/8-AN450 | AT100-9-1/8-AN450 |
| | 5/32" | AT100-3-5/32-AN450 | AT100-5-5/32-AN450 | AT100-7-5/32-AN450 | AT100-8-5/32-AN450 | AT100-9-5/32-AN450 |
| | 3/16" | AT100-3-3/16-AN450 | AT100-5-3/16-AN450 | AT100-7-3/16-AN450 | AT100-8-3/16-AN450 | AT100-9-3/16-AN450 |
| | 1/4" | AT100-3-1/4-AN450 | AT100-5-1/4-AN450 | AT100-7-1/4-AN450 | AT100-8-1/4-AN450 | AT100-9-1/4-AN450 |

En cas de rupture de stock, des équivalences seront proposées.

BOUTEROLLES POUR RIVETEUSES



AN435
BUTTON



AN430
ROUND



AN455
BRAZIER



AN456 MODIFIED
BRAZIER



AN470
UNIVERSAL



AN442
FLAT

Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

BOUTEROLLE COUDEE 10°

Ø : .401" ou 1/2"



| RIVETS | | 3-1/2" OAL | 5-1/2" OAL | 7-1/2" OAL | 10-1/2" OAL | 13-1/2" OAL |
|---------------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| AN 430 | 1/16" | AT101-3-1/16-AN430 | AT101-5-1/16-AN430 | AT101-7-1/16-AN430 | AT101-8-1/16-AN430 | AT101-9-1/16-AN430 |
| | 3/32" | AT101-3-3/32-AN430 | AT101-5-3/32-AN430 | AT101-7-3/32-AN430 | AT101-8-3/32-AN430 | AT101-9-3/32-AN430 |
| | 1/8" | AT101-3-1/8-AN430 | AT101-5-1/8-AN430 | AT101-7-1/8-AN430 | AT101-8-1/8-AN430 | AT101-9-1/8-AN430 |
| | 5/32" | AT101-3-5/32-AN430 | AT101-5-5/32-AN430 | AT101-7-5/32-AN430 | AT101-8-5/32-AN430 | AT101-9-5/32-AN430 |
| | 3/16" | AT101-3-3/16-AN430 | AT101-5-3/16-AN430 | AT101-7-3/16-AN430 | AT101-8-3/16-AN430 | AT101-9-3/16-AN430 |
| | 1/4" | AT101-3-1/4-AN430 | AT101-5-1/4-AN430 | AT101-7-1/4-AN430 | AT101-8-1/4-AN430 | AT101-9-1/4-AN430 |
| AN 442 | 1/16" | AT101-3-1/16-AN442 | AT101-5-1/16-AN442 | AT101-7-1/16-AN442 | AT101-8-1/16-AN442 | AT101-9-1/16-AN442 |
| | 3/32" | AT101-3-3/32-AN442 | AT101-5-3/32-AN442 | AT101-7-3/32-AN442 | AT101-8-3/32-AN442 | AT101-9-3/32-AN442 |
| | 1/8" | AT101-3-1/8-AN442 | AT101-5-1/8-AN442 | AT101-7-1/8-AN442 | AT101-8-1/8-AN442 | AT101-9-1/8-AN442 |
| | 5/32" | AT101-3-5/32-AN442 | AT101-5-5/32-AN442 | AT101-7-5/32-AN442 | AT101-8-5/32-AN442 | AT101-9-5/32-AN442 |
| | 3/16" | AT101-3-3/16-AN442 | AT101-5-3/16-AN442 | AT101-7-3/16-AN442 | AT101-8-3/16-AN442 | AT101-9-3/16-AN442 |
| | 1/4" | AT101-3-1/4-AN442 | AT101-5-1/4-AN442 | AT101-7-1/4-AN442 | AT101-8-1/4-AN442 | AT101-9-1/4-AN442 |
| AN 455 | 1/16" | AT101-3-1/16-AN455 | AT101-5-1/16-AN455 | AT101-7-1/16-AN455 | AT101-8-1/16-AN455 | AT101-9-1/16-AN455 |
| | 3/32" | AT101-3-3/32-AN455 | AT101-5-3/32-AN455 | AT101-7-3/32-AN455 | AT101-8-3/32-AN455 | AT101-9-3/32-AN455 |
| | 1/8" | AT101-3-1/8-AN455 | AT101-5-1/8-AN455 | AT101-7-1/8-AN455 | AT101-8-1/8-AN455 | AT101-9-1/8-AN455 |
| | 5/32" | AT101-3-5/32-AN455 | AT101-5-5/32-AN455 | AT101-7-5/32-AN455 | AT101-8-5/32-AN455 | AT101-9-5/32-AN455 |
| | 3/16" | AT101-3-3/16-AN455 | AT101-5-3/16-AN455 | AT101-7-3/16-AN455 | AT101-8-3/16-AN455 | AT101-9-3/16-AN455 |
| | 1/4" | AT101-3-1/4-AN455 | AT101-5-1/4-AN455 | AT101-7-1/4-AN455 | AT101-8-1/4-AN455 | AT101-9-1/4-AN455 |
| AN 456 | 1/16" | AT101-3-1/16-AN456 | AT101-5-1/16-AN456 | AT101-7-1/16-AN456 | AT101-8-1/16-AN456 | AT101-9-1/16-AN456 |
| | 3/32" | AT101-3-3/32-AN456 | AT101-5-3/32-AN456 | AT101-7-3/32-AN456 | AT101-8-3/32-AN456 | AT101-9-3/32-AN456 |
| | 1/8" | AT101-3-1/8-AN456 | AT101-5-1/8-AN456 | AT101-7-1/8-AN456 | AT101-8-1/8-AN456 | AT101-9-1/8-AN456 |
| | 5/32" | AT101-3-5/32-AN456 | AT101-5-5/32-AN456 | AT101-7-5/32-AN456 | AT101-8-5/32-AN456 | AT101-9-5/32-AN456 |
| | 3/16" | AT101-3-3/16-AN456 | AT101-5-3/16-AN456 | AT101-7-3/16-AN456 | AT101-8-3/16-AN456 | AT101-9-3/16-AN456 |
| | 1/4" | AT101-3-1/4-AN456 | AT101-5-1/4-AN456 | AT101-7-1/4-AN456 | AT101-8-1/4-AN456 | AT101-9-1/4-AN456 |
| AN 470 | 1/16" | AT101-3-1/16-AN470 | AT101-5-1/16-AN470 | AT101-7-1/16-AN470 | AT101-8-1/16-AN470 | AT101-9-1/16-AN470 |
| | 3/32" | AT101-3-3/32-AN470 | AT101-5-3/32-AN470 | AT101-7-3/32-AN470 | AT101-8-3/32-AN470 | AT101-9-3/32-AN470 |
| | 1/8" | AT101-3-1/8-AN470 | AT101-5-1/8-AN470 | AT101-7-1/8-AN470 | AT101-8-1/8-AN470 | AT101-9-1/8-AN470 |
| | 5/32" | AT101-3-5/32-AN470 | AT101-5-5/32-AN470 | AT101-7-5/32-AN470 | AT101-8-5/32-AN470 | AT101-9-5/32-AN470 |
| | 3/16" | AT101-3-3/16-AN470 | AT101-5-3/16-AN470 | AT101-7-3/16-AN470 | AT101-8-3/16-AN470 | AT101-9-3/16-AN470 |
| | 1/4" | AT101-3-1/4-AN470 | AT101-5-1/4-AN470 | AT101-7-1/4-AN470 | AT101-8-1/4-AN470 | AT101-9-1/4-AN470 |
| AN 435 | 1/16" | AT101-3-1/16-AN435 | AT101-5-1/16-AN435 | AT101-7-1/16-AN435 | AT101-8-1/16-AN435 | AT101-9-1/16-AN435 |
| | 3/32" | AT101-3-3/32-AN435 | AT101-5-3/32-AN435 | AT101-7-3/32-AN435 | AT101-8-3/32-AN435 | AT101-9-3/32-AN435 |
| | 1/8" | AT101-3-1/8-AN435 | AT101-5-1/8-AN435 | AT101-7-1/8-AN435 | AT101-8-1/8-AN435 | AT101-9-1/8-AN435 |
| | 5/32" | AT101-3-5/32-AN435 | AT101-5-5/32-AN435 | AT101-7-5/32-AN435 | AT101-8-5/32-AN435 | AT101-9-5/32-AN435 |
| | 3/16" | AT101-3-3/16-AN435 | AT101-5-3/16-AN435 | AT101-7-3/16-AN435 | AT101-8-3/16-AN435 | AT101-9-3/16-AN435 |
| | 1/4" | AT101-3-1/4-AN435 | AT101-5-1/4-AN435 | AT101-7-1/4-AN435 | AT101-8-1/4-AN435 | AT101-9-1/4-AN435 |
| AN 450 | 1/16" | AT101-3-1/16-AN450 | AT101-5-1/16-AN450 | AT101-7-1/16-AN450 | AT101-8-1/16-AN450 | AT101-9-1/16-AN450 |
| | 3/32" | AT101-3-3/32-AN450 | AT101-5-3/32-AN450 | AT101-7-3/32-AN450 | AT101-8-3/32-AN450 | AT101-9-3/32-AN450 |
| | 1/8" | AT101-3-1/8-AN450 | AT101-5-1/8-AN450 | AT101-7-1/8-AN450 | AT101-8-1/8-AN450 | AT101-9-1/8-AN450 |
| | 5/32" | AT101-3-5/32-AN450 | AT101-5-5/32-AN450 | AT101-7-5/32-AN450 | AT101-8-5/32-AN450 | AT101-9-5/32-AN450 |
| | 3/16" | AT101-3-3/16-AN450 | AT101-5-3/16-AN450 | AT101-7-3/16-AN450 | AT101-8-3/16-AN450 | AT101-9-3/16-AN450 |
| | 1/4" | AT101-3-1/4-AN450 | AT101-5-1/4-AN450 | AT101-7-1/4-AN450 | AT101-8-1/4-AN450 | AT101-9-1/4-AN450 |

En cas de rupture de stock, des équivalences seront proposées.



AN435
BUTTON



AN430
ROUND



AN455
BRAZIER



AN456 MODIFIED
BRAZIER



AN470
UNIVERSAL



AN442
FLAT

BOUTEROLLES POUR RIVETUSES

Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

BOUTEROLLE DEGAGEE 10°

Ø : .401" ou 1/2"



| RIVETS | 3-1/2" OAL | 5-1/2" OAL | 7-1/2" OAL | 10-1/2" OAL | 13-1/2" OAL | |
|---------------|------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| AN 430 | 1/16" | AT104-3-1/16-AN430 | AT104-5-1/16-AN430 | AT104-7-1/16-AN430 | AT104-8-1/16-AN430 | AT104-9-1/16-AN430 |
| | 3/32" | AT104-3-3/32-AN430 | AT104-5-3/32-AN430 | AT104-7-3/32-AN430 | AT104-8-3/32-AN430 | AT104-9-3/32-AN430 |
| | 1/8" | AT104-3-1/8-AN430 | AT104-5-1/8-AN430 | AT104-7-1/8-AN430 | AT104-8-1/8-AN430 | AT104-9-1/8-AN430 |
| | 5/32" | AT104-3-5/32-AN430 | AT104-5-5/32-AN430 | AT104-7-5/32-AN430 | AT104-8-5/32-AN430 | AT104-9-5/32-AN430 |
| | 3/16" | AT104-3-3/16-AN430 | AT104-5-3/16-AN430 | AT104-7-3/16-AN430 | AT104-8-3/16-AN430 | AT104-9-3/16-AN430 |
| | 1/4" | AT104-3-1/4-AN430 | AT104-5-1/4-AN430 | AT104-7-1/4-AN430 | AT104-8-1/4-AN430 | AT104-9-1/4-AN430 |
| AN 442 | 1/16" | AT104-3-1/16-AN442 | AT104-5-1/16-AN442 | AT104-7-1/16-AN442 | AT104-8-1/16-AN442 | AT104-9-1/16-AN442 |
| | 3/32" | AT104-3-3/32-AN442 | AT104-5-3/32-AN442 | AT104-7-3/32-AN442 | AT104-8-3/32-AN442 | AT104-9-3/32-AN442 |
| | 1/8" | AT104-3-1/8-AN442 | AT104-5-1/8-AN442 | AT104-7-1/8-AN442 | AT104-8-1/8-AN442 | AT104-9-1/8-AN442 |
| | 5/32" | AT104-3-5/32-AN442 | AT104-5-5/32-AN442 | AT104-7-5/32-AN442 | AT104-8-5/32-AN442 | AT104-9-5/32-AN442 |
| | 3/16" | AT104-3-3/16-AN442 | AT104-5-3/16-AN442 | AT104-7-3/16-AN442 | AT104-8-3/16-AN442 | AT104-9-3/16-AN442 |
| | 1/4" | AT104-3-1/4-AN442 | AT104-5-1/4-AN442 | AT104-7-1/4-AN442 | AT104-8-1/4-AN442 | AT104-9-1/4-AN442 |
| AN 455 | 1/16" | AT104-3-1/16-AN455 | AT104-5-1/16-AN455 | AT104-7-1/16-AN455 | AT104-8-1/16-AN455 | AT104-9-1/16-AN455 |
| | 3/32" | AT104-3-3/32-AN455 | AT104-5-3/32-AN455 | AT104-7-3/32-AN455 | AT104-8-3/32-AN455 | AT104-9-3/32-AN455 |
| | 1/8" | AT104-3-1/8-AN455 | AT104-5-1/8-AN455 | AT104-7-1/8-AN455 | AT104-8-1/8-AN455 | AT104-9-1/8-AN455 |
| | 5/32" | AT104-3-5/32-AN455 | AT104-5-5/32-AN455 | AT104-7-5/32-AN455 | AT104-8-5/32-AN455 | AT104-9-5/32-AN455 |
| | 3/16" | AT104-3-3/16-AN455 | AT104-5-3/16-AN455 | AT104-7-3/16-AN455 | AT104-8-3/16-AN455 | AT104-9-3/16-AN455 |
| | 1/4" | AT104-3-1/4-AN455 | AT104-5-1/4-AN455 | AT104-7-1/4-AN455 | AT104-8-1/4-AN455 | AT104-9-1/4-AN455 |
| AN 456 | 1/16" | AT104-3-1/16-AN456 | AT104-5-1/16-AN456 | AT104-7-1/16-AN456 | AT104-8-1/16-AN456 | AT104-9-1/16-AN456 |
| | 3/32" | AT104-3-3/32-AN456 | AT104-5-3/32-AN456 | AT104-7-3/32-AN456 | AT104-8-3/32-AN456 | AT104-9-3/32-AN456 |
| | 1/8" | AT104-3-1/8-AN456 | AT104-5-1/8-AN456 | AT104-7-1/8-AN456 | AT104-8-1/8-AN456 | AT104-9-1/8-AN456 |
| | 5/32" | AT104-3-5/32-AN456 | AT104-5-5/32-AN456 | AT104-7-5/32-AN456 | AT104-8-5/32-AN456 | AT104-9-5/32-AN456 |
| | 3/16" | AT104-3-3/16-AN456 | AT104-5-3/16-AN456 | AT104-7-3/16-AN456 | AT104-8-3/16-AN456 | AT104-9-3/16-AN456 |
| | 1/4" | AT104-3-1/4-AN456 | AT104-5-1/4-AN456 | AT104-7-1/4-AN456 | AT104-8-1/4-AN456 | AT104-9-1/4-AN456 |
| AN 470 | 1/16" | AT104-3-1/16-AN470 | AT104-5-1/16-AN470 | AT104-7-1/16-AN470 | AT104-8-1/16-AN470 | AT104-9-1/16-AN470 |
| | 3/32" | AT104-3-3/32-AN470 | AT104-5-3/32-AN470 | AT104-7-3/32-AN470 | AT104-8-3/32-AN470 | AT104-9-3/32-AN470 |
| | 1/8" | AT104-3-1/8-AN470 | AT104-5-1/8-AN470 | AT104-7-1/8-AN470 | AT104-8-1/8-AN470 | AT104-9-1/8-AN470 |
| | 5/32" | AT104-3-5/32-AN470 | AT104-5-5/32-AN470 | AT104-7-5/32-AN470 | AT104-8-5/32-AN470 | AT104-9-5/32-AN470 |
| | 3/16" | AT104-3-3/16-AN470 | AT104-5-3/16-AN470 | AT104-7-3/16-AN470 | AT104-8-3/16-AN470 | AT104-9-3/16-AN470 |
| | 1/4" | AT104-3-1/4-AN470 | AT104-5-1/4-AN470 | AT104-7-1/4-AN470 | AT104-8-1/4-AN470 | AT104-9-1/4-AN470 |
| AN 435 | 1/16" | AT104-3-1/16-AN435 | AT104-5-1/16-AN435 | AT104-7-1/16-AN435 | AT104-8-1/16-AN435 | AT104-9-1/16-AN435 |
| | 3/32" | AT104-3-3/32-AN435 | AT104-5-3/32-AN435 | AT104-7-3/32-AN435 | AT104-8-3/32-AN435 | AT104-9-3/32-AN435 |
| | 1/8" | AT104-3-1/8-AN435 | AT104-5-1/8-AN435 | AT104-7-1/8-AN435 | AT104-8-1/8-AN435 | AT104-9-1/8-AN435 |
| | 5/32" | AT104-3-5/32-AN435 | AT104-5-5/32-AN435 | AT104-7-5/32-AN435 | AT104-8-5/32-AN435 | AT104-9-5/32-AN435 |
| | 3/16" | AT104-3-3/16-AN435 | AT104-5-3/16-AN435 | AT104-7-3/16-AN435 | AT104-8-3/16-AN435 | AT104-9-3/16-AN435 |
| | 1/4" | AT104-3-1/4-AN435 | AT104-5-1/4-AN435 | AT104-7-1/4-AN435 | AT104-8-1/4-AN435 | AT104-9-1/4-AN435 |
| AN 450 | 1/16" | AT104-3-1/16-AN450 | AT104-5-1/16-AN450 | AT104-7-1/16-AN450 | AT104-8-1/16-AN450 | AT104-9-1/16-AN450 |
| | 3/32" | AT104-3-3/32-AN450 | AT104-5-3/32-AN450 | AT104-7-3/32-AN450 | AT104-8-3/32-AN450 | AT104-9-3/32-AN450 |
| | 1/8" | AT104-3-1/8-AN450 | AT104-5-1/8-AN450 | AT104-7-1/8-AN450 | AT104-8-1/8-AN450 | AT104-9-1/8-AN450 |
| | 5/32" | AT104-3-5/32-AN450 | AT104-5-5/32-AN450 | AT104-7-5/32-AN450 | AT104-8-5/32-AN450 | AT104-9-5/32-AN450 |
| | 3/16" | AT104-3-3/16-AN450 | AT104-5-3/16-AN450 | AT104-7-3/16-AN450 | AT104-8-3/16-AN450 | AT104-9-3/16-AN450 |
| | 1/4" | AT104-3-1/4-AN450 | AT104-5-1/4-AN450 | AT104-7-1/4-AN450 | AT104-8-1/4-AN450 | AT104-9-1/4-AN450 |

En cas de rupture de stock, des équivalences seront proposées.

BOUTEROLLES POUR RIVETEUSES



AN435
BUTTON



AN430
ROUND



AN455
BRAZIER



AN456 MODIFIED
BRAZIER



AN470
UNIVERSAL



AN442
FLAT

Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

BOUTEROLLE DEPORTEE 3/8"

Ø : .401" ou 1/2"



| RIVETS | | 3-1/2" OAL | 5-1/2" OAL | 7-1/2" OAL | 10-1/2" OAL | 13-1/2" OAL |
|---------------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| AN 430 | 1/16" | AT105-3-1/16-AN430 | AT105-5-1/16-AN430 | AT105-7-1/16-AN430 | AT105-8-1/16-AN430 | AT105-9-1/16-AN430 |
| | 3/32" | AT105-3-3/32-AN430 | AT105-5-3/32-AN430 | AT105-7-3/32-AN430 | AT105-8-3/32-AN430 | AT105-9-3/32-AN430 |
| | 1/8" | AT105-3-1/8-AN430 | AT105-5-1/8-AN430 | AT105-7-1/8-AN430 | AT105-8-1/8-AN430 | AT105-9-1/8-AN430 |
| | 5/32" | AT105-3-5/32-AN430 | AT105-5-5/32-AN430 | AT105-7-5/32-AN430 | AT105-8-5/32-AN430 | AT105-9-5/32-AN430 |
| | 3/16" | AT105-3-3/16-AN430 | AT105-5-3/16-AN430 | AT105-7-3/16-AN430 | AT105-8-3/16-AN430 | AT105-9-3/16-AN430 |
| | 1/4" | AT105-3-1/4-AN430 | AT105-5-1/4-AN430 | AT105-7-1/4-AN430 | AT105-8-1/4-AN430 | AT105-9-1/4-AN430 |
| AN 442 | 1/16" | AT105-3-1/16-AN442 | AT105-5-1/16-AN442 | AT105-7-1/16-AN442 | AT105-8-1/16-AN442 | AT105-9-1/16-AN442 |
| | 3/32" | AT105-3-3/32-AN442 | AT105-5-3/32-AN442 | AT105-7-3/32-AN442 | AT105-8-3/32-AN442 | AT105-9-3/32-AN442 |
| | 1/8" | AT105-3-1/8-AN442 | AT105-5-1/8-AN442 | AT105-7-1/8-AN442 | AT105-8-1/8-AN442 | AT105-9-1/8-AN442 |
| | 5/32" | AT105-3-5/32-AN442 | AT105-5-5/32-AN442 | AT105-7-5/32-AN442 | AT105-8-5/32-AN442 | AT105-9-5/32-AN442 |
| | 3/16" | AT105-3-3/16-AN442 | AT105-5-3/16-AN442 | AT105-7-3/16-AN442 | AT105-8-3/16-AN442 | AT105-9-3/16-AN442 |
| | 1/4" | AT105-3-1/4-AN442 | AT105-5-1/4-AN442 | AT105-7-1/4-AN442 | AT105-8-1/4-AN442 | AT105-9-1/4-AN442 |
| AN 455 | 1/16" | AT105-3-1/16-AN455 | AT105-5-1/16-AN455 | AT105-7-1/16-AN455 | AT105-8-1/16-AN455 | AT105-9-1/16-AN455 |
| | 3/32" | AT105-3-3/32-AN455 | AT105-5-3/32-AN455 | AT105-7-3/32-AN455 | AT105-8-3/32-AN455 | AT105-9-3/32-AN455 |
| | 1/8" | AT105-3-1/8-AN455 | AT105-5-1/8-AN455 | AT105-7-1/8-AN455 | AT105-8-1/8-AN455 | AT105-9-1/8-AN455 |
| | 5/32" | AT105-3-5/32-AN455 | AT105-5-5/32-AN455 | AT105-7-5/32-AN455 | AT105-8-5/32-AN455 | AT105-9-5/32-AN455 |
| | 3/16" | AT105-3-3/16-AN455 | AT105-5-3/16-AN455 | AT105-7-3/16-AN455 | AT105-8-3/16-AN455 | AT105-9-3/16-AN455 |
| | 1/4" | AT105-3-1/4-AN455 | AT105-5-1/4-AN455 | AT105-7-1/4-AN455 | AT105-8-1/4-AN455 | AT105-9-1/4-AN455 |
| AN 456 | 1/16" | AT105-3-1/16-AN456 | AT105-5-1/16-AN456 | AT105-7-1/16-AN456 | AT105-8-1/16-AN456 | AT105-9-1/16-AN456 |
| | 3/32" | AT105-3-3/32-AN456 | AT105-5-3/32-AN456 | AT105-7-3/32-AN456 | AT105-8-3/32-AN456 | AT105-9-3/32-AN456 |
| | 1/8" | AT105-3-1/8-AN456 | AT105-5-1/8-AN456 | AT105-7-1/8-AN456 | AT105-8-1/8-AN456 | AT105-9-1/8-AN456 |
| | 5/32" | AT105-3-5/32-AN456 | AT105-5-5/32-AN456 | AT105-7-5/32-AN456 | AT105-8-5/32-AN456 | AT105-9-5/32-AN456 |
| | 3/16" | AT105-3-3/16-AN456 | AT105-5-3/16-AN456 | AT105-7-3/16-AN456 | AT105-8-3/16-AN456 | AT105-9-3/16-AN456 |
| | 1/4" | AT105-3-1/4-AN456 | AT105-5-1/4-AN456 | AT105-7-1/4-AN456 | AT105-8-1/4-AN456 | AT105-9-1/4-AN456 |
| AN 470 | 1/16" | AT105-3-1/16-AN470 | AT105-5-1/16-AN470 | AT105-7-1/16-AN470 | AT105-8-1/16-AN470 | AT105-9-1/16-AN470 |
| | 3/32" | AT105-3-3/32-AN470 | AT105-5-3/32-AN470 | AT105-7-3/32-AN470 | AT105-8-3/32-AN470 | AT105-9-3/32-AN470 |
| | 1/8" | AT105-3-1/8-AN470 | AT105-5-1/8-AN470 | AT105-7-1/8-AN470 | AT105-8-1/8-AN470 | AT105-9-1/8-AN470 |
| | 5/32" | AT105-3-5/32-AN470 | AT105-5-5/32-AN470 | AT105-7-5/32-AN470 | AT105-8-5/32-AN470 | AT105-9-5/32-AN470 |
| | 3/16" | AT105-3-3/16-AN470 | AT105-5-3/16-AN470 | AT105-7-3/16-AN470 | AT105-8-3/16-AN470 | AT105-9-3/16-AN470 |
| | 1/4" | AT105-3-1/4-AN470 | AT105-5-1/4-AN470 | AT105-7-1/4-AN470 | AT105-8-1/4-AN470 | AT105-9-1/4-AN470 |
| AN 435 | 1/16" | AT105-3-1/16-AN435 | AT105-5-1/16-AN435 | AT105-7-1/16-AN435 | AT105-8-1/16-AN435 | AT105-9-1/16-AN435 |
| | 3/32" | AT105-3-3/32-AN435 | AT105-5-3/32-AN435 | AT105-7-3/32-AN435 | AT105-8-3/32-AN435 | AT105-9-3/32-AN435 |
| | 1/8" | AT105-3-1/8-AN435 | AT105-5-1/8-AN435 | AT105-7-1/8-AN435 | AT105-8-1/8-AN435 | AT105-9-1/8-AN435 |
| | 5/32" | AT105-3-5/32-AN435 | AT105-5-5/32-AN435 | AT105-7-5/32-AN435 | AT105-8-5/32-AN435 | AT105-9-5/32-AN435 |
| | 3/16" | AT105-3-3/16-AN435 | AT105-5-3/16-AN435 | AT105-7-3/16-AN435 | AT105-8-3/16-AN435 | AT105-9-3/16-AN435 |
| | 1/4" | AT105-3-1/4-AN435 | AT105-5-1/4-AN435 | AT105-7-1/4-AN435 | AT105-8-1/4-AN435 | AT105-9-1/4-AN435 |
| AN 450 | 1/16" | AT105-3-1/16-AN450 | AT105-5-1/16-AN450 | AT105-7-1/16-AN450 | AT105-8-1/16-AN450 | AT105-9-1/16-AN450 |
| | 3/32" | AT105-3-3/32-AN450 | AT105-5-3/32-AN450 | AT105-7-3/32-AN450 | AT105-8-3/32-AN450 | AT105-9-3/32-AN450 |
| | 1/8" | AT105-3-1/8-AN450 | AT105-5-1/8-AN450 | AT105-7-1/8-AN450 | AT105-8-1/8-AN450 | AT105-9-1/8-AN450 |
| | 5/32" | AT105-3-5/32-AN450 | AT105-5-5/32-AN450 | AT105-7-5/32-AN450 | AT105-8-5/32-AN450 | AT105-9-5/32-AN450 |
| | 3/16" | AT105-3-3/16-AN450 | AT105-5-3/16-AN450 | AT105-7-3/16-AN450 | AT105-8-3/16-AN450 | AT105-9-3/16-AN450 |
| | 1/4" | AT105-3-1/4-AN450 | AT105-5-1/4-AN450 | AT105-7-1/4-AN450 | AT105-8-1/4-AN450 | AT105-9-1/4-AN450 |

En cas de rupture de stock, des équivalences seront proposées.


 AN435
BUTTON

 AN430
ROUND

 AN455
BRAZIER

 AN456 MODIFIED
BRAZIER

 AN470
UNIVERSAL

 AN442
FLAT

Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

BOUTEROLLES CHAMPIGNON AVEC PROTECTEUR

DESCRIPTION

Le protecteur en caoutchouc intégré à cette bouterolle évite le glissement et la détérioration de la surface.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Ø QUEUE | Ø FACE | | |
|---------|---------|---------|---------|
| | 3/4" | 1" | 1 1/4" |
| .401" | AT110CA | AT110CB | AT110CC |
| .498" | AT110DA | AT110DB | AT110DC |

BOUTEROLLE CHAMPIGNON

Ø. 401"

DESCRIPTION

Cet outil à tête convexe s'adapte particulièrement aux opérations de rivetage de faible épaisseur sans risque de déformation et de concavité à la surface du revêtement.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Ø FACE | 2 1/4" OAL | 2 1/2" OAL | 3" OAL | 3 1/8" OAL | 3 1/4" OAL | 5 1/2" OAL | 7 1/2" OAL |
|--------|------------|------------|--------|------------|------------|------------|------------|
| 1/8" | SM98 | - | - | - | - | - | - |
| 1/4" | SM99 | - | - | - | - | - | - |
| 1/2" | - | - | - | SM96 | - | - | - |
| 3/4" | - | - | - | - | SM97 | - | - |
| 1" | - | SM90 | SM91 | - | - | SM92 | SM93 |
| 1 1/4" | - | - | SM94 | - | - | SM95 | - |

BOUTEROLLES POINCON

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Ø Queue : .401"
- 3-1/2" OAL



| Ø RIVET | PART No |
|---------|----------|
| 1/8" | SMK010-4 |
| 5/32" | SMK010-5 |
| 3/16" | SMK010-6 |
| 1/4" | SMK010-8 |

En cas de rupture de stock, des équivalences seront proposées

BOUTEROLLES POUR RIVETEUSES



**AN435
BUTTON**



**AN430
ROUND**



**AN455
BRAZIER**



**AN456 MODIFIED
BRAZIER**



**AN470
UNIVERSAL**



**AN442
FLAT**

Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

BOUTEROLLE DROITE TYPE BELL
Ø .401"



AN430

| Ø | 3-1/2" OAL | 5-1/2" OAL | 7-1/2" OAL |
|-------|------------|------------|------------|
| 1/16" | SM50-4302 | SM51-4302 | SM52-4302 |
| 3/32" | SM50-4303 | SM51-4303 | SM52-4303 |
| 1/8" | SM50-4304 | SM51-4304 | SM52-4304 |
| 5/32" | SM50-4305 | SM51-4305 | SM52-4305 |
| 3/16" | SM50-4306 | SM51-4306 | SM52-4306 |
| 1/4" | SM50-4308 | SM51-4308 | SM52-4308 |
| 5/16" | SM50-43010 | SM51-43010 | SM52-43010 |
| 3/8" | SM50-43012 | SM51-43012 | SM52-43012 |

AN456

| 3-1/2" OAL | 5-1/2" OAL | 7-1/2" OAL |
|------------|------------|------------|
| SM50-4562 | SM51-4562 | SM52-4562 |
| SM50-4563 | SM51-4563 | SM52-4563 |
| SM50-4564 | SM51-4564 | SM52-4564 |
| SM50-4565 | SM51-4565 | SM52-4565 |
| SM50-4566 | SM51-4566 | SM52-4566 |
| SM50-4568 | SM51-4568 | SM52-4568 |
| SM50-45610 | SM51-45610 | SM52-45610 |
| SM50-45612 | SM51-45612 | SM52-45612 |

AN442

| | | | |
|-------|------------|------------|------------|
| 1/16" | SM50-4422 | SM51-4422 | SM52-4422 |
| 3/32" | SM50-4423 | SM51-4423 | SM52-4423 |
| 1/8" | SM50-4424 | SM51-4424 | SM52-4424 |
| 5/32" | SM50-4425 | SM51-4425 | SM52-4425 |
| 3/16" | SM50-4426 | SM51-4426 | SM52-4426 |
| 1/4" | SM50-4428 | SM51-4428 | SM52-4428 |
| 5/16" | SM50-44210 | SM51-44210 | SM52-44210 |
| 3/8" | SM50-44212 | SM51-44212 | SM52-44212 |

AN470

| | | |
|------------|------------|------------|
| SM50-4702 | SM51-4702 | SM52-4702 |
| SM50-4703 | SM51-4703 | SM52-4703 |
| SM50-4704 | SM51-4704 | SM52-4704 |
| SM50-4705 | SM51-4705 | SM52-4705 |
| SM50-4706 | SM51-4706 | SM52-4706 |
| SM50-4708 | SM51-4708 | SM52-4708 |
| SM50-47010 | SM51-47010 | SM52-47010 |
| SM50-47012 | SM51-47012 | SM52-47012 |

AN455

| | | | |
|-------|------------|------------|------------|
| 1/16" | SM50-4552 | SM51-4552 | SM52-4552 |
| 3/32" | SM50-4553 | SM51-4553 | SM52-4553 |
| 1/8" | SM50-4554 | SM51-4554 | SM52-4554 |
| 5/32" | SM50-4555 | SM51-4555 | SM52-4555 |
| 3/16" | SM50-4556 | SM51-4556 | SM52-4556 |
| 1/4" | SM50-4558 | SM51-4558 | SM52-4558 |
| 5/16" | SM50-45510 | SM51-45510 | SM52-45510 |
| 3/8" | SM50-45512 | SM51-45512 | SM52-45512 |

AN435

| | | |
|------------|------------|------------|
| SM50-4352 | SM51-4352 | SM52-4352 |
| SM50-4353 | SM51-4353 | SM52-4353 |
| SM50-4354 | SM51-4354 | SM52-4354 |
| SM50-4355 | SM51-4355 | SM52-4355 |
| SM50-4356 | SM51-4356 | SM52-4356 |
| SM50-4358 | SM51-4358 | SM52-4358 |
| SM50-43510 | SM51-43510 | SM52-43510 |
| SM50-43512 | SM51-43512 | SM52-43512 |



BOUTEROLLE PIVOT 10°
Ø .401"
3" OAL

| 3/4" FACE | | 1-3/16" FACE | |
|-----------|-------|--------------|-------|
| SM180 | SM187 | SM181 | SM188 |



BOUTEROLLE COURTE
AN470/Ø .401"

| Ø RIVET | 1-3/16" OAL | 1-5/8" OAL |
|---------|-------------|-------------|
| 3/32" | SMJ510-4703 | SMJ520-4703 |
| 1/8" | SMJ510-4704 | SMJ520-4704 |
| 5/32" | SMJ510-4705 | SMJ510-4705 |
| 3/16" | SMJ510-4706 | SMJ520-4706 |



AN435
BUTTON



AN430
ROUND



AN455
BRAZIER



AN456 MODIFIED
BRAZIER



AN470
UNIVERSAL



AN442
FLAT

Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

KIT DE BOUTEROLLES DROITES

5 PIECES

PART No: TP89i

DESCRIPTION

La longueur des bouterolles contenues dans ce kit est de 3-1/2" et le diamètre de queue de .401". Ce kit est livré dans sa pochette de transport.

Il se compose de :

- 1 bouterolle droite pour la pose de rivet AN470 de diamètre 3/32"
- 1 bouterolle droite pour la pose de rivet AN470 de diamètre 1/8"
- 1 bouterolle droite pour la pose de rivet AN470 de diamètre 5/32"
- 1 bouterolle droite pour la pose de rivet AN470 de diamètre 3/16"
- 1 bouterolle champignon SM90



KIT DE BOUTEROLLES DROITES LONGUES

5 PIECES

Part No: TP89L

La longueur des bouterolles contenues dans ce kit est de 5-1/2" et le diamètre de queue de .401". Ce kit est livré dans sa pochette de transport.

Il se compose de :

- 1 bouterolle droite pour la pose de rivet AN470 de diamètre 3/32"
- 1 bouterolle droite pour la pose de rivet AN470 de diamètre 1/8"
- 1 bouterolle droite pour la pose de rivet AN470 de diamètre 5/32"
- 1 bouterolle droite pour la pose de rivet AN470 de diamètre 3/16"
- 1 bouterolle champignon SM92



KIT DE BOUTEROLLES COUDEES 10°

5 PIECES

PART No: TP90i

DESCRIPTION

La longueur des bouterolles contenues dans ce kit est de 3-1/2" et le diamètre de queue est de .401". Grâce à ses 5 bouterolles, ce kit est capable de poser des rivets AN470 de diamètre 3/32", 1/8", 5/32", 3/16" et 1/4". Ce kit est livré dans sa pochette de transport.



KIT DE BOUTEROLLES COUDEES 10° LONGUES

4 PIECES

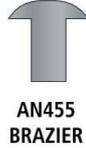
PART No : TP90L

DESCRIPTION

La longueur des bouterolles contenues dans ce kit est de 5-1/2" et le diamètre de queue est de .401". Grâce à ses 4 bouterolles, ce kit est capable de poser des rivets AN470 de diamètre 3/32", 1/8", 5/32" et 3/16". Ce kit est livré dans sa pochette de transport.



D'autres kits peuvent être étudiés sur demande



Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

BOUTEROLLE INCURVEE POUR CE DE RIVETAGE

Ø : .187"

DESCRIPTION

Cet outil est précis et résistant grâce à un traitement thermique.
Les surfaces sont polies.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| RIVET | Ø | OAL | | | | |
|-------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 5/8" | 3/4" |
| AN430 | 1/16" | AT108AP-1/16-AN430 | AT108AR-1/16-AN430 | AT108AS-1/16-AN430 | AT108AT-1/16-AN430 | AT108AW-1/16-AN430 |
| | 3/32" | AT108AP-3/32-AN430 | AT108AR-3/32-AN430 | AT108AS-3/32-AN430 | AT108AT-3/32-AN430 | AT108AW-3/32-AN430 |
| | 1/8" | AT108AP-1/8-AN430 | AT108AR-1/8-AN430 | AT108AS-1/8-AN430 | AT108AT-1/8-AN430 | AT108AW-1/8-AN430 |
| | 5/32" | AT108AP-5/32-AN430 | AT108AR-5/32-AN430 | AT108AS-5/32-AN430 | AT108AT-5/32-AN430 | AT108AW-5/32-AN430 |
| | 3/16" | AT108AP-3/16-AN430 | AT108AR-3/16-AN430 | AT108AS-3/16-AN430 | AT108AT-3/16-AN430 | AT108AW-3/16-AN430 |
| | 1/4" | AT108AP-1/4-AN430 | AT108AR-1/4-AN430 | AT108AS-1/4-AN430 | AT108AT-1/4-AN430 | AT108AW-1/4-AN430 |
| AN435 | 1/16" | AT108AP-1/16-AN435 | AT108AR-1/16-AN435 | AT108AS-1/16-AN435 | AT108AT-1/16-AN435 | AT108AW-1/16-AN435 |
| | 3/32" | AT108AP-3/32-AN435 | AT108AR-3/32-AN435 | AT108AS-3/32-AN435 | AT108AT-3/32-AN435 | AT108AW-3/32-AN435 |
| | 1/8" | AT108AP-1/8-AN435 | AT108AR-1/8-AN435 | AT108AS-1/8-AN435 | AT108AT-1/8-AN435 | AT108AW-1/8-AN435 |
| | 5/32" | AT108AP-5/32-AN435 | AT108AR-5/32-AN435 | AT108AS-5/32-AN435 | AT108AT-5/32-AN435 | AT108AW-5/32-AN435 |
| | 3/16" | AT108AP-3/16-AN435 | AT108AR-3/16-AN435 | AT108AS-3/16-AN435 | AT108AT-3/16-AN435 | AT108AW-3/16-AN435 |
| | 1/4" | - | AT108AR-1/4-AN435 | AT108AS-1/4-AN435 | AT108AT-1/4-AN435 | AT108AW-1/4-AN435 |
| AN442 | 1/16" | AT108AP-1/16-AN442 | AT108AR-1/16-AN442 | AT108AS-1/16-AN442 | AT108AT-1/16-AN442 | AT108AW-1/16-AN442 |
| | 3/32" | AT108AP-3/32-AN442 | AT108AR-3/32-AN442 | AT108AS-3/32-AN442 | AT108AT-3/32-AN442 | AT108AW-3/32-AN442 |
| | 1/8" | AT108AP-1/8-AN442 | AT108AR-1/8-AN442 | AT108AS-1/8-AN442 | AT108AT-1/8-AN442 | AT108AW-1/8-AN442 |
| | 5/32" | AT108AP-5/32-AN442 | AT108AR-5/32-AN442 | AT108AS-5/32-AN442 | AT108AT-5/32-AN442 | AT108AW-5/32-AN442 |
| | 3/16" | AT108AP-3/16-AN442 | AT108AR-3/16-AN442 | AT108AS-3/16-AN442 | AT108AT-3/16-AN442 | AT108AW-3/16-AN442 |
| | 1/4" | - | AT108AR-1/4-AN442 | AT108AS-1/4-AN442 | AT108AT-1/4-AN442 | AT108AW-1/4-AN442 |
| AN450 | 1/16" | - | - | - | - | - |
| | 3/32" | AT108AP-3/32-AN450 | AT108AR-3/32-AN450 | AT108AS-3/32-AN450 | AT108AT-3/32-AN450 | AT108AW-3/32-AN450 |
| | 1/8" | AT108AP-1/8-AN450 | AT108AR-1/8-AN450 | AT108AS-1/8-AN450 | AT108AT-1/8-AN450 | AT108AW-1/8-AN450 |
| | 5/32" | - | - | - | - | - |
| | 3/16" | - | AT108AR-3/16-AN450 | AT108AS-3/16-AN450 | AT108AT-3/16-AN450 | AT108AW-3/16-AN450 |
| | 1/4" | - | - | - | - | - |
| AN455 | 1/16" | AT108AP-1/16-AN455 | AT108AR-1/16-AN455 | AT108AS-1/16-AN455 | AT108AT-1/16-AN455 | AT108AW-1/16-AN455 |
| | 3/32" | AT108AP-3/32-AN455 | AT108AR-3/32-AN455 | AT108AS-3/32-AN455 | AT108AT-3/32-AN455 | AT108AW-3/32-AN455 |
| | 1/8" | AT108AP-1/8-AN455 | AT108AR-1/8-AN455 | AT108AS-1/8-AN455 | AT108AT-1/8-AN455 | AT108AW-1/8-AN455 |
| | 5/32" | AT108AP-5/32-AN455 | AT108AR-5/32-AN455 | AT108AS-5/32-AN455 | AT108AT-5/32-AN455 | AT108AW-5/32-AN455 |
| | 3/16" | AT108AP-3/16-AN455 | AT108AR-3/16-AN455 | AT108AS-3/16-AN455 | AT108AT-3/16-AN455 | AT108AW-3/16-AN455 |
| | 1/4" | AT108AP-1/4-AN455 | AT108AR-1/4-AN455 | AT108AS-1/4-AN455 | AT108AT-1/4-AN455 | AT108AW-1/4-AN455 |
| AN456 | 1/16" | - | - | - | - | - |
| | 3/32" | AT108AP-3/32-AN456 | AT108AR-3/32-AN456 | AT108AS-3/32-AN456 | AT108AT-3/32-AN456 | AT108AW-3/32-AN456 |
| | 1/8" | AT108AP-1/8-AN456 | AT108AR-1/8-AN456 | AT108AS-1/8-AN456 | AT108AT-1/8-AN456 | AT108AW-1/8-AN456 |
| | 5/32" | AT108AP-5/32-AN456 | AT108AR-5/32-AN456 | AT108AS-5/32-AN456 | AT108AT-5/32-AN456 | AT108AW-5/32-AN456 |
| | 3/16" | AT108AP-3/16-AN456 | AT108AR-3/16-AN456 | AT108AS-3/16-AN456 | AT108AT-3/16-AN456 | AT108AW-3/16-AN456 |
| | 1/4" | AT108AP-1/4-AN456 | AT108AR-1/4-AN456 | AT108AS-1/4-AN456 | AT108AT-1/4-AN456 | AT108AW-1/4-AN456 |
| AN470 | 1/16" | AT108AP-1/16-AN470 | AT108AR-1/16-AN470 | AT108AS-1/16-AN470 | AT108AT-1/16-AN470 | AT108AW-1/16-AN470 |
| | 3/32" | AT108AP-3/32-AN470 | AT108AR-3/32-AN470 | AT108AS-3/32-AN470 | AT108AT-3/32-AN470 | AT108AW-3/32-AN470 |
| | 1/8" | AT108AP-1/8-AN470 | AT108AR-1/8-AN470 | AT108AS-1/8-AN470 | AT108AT-1/8-AN470 | AT108AW-1/8-AN470 |
| | 5/32" | AT108AP-5/32-AN470 | AT108AR-5/32-AN470 | AT108AS-5/32-AN470 | AT108AT-5/32-AN470 | AT108AW-5/32-AN470 |
| | 3/16" | AT108AP-3/16-AN470 | AT108AR-3/16-AN470 | AT108AS-3/16-AN470 | AT108AT-3/16-AN470 | AT108AW-3/16-AN470 |
| | 1/4" | AT108AP-1/4-AN470 | AT108AR-1/4-AN470 | AT108AS-1/4-AN470 | AT108AT-1/4-AN470 | AT108AW-1/4-AN470 |

En cas de rupture de stock, des équivalences seront proposées



**AN435
BUTTON**



**AN430
ROUND**



**AN455
BRAZIER**



**AN456 MODIFIED
BRAZIER**



**AN470
UNIVERSAL**



**AN442
FLAT**

Toutes les bouterolles subissent un traitement thermique pour assurer des produits de grande qualité

BOUTEROLLE PLATE POUR CE DE RIVETAGE

Ø de queue : .187"



| Ø FACE | OAL | | | | | |
|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | 1/8" | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 5/8" | 3/4" |
| 3/8" | AT109EN | AT109EP | AT109ER | AT109ES | AT109ET | AT109EW |
| 1/2" | AT109AN | AT109AP | AT109AR | AT109AS | AT109AT | AT109AW |

KIT DE BOUTEROLLES POUR CES ET PINCES

6 PIECES

PART No : TP116A

DESCRIPTION

Ce kit contient un assortiment de 6 bouterolles de taille universelle pour cés et pinces de rivetage de diamètre de queue de .187" (4 bouterolles incurvées pour la pose de rivets de diamètre 3/32", 1/8", 5/32" et 3/16" et 2 bouterolles plates).



KIT DE BOUTEROLLES POUR CES ET PINCES

36 PIECES

PART No: TP116M

DESCRIPTION

Ce kit contient toutes les bouterolles (incurvées et plates) les plus couramment utilisées. Il convient à tous les cés et pinces (manuels ou pneumatiques) requérant un diamètre de queue de bouterolle de .187". Il est capable de poser les rivets AN470, AN455, AN442 et AN435. Ce kit est livré avec la boîte de rangement.



D'autres bouterolles peuvent être disponibles et d'autres kits peuvent être étudiés sur demande.

TAS DE RIVETAGE ANTI-VIBRATION

TAS DE RIVETAGE

RBB04 SP 01

PART No : 8426 9101 10

DESCRIPTION

1.8 lbs

D'une longueur de 88 mm, ce tas de rivetage anti-vibration a une capacité de rivetage :

- Alu : 3/32"-3/16"
- Acier : 3/32"-5/32"



TAS DE RIVETAGE

RBB04 SP 02

PART No : 8426 9101 11

DESCRIPTION

1.8 lbs

D'une longueur de 88 mm, ce tas de rivetage anti-vibration a une capacité de rivetage :

- Alu : 3/32"-3/16"
- Acier : 3/32"-5/32"



TAS DE RIVETAGE

RBB04 SP 03

PART No : 8426 9101 12

DESCRIPTION

1.8 lbs

D'une longueur de 88 mm, ce tas de rivetage anti-vibration a une capacité de rivetage :

- Alu : 3/32"-3/16"
- Acier : 3/32"-5/32"



TAS DE RIVETAGE

RBB04 SP 04

PART No : 8426 9101 13

DESCRIPTION

1.8 lbs

D'une longueur de 88 mm, ce tas de rivetage anti-vibration a une capacité de rivetage :

- Alu : 3/32"-3/16"
- Acier : 3/32"-5/32"



TAS DE RIVETAGE

RBB04 SP 05

PART No : 8426 9101 14

DESCRIPTION

3.1 lbs

D'une longueur de 126 mm, ce tas de rivetage anti-vibration a une capacité de rivetage :

- Alu : 3/32"-3/16"
- Acier : 3/32"-5/32"



TAS DE RIVETAGE

RBB10 SA-U

PART No: 8426 9101 73

DESCRIPTION

2.2 lbs

D'une longueur de 130 mm, ce tas de rivetage anti-vibration a une capacité de rivetage :

- Alu: 5/32"-1/4"
- Acier: 1/8"-1/4"
- Titane: 3/32"-5/32"



CARACTERISTIQUES

- Ø flexible: 3 mm
- Entrée d'air: 1/8 BSP
- Conso d'air: 1.1 CFM

TAS DE RIVETAGE ANTI-VIBRATION

PART No: TP111RA

DESCRIPTION

1 lbs

Ce tas peut être utilisé avec tous les pistolets de rivetage conventionnels. Cet outil en acier et aluminium est ergonomique grâce à sa finition anti-dérapante et son système d'amortissement des vibrations viscoélastique. Le changement du tas se fait en quelques secondes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

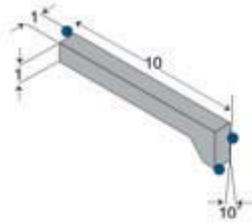
- Ø rivets: 3/16"
- Longueur : 3.78"
- Ø : 1-7/8"



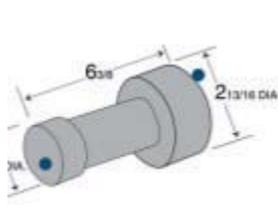
TAS DE RIVETAGE ACIER :

Les tas de rivetage subissent un traitement thermique afin de renforcer la résistance et peuvent être polis plusieurs fois sans affecter leurs duretés. Les surfaces de travail (indiquées par un point bleu sur les figures) sont fortement polies.

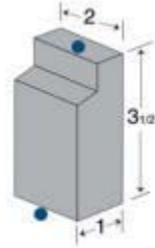
TAS DE RIVETAGE



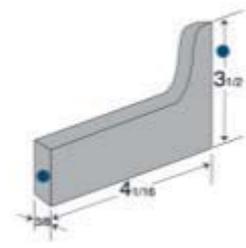
TP463-10 3 lbs



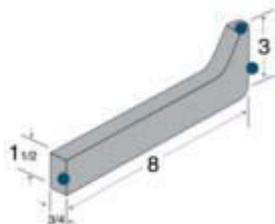
TP601 6 lbs



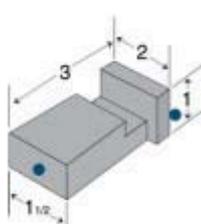
TP605 1.5 lbs



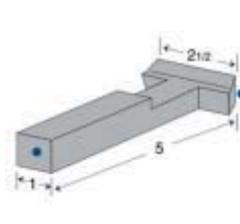
TP610 .75 lbs



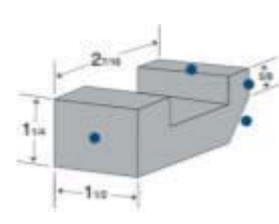
TP614 2.75 lbs



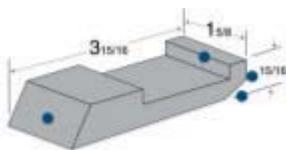
TP619 1.25 lbs



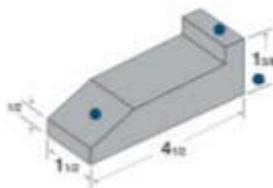
TP633 1.25 lbs



TP634 1 lb



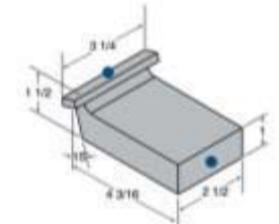
TP638 1.25 lbs



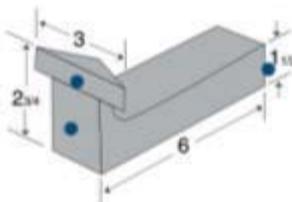
TP639 2 lbs



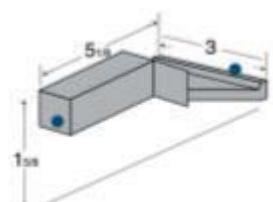
TP649 2 lbs



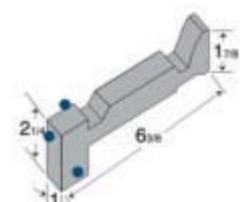
TP658 2.9 lbs



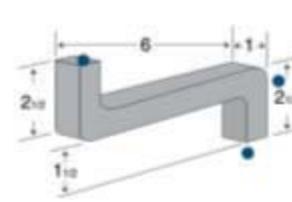
TP667 4.88 lbs



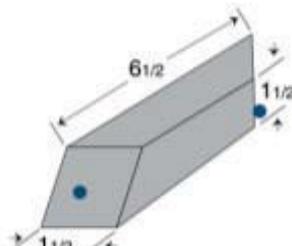
TP669 1.38 lbs



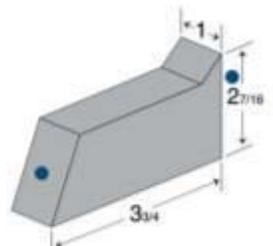
TP670 1.75 lbs



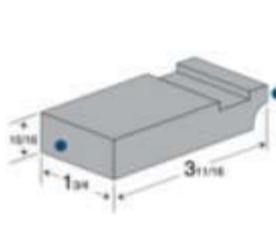
TP690 2.75 lbs



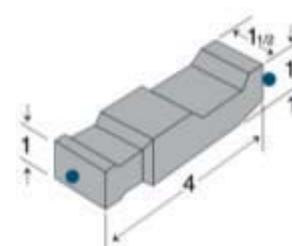
TP692 3 lbs



TP721 1.75 lbs



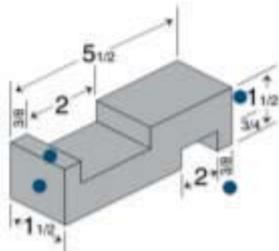
TP723 1.5 lbs



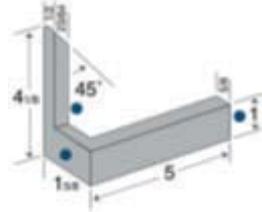
TP730 1.25 lbs

D'autres tas de rivetage peuvent être disponibles. Merci de nous contactez pour toute définition.

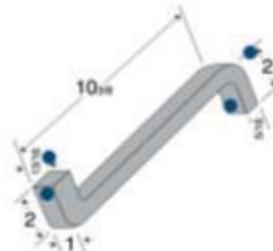
TAS DE RIVETAGE



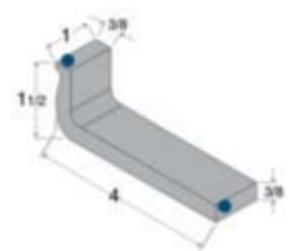
TP736 2.38 lbs



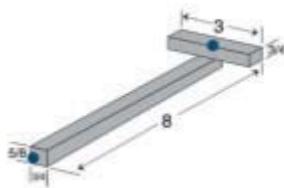
TP750V-1 1.25 lbs



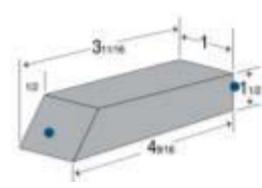
TP 751 3.16 lbs



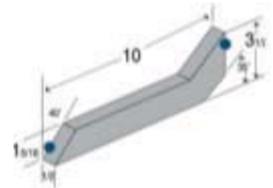
TP752P-1 1 lb



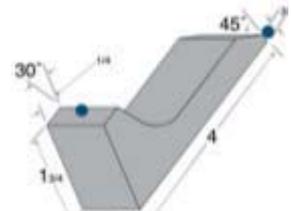
TP753 1.5 lbs



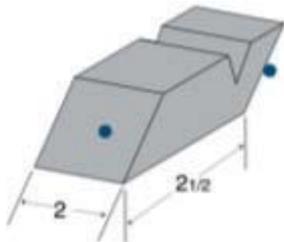
TP760B-10 .75 lb



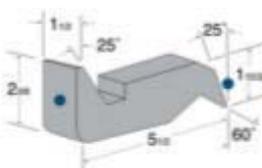
TP 760C-1 1.75 lbs



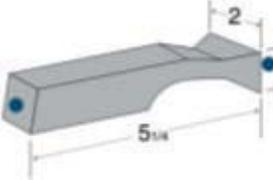
TP763 2.25 lbs



TP1090 1.38 lbs



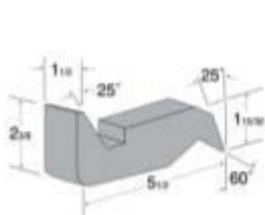
TP1111 2.6 lbs



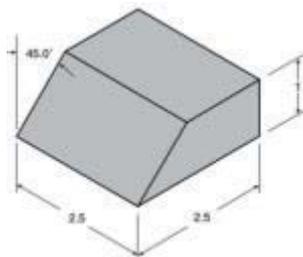
TP1112 1.38 lbs

TAS DE RIVETAGE TUNGSTENE

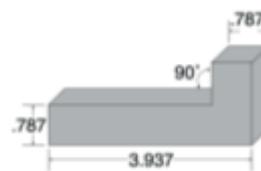
Ces tas de rivetage en tungstène ont un poids et une densité plus importante permettant les opérations de rivetage dans les espaces confinés. Le rapport poids/dimensions permet un bon transfert de l'énergie cinétique et accélère le processus d'installation. Ces tas permettent de riveter jusqu'à un diamètre de 3/16".



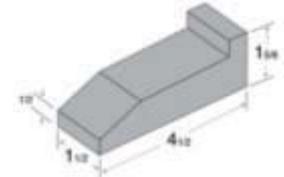
TP1111T 7.03 lbs



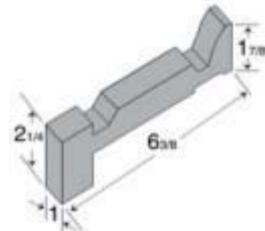
TP51T 3.50 lbs



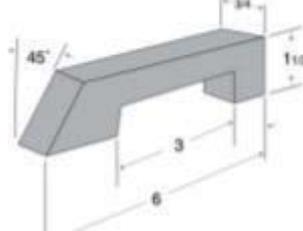
TP55T 1.76 lbs



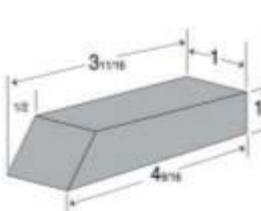
TP639T 3.77 lbs



TP670T 5.23 lbs



TP760B-1T 2.86 lbs



TP760B-10T 3.55 lbs

D'autres tas de rivetage peuvent être disponibles. Merci de nous contactez pour toute définition.

KIT DE TAS DE RIVETAGE

4 PIECES

PART NO: TP 150

DESCRIPTION

Ce kit contient les tas de rivetage: TP638, TP647, TP 670, TP 1112



KIT DE TAS DE RIVETAGE



KIT DE TAS DE RIVETAGE

10 PIECES

PART NO: TP150-10

DESCRIPTION

Ce kit contient tous les tas du kit TP150 + les tas de rivetage TP669, TP1111, TP692, TP736, TP751, TP1090

KIT DE TAS DE RIVETAGE

15 PIECES

PART NO: TP 150-15

DESCRIPTION

Ce kit contient tous les tas du kit TP150-10 + les tas de rivetage TP639, TP662, TP646, TP633, TP760B-1



D'autres kits de tas de rivetage peuvent être étudiés. Merci de nous contactez pour toute définition.



ARASEUSE PNEUMATIQUE

(Extension de 4" pour les applications dans des endroits à accès limité)

DESCRIPTION

Cet outil effectue un arasage propre et précis indépendamment de la taille du rivet. La longueur de coupe est ajustable avec un pas de .001". La vitesse peut être variable ou fixe. Cet outil est livré avec un stabilisateur et une jupe standard de 9/16".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Attachement: 1/4" x 28
- Puissance moteur: .75 HP

| PART No | RPM | CAP. | LONGUEUR | POIDS | TAILLE DE JUPES DISPONIBLE |
|-----------|-------|------|----------|-----------|---|
| US7387RS | 18000 | 1" | 6.75" | 2.75 lbs. | 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 1" |
| US7387RSE | 18000 | 1/2" | 10.75" | 3.50 lbs. | 5/16", 3/8", 1/2" |

ARASEUSE PNEUMATIQUE

PART No: ZT507C

DESCRIPTION

5-1/2 lbs

Cet outil effectue un arasage propre et précis des rivets les plus durs. La longueur de coupe est ajustable avec un pas de 0.0005". Il dispose de 2 axes de rotation. C'est l'outil idéal pour une utilisation sur des rivets en titane ou en acier inoxydable.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse : 12 000 rpm

KIT D'ARASAGE

PART No: US7387RSK

Ce kit d'arasage de 16 pièces contient des outils nécessaires pour travailler sur tous les types et toutes les tailles de rivets en acier et en aluminium.

Contenu:

- Araseuse US7387RS
- Jupe 3685-5/16"
- Jupe 3686-3/8"
- Jupe 3687-7/16"
- Jupe 3688-1/2"
- Jupe 3689-9/16"
- Jupe 3690-5/8"
- Jupe 3691-3/4"
- Rasoir TP143-5/16"
- Rasoir TP143-3/8"
- Rasoir TP143-7/16"
- Rasoir TP143-1/2"
- Rasoir TP143-9/16"
- Rasoir TP143-5/8"
- Rasoir TP143-3/4"
- Valise de rangement TP217



KIT DE RIVETAGE

PART No: TP176

(livré avec un pistolet TP83)

Part No: TP176-4

(livré avec un pistolet TP84)

DESCRIPTION

Ce kit de rivetage complet contient tous les outils de base requis dans la plupart des opérations de rivetage. De plus, les outils sont bien organisés dans la valise en plastique moulé.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | | | | |
|---|-----------|---------------------------------------|---|--------|----------------------------|
| 1 | TP83/TP84 | Pistolet de rivetage | 1 | TP88 | Ressort (2pc.) |
| 1 | TP89i | Kit de bouterolles droites (5 pcs) | 1 | TP1112 | Tas de rivetage |
| | | | 1 | TP638 | Tas de rivetage |
| | | | 1 | TP647 | Tas de rivetage |
| 1 | TP90i | Kit de bouterolles coudées 10° (5pcs) | 1 | TP670 | Tas de rivetage |
| 1 | TP91 | Bouterolle champignon avec protection | 1 | TP97 | Régulateur d'air |
| | | | 1 | A1142 | Huile |
| | | | 1 | TP216M | Malette en plastique moulé |

KIT DE RIVETAGE MANUEL

PART No: G750ACMR

Ce kit est livré avec la valise de transport.

Le kit contient:



| | | |
|---|----------------|-------------------------------|
| 1 | G750A | Riveteuse manuelle |
| 1 | H781-456 | Tête déportée |
| 1 | H753A-456 | Tête 90° |
| 1 | 750A-088 | Adaptateur |
| 1 | TLIT H781-456 | Fiche descriptive du H781-456 |
| 1 | TLIT H753A-456 | Fiche descriptive du H753-456 |

KIT DE RIVETAGE



KIT DE RIVETAGE PROFESSIONNEL
PART No: TP176MKB

DESCRIPTION

Le kit de rivetage professionnel est conçu pour fournir tous les principaux outils utilisés communément dans l'assemblage des avions.

Vous réaliserez une importante économie en achetant ce kit.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | | | | | | | |
|---|-------|--|-----|--------|--|---|----------|----------------------------|
| 1 | TP83 | Pistolet de rivetage | 1 | TP722 | Pince de tuyautage | 1 | TP844 | Riveteuse manuelle Pop |
| 1 | TP89i | Kit de bouterolles droites (5 pcs) | 3 | TP61 | Butée micrométrique | 1 | TP636 | Embout à embrever Pop 1/8" |
| 1 | TP90i | Kit de bouterolles coudées 10° (5 pcs) | 500 | TP62 | Pilote pour fraise (TP62-21, -30 et -40) | 6 | TP49-40 | Foret |
| | | | | TP75 | Agrafes Cleco (325 pcs TP75-3/32 & 175 pcs TP75-1/8) | 4 | TP49-30 | Foret |
| 1 | TP91 | Bouterolle champignon avec protection | 1 | TP74 | Pince Cleco | 2 | TP49-12 | Foret |
| | | | 1 | TP44 | Hand seamer | 1 | TP49-1/4 | Foret |
| | | | 1 | TP44 | Outil à ébavurer | 4 | TP145DS | Foret à arrêt |
| 1 | TP88 | Ressort | 1 | TP266 | Tas de rivetage | 1 | TP312 | Coupeur de trou |
| | | | 1 | TP638 | Tas de rivetage | 1 | TP116 | Bouterolle |
| 1 | TP97 | Régulateur d'air | 1 | TP647 | Tas de rivetage | 1 | TP116A | Kit de bouterolles pour cé |
| | | | 1 | TP670 | Tas de rivetage | | | |
| 1 | TP96 | Coupe-rivet | 1 | TP1112 | Pincés coupantes à droite | 1 | TP4263 | Embout à embrever 3/32" |
| | | | 1 | TP51 | Pincés coupantes à gauche | | | |
| 1 | TP45 | Perceuse pneumatique 3/8" | 1 | TP52 | Pincés coupantes | 1 | TP4264 | Embout à embrever 1/8" |
| | | | 1 | TP53 | Boîte à outils 2 tiroirs | | | |
| | | | 1 | TP260 | | | | |

COMPOSITION A LA DEMANDE DE KIT DE RIVETAGE SPECIFIQUE

EUREP Industries peut composer des kits adaptés en fonction de vos besoins



REGULATEUR D'AIR ACIER
PART NO: TP97

.19 lb

- Pour Pistolet de rivetage
- Ajustement positif
- Adaptable à la plupart des prises d'air
- Ø 1/4"



REGULATEUR D'AIR CUIVRE
PART NO: TP2012

.25 lb

- Ajustement positif
- Adaptable à la plupart des prises d'air
- Ø 1/4"



REGULATEUR
PART NO: TP1

.25 lb

- Pivot 360°
- Ø 1/4"
- 25 CFM



EMBOUT PISTOLET TYPE ELIMINATION DE VIS
PART NO: TP328

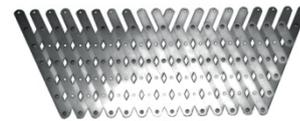
1.8 lbs

- Utile pour éliminer les vis corrodées ou sans tête.
- Livré avec une extrémité carrée de 3/8" et un adaptateur 1/4"
- Utilise des inserts standards Phillips ou Slotted
- Pistolet de rivetage requis



OUTIL D'ESPACEMENT DE RIVET
PART NO: TP621

Cet outil permet un gain de temps dans l'espacement des rivets. Il augmente ou se contracte facilement en gardant l'espace entre chaque trou égal. Fabriqué en acier inoxydable.



PEDALE DE PUISSANCE
PART No: FCT-151

.51 lb

- Remplace le levier de commande
- Compatible avec toutes les séries de cés US151 & CP351
- Aide le montage des cés portables sur un banc ou pour d'autres applications particulières.
- Livré avec tout le matériel nécessaire (sauf le cé), câble de 6'
- La pédale peut être déplacée pour un usage plus ergonomique.



PEDALE DE PUISSANCE PNEUMATIQUE
PART No: FCT-114

1lb

- Remplace le levier de commande
- Compatible avec toutes les séries de cés US114 et CP214
- Air comprimé connecté directement à la pédale
- Livré avec tout le matériel nécessaire (sauf le cé), câble de 6'



POINCON PORTABLE
PART No: US151PU

20.5 lbs.

- Plus rapide et plus économique que le perçage
- Trous propres et précis sans bavure
- Force : 5400 lbs
- Epaisseur maxi: 3/16"
- Ø trou maxi: 5/16"
- Profondeur: 1-7/8"
- Ouverture: 1/2"
- Longueur: 21-1/2"



RASOIR

PART No: TP791-3/8

Ø: 3/8"

.06 lb.

- Coupe en Y de 2 cannelures avec 14 cannelures totales. L'auto-centrage élimine les sursauts lors de la coupe.
- Outils au carbure
- Raccordement: 1/4" x 28 male



CALIBRE DE CONTROLE DE TETE DE RIVET

PART No: TP854P-3 (3/32)

PART No: TP854P-4 (1/8)

PART No: TP854P-5 (5/32)

- Outil de précision
- Mesure précise de la queue de rivet d'un minimum à un maximum
- Taille approximative: 1" x 1"
- Fente de mesure nominale pour l'identification du Ø du rivet



DERIVETEUR

PART No: TP276

.28 lb.

Le dériveteur est fabriqué pour garder le foret centré sur la tête des rivets AN470 ou de chaudronnier. Le guide de foret évite le dérapage du foret et la détérioration de la tôle. La profondeur de perçage de cet outil est complètement réglable.

Livré avec 4 guides et foret pour les rivets #3, #4, #5 et #6.



COUPE-RIVET MANUEL

PART No: TP96

1lb.

- Coupe les rivets alu de Ø 3/32" à 1/4"
- Utilisation rapide et facile
- Poignée en caoutchouc



COUPE-RIVET MANUEL

PART No: TP346

- Coupe les rivets alu de Ø 1/16" à 1/4"
- 10 tailles de rivets
- Longueur de coupe réglable avec pas de 1/16"



EMBOUS A EMBREVER

PART No: TP4263SB (3/32")

PART No: TP4264SB (1/8")

Ces nouveaux embouts sont la réponse pour réaliser le même embèvement à chaque fois.



KIT EMBOUTS A EMBREVER

PART No: TP4263K

Inclus les diamètres 3/32", 1/8", 5/32" et 3/16"

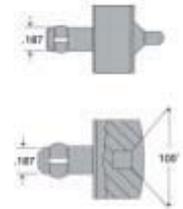


CARACTERISTIQUES

- Ø queue : .187"
- Ø corps : 1/2"

EMBOUS A EMBREVER

Ensemble de deux outils de diamètre de queue de .187"



| PART No | Ø RIVET |
|-------------------|---------|
| AN426-100° | |
| TP4265 | 5/32" |
| TP4266 | 3/16" |
| TP4268 | 1/4" |
| AN509-100° | |
| TP5094 | #6 |

KIT BOUTEROLLE A EMBREVER

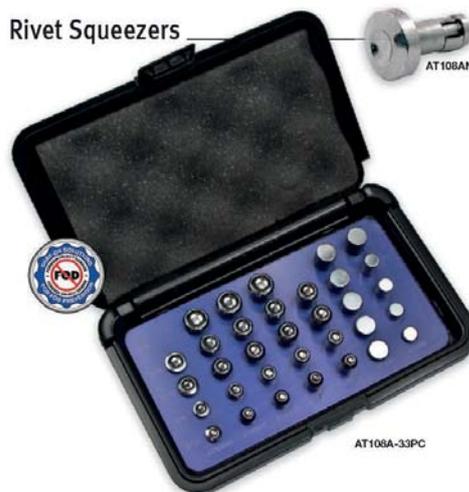
Part No: TP4263K

- Inclus 3/32", 1/8", 5/32", and 3/16"



KIT BOUTEROLLE A108A-33PC (diamètre de queue 4.8 mm)

Rivet Squeezers



AT108A-33PC



AT108AN 3/32 AN470 Rivet Squeezer - Cupped.
3/16" Shank Diameter, 3/8" Body Diameter, 1/8" Body Length
for Installing 3/32" AN470 Cupped Rivets.
NSN #5130-01-397-2919

AT108AN 1/8 AN470 Rivet Squeezer - Cupped.
3/16" Shank Diameter, 3/8" Body Diameter, 1/8" Body Length
for Installing 1/8" AN470 Cupped Rivets.
NSN #5130-00-138-5298

AT108AN 5/32 AN470 Rivet Squeezer - Cupped.
3/16" Shank Diameter, 1/2" Body Diameter, 1/8" Body Length
for Installing 5/32" AN470 Cupped Rivets.
NSN #5130-00-138-5302

AT108AN 3/16 AN470 Rivet Squeezer - Cupped.
3/16" Shank Diameter, 1/2" Body Diameter, 1/8" Body Length
for Installing 3/16" AN470 Cupped Rivets.

AT108AP 3/32 AN470 Rivet Squeezer - Cupped.
3/16" Shank Diameter, 3/8" Body Diameter, 1/4" Body Length
for Installing 3/32" AN470 Cupped Rivets.
NSN #5130-01-397-2925

AT108AP 1/8 AN470 Rivet Squeezer - Cupped.
3/16" Shank Diameter, 3/8" Body Diameter, 1/4" Body Length
for Installing 1/8" AN470 Cupped Rivets.
NSN #5130-01-397-2921

AT108AP 3/16 AN470 Rivet Squeezer - Cupped.
3/16" Shank Diameter, 1/2" Body Diameter, 1/4" Body Length
for Installing 3/16" AN470 Cupped Rivets.
NSN #5130-01-397-2923

AT108AP 1/4 AN470 Rivet Squeezer - Cupped.
3/16" Shank Diameter, 5/8" Body Diameter, 1/4" Body Length
for Installing 1/4" AN470 Cupped Rivets.
NSN #5130-01-397-2920

AT108A-33PC Rivet Squeezer Kit.
Kit includes 23 each of AT108A cupped & 10 each of the AT109
flush rivet squeezer set, 3/16" shank. For installing AN470
(MS20470) and AN426 rivets. NSN #5180-01-537-2420

PUISSANCE ET UTILITE



Notre gamme augmente la durée de vie des agrafes réutilisables tout en réduisant les risques d'endommagement des différentes surfaces.

La configuration cylindrique de ces agrafes élimine les problèmes d'orientation de l'agrafe dans le nez de pose et procure un gain de temps de plus de 50% (entre les temps de pose et de dépose). Le pistolet de pose est compact et léger avec un seul nez de pose pour tous les diamètres.

La durée de vie des ces agrafes réutilisables est plus importante.

La surface de contact du talon est augmentée réduisant les risques d'endommagement des surfaces.

Elles sont idéales pour les opérations manuelles ou automatisées.

La série CHX et CSX dispose d'un ressort interne pouvant retenir un maximum de 100 lb de pression.


SERIE STANDARD CBX

| Ø | FORCE SERRAGE | PART No | LONGUEUR | | CODE COULEUR | Ø DE PERCAGE |
|-------|---------------|----------------------|----------|-----------|------------------------|--------------|
| | | | TOTALE | INSTALLÉE | | |
| 3/32" | 0-1/2" | CBX-BF-3/32 | 4-1/32" | 3-23/64" | ZINC | #40 |
| | 0-1" | CBXL-BF-3/32 | 5-1/32" | 4-23/64" | | |
| 1/8" | 0-1/2" | CBX-BF-1/8 | 4-1/16" | 3-23/64" | CUIVRE | #30 |
| | 0-1" | CBXL-BF-1/8 | 5-1/16" | 4-23/64" | | |
| | 1/2-1 1/2" | CBXEL-BF-1/8 | 5-9/16" | 4-23/64" | | |
| 5/32" | 0-1/2" | CBX-BF-5/32 | 4-3/32" | 3-23/64" | NOIR | #20 |
| | 0-1" | CBXL-BF-5/32 | 5-3/32" | 4-23/64" | | |
| | 1/2-1 1/2" | CBXEL-BF-5/32 | 5-9/16" | 4-23/64" | | |
| | 1 1/2"-2 1/2" | CBXK-BF-5/32 | 6-5/8" | 4-23/64" | | |
| 3/16" | 0-1/2" | CBX-BF-3/16 | 4-1/8" | 3-23/64" | LAITON | #10 |
| | 0-1" | CBXL-BF-3/16 | 5-1/8" | 4-23/64" | | |
| | 1/2"-1 1/2" | CBXEL-BF-3/16 | 5-5/8" | 4-23/64" | | |
| | 1 1/2"-2 1/2" | CBXK-BF-3/16 | 6-5/8" | 4-23/64" | | |
| 7/32" | 0-1/2" | CBX-BF-7/32 | 4-9/64" | 3-23/64" | ZINC | #2 |
| | 0-1" | CBXL-BF-7/32 | 5-9/64" | 4-23/64" | | |
| 1/4" | 0-1/2" | CBX-BF-1/4 | 4-5/32" | 3-23/64" | CUIVRE | 1/4" |
| | 0-1" | CBXL-BF-1/4 | 5-5/32" | 4-23/64" | | |
| | 1/2"-1 1/2" | CBXEL-BF-1/4 | 5-21/32" | 4-23/64" | | |
| | 1 1/2"-2 1/2" | CBXK-BF-1/4 | 6-21/32" | 4-23/64" | | |
| 5/16" | 1/2"-1 1/2" | CBXEL-BF-5/16 | 5-21/32" | 4-23/64" | NOIR | 5/16" |
| 3/8" | 1/2"-1 1/2" | CBXEL-BF-3/8 | 5-3/4" | 4-23/64" | NOIR +CAP en LAITON | 3/8" |

| Ø | FORCE SERRAGE | PART No | LONGUEUR | | CODE COULEUR | | Ø DE PERCAGE |
|--------|---------------|---------------------|----------|-----------|--------------|--------|--------------|
| | | | TOTALE | INSTALLÉE | BODY | NUT | |
| 2.5 mm | 0-13mm | CBX-BF-2.5 | 102.4 mm | 85.3 mm | NOIR | ZINC | 2.5 mm |
| 3.0 mm | 0-13 mm | CBX-BF-3.0 | 103.2 mm | 85.3 mm | CUIVRE | CUIVRE | 3 mm |
| 3.5 mm | 0-13 mm | CBX-BF-3.5 | 103.6 mm | 85.3 mm | CUIVRE | LAITON | 3.5 mm |
| 4.0 mm | 0-13 mm | CBX-BF-4.0 | 104.0 mm | 85.3 mm | NOIR | NOIR | 4.0 mm |
| | 0-25 mm | CBXL-BF-4.0 | 129.8 mm | 110.7 mm | | | |
| 4.5 mm | 0-13 mm | CBX-BF-4.5 | 104.4 mm | 85.3 mm | LAITON | ZINC | 4.5 mm |
| | 0-25 mm | CBXL-BF-4.5 | 129.8 mm | 110.7 mm | | | |
| 5.0 mm | 0-13 mm | CBX-BF-5.0 | 104.8 mm | 85.3 mm | LAITON | CUIVRE | 5.0 mm |
| | 0-25 mm | CBXL-BF-5.0 | 130.2 mm | 110.7 mm | | | |
| 6.0 mm | 0-13 mm | CBX-BF-6.0 | 105.6 mm | 85.3 mm | CUIVRE | CUIVRE | 6.0 mm |
| | 13-38 mm | CBXEL-BF-6.0 | 143.7 mm | 110.7 mm | | | |
| 6.5 mm | 0-25 mm | CBXL-BF-6.5 | 131.0 mm | 110.7 mm | CUIVRE | NOIR | 6.5 mm |

D'autres diamètres peuvent être disponibles. Merci de nous contactez pour toute définition.

La série CSX dispose d'un ressort interne pouvant retenir un maximum de 100 lb de pression et s'utilise sur du composite avec ou sans produit d'étanchéité.

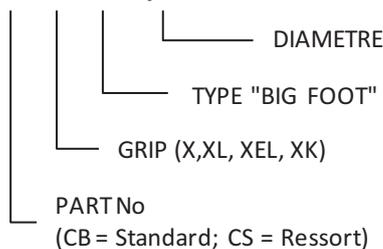
SERIE A RESSORT CSX

| Ø | FORCE SERRAGE | PART No | LONGUEUR | | CODE COULEUR | | Ø DE PERÇAGE |
|-------|---------------|---------------------|----------|-----------|------------------------|-----|--------------|
| | | | TOTALE | INSTALLÉE | BODY | NUT | |
| 3/32" | 0-1/2" | CSX-BF-3/32 | 4-17/32" | 3-27/32" | ZINC | | #40 |
| | 1/2"-1" | CSXL-BF-3/32 | 5-1/32" | 3-27/32" | | | |
| 1/8" | 0-1/2" | CSX-BF-1/8 | 4-9/16" | 3-27/32" | CUIVRE | | #30 |
| | 1/2"-1" | CSXL-BF-1/8 | 5-1/32" | 3-27/32" | | | |
| 5/32" | 0-1/2" | CSX-BF-5/32 | 4-19/32" | 3-27/32" | NOIR | | #20 |
| | 1/2"-1" | CSXL-BF-5/32 | 5-3/32" | 3-27/32" | | | |
| | 2-2 1/2" | CSXK-BF-5/32 | 6-5/8" | 3-27/32" | | | |
| 3/16" | 0-1/2" | CSX-BF-3/16 | 4-5/8" | 3-27/32" | LAITON | | #10 |
| | 1/2"-1" | CSXL-BF-3/16 | 5-1/8" | 3-27/32" | | | |
| 1/4" | 0-1/2" | CSX-BF-1/4 | 4-21/32" | 3-27/32" | CUIVRE | | 1/4" |
| | 1/2"-1" | CSXL-BF-1/4 | 5-5/32" | 3-27/32" | | | |
| | 2-2 1/2" | CSXK-BF-1/4 | 6-21/32" | 3-27/32" | | | |
| 5/16" | 2-2 1/2" | CSX-BF-5/16 | 6-21/32" | 3-27/32" | NOIR | | 5/16" |
| 3/8" | 1/2"-1" | CSXL-BF-3/8 | 5-1/4" | 3-7/8" | NOIR +CAP en LAITON | | 3/8" |

| Ø | FORCE SERRAGE | PART No | LONGUEUR | | CODE COULEUR | | Ø DE PERÇAGE |
|--------|---------------|---------------------|----------|-----------|--------------|--------|--------------|
| | | | TOTALE | INSTALLÉE | BODY | NUT | |
| 2.5 mm | 0-13mm | CSX-BF-2.5 | 115.1 mm | 97.7 mm | NOIR | ZINC | 2.5 mm |
| | 13-25 mm | CSXL-BF-2.5 | 128.8 mm | 97.7 mm | | | |
| 3.0 mm | 0-13 mm | CSX-BF-3.0 | 115.9 mm | 97.7 mm | CUIVRE | CUIVRE | 3 mm |
| 3.5 mm | 0-13 mm | CSX-BF-3.5 | 116.3 mm | 97.7 mm | CUIVRE | LAITON | 3.5 mm |
| | 25-38 mm | CSXEL-BF-3.5 | 147.7 mm | 97.7 mm | | | |
| 4.0 mm | 0-13 mm | CSX-BF-4.0 | 116.7 mm | 97.7 mm | NOIR | NOIR | 4.0 mm |
| | 13-25 mm | CSXL-BF-4.0 | 129.4 mm | 97.7 mm | | | |
| 4.5 mm | 0-13 mm | CSX-BF-4.5 | 117.1 mm | 97.7 mm | LAITON | ZINC | 4.5 mm |
| | 13-25 mm | CSXL-BF-4.5 | 129.8 mm | 97.7 mm | | | |
| 5.0 mm | 0-13 mm | CSX-BF-5.0 | 117.5 mm | 97.7 mm | LAITON | CUIVRE | 5.0 mm |
| 6.0 mm | 0-13 mm | CSX-BF-6.0 | 118.3 mm | 97.7 mm | CUIVRE | CUIVRE | 6.0 mm |
| | 13-25 mm | CSXL-BF-6.0 | 131.0 mm | 97.7 mm | | | |

EXEMPLE DE PART No

CB XEL -BF- 1/8



D'autres diamètres peuvent être disponibles. Merci de nous contactez pour toute définition

La série CHX dispose d'un ressort interne de forte capacité et s'utilise sur un assemblage métallique avec produit d'étanchéité.

SERIE A RESSORT CHX

| Ø | FORCE SERRAGE | PART No | LONGUEUR | | CODE COULEUR | | Ø DE PERCAGE |
|-------|---------------|---------------------|----------|-----------|------------------------|-----|--------------|
| | | | TOTALE | INSTALLÉE | BODY | NUT | |
| 3/32" | 0-1/2" | CHX-BF-3/32 | 4-17/32" | 3-27/32" | ZINC | | #40 |
| | 1/2"-1" | CHXL-BF-3/32 | 5-1/32" | 3-27/32" | | | |
| 1/8" | 0-1/2" | CHX-BF-1/8 | 4-9/16" | 3-27/32" | CUIVRE | | #30 |
| | 1/2"-1" | CHXL-BF-1/8 | 5-1/32" | 3-27/32" | | | |
| 5/32" | 0-1/2" | CHX-BF-5/32 | 4-19/32" | 3-27/32" | NOIR | | #20 |
| | 1/2"-1" | CHXL-BF-5/32 | 5-3/32" | 3-27/32" | | | |
| | 2-2 1/2" | CHXK-BF-5/32 | 6-5/8" | 3-27/32" | | | |
| 3/16" | 0-1/2" | CHX-BF-3/16 | 4-5/8" | 3-27/32" | LAITON | | #10 |
| | 1/2"-1" | CHXL-BF-3/16 | 5-1/8" | 3-27/32" | | | |
| 1/4" | 0-1/2" | CHX-BF-1/4 | 4-21/32" | 3-27/32" | CUIVRE | | 1/4" |
| | 1/2"-1" | CHXL-BF-1/4 | 5-5/32" | 3-27/32" | | | |
| | 2-2 1/2" | CHXK-BF-1/4 | 6-21/32" | 3-27/32" | | | |
| 5/16" | 2-2 1/2" | CHX-BF-5/16 | 6-21/32" | 3-27/32" | NOIR | | 5/16" |
| 3/8" | 1/2"-1" | CHXL-BF-3/8 | 5-1/4" | 3-7/8" | NOIR +CAP en LAITON | | 3/8" |

| Ø | FORCE SERRAGE | PART No | LONGUEUR | | CODE COULEUR | | Ø DE PERCAGE |
|--------|---------------|---------------------|----------|-----------|--------------|--------|--------------|
| | | | TOTALE | INSTALLÉE | BODY | NUT | |
| 2.5 mm | 0-13mm | CHX-BF-2.5 | 115.1 mm | 97.7 mm | NOIR | ZINC | 2.5 mm |
| | 13-25 mm | CHXL-BF-2.5 | 128.8 mm | 97.7 mm | | | |
| 3.0 mm | 0-13 mm | CHX-BF-3.0 | 115.9 mm | 97.7 mm | CUIVRE | CUIVRE | 3 mm |
| 3.5 mm | 0-13 mm | CHX-BF-3.5 | 116.3 mm | 97.7 mm | CUIVRE | LAITON | 3.5 mm |
| | 25-38 mm | CHXEL-BF-3.5 | 147.7 mm | 97.7 mm | | | |
| 4.0 mm | 0-13 mm | CHX-BF-4.0 | 116.7 mm | 97.7 mm | NOIR | NOIR | 4.0 mm |
| | 13-25 mm | CHXL-BF-4.0 | 129.4 mm | 97.7 mm | | | |
| 4.5 mm | 0-13 mm | CHX-BF-4.5 | 117.1 mm | 97.7 mm | LAITON | ZINC | 4.5 mm |
| | 13-25 mm | CHXL-BF-4.5 | 129.8 mm | 97.7 mm | | | |
| 5.0 mm | 0-13 mm | CHX-BF-5.0 | 117.5 mm | 97.7 mm | LAITON | CUIVRE | 5.0 mm |
| 6.0 mm | 0-13 mm | CHX-BF-6.0 | 118.3 mm | 97.7 mm | CUIVRE | CUIVRE | 6.0 mm |
| | 13-25 mm | CHXL-BF-6.0 | 131.0 mm | 97.7 mm | | | |

OUTILLAGE DE POSE D'AGRAFES
PART No :
W500-28-931 (Nez standard W931-CB)

W500-28-961 (Nez réduit W961-CC)

- Outil de pose et de dépose
- Pas de problèmes d'orientation
- Pose tous les diamètres
- Force de serrage réglable : 100 à 200 Lbs
- Léger et compact



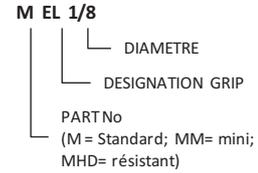
D'autres diamètres peuvent être disponibles. Merci de nous contactez pour toute définition.

AGRAFES TEMPORAIRES «M»

Ces agrafes légères (40 lbs/1000 pcs) sont conçues spécialement pour des forces de serrage ne dépassant pas 25 lbs. La pose et la dépose se fait rapidement grâce à la pince TP74.

La série comprend les agrafes de type :

- **M** - Attache standard pour une force de serrage normal
- **MM** – Attache standard pour une force de serrage normal dans des espaces de travail plus restreints
- **MHD** – Capacité d'épaisseur de serrage plus grande



| Ø (") | FORCE SERRAGE | STANDARD | | MINIATURE | | RESISTANT | | CODE COUL | Ø PERC. |
|----------|------------------|----------|----------------|-----------|----------------|-----------|---------------|--------------|------------|
| | | PART No | LONG. CORPS | PART No | LONG. CORPS | PART No | LONG CORPS | | |
| 3/32 | 0-1/4" | M-3/32 | 1-29/64" | MM-3/32 | 53/64" | MHD-3/32 | 1-7/64" | ZINC | #40 |
| | 1/4-1/2" | ML-3/32 | 1-29/64" | | | | | | |
| | 1/2-3/4" | MEL-3/32 | 1-29/64" | | | | | | |
| 1/8 | 0-1/4" | M-1/8 | 1-29/64" | MM-1/8 | 53/64" | MHD-5/32 | 1-7/64" | CUIVRE | #30 |
| | 1/4-1/2" | ML-1/8 | 1-29/64" | | | | | | |
| | 1/2-3/4" | MEL-1/8 | 1-29/64" | | | | | | |
| | 1/2-1" | | | | | | | | |
| 5/32 | 0-1/4" | M-5/32 | 1-29/64" | MM-5/32 | 53/64" | MHD-5/32 | 1-7/64" | NOIR | #20 |
| | 1/4-1/2" | ML-5/32 | 1-29/64" | | | | | | |
| | 1/2-3/4" | MEL-5/32 | 1-29/64" | | | | | | |
| 3/16 | 0-1/4" | M-3/16 | 1-29/64" | MM-3/16 | 53/64" | MHD-3/16 | 1-7/64" | LAITON | #10 |
| | 0-1/2" | | | | | | | | |
| 7/32 | 0-1/4" | M-7/32 | 1-31/64" | | | | | ZINC | #2 |
| 1/4 | 0-1/4" | M-1/4 | 1-31/64" | | | MHD-1/4 | 1-47/64" | CUIVRE | 1/4" |
| | 0-1/2" | | | | | | | | |

| Ø (mm) | FORCE SERRAGE (mm) | STANDARD | | MINIATURE | | RESISTANT | | CODE COUL | | Ø PERC. (mm) |
|-----------|--------------------------|----------|------------------------|-----------|---------------------|-----------|---------------------|-----------|--------|--------------------|
| | | PART No | LONG. CORPS (mm) | PART No | LONG CPS (mm) | PART No | LONG CPS (mm) | RIV. | CPS. | |
| 2.0 | 0-6.5 | M-2.0 | 36.9 | MM-2.0 | 21 | | | LAITON | NOIR | 2.0 |
| 2.5 | 0-6.5 | M-2.5 | 36.9 | MM-2.5 | 21 | MHD-2.5 | 28.1 | ARGENT | ARGENT | 2.5 |
| | 0-13 | | | | | | | | | |
| 3.0 | 0-6.5 | M-3.0 | 36.9 | MM-3.0 | 21 | MHD-3.0 | 28.1 | CUIVRE | CUIVRE | 3.0 |
| | 0-13 | | | | | | | | | |
| 3.5 | 0-6.5 | M-3.5 | 36.9 | MM-3.5 | 21 | | | LAITON | CUIVRE | 3.5 |
| 4.0 | 0-6.5 | M-4.0 | 36.9 | MM-4.0 | 21 | MHD-4.0 | 28.1 | NOIR | NOIR | 4.0 |
| | 0-13 | | | | | | | | | |
| 4.5 | 0-6.5 | M-4.5 | 36.9 | MM-4.5 | 21 | | | ARGENT | LAITON | 4.5 |
| 5.0 | 0-6.5 | M-5.0 | 36.9 | | | | | CUIVRE | LAITON | 5.0 |



PINCES CLECO
PART No: TP74

- Installe les agrafes CLECO-LOK C-CC-CHD
- Installe les agrafes Monogram M, MM, ML, MEL & MHD
- Installe les agrafes Kwik-Lok K-KK, KL, KEL & KHD
- Fabriqué en alliage acier/nickel pour accroître la résistance

D'autres diamètres peuvent être disponibles. Merci de nous contactez pour toute définition.

Ces agrafes sont utilisables dans les cas où l'opération requiert un nombre d'agrafes limité ou un accès limité. La force de serrage est contrôlée par l'opérateur et est variable de 50 à 300 lbs.

- Montage facile
- Réutilisable
- Endommagement de surface réduit
- Assortiment complet de taille et d'épaisseurs de serrage pour toutes pressions de montage



AGRAFES PAPILLON

| Ø | FORCE SERRAGE | PART No | LONGUEUR | | CODE COULEUR | Ø PERCAGE |
|-------|---------------|--------------|-----------|--------|--------------|-----------|
| | | | INSTALLÉE | TOTALE | | |
| 3/32" | 0-1/2" | WNX-SF-3/32 | 2-11/16" | 2-7/8" | ZINC | #40 |
| | 0-1" | WNXL-SF-3/32 | 3-11/16" | 3-7/8" | | |
| 1/8" | 0-5/16" | WNXS-SF-1/8 | 2-7/32" | 2-3/8" | CUIVRE | #30 |
| | 0-1/2" | WNX-SF-1/8 | 2-11/16" | 2-7/8" | | |
| | 0-1" | WNXL-SF-1/8 | 3-11/16" | 3-7/8" | | |
| 5/32" | 0-5/16" | WNXS-SF-5/32 | 2-7/32" | 2-3/8" | NOIR | #20 |
| | 0-1/2" | WNX-SF-5/32 | 2-11/16" | 2-7/8" | | |
| | 0-1" | WNXL-SF-5/32 | 3-11/16" | 3-7/8" | | |
| 3/16" | 0-5/16" | WNXS-SF-3/16 | 2-7/32" | 2-3/8" | LAITON | #10 |
| | 0-1/2" | WNX-SF-3/16 | 2-11/16" | 2-7/8" | | |
| | 0-1" | WNXL-SF-3/16 | 3-11/16" | 3-7/8" | | |
| 7/32" | 0-1" | WNXL-SF-7/32 | 3-11/16" | 3-7/8" | ZINC | #2 |
| 1/4" | 0-5/16" | WNXS-SF-1/4 | 2-7/32" | 2-3/8" | CUIVRE | 1/4" |
| | 0-1/2" | WNX-SF-1/4 | 2-11/16" | 2-7/8" | | |
| | 0-1" | WNXL-SF-1/4 | 3-11/16" | 3-7/8" | | |
| 5/16" | 1 1/2"-2 1/2" | WNXK-SF-5/16 | 3-47/64" | 5-3/8" | NOIR | 5/16" |

| Ø | FORCE SERRAGE | PART No | LONGUEUR | | CODE COULEUR | | Ø PERCAGE |
|--------|---------------|-------------|-----------|---------|--------------|--------|-----------|
| | | | INSTALLÉE | TOTALE | CORPS | RIVET | |
| 2.5 mm | 0-13 mm | WNX-SF-2.5 | 68.6 mm | 73.7 mm | ARGENT | ARGENT | 2.5 mm |
| | 0-25 mm | WNXL-SF-2.5 | 94.5 mm | 99.3 mm | | | |
| 3.0 mm | 0-13 mm | WNX-SF-3.0 | 68.6 mm | 73.7 mm | CUIVRE | CUIVRE | 3.0 mm |
| 3.5 mm | 0-13 mm | WNX-SF-3.5 | 68.6 mm | 73.7 mm | CUIVRE | LAITON | 3.5 mm |
| 4.0 mm | 0-13 mm | WNX-SF-4.0 | 68.6 mm | 73.7 mm | NOIR | NOIR | 4.0 mm |
| 4.5 mm | 0-13 mm | WNX-SF-4.5 | 68.6 mm | 73.7 mm | LAITON | ARGENT | 4.5 mm |
| 5.0 mm | 0-13 mm | WNX-SF-5.0 | 68.6 mm | 73.7 mm | LAITON | CUIVRE | 5.0 mm |
| 6.0 mm | 0-13 mm | WNX-SF-6.0 | 68.6 mm | 73.7 mm | CUIVRE | CUIVRE | 6.0 mm |
| 8.0 mm | 0-13 mm | WNX-SF-8.0 | 68.6 mm | 73.7 mm | NOIR | NOIR | 8.0 mm |

Ces agrafes spéciales ont les caractéristiques suivantes:

- Réutilisable
- Aucun outillage de pose ou de pince n'est nécessaire
- Corps en plastique
- Codage par couleur pour identification facile
- Grande force de serrage



| PART No | CODE COULEUR | GRIP |
|-------------|--------------|---------|
| TPSSL-3/32" | ROUGE | 0"-1/2" |
| TPSSL-1/8" | JAUNE | 0"-1/2" |
| TPSSL-5/32" | BLEU | 0"-1/2" |
| TPSSL-3/16" | NOIR | 0"-1/2" |
| TPSEL-3/32" | ROUGE | 0"-1" |

INTEGRITE ET ECONOMIE



Nos familles de rivets aveugles répondent aux besoins de réduction des coûts par une pose unilatérale.

Notre gamme d'outils de pose de rivets aveugles dispose d'un couple important.

VISU-LOK® II

La famille d'attaches VISU-LOK®, conçue pour une utilisation sur des structures en métal, satisfait les besoins de réduction des coûts par l'installation d'attaches unilatérales depuis des décennies.

La conception basique des VISU-LOK® est basée sur le plus vieux principe de tous les temps : l'écrou et le boulon. Cependant les attaches VISU-LOK®, contrairement aux écrous et boulons conventionnels, sont complètement installées et vérifiées sur un seul côté de la structure. Ce procédé d'installation simple peut être effectué à la main ou avec des outils d'installation compact fonctionnant à des niveaux de pression d'air standard et peut encore être simplifié en adoptant le concept d'écrou à entraînement.



Les attaches VISU-LOK® II comprennent un écrou d'entraînement jetable fournissant un engagement positif dans l'outil. Avec cet écrou commun à une série de diamètres et à tous les modèles, seulement deux nez de pose sont nécessaires pour installer la ligne complète des VISU-LOK® II.

Tous les modèles sont disponibles dans des configurations répondant aux contraintes de tension et de cisaillement.

La gamme de VISU-LOK® est produite dans une large gamme de matériaux y compris l'acier A286, Acier allié, aluminium, H-11 ou encore d'autres alliages en Nickel.

Les caractéristiques de la gamme VISU-LOK® II sont :

- Résistant à une force de cisaillement de 112 KSI,
- Installation facile,
- Résistant aux fortes vibrations,
- Auto-inspection : l'installation se vérifie sur un seul côté de la structure,
- Large gamme de matériaux et de tailles,
- Conforme aux standards NAS,
- Adaptable à une installation robotique ou automatique.

RADIAL-LOK®



La capacité du RADIAL-LOK® à s'étendre uniformément (de 0.002" à 0.006") dans toute la longueur du trou augmente considérablement la résistance à la fatigue et assure l'intégrité structurale dans des conditions de charges importantes sur des structures en aluminium ou en composites.

Les caractéristiques de ces attaches sont :

- Expansion radiale uniforme,
- Ajustage avec serrage à 0.006",
- Élimine les préparations de trous coûteuses,
- Dégagement adapté avant installation,
- Installation unilatérale facile,
- Grand pouvoir serrant,
- Joints plus serrés,
- Ø de 3/16" à 3/4",
- Force de serrage : .100".

GAMME COMPOSI-LOK®

Conçue pour un usage sur du composite en lamelles mais également bien adapté à une structure en métal, la famille des COMPOSI-LOK® assurent l'intégrité de la jointure. Le composite en lamelles est capable de supporter des charges élevées mais est sujet à un décollement une fois attaché avec des attaches conventionnelles. La grande section latérale de roulement aveugle caractéristique ou « footprint » permet à l'attache de supporter des forces de serrage élevées sans endommager le composite. L'intégrité de la structure dans des environnements à fortes vibrations est assurée par un dispositif de verrouillage breveté. L'installation peut être effectuée avec des outils, manuels ou à moteur, simples et compacts et vérifié sur un seul côté de la structure par la mesure de la position de la vis. Disponible dans 4 versions distinctes de résistance au cisaillement de 75 KSI, toute la gamme des COMPOSI-LOK® est complètement compatible avec le graphite et ne subit pas de corrosion galvanique. Les COMPOSI-LOK® sont disponibles avec des diamètres allant de 5/32" à 3/8" et ont une capacité de serrage de .050".



RIVETS AVEUGLES

Les avantages du COMPOSI-LOK® sont :

- Gain de temps et installation unilatérale facile simplifiée par le concept de l'écrou d'entraînement,
- Compatibilité complète avec le graphite. Existe en titane ou en matériaux résistants à la corrosion galvanique,
- Le dispositif de verrouillage ne se desserre pas sous les contraintes de vibrations.

COMPOSI-LOK® II

Les attaches COMPOSI-LOK® II comportent un écrou d'entraînement jetable fournissant un engagement positif dans l'outil. Avec cet écrou commun à une série de diamètres et à tous les modèles, seulement trois nez de pose sont nécessaires pour installer la ligne complète des COMPOSI-LOK® II.

COMPOSI-LOK® II a

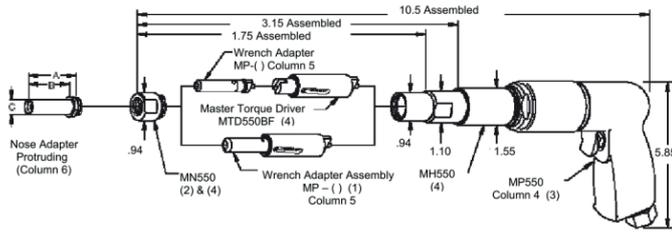
La gamme des COMPOSI-LOK® II a, avec leurs caractéristiques uniques de conception, amortit les variations d'épaisseur inhérentes aux matériaux des couches du composite. Ces variations communes rendent impératif la réalisation de pratiques appropriées en terme de mesure du serrage afin d'assurer la performance des attaches et l'intégrité de la jointure. Ces contraintes sont minimisées par la capacité du COMPOSI-LOK® II a à fonctionner même installé à .050" au-delà de la force de serrage prescrite. Cette capacité de serrage étendue à -0.025" sous la capacité minimale et à +0.025" au-dessus de la capacité maximale sans dommage au composite et la performance du joint toujours au-dessus des garanties minimales font du COMPOSI-LOK® II a l'une des attaches aveugles les plus tolérantes sur le marché pour le composite.

COMPOSI-LOK® III

Le COMPOSI-LOK® III est la plus récente conception économique de la série. Développé en collaboration avec un partenaire de confiance dans l'assemblage aéronautique, le COMPOSI-LOK® III réduit les coûts d'installation et augmente la productivité.

Grâce à sa conception unique, le COMPOSI-LOK® III ne requiert aucune opération secondaire (arasage, fraisage, meulage...) pour répondre aux exigences aéronautique d'affleurement.

Contactez-nous pour tous renseignements ou demandes d'essais.



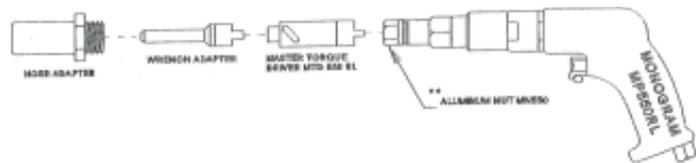
PISTOLET PNEUMATIQUE MP550

- Pression d'utilisation: 90 psi
- Couple: 380 In-Lbs
- Vitesse: 300 rpm
- Consommation d'air: 22 cfm
- Puissance: 4.3 hp
- Poids: 4 lbs

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-------|--------------------------|------------------|--------|----------------|--------------|-------|-------|-------|
| ∅ | VISU-LOK® II PART No | PISTOLET COMPLET | MOTEUR | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER | A REF | B REF | C REF |
| 5/32" | ALL PLT5000 SERIES | MP550DN-5AA | MP550 | MP-05 | MPP-08 | 1.37 | 1.25 | 0.56 |
| 3/16" | | MP550DN-6AA | | MP-06 | | | | |
| 1/4" | | MP550DN-8AA | | MP-08 | MPPDN | 1.41 | 1.32 | 0.69 |
| 5/16" | | MP550DN-11AA | | MP-10 | | | | |
| 3/8" | | MP550DN-12AA | | MP-12 | | | | |

PISTOLET PNEUMATIQUE MP550 RL

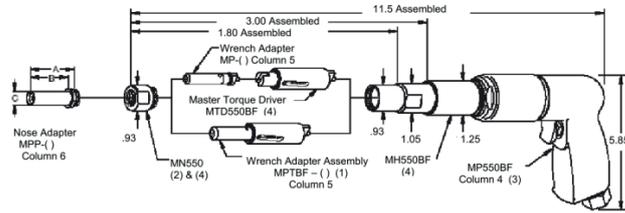
- Pression d'utilisation: 90 psi
- Couple: 348 In-Lbs
- Vitesse: 400 rpm
- Consommation d'air: 26 cfm
- Puissance: 0.5 hp
- Poids: 3.5 lbs



| ∅ | RADIAL-LOK® PART No | PISTOLET COMPLET | MOTEUR | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER |
|--------|---------------------|------------------|---------|----------------|--------------|
| 3/16" | MRL3210 MRL3212 | MP550RL-6AA | MP550RL | MPBF-6 | MPPBF-8 |
| 7/32" | | MP550RL-7AA | | MPBF-7 | |
| 1/4" | | MP550RL-8AA | | MPBF-8 | |
| 9/32" | | MP550RL-10AA | | MPTRL-10 | MPP-12 |
| 5/16" | | | | | |
| 11/32" | | | | | |
| 3/8" | MP550RL-12AA | MPTRL-12 | | | |

PISTOLET PNEUMATIQUE MP550BF

- Pression d'utilisation: 90 psi
- Couple: 380 In-Lbs
- Vitesse: 300 rpm
- Consommation d'air: 22 cfm
- Puissance: 4.3 hp
- Poids: 4 lbs
- Installe des attaches VISU-LOK®II, COMPOSI-LOK® II, II a et III


VISU-LOK®II: All PLT 5000 series

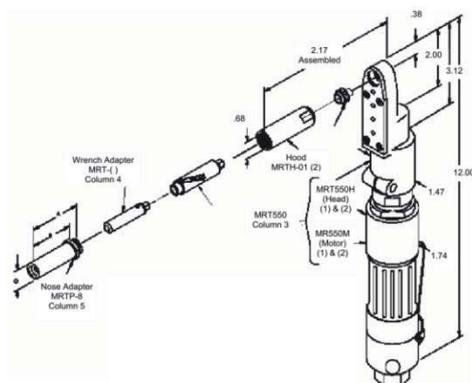
| Ø | PISTOLET COMPLET | MOTEUR | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER | A REF | B REF | C REF |
|-------|------------------|---------|----------------|--------------|-------|-------|-------|
| 5/32" | MP550BFVDN-5AA | MP550BF | MP-05 | MPP-08 | 1.37 | 1.25 | 0.56 |
| 3/16" | MP550BFVDN-6AA | | MP-06 | | | | |
| 1/4" | MP550BFVDN-8AA | | MP-08 | | | | |
| 5/16" | MP550BFVDN-10AA | | MPTBF-10 | MPP-12 | 1.48 | 1.34 | 0.75 |
| 3/8" | MP550BFP-12AA | | MPTBF-12 | | | | |

**COMPOSI-LOK®II: De MBF 2110 à 2113 et de MBF 2120 à 2123
COMPOSI-LOK®II a : de MBF 3003 à MBF 3016**

| | | | | | | | |
|-------|----------------|---------|----------|----------|------|------|------|
| 5/32" | MP550BFDN-5AA | MP550BF | MPBF-05 | MPPBF-08 | 1.81 | 1.70 | 0.56 |
| 3/16" | MP550BFDN-6AA | | MPBF-06 | | | | |
| 7/32" | MP550BFDN-7AA | | MPBF-07 | | | | |
| 1/4" | MP550BFDN-8AA | | MPBF-08 | MPP-12 | 1.48 | 1.34 | 0.75 |
| 9/32" | MP550BFDN-10AA | | MPTBF-10 | | | | |
| 5/16" | MP550BFDN-12AA | | MPTBF-12 | | | | |

COMPOSI-LOK®III: MBF 2310, 2312, 2313, 2315, 2334

| | | | | | | | |
|-------|---------------|---------|-----------|----------|------|------|------|
| 5/32" | MP550BF3-5AA | MP550BF | MPBF3-05 | MPPBF-08 | 1.81 | 1.70 | 0.56 |
| 3/16" | MP550BF3-6AA | | MPBF3-06 | | | | |
| 7/32" | MP550B3-7AA | | MPBF3-07 | | | | |
| 1/4" | MP550BF3-8AA | | MPBF3-08 | MPP-12 | 1.48 | 1.34 | 0.75 |
| 9/32" | MP550BF3-10AA | | MPTBF3-10 | | | | |
| 5/16" | MP550BF3-12AA | | MPTBF3-12 | | | | |



PISTOLET PNEUMATIQUE 90° MRT550

- Pression d'utilisation: 90 psi
- Couple: 380 In-Lbs
- Vitesse: 300 rpm
- Consommation d'air: 22 cfm
- Puissance: 4.3 hp
- Poids: 4 lbs
- Installe des attaches VISU-LOK® II, COMPOSI-LOK® II, II a et III

VISU-LOK® II: All PLT 5000 series

| Ø | PISTOLET COMPLET | MOTEUR | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER | A REF | B REF | C REF |
|-------|------------------|--------|----------------|--------------|-------|-------|-------|
| 5/32" | MRT550DN-5AA | MRT550 | MRT-5 | MRTP-08 | 0.56 | 0.56 | 0.68 |
| 3/16" | MRT550DN-6AA | | MRT-6 | | | | |
| 1/4" | MRT550P-8AA | | MRT-8 | | | | |

COMPOSI-LOK® II: De MBF 2110 à 2113 et de MBF 2120 à 2123

COMPOSI-LOK® II a : de MBF 3003 à MBF 3016

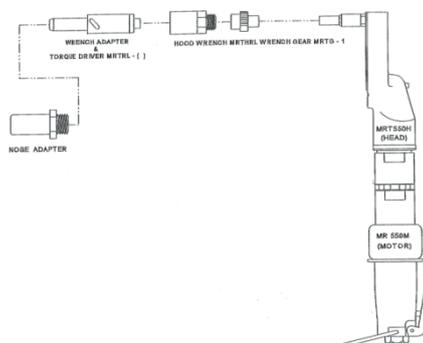
| | | | | | | | |
|-------|----------------|----------|---------|-----------|------|------|------|
| 5/32" | MRT550BFDN-5AA | MRT550BF | MRTBF-5 | MRTPBF-08 | 1.80 | 1.68 | 0.56 |
| 3/16" | MRT550BFDN-6AA | | MRTBF-6 | | | | |
| 7/32" | MRT550BFDN-7AA | | MRTBF-7 | | | | |
| 1/4" | MRT550BFP-8AA | | MRTBF-8 | | | | |

COMPOSI-LOK® III: MBF 2310, 2312, 2313, 2315, 2334

| | | | | | | | |
|-------|---------------|----------|----------|-----------|------|------|------|
| 5/32" | MRT550BF3-5AA | MRT550BF | MRTBF3-5 | MRTPBF-08 | 1.80 | 1.68 | 0.56 |
| 3/16" | MRT550BF3-6AA | | MRTBF3-6 | | | | |
| 7/32" | MRT550BF3-7AA | | MRTBF3-7 | | | | |
| 1/4" | MRT550BF3-8AA | | MRTBF3-8 | | | | |

PISTOLET PNEUMATIQUE 90° MRT550 RL

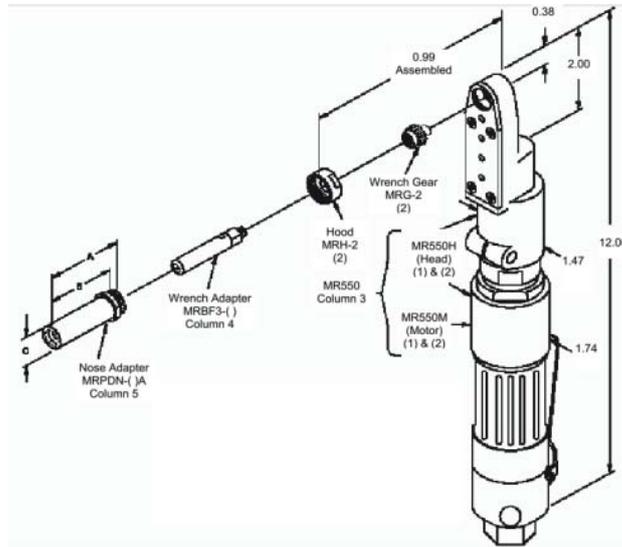
- Pression d'utilisation: 90 psi
- Couple: 348 In-Lbs
- Vitesse: 400 rpm
- Consommation d'air: 26 cfm
- Puissance: 0.5 hp
- Poids: 3.5 lbs



| Ø | RADIAL-LOK® PART No | PISTOLET COMPLET | MOTEUR | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER |
|-------|---------------------|------------------|----------|----------------|--------------|
| 3/16" | MRL3210 MRL3212 | MRT550RL-6AA | MRT550RL | MRTL-6 | MRTPRL-8 |
| 7/32" | | MRT550RL-7AA | | MRTL-7 | |
| 1/4" | | MRT550RL-8AA | | MRTL-8 | |

PISTOLET PNEUMATIQUE 90° MR550

- Pression d'utilisation: 90 psi
- Couple: 380 In-Lbs
- Vitesse: 300 rpm
- Consommation d'air: 22 cfm
- Puissance: 4.3 hp
- Poids: 4 lbs
- Installe des attaches VISU-LOK®II, COMPOSI-LOK® II, II a et III



VISU-LOK®II: All PLT 5000 series

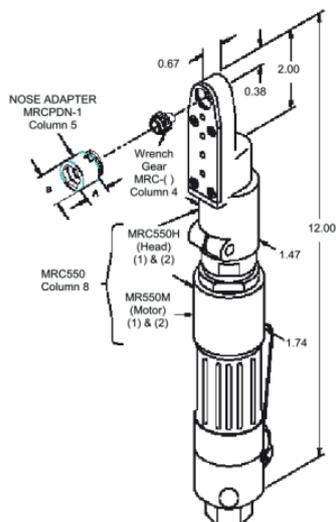
| Ø | PISTOLET COMPLET | MOTEUR | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER | A REF | B REF | C REF |
|-------|------------------|--------|----------------|--------------|-------|-------|-------|
| 5/32" | MR550DN-5AA | MR550 | MR-5 | MRPDN-1 | 1.63 | 1.51 | 0.56 |
| 3/16" | MR550DN-6AA | | MR-6 | | | | |
| 1/4" | MR550DN-8AA | | MR-8 | MRPDN-2 | | | |

**COMPOSI-LOK®II: De MBF 2110 à 2113 et de MBF 2120 à 2123
COMPOSI-LOK®II a : de MBF 3003 à MBF 3016**

| | | | | | | | |
|-------|---------------|-------|---------|-----------|------|------|------|
| 5/32" | MR550BFDN-5AA | MR550 | MRBF-05 | MRPDN-01A | 1.63 | 1.51 | 0.56 |
| 3/16" | MR550BFDN-6AA | | MRBF-06 | | | | |
| 7/32" | MR550BFDN-7AA | | MRBF-07 | MRPDN-02A | | | |
| 1/4" | MR550BFDN-8AA | | MRBF-08 | | | | |

COMPOSI-LOK®III: MBF 2310, 2312, 2313, 2315, 2334

| | | | | | | | |
|-------|--------------|-------|----------|-----------|------|------|------|
| 5/32" | MR550BF3-5AA | MR550 | MRBF3-05 | MRPDN-01A | 1.63 | 1.51 | 0.56 |
| 3/16" | MR550BF3-6AA | | MRBF3-06 | | | | |
| 7/32" | MR550BF3-7AA | | MRBF3-07 | MRPDN-02A | | | |
| 1/4" | MR550BF3-8AA | | MRBF3-08 | | | | |



PISTOLET PNEUMATIQUE 90° MRC550

- Pression d'utilisation: 90 psi
- Couple: 380 In-Lbs
- Vitesse: 300 rpm
- Consommation d'air: 22 cfm
- Puissance: 4.3 hp
- Poids: 4 lbs
- Installe des attaches VISU-LOK®II, COMPOSI-LOK® II, II a et III

VISU-LOK®II: All PLT 5000 series

| Ø | PISTOLET COMPLET | MOTEUR | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER | A REF | B REF |
|-------|------------------|--------|----------------|--------------|-------|-------|
| 5/32" | MRC550DN-5AA | MRC550 | MRC-5 | MRCPDN-01 | 0.44 | 0.56 |
| 3/16" | MRC550DN-6AA | | MRC-6 | | | |
| 1/4" | MRC550DN-8AA | | MRC-8 | | | |

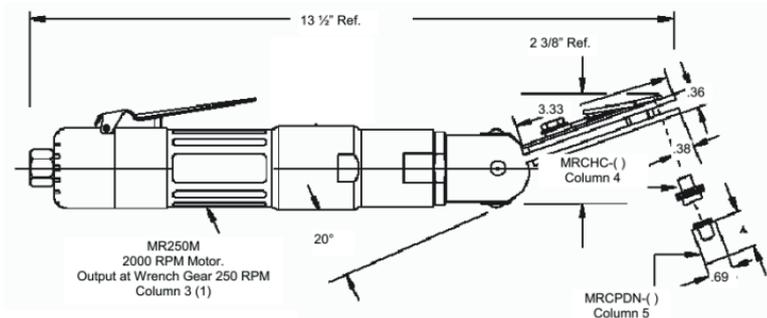
COMPOSI-LOK®II: De MBF 2110 à 2113 et de MBF 2120 à 2123

COMPOSI-LOK®II a : de MBF 3003 à MBF 3016

| | | | | | | |
|-------|----------------|--------|----------|-----------|------|------|
| 5/32" | MRC550BFDN-5AA | MRC550 | MRCBF-05 | MRCPDN-01 | 0.44 | 0.56 |
| 3/16" | MRC550BFDN-6AA | | MRCBF-06 | | | |
| 7/32" | MRC550BFDN-7AA | | MRCBF-07 | MRCPDN-02 | 0.55 | 0.69 |
| 1/4" | MRC550BFDN-8AA | | MRC-08 | | | |

COMPOSI-LOK®III: MBF 2310, 2312, 2313, 2315, 2334

| | | | | | | |
|-------|---------------|--------|-----------|-----------|------|------|
| 5/32" | MRC550BF3-5AA | MRC550 | MRCBF3-05 | MRCPDN-01 | 0.44 | 0.56 |
| 3/16" | MRC550BF3-6AA | | MRCBF3-06 | | | |
| 7/32" | MRC550BF3-7AA | | MRCBF3-07 | MRCPDN-02 | 0.55 | 0.69 |
| 1/4" | MRC550BF3-8AA | | MRC-08 | | | |



**PISTOLET PNEUMATIQUE 45°
MRCR250**

- Pression d'utilisation: 90 psi
- Couple: 80 In-Lbs
- Vitesse: 250 rpm
- Consommation d'air: 22 cfm
- Puissance: 4.3 hp
- Poids: 4 lbs
- Installe des attaches VISU-LOK®II, COMPOSI-LOK® II, II a et III

VISU-LOK®II: All PLT 5000 series

| Ø | PISTOLET COMPLET | MOTEUR | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER | A REF |
|-------|------------------|---------|----------------|--------------|-------|
| 5/32" | MRCR250DN-5AA | MRCR250 | MRHC-5 | MRCRPN-01 | 0.69 |
| 3/16" | MRCR250DN-6AA | | MRHC-6 | | |
| 1/4" | MRCR250DN-8AA | | MRHC-8 | | |

**COMPOSI-LOK®II: De MBF 2110 à 2113 et de MBF 2120 à 2123
COMPOSI-LOK®II a : de MBF 3003 à MBF 3016**

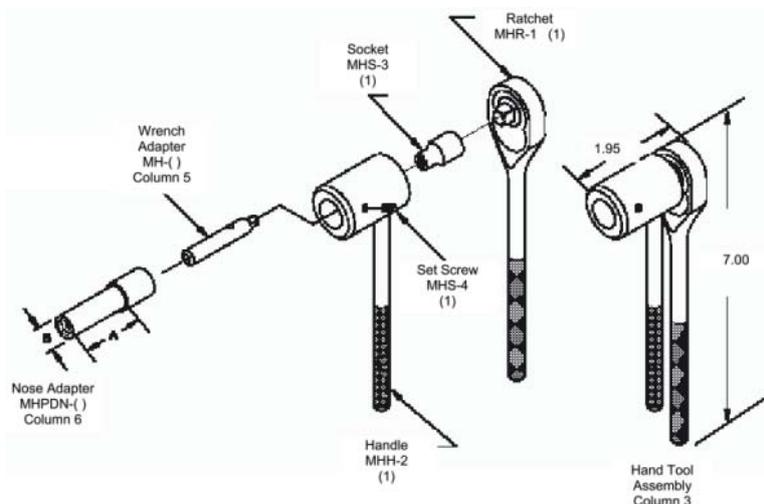
| | | | | | |
|-------|-----------------|---------|-------------|-----------|------|
| 5/32" | MRCR250BFDN-5AA | MRCR250 | MRCRMWBF-05 | MRCRPN-01 | 0.69 |
| 3/16" | MRCR250BFDN-6AA | | MRCRMWBF-06 | | |
| 7/32" | MRCR250BFDN-7AA | | MRCRMWBF-07 | MRCRPN-02 | 0.81 |
| 1/4" | MRCR250BFDN-8AA | | MRCRMWBF-08 | | |

COMPOSI-LOK®III: MBF 2310, 2312, 2313, 2315, 2334

| | | | | | |
|-------|----------------|---------|--------------|-----------|------|
| 5/32" | MRCR250BF3-5AA | MRCR250 | MRCRMWBF3-05 | MRCRPN-01 | 0.69 |
| 3/16" | MRCR250BF3-6AA | | MRCRMWBF3-06 | | |
| 7/32" | MRCR250BF3-7AA | | MRCRMWBF3-07 | MRCRPN-02 | 0.81 |
| 1/4" | MRCR250BF3-8AA | | MRCRMWBF3-08 | | |

OUTIL MANUEL MH75

- Installe des attaches VISU-LOK®II, COMPOSI-LOK® II, II a et III



VISU-LOK®II: All PLT 5000 series

| Ø | OUTIL COMPLET | OUTIL | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER | A REF | B REF |
|-------|---------------|-------|----------------|--------------|-------|-------|
| 5/32" | MH75DN-5AA | MH75 | MH-05 | MHPDN-01 | 1.51 | 0.56 |
| 3/16" | MH75DN-6AA | | MH-06 | | | |
| 1/4" | MH75DN-8AA | | MH-08 | MHPDN-02 | 1.65 | |
| 5/16" | MH75DN-10AA | | MH-10 | MHPDN-03 | 1.82 | 0.75 |
| 3/8" | MH75DN-12AA | | MH-12 | | | |

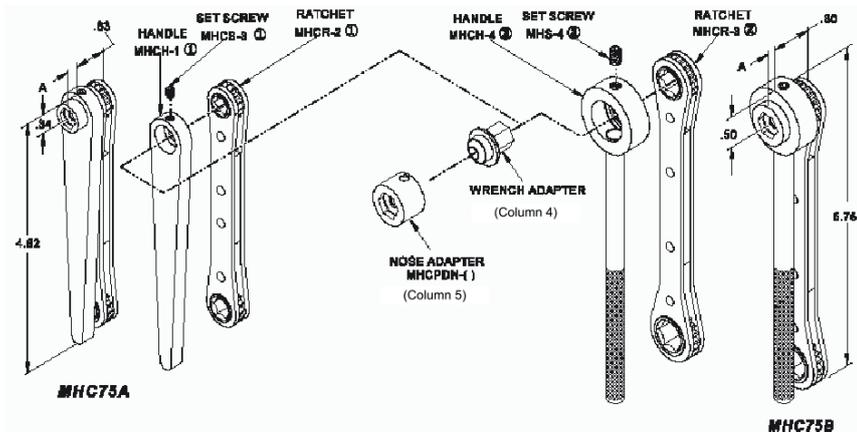
**COMPOSI-LOK®II: De MBF 2110 à 2113 et de MBF 2120 à 2123
COMPOSI-LOK®II a : de MBF 3003 à MBF 3016**

| | | | | | | |
|--------|--------------|-------|---------|----------|------|------|
| 5/32" | MH75BFDN-5AA | MH75 | MHBF-05 | MHPDN-01 | 1.51 | 0.56 |
| 3/16" | MH75BFDN-6AA | | MHBF-06 | | | |
| 7/32" | MH75BFDN-7AA | | MHBF-07 | MHPDN-02 | 1.65 | |
| 1/4" | MH75DN-8AA | | MH-08 | | | |
| 9/32" | MH75DN-10AA | | MH-10 | MHPDN-03 | 1.82 | 0.75 |
| 5/16" | | | | | | |
| 11/32" | MH75DN-12AA | MH-12 | | | | |
| 3/8" | | | | | | |

COMPOSI-LOK®III: MBF 2310, 2312, 2313, 2315, 2334

| | | | | | | |
|--------|-------------|-------|----------|----------|------|------|
| 5/32" | MH75BF3-5AA | MH75 | MHBF3-05 | MHPDN-01 | 1.51 | 0.56 |
| 3/16" | MH75BF3-6AA | | MHBF3-06 | | | |
| 7/32" | MH75BF3-7AA | | MHBF3-07 | MHPDN-02 | 1.65 | |
| 1/4" | MH75DN-8AA | | MH-08 | | | |
| 9/32" | MH75DN-10AA | | MH-10 | MHPDN-03 | 1.82 | 0.75 |
| 5/16" | | | | | | |
| 11/32" | MH75DN-12AA | MH-12 | | | | |
| 3/8" | | | | | | |

OUTIL MANUEL 45° MHC75



- Installe des attaches VISU-LOK®II, COMPOSI-LOK® II, II a et III

VISU-LOK®II: All PLT 5000 series

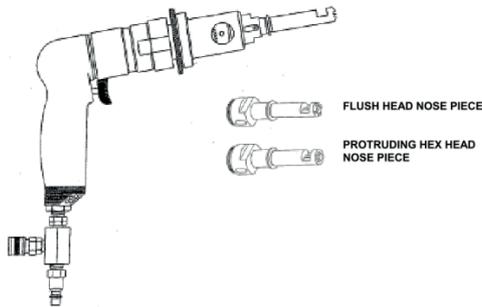
| Ø | OUTIL COMPLET | OUTIL | WRENCH ADAPTER | NOSE ADAPTER | A REF | B REF | C REF | D REF | E REF |
|-------|---------------|--------|----------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 5/32" | MHC75DN-5AA | MHC75A | MHC-05 | MHCPDN-01 | 0.65 | 0.38 | 0.32 | 4.50 | 0.34 |
| 3/16" | MHC75DN-6AA | | MHC-06 | | | | | | |
| 1/4" | MHC75DN-8AA | MHC75B | MHC-08 | MHCPDN-02 | 0.80 | 0.38 | 0.50 | 5.75 | 0.45 |
| 5/16" | MHC75DN-10AA | | MHC-10 | MHCPDN-03 | | | | | |
| 3/8" | MHC75DN-12AA | | MHC-12 | | | | | | |

COMPOSI-LOK®II: De MBF 2110 à 2113 et de MBF 2120 à 2123
COMPOSI-LOK®II a : de MBF 3003 à MBF 3016

| | | | | | | | | | |
|--------|---------------|--------|----------|-----------|------|------|------|------|-----------|
| 5/32" | MHC75BFDN-5AA | MHC75A | MHCBF-05 | MHCPDN-01 | 0.65 | 0.38 | 0.32 | 4.50 | 0.34 |
| 3/16" | MHC75BFDN-6AA | | MHCBF-06 | | | | | | |
| 7/32" | MHC75BFDN-7AA | MHC75B | MHCBF-07 | MHCPDN-02 | 0.80 | 0.38 | 0.50 | 5.75 | 0.45 |
| 1/4" | MHC75DN-8AA | | MHC-08 | | | | | | |
| 9/32" | MHC75DN-10AA | | MHC-10 | | | | | | MHCPDN-03 |
| 5/16" | MHC75DN-12AA | MHC-12 | | | | | | | |
| 11/32" | MHC75DN-12AA | | | | | | | | |
| 3/8" | MHC75DN-12AA | | | | | | | | |

COMPOSI-LOK®III: MBF 2310, 2312, 2313, 2315, 2334

| | | | | | | | | | |
|--------|--------------|--------|-----------|-----------|------|------|------|------|-----------|
| 5/32" | MHC75BF3-5AA | MHC75A | MHCBF3-05 | MHCPDN-01 | 0.65 | 0.38 | 0.32 | 4.50 | 0.34 |
| 3/16" | MHC75BF3-6AA | | MHCBF3-06 | | | | | | |
| 7/32" | MHC75BF3-7AA | MHC75B | MHCBF3-07 | MHCPDN-02 | 0.80 | 0.38 | 0.50 | 5.75 | 0.45 |
| 1/4" | MHC75DN-8AA | | MHC-08 | | | | | | |
| 9/32" | MHC75DN-10AA | | MHC-10 | | | | | | MHCPDN-03 |
| 5/16" | MHC75DN-12AA | MHC-12 | | | | | | | |
| 11/32" | MHC75DN-12AA | | | | | | | | |
| 3/8" | MHC75DN-12AA | | | | | | | | |



OUTIL DE DEPOSE RK5000

VISU-LOK®II: All PLT 5000 series

| Ø | TYPE DE TETE | PART No NEZ | PART No Foret carbure étoile | Ø PERCAGE +.0000/.0005 | GAUGE PROFONDEUR |
|-----|----------------|-------------|---------------------------------|---------------------------|---------------------|
| -5 | FLUSH | RM3081-05 | RM3050-05 | .1540 | RC3031-5 |
| | PROTRUDING HEX | RM3082-05 | | | |
| -6 | FLUSH | RM3081-06 | RM3050-06 | .1890 | RC3031-6 |
| | PROTRUDING HEX | RM3082-06 | | | |
| -8 | FLUSH | RM3081-08 | RM3050-08 | .2500 | RC3031-8 |
| | PROTRUDING HEX | RM3082-08 | | | |
| -10 | FLUSH | RM3153-10 | RM3050-10 | .3020 | RC3156-10 |
| | PROTRUDING HEX | RM3152-10 | | | |
| -12 | FLUSH | RM3153-12 | RM3050-12 | .3590 | RC3156-12 |
| | PROTRUDING HEX | RM3152-12 | | | |

COMPOSI-LOK®II: De MBF 2110 à 2113 et de MBF 2120 à 2123

COMPOSI-LOK®II a : de MBF 3003 à MBF 3016

COMPOSI-LOK®III: MBF 2310, 2312, 2313, 2315, 2334

| | | | | | |
|-----|----------------|-----------|-----------|-------|-----------|
| -5 | FLUSH | RM3118-05 | RM3116-05 | .1540 | RM3125-01 |
| | PROTRUDING HEX | RM3122-05 | | | |
| -6 | FLUSH | RM3118-06 | RM3116-06 | .1890 | |
| | PROTRUDING HEX | RM3122-06 | | | |
| -7 | FLUSH | RM3118-07 | RM3116-07 | .2180 | |
| | PROTRUDING HEX | RM3122-07 | | | |
| -8 | FLUSH | RM3118-08 | RM3116-08 | .2500 | |
| | PROTRUDING HEX | RM3122-08 | | | |
| -9 | FLUSH | RM3118-09 | RM3116-09 | .2810 | RM3125-02 |
| | PROTRUDING HEX | RM3122-09 | | | |
| -10 | FLUSH | RM3118-10 | RM3116-10 | .3020 | |
| | PROTRUDING HEX | RM3122-10 | | | |
| -11 | FLUSH | RM3118-11 | RM3116-11 | .3320 | |
| | PROTRUDING HEX | RM3122-11 | | | |
| -12 | FLUSH | RM3118-12 | RM3116-12 | .3590 | |
| | PROTRUDING HEX | RM3122-12 | | | |

RAPIDITE ET PRECISION



Notre gamme de visseuses et de perceuses offre des outils de conception légère et ergonomique. Le niveau sonore et les vibrations sont faibles.

Ces outils disposent d'un rapport Poids/Puissance élevé.

VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 2002

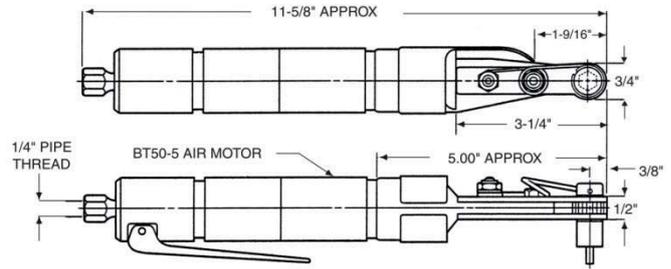
DESCRIPTION

2 lbs

Cet outil pneumatique dispose d'une douille multi-longueur et d'une super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 110 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|-------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA2002-187(L)-062T | HLR252-187(L)-062T | HLS76-187(L)-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA2002-218(L)-062T | HLR252-218(L)-062T | HLS76-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2002-218(L)-078T | HLR252-218(L)-078T | HLS76-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA2002-250(L)-062T | HLR252-250(L)-062T | HLS76-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2002-250(L)-078T | HLR252-250(L)-078T | HLS76-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA2002-281(L)-062T | HLR252-281(L)-062T | HLS76-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2002-281(L)-078T | HLR252-281(L)-078T | HLS76-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA2002-312(L)-062T | HLR252-312(L)-062T | HLS76-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2002-312(L)-078T | HLR252-312(L)-078T | HLS76-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2002-312(L)-094T | HLR252-312(L)-094T | HLS76-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA2002-343(L)-062T | HLR252-343(L)-062T | HLS76-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2002-343(L)-078T | HLR252-343(L)-078T | HLS76-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2002-343(L)-094T | HLR252-343(L)-094T | HLS76-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA2002-375(L)-078T | HLR252-375(L)-078T | HLS76-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2002-375(L)-094T | HLR252-375(L)-094T | HLS76-375(L)-094T |
| 7/16" | 3/32" | HLA2002-437(L)-094T | HLR252-437(L)-094T | HLS76-437(L)-094T |

VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 2006

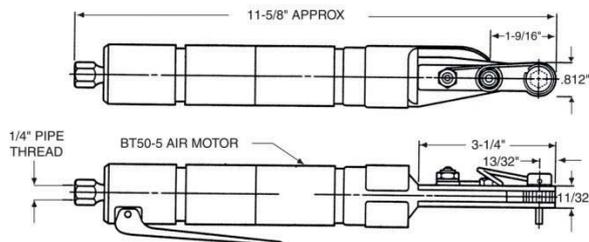
DESCRIPTION

2 lbs

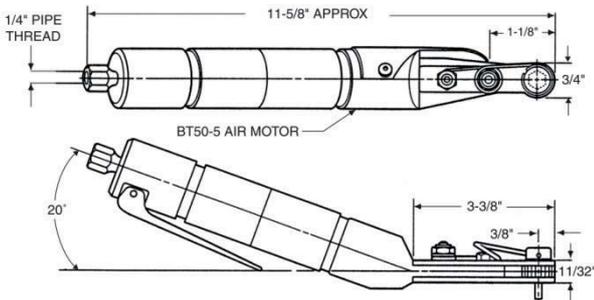
Cet outil pneumatique dispose d'une douille flush et d'une super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 110 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA2006-187-062T | HLR256-187-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA2006-218-062T | HLR256-218-062T |
| | 5/64" | HLA2006-218-078T | HLR256-218-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA2006-250-062T | HLR256-250-062T |
| | 5/64" | HLA2006-250-078T | HLR256-250-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA2006-281-062T | HLR256-281-062T |
| | 5/64" | HLA2006-281-078T | HLR256-281-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA2006-312-062T | HLR256-312-062T |
| | 5/64" | HLA2006-312-078T | HLR256-312-078T |
| | 3/32" | HLA2006-312-094T | HLR256-312-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA2006-343-062T | HLR256-343-062T |
| | 5/64" | HLA2006-343-078T | HLR256-343-078T |
| | 3/32" | HLA2006-343-094T | HLR256-343-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA2006-375-078T | HLR256-375-078T |
| | 3/32" | HLA2006-375-094T | HLR256-375-094T |
| 7/16" | 3/32" | HLA2006-437-094T | HLR256-437-094T |



VISSSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 2008

DESCRIPTION

2 lbs

Cet outil pneumatique à renvoi d'angle de 20° dispose d'une douille flush et d'une super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 110 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA2008-187-062T | HLR255-187-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA2008-218-062T | HLR255-218-062T |
| | 5/64" | HLA2008-218-078T | HLR255-218-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA2008-250-062T | HLR255-250-062T |
| | 5/64" | HLA2008-250-078T | HLR255-250-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA2008-281-062T | HLR255-281-062T |
| | 5/64" | HLA2008-281-078T | HLR255-281-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA2008-312-062T | HLR255-312-062T |
| | 5/64" | HLA2008-312-078T | HLR255-312-078T |
| | 3/32" | HLA2008-312-094T | HLR255-312-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA2008-343-062T | HLR255-343-062T |
| | 5/64" | HLA2008-343-078T | HLR255-343-078T |
| | 3/32" | HLA2008-343-094T | HLR255-343-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA2008-375-078T | HLR255-375-078T |
| | 3/32" | HLA2008-375-094T | HLR255-375-094T |
| 7/16" | 3/32" | HLA2008-437-094T | HLR255-437-094T |



VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 2016

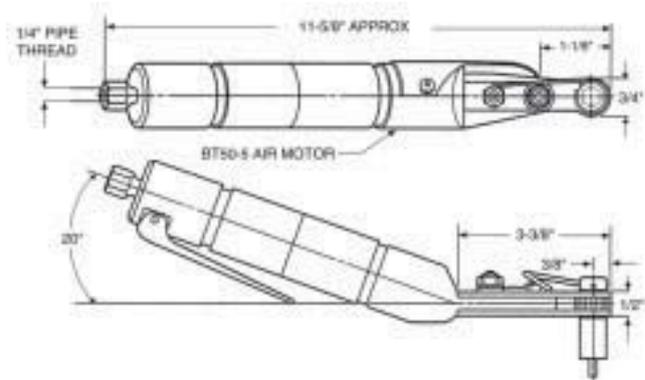
DESCRIPTION

2 lbs

Cet outil pneumatique à renvoi d'angle de 20° dispose d'une douille multi-longueur et d'une super-Key®.

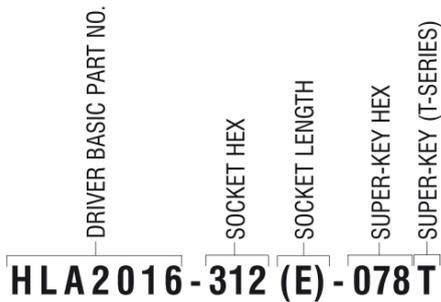
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 110 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

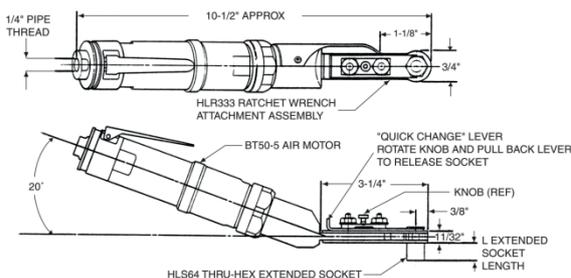


DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |



| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|-------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA2016-187(L)-062T | HLR251-187(L)-062T | HLS76-187(L)-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA2016-218(L)-062T | HLR251-218(L)-062T | HLS76-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2016-218(L)-078T | HLR251-218(L)-078T | HLS76-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA2016-250(L)-062T | HLR251-250(L)-062T | HLS76-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2016-250(L)-078T | HLR251-250(L)-078T | HLS76-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA2016-281(L)-062T | HLR251-281(L)-062T | HLS76-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2016-281(L)-078T | HLR251-281(L)-078T | HLS76-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA2016-312(L)-062T | HLR251-312(L)-062T | HLS76-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2016-312(L)-078T | HLR251-312(L)-078T | HLS76-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2016-312(L)-094T | HLR251-312(L)-094T | HLS76-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA2016-343(L)-062T | HLR251-343(L)-062T | HLS76-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2016-343(L)-078T | HLR251-343(L)-078T | HLS76-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2016-343(L)-094T | HLR251-343(L)-094T | HLS76-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA2016-375(L)-078T | HLR251-375(L)-078T | HLS76-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2016-375(L)-094T | HLR251-375(L)-094T | HLS76-375(L)-094T |
| 7/16" | 3/32" | HLA2016-437(L)-094T | HLR251-437(L)-094T | HLS76-437(L)-094T |



VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 2026

DESCRIPTION

2 lbs

Ce petit outil pneumatique à renvoi d'angle de 20° dispose d'un système de changement de douille rapide.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 110 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

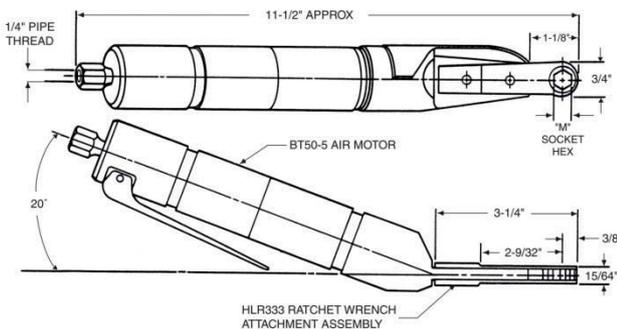
DRIVER BASIC PART NO.
"M" SOCKET HEX
SOCKET LENGTH

HLA 2026-312 (A)

DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE "M" | PART No OUTIL COMPLET | PART No SYSTEME D'ATTACHE | PART No DOUILLE |
|-------------|--------------------------|------------------------------|--------------------|
| 3/16" | HLA2026-187(L) | HLR333-187(L) | HLS64-187(L) |
| 7/32" | HLA2026-218(L) | HLR333-218(L) | HLS64-218(L) |
| 1/4" | HLA2026-250(L) | HLR333-250(L) | HLS64-250(L) |
| 9/32" | HLA2026-281(L) | HLR333-281(L) | HLS64-281(L) |
| 5/16" | HLA2026-312(L) | HLR333-312(L) | HLS64-312(L) |
| 11/32" | HLA2026-343(L) | HLR333-343(L) | HLS64-343(L) |



VISEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 2033

DESCRIPTION

2 lbs

Ce petit outil pneumatique à renvoi d'angle de 20° dispose d'une douille d'ajustage supplémentaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 110 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

| Ø BAGUE "M" | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|-------------|--------------------------|---------------------------------|
| 5/16" | HLA2033-312 | HLR231-312 |
| 11/32" | HLA2033-343 | HLR231-343 |
| 3/8" | HLA2033-375 | HLR231-375 |

DRIVER BASIC PART NO.
"M" SOCKET HEX

HLA 2033-312

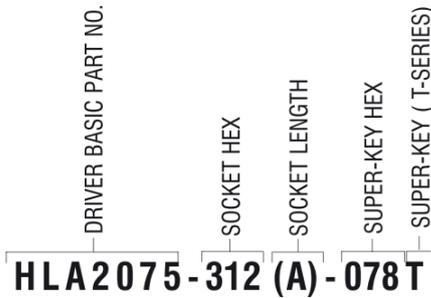
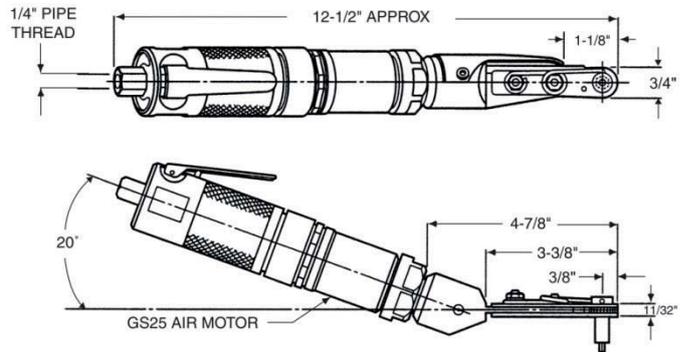
VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 2075

DESCRIPTION

2 lbs
Cet outil pneumatique à renvoi d'angle de 20° dispose d'une douille multi-longueur et d'une super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 110 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|-------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA2075-187(L)-062T | HLR206-187(L)-062T | HLS78-187(L)-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA2075-218(L)-062T | HLR206-218(L)-062T | HLS78-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2075-218(L)-078T | HLR206-218(L)-078T | HLS78-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA2075-250(L)-062T | HLR206-250(L)-062T | HLS78-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2075-250(L)-078T | HLR206-250(L)-078T | HLS78-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA2075-281(L)-062T | HLR206-281(L)-062T | HLS78-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2075-281(L)-078T | HLR206-281(L)-078T | HLS78-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA2075-312(L)-062T | HLR206-312(L)-062T | HLS78-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2075-312(L)-078T | HLR206-312(L)-078T | HLS78-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2075-312(L)-094T | HLR206-312(L)-094T | HLS78-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA2075-343(L)-062T | HLR206-343(L)-062T | HLS78-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA2075-343(L)-078T | HLR206-343(L)-078T | HLS78-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2075-343(L)-094T | HLR206-343(L)-094T | HLS78-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA2075-375(L)-078T | HLR206-375(L)-078T | HLS78-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA2075-375(L)-094T | HLR206-375(L)-094T | HLS78-375(L)-094T |
| | 1/8" | HLA2075-375(L)-125T | HLR206-375(L)-125T | HLS78-375(L)-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLA2075-437(L)-094T | HLR206-437(L)-094T | HLS78-437(L)-094T |
| | 1/8" | HLA2075-437(L)-125T | HLR206-437(L)-125T | HLS78-437(L)-125T |
| 1/2" | 1/8" | HLA2075-500(L)-125T | HLR206-500(L)-125T | HLS78-500(L)-125T |

VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 3000

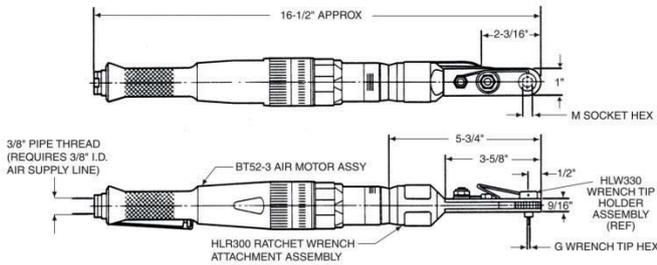
DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique droit dispose d'une douille flush et d'une super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



| Ø BAGUE "M" | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No SYSTEME D'ATTACHE |
|-------------|--------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/8" | 1/8" | HLA3000-375-125T | HLR300-375-125T |
| 7/16" | 1/8" | HLA3000-437-125T | HLR300-437-125T |
| | 5/32" | HLA3000-437-156T | HLR300-437-156T |
| 1/2" | 1/8" | HLA3000-500-125T | HLR300-500-125T |
| | 5/32" | HLA3000-500-156T | HLR300-500-156T |
| 9/16" | 1/8" | HLA3000-562-125T | HLR300-562-125T |
| | 5/32" | HLA3000-562-156T | HLR300-562-156T |
| 5/8" | 5/32" | HLA3000-625-156T | HLR300-625-156T |



VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 3020

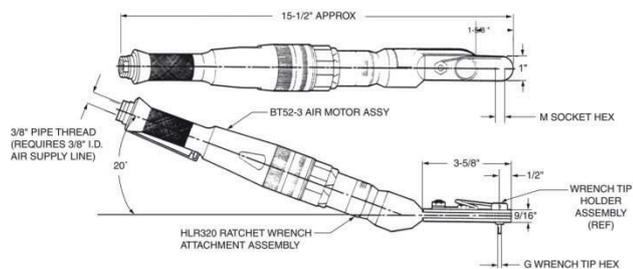
DESCRIPTION

3.8 lbs

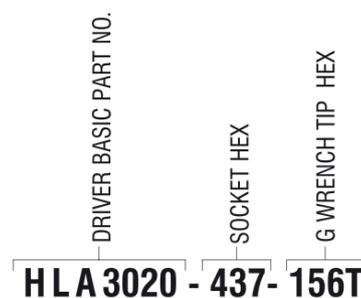
Cet outil pneumatique à renvoi d'angle 20° dispose d'une douille flush.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



| Ø BAGUE "M" | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No SYSTEME D'ATTACHE |
|-------------|--------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/8" | 1/8" | HLA3020-375-125T | HLRA320-375-125T |
| 7/16" | 1/8" | HLA3020-437-125T | HLRA320-437-125T |
| | 5/32" | HLA3020-437-156T | HLRA320-437-156T |
| 1/2" | 1/8" | HLA3020-500-125T | HLRA320-500-125T |
| | 5/32" | HLA3020-500-156T | HLRA320-500-156T |
| 9/16" | 1/8" | HLA3020-562-125T | HLRA320-562-125T |
| | 5/32" | HLA3020-562-156T | HLRA320-562-156T |
| 5/8" | 5/32" | HLA3020-625-156T | HLRA320-625-156T |



VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 3502

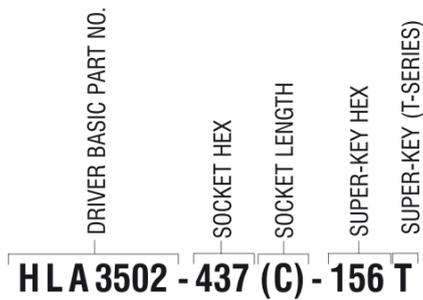
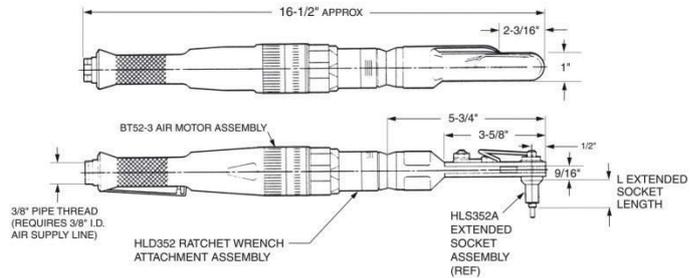
DESCRIPTION

2 lbs

Cet outil pneumatique droit dispose d'une douille rallongée et d'une super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

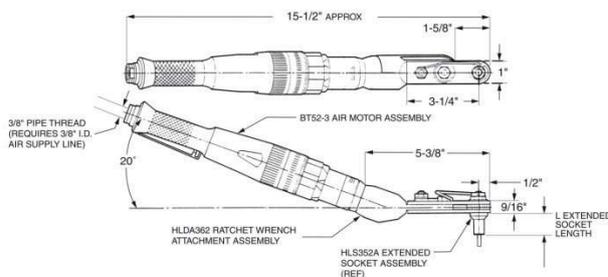
- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No CLIQUET | PART No DOUILLE |
|---------|--------------|-----------------------|--------------------|---------------------|
| 7/16" | 1/8" | HLA3502-437(L)-125T | HLD352-437(L)-125T | HLS352A-437(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3502-437(L)-156T | HLD352-437(L)-156T | HLS352A-437(L)-156T |
| 1/2" | 1/8" | HLA3502-500(L)-125T | HLD352-500(L)-125T | HLS352A-500(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3502-500(L)-156T | HLD352-500(L)-156T | HLS352A-500(L)-156T |
| 9/16" | 1/8" | HLA3502-562(L)-125T | HLD352-562(L)-125T | HLS352A-562(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3502-562(L)-156T | HLD352-562(L)-156T | HLS352A-562(L)-156T |
| 5/8" | 1/8" | HLA3502-625(L)-125T | HLD352-625(L)-125T | HLS352A-625(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3502-625(L)-156T | HLD352-625(L)-156T | HLS352A-625(L)-156T |
| 11/16" | 1/8" | HLA3502-687(L)-125T | HLD352-687(L)-125T | HLS352A-687(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3502-687(L)-156T | HLD352-687(L)-156T | HLS352A-687(L)-156T |



VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 3522

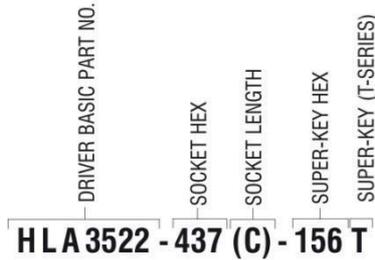
DESCRIPTION

2 lbs

Cet outil pneumatique à renvoi d'angle de 20° dispose d'une douille rallongée et d'une super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.5 HP
- Consommation d'air : 22 cfm


DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|---------------------|
| 7/16" | 1/8" | HLA3522-437(L)-125T | HLDA362-437(L)-125T | HLS352A-437(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3522-437(L)-156T | HLDA362-437(L)-156T | HLS352A-437(L)-156T |
| 1/2" | 1/8" | HLA3522-500(L)-125T | HLDA362-500(L)-125T | HLS352A-500(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3522-500(L)-156T | HLDA362-500(L)-156T | HLS352A-500(L)-156T |
| 9/16" | 1/8" | HLA3522-562(L)-125T | HLDA362-562(L)-125T | HLS352A-562(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3522-562(L)-156T | HLDA362-562(L)-156T | HLS352A-562(L)-156T |
| 5/8" | 1/8" | HLA3522-625(L)-125T | HLDA362-625(L)-125T | HLS352A-625(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3522-625(L)-156T | HLDA362-625(L)-156T | HLS352A-625(L)-156T |
| 11/16" | 1/8" | HLA3522-687(L)-125T | HLDA362-687(L)-125T | HLS352A-687(L)-125T |
| | 5/32" | HLA3522-687(L)-156T | HLDA362-687(L)-156T | HLS352A-687(L)-156T |

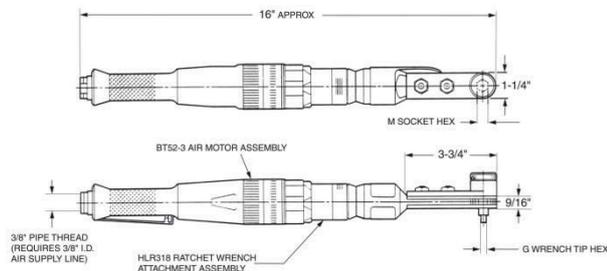
VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 4001
DESCRIPTION

4.2 lbs

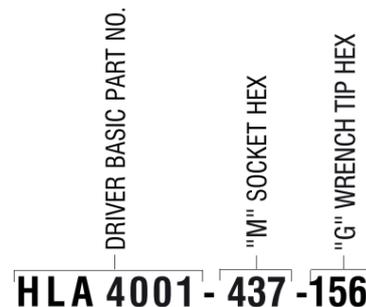
Cet outil pneumatique droit et très résistant dispose d'une douille flush.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 400 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 170 rpm
- Puissance : 0.65 HP
- Consommation d'air : 30 cfm



| Ø BAGUE "M" | Ø "G" WRENCH | PART No OUTIL COMPLET | PART No CLIQUET |
|-------------|--------------|-----------------------|-----------------|
| 7/16" | 1/8" | HLA4001-437-125 | HLR318-437-125 |
| | 5/32" | HLA4001-437-156 | HLR318-437-156 |
| 1/2" | 1/8" | HLA4001-500-125 | HLR318-500-125 |
| | 5/32" | HLA4001-500-156 | HLR318-500-156 |
| 9/16" | 1/8" | HLA4001-562-125 | HLR318-562-125 |
| | 5/32" | HLA4001-562-156 | HLR318-562-156 |
| | 3/16" | HLA4001-562-187 | HLR318-562-187 |
| 5/8" | 1/8" | HLA4001-625-125 | HLR318-625-125 |
| | 5/32" | HLA4001-625-156 | HLR318-625-156 |
| 11/16" | 1/8" | HLA4001-687-125 | HLR318-687-125 |
| | 5/32" | HLA4001-687-156 | HLR318-687-156 |
| | 7/32" | HLA4001-687-218 | HLR318-687-218 |
| 3/4" | 3/16" | HLA4001-750-187 | HLR318-750-187 |



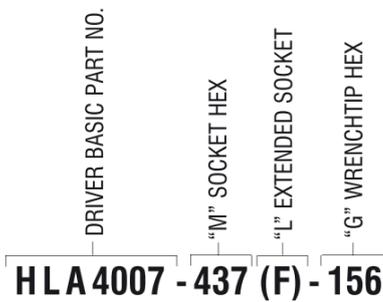
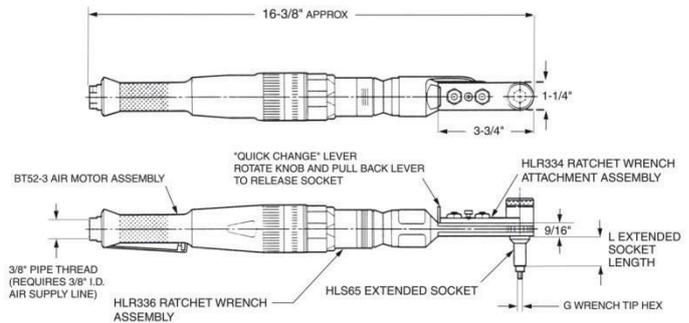
VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 4007

DESCRIPTION

4.2 lbs
Cet outil pneumatique droit et très résistant dispose d'un système de changement de douille rapide.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

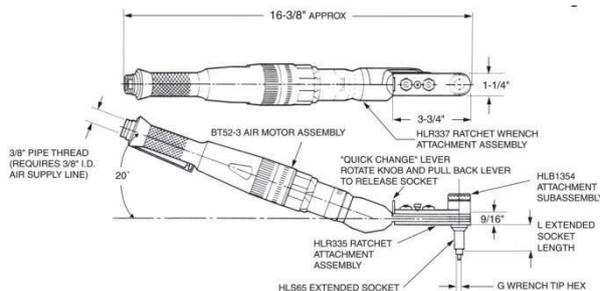
- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 400 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 170 rpm
- Puissance : 0.65 HP
- Consommation d'air : 30 cfm



DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE "M" | Ø "G" WRENCH | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|-------------|------------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------|
| 7/16" | 1/8" 5/32" | HLA4007-437(L)-125 | HLR336-437(L)-125 | HLS65-437(L) |
| | | HLA4007-437(L)-156 | HLR336-437(L)-156 | |
| 1/2" | 1/8" 5/32" | HLA4007-500(L)-125 | HLR336-500(L)-125 | HLS65-500(L) |
| | | HLA4007-500(L)-156 | HLR336-500(L)-156 | |
| 9/16" | 1/8" 5/32" 3/16" | HLA4007-562(L)-125 | HLR336-562(L)-125 | HLS65-562(L) |
| | | HLA4007-562(L)-156 | HLR336-562(L)-156 | |
| | | HLA4007-562(L)-187 | HLR336-562(L)-187 | |
| 5/8" | 1/8" 5/32" | HLA4007-625(L)-125 | HLR336-625(L)-125 | HLS65-625(L) |
| | | HLA4007-625(L)-156 | HLR336-625(L)-156 | |
| 11/16" | 1/8" 5/32" 7/32" | HLA4007-687(L)-125 | HLR336-687(L)-125 | HLS65-687(L) |
| | | HLA4007-687(L)-156 | HLR336-687(L)-156 | |
| | | HLA4007-687(L)-218 | HLR336-687(L)-218 | |
| 3/4" | 3/16" | HLA4007-750(L)-187 | HLR336-750(L)-187 | HLS65-750(L) |



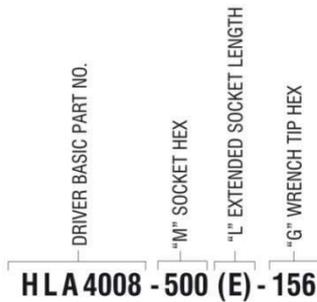
VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 4008

DESCRIPTION

4.2 lbs
Cet outil pneumatique à renvoi d'angle de 20° et très résistant dispose d'un système de changement de douille rapide.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 400 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 170 rpm
- Puissance : 0.65 HP
- Consommation d'air : 30 cfm


DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

VISSUSES HST POUR FIXATIONS Hi-Shear®

| Ø BAGUE "M" | Ø "G" WRENCH | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|-------------|------------------------|--|---|-----------------|
| 7/16" | 1/8" 5/32" | HLA4008-437(L)-125 HLA4008-437(L)-156 | HLR337-437(L)-125 HLR337-437(L)-156 | HLS65-437(L) |
| 1/2" | 1/8" 5/32" | HLA4008-500(L)-125 HLA4008-500(L)-156 | HLR337-500(L)-125 HLR337-500(L)-156 | HLS65-500(L) |
| 9/16" | 1/8" 5/32" 3/16" | HLA4008-562(L)-125 HLA4008-562(L)-156 HLA4008-562(L)-187 | HLR337-562(L)-125 HLR337-562(L)-156 HLR337-562(L)-187 | HLS65-562(L) |
| 5/8" | 1/8" 5/32" | HLA4008-625(L)-125 HLA4008-625(L)-156 | HLR337-625(L)-125 HLR337-625(L)-156 | HLS65-625(L) |
| 11/16" | 1/8" 5/32" 7/32" | HLA4008-687(L)-125 HLA4008-687(L)-156 HLA4008-687(L)-218 | HLR337-687(L)-125 HLR337-687(L)-156 HLR337-687(L)-218 | HLS65-687(L) |
| 3/4" | 3/16" | HLA4008-750(L)-187 | HLR337-750(L)-187 | HLS65-750(L) |

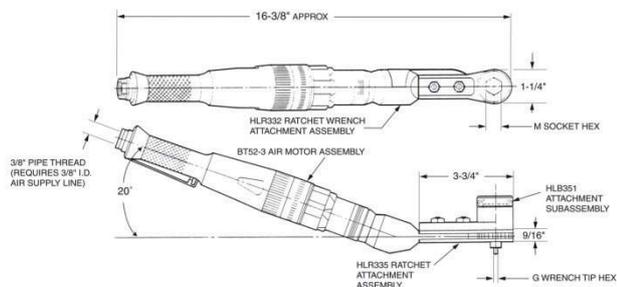
VISSUSE HST PNEUMATIQUE HLA 4020
DESCRIPTION

4.2 lbs

Cet outil pneumatique à renvoi d'angle 20° et très résistant dispose d'une douille flush.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 400 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 170 rpm
- Puissance : 0.65 HP
- Consommation d'air : 30 cfm



| Ø "M" | Ø "G" | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE | PART No SYSTEME D'ATTACHE |
|--------|------------------------|---|--|--|---------------------------|
| 7/16" | 1/8" 5/32" | HLA4020-437-125 HLA4020-437-156 | HLR332-437-125 HLR332-437-156 | HLB351-437-125 HLB351-437-156 | HLR335-437 |
| 1/2" | 1/8" 5/32" | HLA4020-500-125 HLA4020-500-156 | HLR332-500-125 HLR332-500-156 | HLB351-500-125 HLB351-500-156 | HLR335-500 |
| 9/16" | 1/8" 5/32" 3/16" | HLA4020-562-125 HLA4020-562-156 HLA4020-562-187 | HLR332-562-125 HLR332-562-156 HLR332-562-187 | HLB351-562-125 HLB351-562-156 HLB351-562-187 | HLR335-562 |
| 5/8" | 1/8" 5/32" | HLA4020-625-125 HLA4020-625-156 | HLR332-625-125 HLR332-625-156 | HLB351-625-125 HLB351-625-156 | HLR335-625 |
| 11/16" | 1/8" 5/32" 7/32" | HLA4020-687-125 HLA4020-687-156 HLA4020-687-218 | HLR332-687-125 HLR332-687-156 HLR332-687-218 | HLB351-687-125 HLB351-687-156 HLB351-687-218 | HLR335-687 |
| 3/4" | 3/16" | HLA4020-750-187 | HLR332-750-187 | HLB351-750-187 | HLR335-750 |

VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 7000

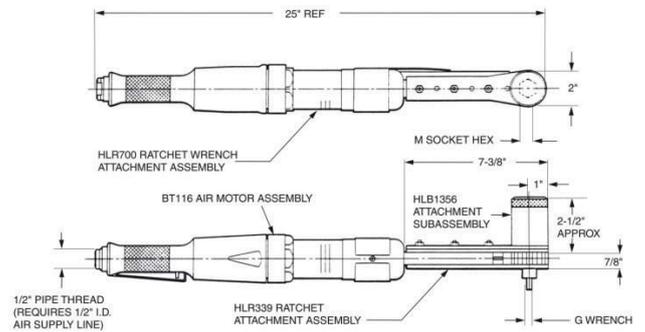
DESCRIPTION

15 lbs

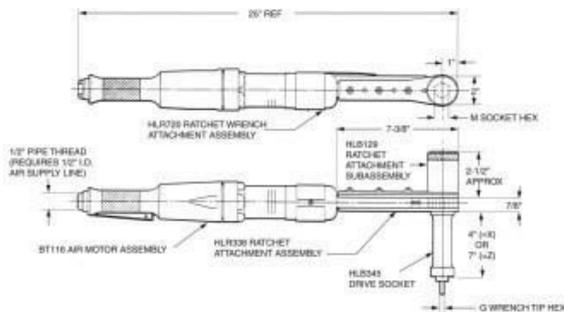
Cet outil pneumatique droit et très résistant dispose d'une douille flush.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 185 ft-lb à 90 psi
- Vitesse : 75 rpm
- Puissance : 2.7 HP
- Consommation d'air : 55 cfm



| Ø BAGUE "M" | Ø "G" WRENCH | PART No OUTIL COMPLET | PART No CLIQUET | PART No SYSTEME D'ATTACHE |
|-------------|--------------|-----------------------|-----------------|---------------------------|
| 1/2" | 5/32" | HLA7000-500-156 | HLR700-500-156 | HLB1356-500-156 |
| 5/8" | 5/32" | HLA7000-625-156 | HLR700-625-156 | HLB1356-625-156 |
| 3/4" | 3/16" | HLA7000-750-187 | HLR700-750-187 | HLB1356-750-187 |
| 7/8" | 7/32" | HLA7000-875-218 | HLR700-875-218 | HLB1356-875-218 |
| 1" | 1/4" | HLA7000-1000-250 | HLR700-1000-250 | HLB1356-1000-250 |
| 1-1/8" | 5/16" | HLA7000-1125-312 | HLR700-1125-312 | HLB1356-1125-312 |



VISSEUSE HST PNEUMATIQUE HLA 7020

DESCRIPTION

15 lbs

Cet outil pneumatique droit et très résistant dispose d'une douille rallongée

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 185 ft-lb à 90 psi
- Vitesse : 75 rpm
- Puissance : 2.7 HP
- Consommation d'air : 55 cfm

| LONG. DOUILLE | Ø "M" | Ø "G" | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTEUR OFFSET | PART No SYSTEME D'ATTACHE | PART No DOUILLE |
|---------------|--------|------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------|
| 4" | 1/2" | 5/32" | HLA7020-500X-156 | HLR720-500X-156 | HLB129-500X-156 | HLB345-500X |
| | 9/16" | 3/16" | HLA7020-562X-187 | HLR720-562X-187 | HLB129-562X-187 | HLB345-562X |
| | 5/8" | 5/32" | HLA7020-625X-156 | HLR720-625X-156 | HLB129-625X-156 | HLB345-625X |
| | 11/16" | 7/32" | HLA7020-687X-218 | HLR720-687X-218 | HLB129-687X-218 | HLB345-687X |
| | 3/4" | 3/16" | HLA7020-750X-187 | HLR720-750X-187 | HLB129-750X-187 | HLB345-750X |
| | 7/8" | 7/32" | HLA7020-875X-218 | HLR720-875X-218 | HLB129-875X-218 | HLB345-875X |
| | 1/4" | HLA7020-875X-250 | HLR720-875X-250 | HLB129-875X-250 | | |
| 7" | 1/2" | 5/32" | HLA7020-500Z-156 | HLR720-500Z-156 | HLB129-500Z-156 | HLB345-500Z |
| | 3/4" | 3/16" | HLA7020-750Z-187 | HLR720-750Z-187 | HLB129-750Z-187 | HLB345-750Z |
| | 7/8" | 7/32" | HLA7020-875Z-218 | HLR720-875Z-218 | HLB129-875Z-218 | HLB345-875Z |
| | | 1/4" | HLA7020-875Z-250 | HLR720-875Z-250 | HLB129-875Z-250 | |
| | 1" | 1/4" | HLA7020-1000Z-250 | HLR720-1000Z-250 | HLB129-1000Z-250 | HLB345-1000Z |
| | 1-1/8" | 5/16" | HLA7020-1125Z-312 | HLR720-1125Z-312 | HLB129-1125Z-312 | HLB345-1125Z |

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1051

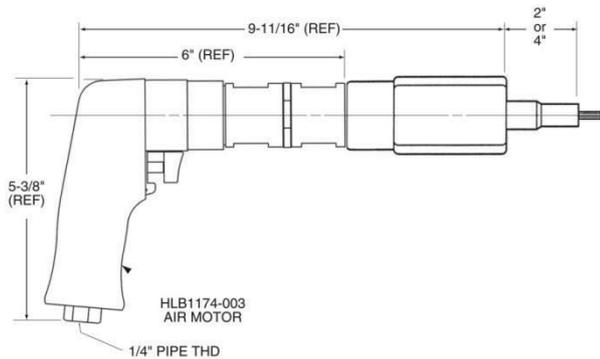
DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique droit dispose d'une douille allongée et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

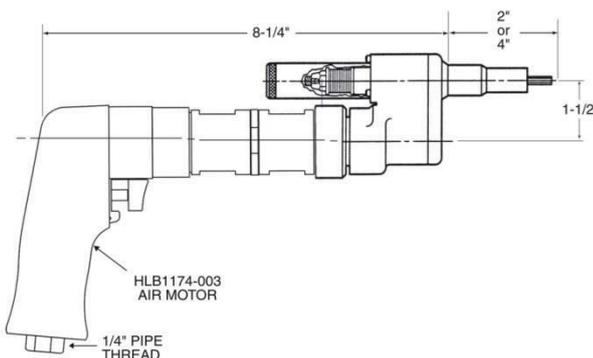


DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|
| 2" | - |
| 4" | X |



| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET |
|---------|--------------|-----------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA1051-187(L)-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA1051-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1051-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1051-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1051-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1051-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1051-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1051-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1051-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1051-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1051-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1051-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1051-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA1051-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1051-375(L)-094T |
| 7/16" | 3/32" | HLA1051-437(L)-094T |



PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1066

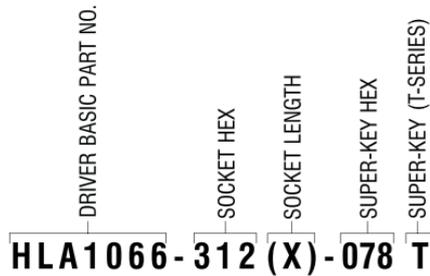
DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée dispose d'un système d'embrayage, d'une douille allongée et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|
| 2" | - |
| 4" | X |

SYSTEME D'EMBRAYAGE HLXA4

| Ø SUPER-KEY® | PART No | ID. | COUPLE |
|--------------|---------|-----|--------------|
| 1/16" | HLXA4-5 | • | 8-10 in-lbs |
| 5/64" | HLXA4-6 | •• | 18-20 in-lbs |
| 3/32" | HLXA4-8 | ••• | 30-32 in-lbs |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET |
|---------|--------------|-----------------------|
| 1/4" | 1/16" | HLA1066-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1066-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1066-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1066-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1066-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1066-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1066-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1066-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1066-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1066-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA1066-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1066-375(L)-094T |
| 7/16" | 3/32" | HLA1066-437(L)-094T |

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1071

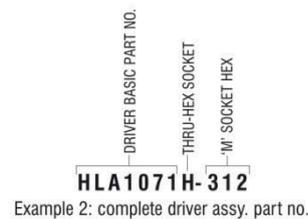
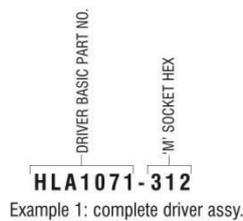
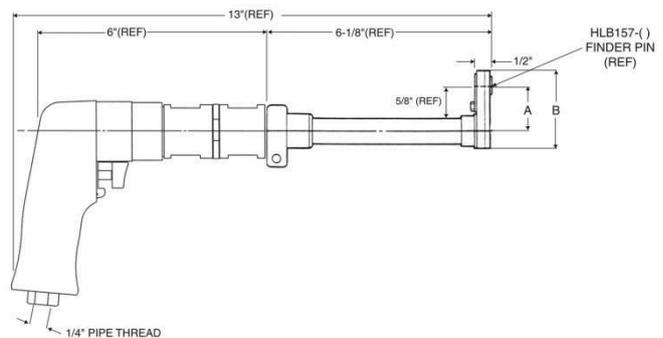
DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée 1" dispose d'une douille flush à ajustage avec serrage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



| Ø BAGUE | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | FINDER PIN |
|---------|-----------------------------|---------------------------|------------|
| 5/16" | HLA1071-312 ou HLA1071H-312 | HLG115-312 ou HLG115H-312 | HLB157-312 |
| 11/32" | HLA1071-343 ou HLA1071H-343 | HLG115-343 ou HLG115H-343 | HLB157-343 |
| 3/8" | HLA1071-375 ou HLA1071H-375 | HLG115-375 ou HLG115H-375 | HLB157-343 |
| 7/16" | HLA1071-437 ou HLA1071H-437 | HLG115-437 ou HLG115H-437 | HLB157-437 |

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1072

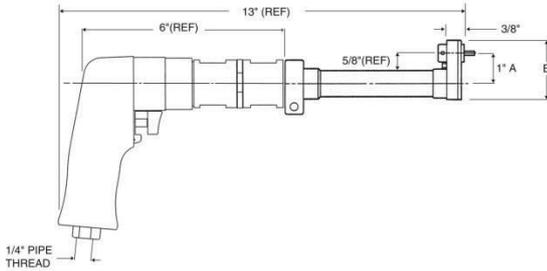
DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée 1" dispose d'une douille flush et d'une Super-Key®

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



DRIVER BASIC PART NO.
SOCKET HEX
SUPER-KEY HEX
SUPER-KEY (T-SERIES)

HLA1072-312-078-T

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA1072-187-062T | HLG137-187-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA1072-218-062T | HLG137-218-062T |
| | 5/64" | HLA1072-218-078T | HLG137-218-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1072-250-062T | HLG137-250-062T |
| | 5/64" | HLA1072-250-078T | HLG137-250-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1072-281-062T | HLG137-281-062T |
| | 5/64" | HLA1072-281-078T | HLG137-281-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1072-312-062T | HLG137-312-062T |
| | 5/64" | HLA1072-312-078T | HLG137-312-078T |
| | 3/32" | HLA1072-312-094T | HLG137-312-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1072-343-062T | HLG137-343-062T |
| | 5/64" | HLA1072-343-078T | HLG137-343-078T |
| | 3/32" | HLA1072-343-094T | HLG137-343-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA1072-375-078T | HLG137-375-078T |
| | 3/32" | HLA1072-375-094T | HLG137-375-094T |
| | 1/8" | HLA1072-375-125T | HLG137-375-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLA1072-437-094T | HLG137-437-094T |
| | 1/8" | HLA1072-437-125T | HLG137-437-125T |

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1076

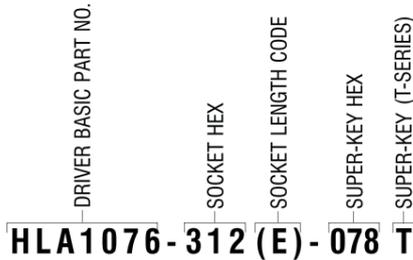
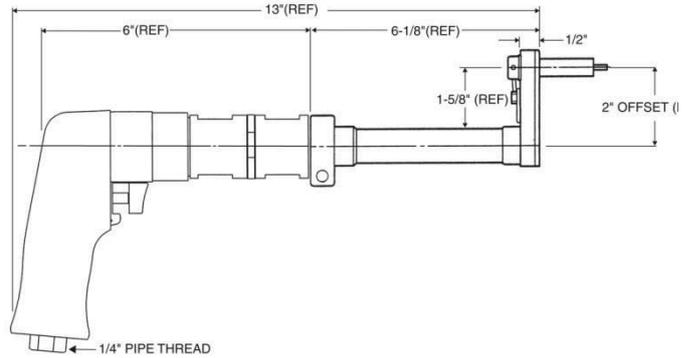
DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée de 2" dispose d'une douille multi-longueur et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|---------|-------------|-----------------------|---------------------------|-------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA1076-187(L)-062T | HLG321-187(L)-062T | HLS76-187(L)-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA1076-218(L)-062T | HLG321-218(L)-062T | HLS76-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1076-218(L)-078T | HLG321-218(L)-078T | HLS76-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1076-250(L)-062T | HLG321-250(L)-062T | HLS76-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1076-250(L)-078T | HLG321-250(L)-078T | HLS76-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1076-281(L)-062T | HLG321-281(L)-062T | HLS76-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1076-281(L)-078T | HLG321-281(L)-078T | HLS76-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1076-312(L)-062T | HLG321-312(L)-062T | HLS76-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1076-312(L)-078T | HLG321-312(L)-078T | HLS76-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1076-312(L)-094T | HLG321-312(L)-094T | HLS76-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1076-343(L)-062T | HLG321-343(L)-062T | HLS76-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1076-343(L)-078T | HLG321-343(L)-078T | HLS76-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1076-343(L)-094T | HLG321-343(L)-094T | HLS76-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA1076-375(L)-078T | HLG321-375(L)-078T | HLS76-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1076-375(L)-094T | HLG321-375(L)-094T | HLS76-375(L)-094T |
| | 1/8" | HLA1076-375(L)-125T | HLG321-375(L)-125T | HLS76-375(L)-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLA1076-437(L)-094T | HLG321-437(L)-094T | HLS76-437(L)-094T |
| | 1/8" | HLA1076-437(L)-125T | HLG321-437(L)-125T | HLS76-437(L)-125T |

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1079

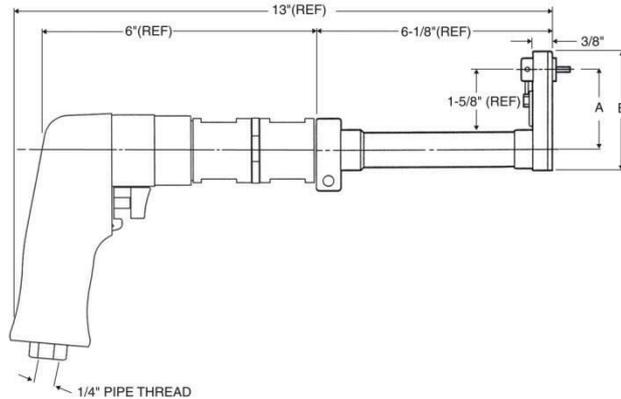
DESCRIPTION

3.8 lbs

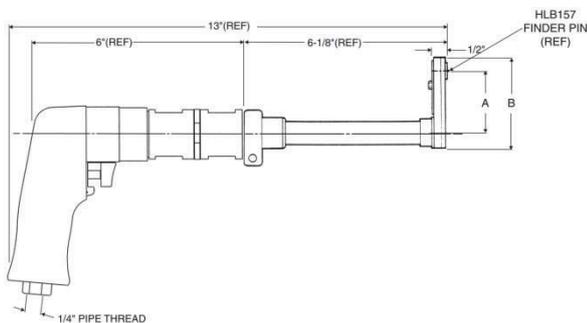
Cet outil pneumatique à tête déportée de 2" dispose d'une douille flush et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|-------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA1079-187-062T | HLG148-187-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA1079-218-062T | HLG148-218-062T |
| | 5/64" | HLA1079-218-078T | HLG148-218-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1079-250-062T | HLG148-250-062T |
| | 5/64" | HLA1079-250-078T | HLG148-250-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1079-281-062T | HLG148-281-062T |
| | 5/64" | HLA1079-281-078T | HLG148-281-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1079-312-062T | HLG148-312-062T |
| | 5/64" | HLA1079-312-078T | HLG148-312-078T |
| | 3/32" | HLA1079-312-094T | HLG148-312-094T |
| | 1/16" | HLA1079-343-062T | HLG148-343-062T |
| 11/32" | 5/64" | HLA1079-343-078T | HLG148-343-078T |
| | 3/32" | HLA1079-343-094T | HLG148-343-094T |
| | 5/64" | HLA1079-375-078T | HLG148-375-078T |
| 3/8" | 3/32" | HLA1079-375-094T | HLG148-375-094T |
| | 1/8" | HLA1079-375-125T | HLG148-375-125T |
| | 3/32" | HLA1079-437-094T | HLG148-437-094T |
| 7/16" | 1/8" | HLA1079-437-125T | HLG148-437-125T |



PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1084

DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée 2" dispose d'une douille flush à ajustage avec serrage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

| Ø BAGUE | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | FINDER PIN |
|---------|-----------------------------|---------------------------|------------|
| 1/4" | HLA1084-250 ou HLA1084H-250 | HLG125-250 ou HLG125H-250 | HLB157-250 |
| 5/16" | HLA1084-312 ou HLA1084H-312 | HLG125-312 ou HLG125H-312 | HLB157-312 |
| 11/32" | HLA1084-343 ou HLA1084H-343 | HLG125-343 ou HLG125H-343 | HLB157-343 |
| 7/16" | HLA1084-437 ou HLA1084H-437 | HLG125-437 ou HLG125H-437 | HLB157-437 |

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1086

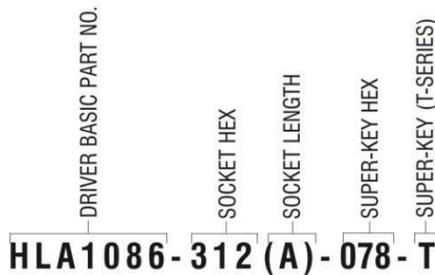
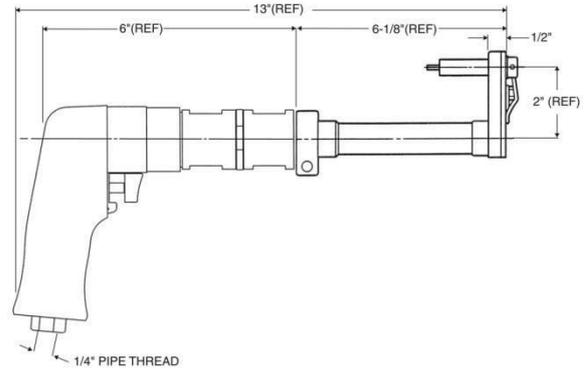
DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée 2" en arrière dispose d'une douille allongée et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

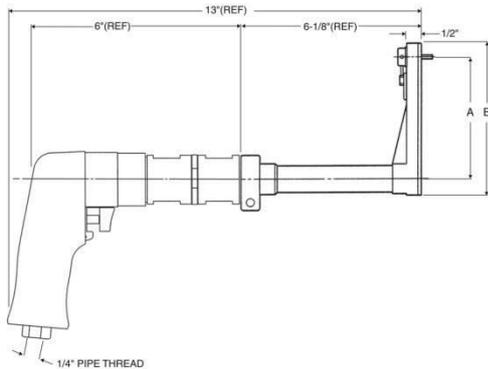
- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|---------|-------------|-----------------------|---------------------------|-------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA1086-187(L)-062T | HLG222-187(L)-062T | HLS76-187(L)-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA1086-218(L)-062T | HLG222-218(L)-062T | HLS76-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1086-218(L)-078T | HLG222-218(L)-078T | HLS76-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1086-250(L)-062T | HLG222-250(L)-062T | HLS76-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1086-250(L)-078T | HLG222-250(L)-078T | HLS76-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1086-281(L)-062T | HLG222-281(L)-062T | HLS76-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1086-281(L)-078T | HLG222-281(L)-078T | HLS76-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1086-312(L)-062T | HLG222-312(L)-062T | HLS76-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1086-312(L)-078T | HLG222-312(L)-078T | HLS76-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1086-312(L)-094T | HLG222-312(L)-094T | HLS76-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1086-343(L)-062T | HLG222-343(L)-062T | HLS76-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1086-343(L)-078T | HLG222-343(L)-078T | HLS76-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1086-343(L)-094T | HLG222-343(L)-094T | HLS76-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA1086-375(L)-078T | HLG222-375(L)-078T | HLS76-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1086-375(L)-094T | HLG222-375(L)-094T | HLS76-375(L)-094T |
| | 1/8" | HLA1086-375(L)-125T | HLG222-375(L)-125T | HLS76-375(L)-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLA1086-437(L)-094T | HLG222-437(L)-094T | HLS76-437(L)-094T |
| | 1/8" | HLA1086-437(L)-125T | HLG222-437(L)-125T | HLS76-437(L)-125T |



PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1097

DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée 4" dispose d'une douille flush et d'une Super-Key®

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA1097-187-062T | HLG168-187-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA1097-218-062T | HLG168-218-062T |
| | 5/64" | HLA1097-218-078T | HLG168-218-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1097-250-062T | HLG168-250-062T |
| | 5/64" | HLA1097-250-078T | HLG168-250-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1097-281-062T | HLG168-281-062T |
| | 5/64" | HLA1097-281-078T | HLG168-281-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1097-312-062T | HLG168-312-062T |
| | 5/64" | HLA1097-312-078T | HLG168-312-078T |
| | 3/32" | HLA1097-312-094T | HLG168-312-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1097-343-062T | HLG168-343-062T |
| | 5/64" | HLA1097-343-078T | HLG168-343-078T |
| | 3/32" | HLA1097-343-094T | HLG168-343-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA1097-375-078T | HLG168-375-078T |
| | 3/32" | HLA1097-375-094T | HLG168-375-094T |
| | 1/8" | HLA1097-375-125T | HLG168-375-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLA1097-437-094T | HLG168-437-094T |
| | 1/8" | HLA1097-437-125T | HLG168-437-125T |



PISTOLETS HST POUR FIXATIONS Hi-Shear®

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1201

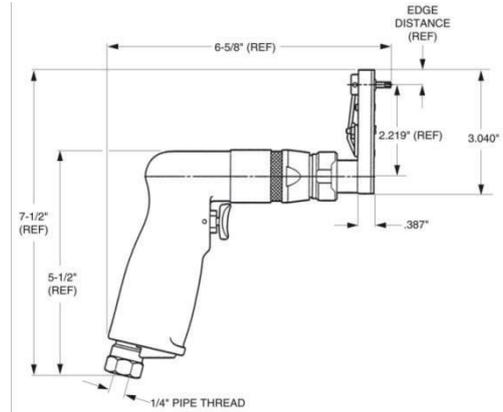
DESCRIPTION

2 lbs

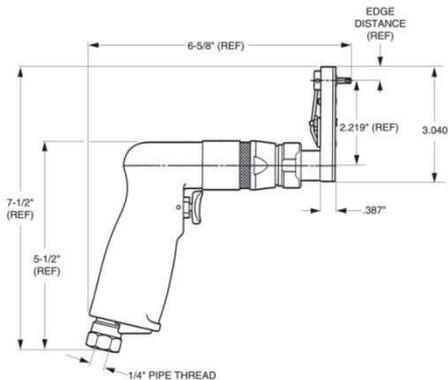
Ce mini-outil pneumatique à tête déportée de 1" dispose d'une douille flush et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 60 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 500 rpm
- Puissance : 0.2 HP
- Consommation d'air : 20 cfm



| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|-------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA1201-187-062T | HLG326-187-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA1201-218-062T | HLG326-218-062T |
| | 5/64" | HLA1201-218-078T | HLG326-218-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1201-250-062T | HLG326-250-062T |
| | 5/64" | HLA1201-250-078T | HLG326-250-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1201-281-062T | HLG326-281-062T |
| | 5/64" | HLA1201-281-078T | HLG326-281-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1201-312-062T | HLG326-312-062T |
| | 5/64" | HLA1201-312-078T | HLG326-312-078T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1201-343-062T | HLG326-343-062T |
| | 5/64" | HLA1201-343-078T | HLG326-343-078T |



PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1202

DESCRIPTION

2 lbs

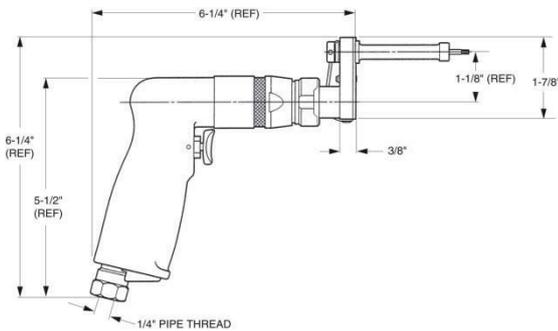
Ce mini-outil pneumatique à tête déportée de 2" dispose d'une douille flush et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 60 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 500 rpm
- Puissance : 0.2 HP
- Consommation d'air : 20 cfm

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|-------------|-----------------------|---------------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA1202-187-062T | HLG327-187-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA1202-218-062T | HLG327-218-062T |
| | 5/64" | HLA1202-218-078T | HLG327-218-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1202-250-062T | HLG327-250-062T |
| | 5/64" | HLA1202-250-078T | HLG327-250-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1202-281-062T | HLG327-281-062T |
| | 5/64" | HLA1202-281-078T | HLG327-281-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1202-312-062T | HLG327-312-062T |
| | 5/64" | HLA1202-312-078T | HLG327-312-078T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1202-343-062T | HLG327-343-062T |
| | 5/64" | HLA1202-343-078T | HLG327-343-078T |





PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1203

DESCRIPTION

2 lbs

Ce mini-outil pneumatique à tête déportée de 1" dispose d'une douille multi-longueur et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 60 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 500 rpm
- Puissance : 0.2 HP
- Consommation d'air : 20 cfm

DETERMINATION DE LA LETTRE L



| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|--------------|-----------------------|---------------------------|
| 7/32" | 1/16" | HLA1203-218(L)-062T | HLS32-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1203-218(L)-078T | HLS32-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1203-250(L)-062T | HLS32-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1203-250(L)-078T | HLS32-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1203-281(L)-062T | HLS32-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1203-281(L)-078T | HLS32-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1203-312(L)-062T | HLS32-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1203-312(L)-078T | HLS32-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1203-312(L)-094T | HLS32-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1203-343(L)-062T | HLS32-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1203-343(L)-078T | HLS32-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1203-343(L)-094T | HLS32-343(L)-094T |

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 1204

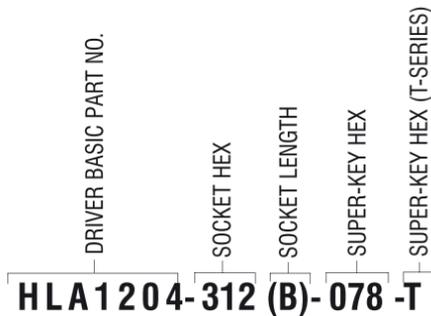
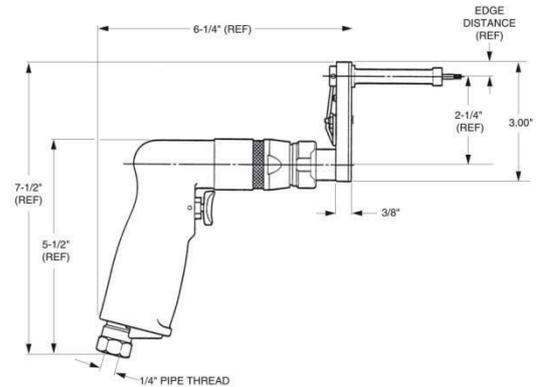
DESCRIPTION

2 lbs

Ce mini-outil pneumatique à tête déportée de 2" dispose d'une douille multi-longueur et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 60 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 500 rpm
- Puissance : 0.2 HP
- Consommation d'air : 20 cfm



DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY® | PART No OUTIL COMPLET |
|---------|--------------|-----------------------|
| 7/32" | 1/16" | HLA1204-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1204-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA1204-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1204-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA1204-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1204-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA1204-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1204-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1204-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA1204-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA1204-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA1204-343(L)-094T |

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 2068

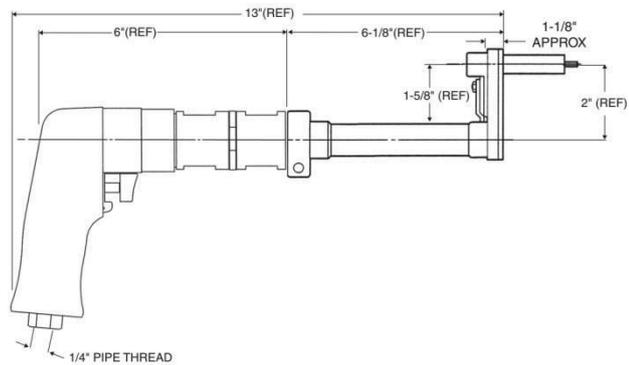
DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique très résistant à tête déportée de 2" dispose d'une douille allongée et d'une Super-Key®.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

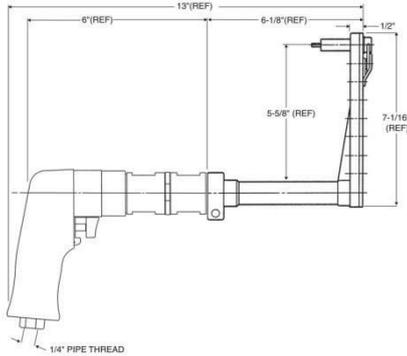
- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm



| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET |
|---------|-------------|--------------------------|------------------------------|
| 5/16" | 1/16" | HLA2068-312-062T | HLG208-312-062T |
| | 5/64" | HLA2068-312-078T | HLG208-312-078T |
| | 3/32" | HLA2068-312-094T | HLG208-312-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA2068-343-062T | HLG208-343-062T |
| | 5/64" | HLA2068-343-078T | HLG208-343-078T |
| | 3/32" | HLA2068-343-094T | HLG208-343-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA2068-375-078T | HLG208-375-078T |
| | 3/32" | HLA2068-375-094T | HLG208-375-094T |
| | 1/8" | HLA2068-375-125T | HLG208-375-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLA2068-437-094T | HLG208-437-094T |
| | 1/8" | HLA2068-437-125T | HLG208-437-125T |

DRIVER BASIC PART NO.
 SOCKET HEX
 SUPER-KEY HEX
 SUPER-KEY (T-SERIES)

HLA2068-312-078-T



DRIVER BASIC PART NO. SOCKET HEX SOCKET LENGTH CODE SUPER-KEY HEX SUPER-KEY (T-SERIES)

HLA3023 - 312 (A) - 078-T

PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 3023

DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée 6" arrière dispose d'une douille allongée et d'une Super-Key®

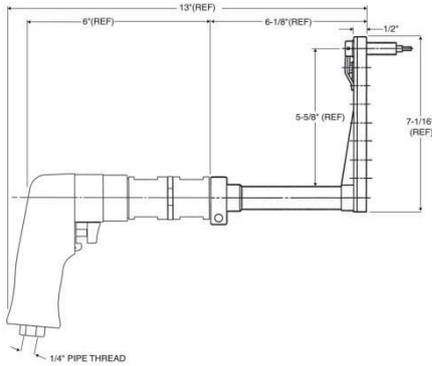
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTATEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|---------|-------------|-----------------------|---------------------------|-------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA3023-187(L)-062T | HLG329-187(L)-062T | HLS76-187(L)-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA3023-218(L)-062T | HLG329-218(L)-062T | HLS76-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3023-218(L)-078T | HLG329-218(L)-078T | HLS76-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA3023-250(L)-062T | HLG329-250(L)-062T | HLS76-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3023-250(L)-078T | HLG329-250(L)-078T | HLS76-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA3023-281(L)-062T | HLG329-281(L)-062T | HLS76-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3023-281(L)-078T | HLG329-281(L)-078T | HLS76-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA3023-312(L)-062T | HLG329-312(L)-062T | HLS76-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3023-312(L)-078T | HLG329-312(L)-078T | HLS76-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA3023-312(L)-094T | HLG329-312(L)-094T | HLS76-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA3023-343(L)-062T | HLG329-343(L)-062T | HLS76-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3023-343(L)-078T | HLG329-343(L)-078T | HLS76-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA3023-343(L)-094T | HLG329-343(L)-094T | HLS76-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA3023-375(L)-078T | HLG329-375(L)-078T | HLS76-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA3023-375(L)-094T | HLG329-375(L)-094T | HLS76-375(L)-094T |
| | 1/8" | HLA3023-375(L)-125T | HLG329-375(L)-125T | HLS76-375(L)-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLA3023-437(L)-094T | HLG329-437(L)-094T | HLS76-437(L)-094T |
| | 1/8" | HLA3023-437(L)-125T | HLG329-437(L)-125T | HLS76-437(L)-125T |



PISTOLET HST PNEUMATIQUE HLA 3025

DESCRIPTION

3.8 lbs

Cet outil pneumatique à tête déportée 6" dispose d'une douille multi-longueur et d'une Super-Key®

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation : 90 psi
- Couple : 300 in-lb à 90 psi
- Vitesse : 250 rpm
- Puissance : 0.7 HP
- Consommation d'air : 22 cfm

DRIVER BASIC PART NO. SOCKET HEX SOCKET LENGTH CODE SUPER-KEY HEX SUPER-KEY (T-SERIES)

HLA3025-312 (A)-078-T

DETERMINATION DE LA LETTRE L

| LONG. DOUILLE | REF | LONG. DOUILLE | REF |
|---------------|-----|---------------|-----|
| 0.50" | A | 0.75" | E |
| 1.00" | B | 1.75" | F |
| 1.50" | C | 4.00" | X |
| 2.00" | D | | |

| Ø BAGUE | Ø SUPER-KEY | PART No OUTIL COMPLET | PART No ADAPTEUR OFFSET | PART No DOUILLE |
|---------|-------------|-----------------------|-------------------------|-------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLA3025-187(L)-062T | HLG331-187(L)-062T | HLS76-187(L)-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLA3025-218(L)-062T | HLG331-218(L)-062T | HLS76-218(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3025-218(L)-078T | HLG331-218(L)-078T | HLS76-218(L)-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLA3025-250(L)-062T | HLG331-250(L)-062T | HLS76-250(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3025-250(L)-078T | HLG331-250(L)-078T | HLS76-250(L)-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLA3025-281(L)-062T | HLG331-281(L)-062T | HLS76-281(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3025-281(L)-078T | HLG331-281(L)-078T | HLS76-281(L)-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLA3025-312(L)-062T | HLG331-312(L)-062T | HLS76-312(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3025-312(L)-078T | HLG331-312(L)-078T | HLS76-312(L)-078T |
| | 3/32" | HLA3025-312(L)-094T | HLG331-312(L)-094T | HLS76-312(L)-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLA3025-343(L)-062T | HLG331-343(L)-062T | HLS76-343(L)-062T |
| | 5/64" | HLA3025-343(L)-078T | HLG331-343(L)-078T | HLS76-343(L)-078T |
| | 3/32" | HLA3025-343(L)-094T | HLG331-343(L)-094T | HLS76-343(L)-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLA3025-375(L)-078T | HLG331-375(L)-078T | HLS76-375(L)-078T |
| | 3/32" | HLA3025-375(L)-094T | HLG331-375(L)-094T | HLS76-375(L)-094T |
| | 1/8" | HLA3025-375(L)-125T | HLG331-375(L)-125T | HLS76-375(L)-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLA3025-437(L)-094T | HLG331-437(L)-094T | HLS76-437(L)-094T |
| | 1/8" | HLA3025-437(L)-125T | HLG331-437(L)-125T | HLS76-437(L)-125T |

PISTOLETS HST POUR FIXATIONS Hi-Shear®

VISSEUSE A RENVOI D'ANGLE A COUPURE D'AIR LTV009

DESCRIPTION

La LTV à embrayage par coupure d'air convient tout particulièrement aux applications exigeant un maximum de précision, notamment lorsqu'il s'agit de travailler avec des vis usinées, des vis filetées par laminage et des vis taraudeuses dans le plastique.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Entrée d'air: 1/4"
- Consommation d'air: 16 CFM
- Distance centre-extrémité: 18 mm
- Niveau sonore: 73 dB

| PART No | CAPACITE DE VISSAGE | | COUPLE | VITESSE | LONG. | POIDS |
|---------------------|---------------------|----------------|-----------|---------|--------|---------|
| | Bolt grade 8.8 | Bolt grade 5.8 | | | | |
| 8431 0278 17 | M3.5-M5 | M4-M6 | 1.3-9 Nm | 430 RPM | 186 mm | 1.5 lbs |
| 8431 0278 22 | M3.5-M6 | M4-M6 | 1.3-11 Nm | 320 RPM | 210 mm | 1.8 lbs |

VISSEUSE PISTOLET A COUPURE LUM ET INFO PNEUMATIQUES RE

PART No: 8431 0264 80

DESCRIPTION

2.0 lbs

Les visseuses LUM avec prise d'information RE, vous offrent une maîtrise des processus financièrement efficace et fiable. La version RE vous donne la possibilité d'avoir :

- Un comptage des vis serrées
- Un comptage des lots
- Une détection des arrêts prématurés
- Une détection des resserrages
- Un contrôle de la ligne d'assemblage



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité: M2.5-M5 (Bolt grade 8.8)
- Couple: 0.5-4.5 Nm
- Vitesse: 800 rpm
- Distance centre-extrémité: 23 mm
- Consommation d'air: 15 CFM
- Entrée d'air : 1/4"
- Longueur: 219 mm

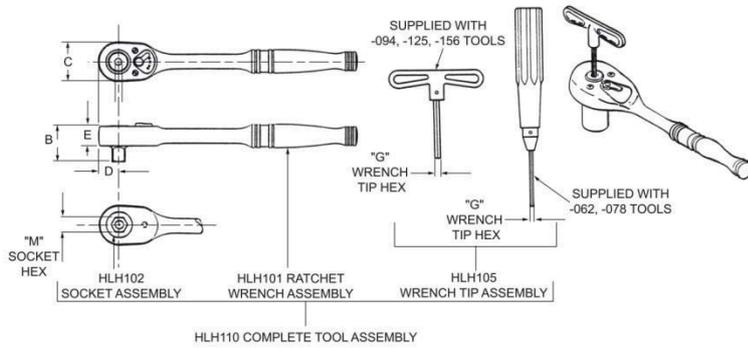
PISTOLET VISSEUSE A COUPURE LUM22

- Entrée d'air: 1/8"
- Consommation d'air: 13 CFM
- Niveau sonore : 76 dB
- Longueur: 266 mm
- Distance centre-extrémité: 28.5 mm



| PART No | CAPACITE DE VISSAGE | | COUPLE | VITESSE | POIDS |
|---------------------|---------------------|----------------|-------------|----------|---------|
| | Bolt grade 8.8 | Bolt grade 5.8 | | | |
| 8431 0269 02 | M2.5-M4 | M3-M5 | 0.6-4 Nm | 1650 RPM | 1.9 lbs |
| 8431 0269 05 | M5-M6 | M5-M6 | 3.5-12.5 Nm | 370 RPM | 2.2 lbs |

OUTILLAGE D'INSTALLATION MANUEL POUR PETITES BAGUES HLH110



BASIC PART NUMBER
HLH110-250-078

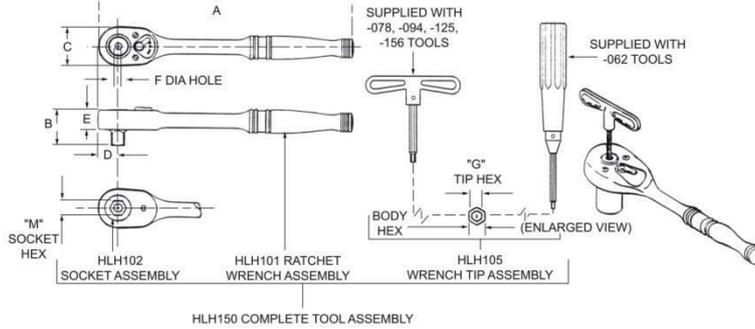
"M" SOCKET HEX

"G" WRENCH TIP HEX

OUTILLAGE MANUEL POUR POSE DE FIXATIONS Hi-Shear®

| Ø « M » | Ø « G » | PART No OUTIL COMPLET | PART No DOUILLE | PART No CLE A AILES |
|---------|---------|-----------------------|-----------------|---------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLH110-187-062 | HLH102-187 | HLH105-062 |
| 7/32" | 1/16" | HLH110-218-062 | HLH102-218 | HLH105-062 |
| | 5/64" | HLH110-218-078 | | HLH105-078 |
| 1/4" | 1/16" | HLH110-250-062 | HLH102-250 | HLH105-062 |
| | 5/64" | HLH110-250-078 | | HLH105-078 |
| 9/32" | 1/16" | HLH110-281-062 | HLH102-281 | HLH105-062 |
| | 5/64" | HLH110-281-078 | | HLH105-078 |
| 5/16" | 1/16" | HLH110-312-062 | HLH102-312 | HLH105-062 |
| | 5/64" | HLH110-312-078 | | HLH105-078 |
| | 3/32" | HLH110-312-094 | | HLH105-094 |
| 11/32" | 1/16" | HLH110-343-062 | HLH102-343 | HLH105-062 |
| | 5/64" | HLH110-343-078 | | HLH105-078 |
| | 3/32" | HLH110-343-094 | | HLH105-094 |
| 3/8" | 5/64" | HLH110-375-078 | HLH102-375 | HLH105-078 |
| | 3/32" | HLH110-375-094 | | HLH105-094 |
| | 1/8" | HLH110-375-125 | | HLH105-125 |
| 7/16" | 3/32" | HLH110-437-094 | HLH102-437 | HLH105-094 |
| | 1/8" | HLH110-437-125 | | HLH105-125 |
| | 5/32" | HLH110-437-156 | | HLH105-156 |
| 1/2" | 3/32" | HLH110-500-094 | HLH102-500 | HLH105-094 |
| | 1/8" | HLH110-500-125 | | HLH105-125 |
| | 5/32" | HLH110-500-156 | | HLH105-156 |

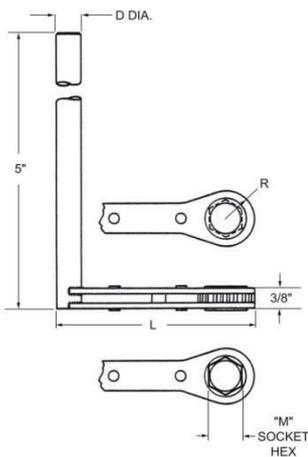
CLE A AILES FORTE TENSION POUR PETITES BAGUES HLH150



BASIC PART NO.
"M" SOCKET HEX
"G" WRENCH TIP HEX
HLH150-250-078

| Ø « M » | Ø « G » | PART No OUTIL COMPLET | PART No DOUILLE | PART No CLE A AILES |
|---------|---------|-----------------------|-----------------|---------------------|
| 3/16" | 1/16" | HLH150-187-062 | HLH102-187 | HLH105-062T |
| 7/32" | 1/16" | HLH150-218-062 | HLH102-218 | HLH105-062T |
| | 5/64" | HLH150-218-078 | | HLH105-078T |
| 1/4" | 1/16" | HLH150-250-062 | HLH102-250 | HLH105-062T |
| | 5/64" | HLH150-250-078 | | HLH105-078T |
| 9/32" | 1/16" | HLH150-281-062 | HLH102-281 | HLH105-062T |
| | 5/64" | HLH150-281-078 | | HLH105-078T |
| 5/16" | 1/16" | HLH150-312-062 | HLH102-312 | HLH105-062T |
| | 5/64" | HLH150-312-078 | | HLH105-078T |
| | 3/32" | HLH150-312-094 | | HLH105-094T |
| 11/32" | 1/16" | HLH150-343-062 | HLH102-343 | HLH105-062T |
| | 5/64" | HLH150-343-078 | | HLH105-078T |
| | 3/32" | HLH150-343-094 | | HLH105-094T |
| 3/8" | 5/64" | HLH150-375-078 | HLH102-375 | HLH105-078T |
| | 3/32" | HLH150-375-094 | | HLH105-094T |
| | 1/8" | HLH150-375-125 | | HLH105-125T |
| 7/16" | 3/32" | HLH150-437-094 | HLH102-437 | HLH105-094T |
| | 1/8" | HLH150-437-125 | | HLH105-125T |
| | 5/32" | HLH150-437-156 | | HLH105-156T |
| 1/2" | 3/32" | HLH150-500-094 | HLH102-500 | HLH105-094T |
| | 1/8" | HLH150-500-125 | | HLH105-125T |
| | 5/32" | HLH150-500-156 | | HLH105-156T |

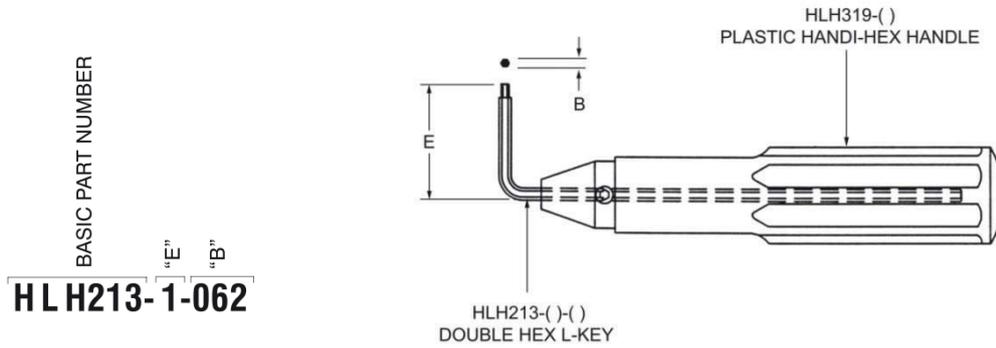
CLE A CLIQUET DEPORTE HLH216



BASIC PART NUMBER
"M" SOCKET HEX
HLH216-312

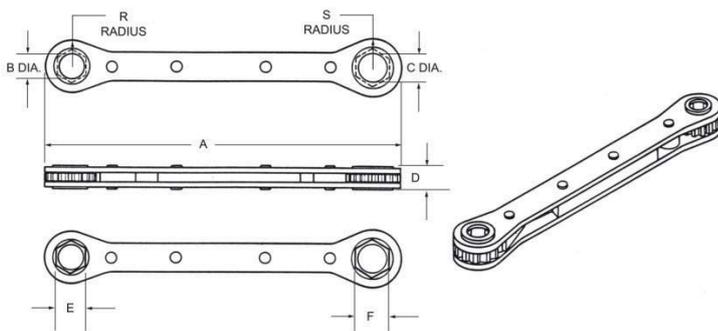
| Ø M | PART No OUTIL COMPLET |
|--------|-----------------------|
| 7/32" | HLH216-218 |
| 1/4" | HLH216-250 |
| 9/32" | HLH216-281 |
| 5/16" | HLH216-312 |
| 11/32" | HLH216-343 |
| 3/8" | HLH216-375 |
| 7/16" | HLH216-437 |
| 1/2" | HLH216-500 |

CLE BTR HLH213



| B | E | PART No OUTIL COMPLET | PART No POIGNEE PLASTIQUE | PART No CLE |
|-------|----------------|------------------------------|---------------------------|--------------|
| 1/16" | 5/8" 1-5/8" | HLH213-1-062 HLH213-2-062 | HLH319-078 | HLH212-1-062 |
| 5/64" | 5/8" 1-5/8" | HLH213-1-078 HLH213-2-078 | HLH319-094 | HLH212-1-078 |
| 3/32" | 5/8" 1-5/8" | HLH213-1-094 HLH213-2-094 | HLH319-125 | HLH212-1-094 |
| 1/8" | 5/8" 1-5/8" | HLH213-1-125 HLH213-2-125 | - | HLH212-1-125 |
| 5/32" | 5/8" 1-5/8" | HLH213-1-156 HLH213-2-156 | - | HLH212-1-156 |

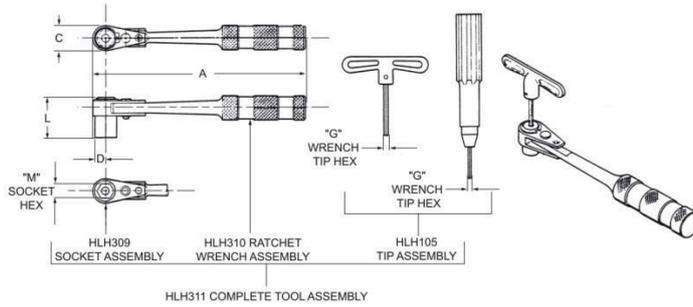
DOUBLE CLE A CLIQUETS HLH149



| Ø BAGUE | | PART No OUTIL COMPLET |
|---------|--------|-----------------------|
| E | F | |
| 7/32" | 1/4" | HLH149-218-250 |
| 1/4" | 9/32" | HLH149-250-281 |
| | 5/16" | HLH149-250-312 |
| 9/32" | 5/16" | HLH149-281-312 |
| | 11/32" | HLH149-312-343 |
| 5/16" | 3/8" | HLH149-312-375 |
| | 1/2" | HLH149-437-500 |



CLE A AILES HLH311

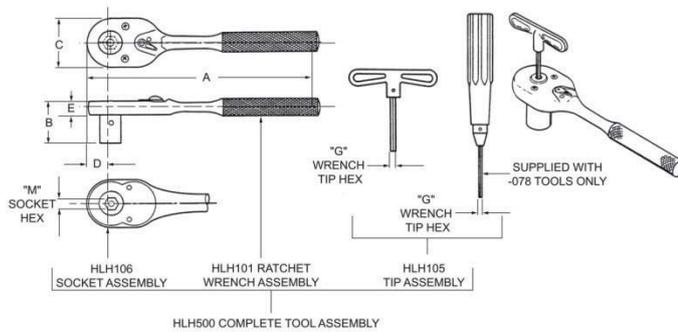


DETERMINATION DE « L »

| LONG. DOUILLE | CODE L |
|---------------|--------|
| 0.750" | E |
| 0.875" | G |
| 1.375" | H |
| 1.500" | C |
| 1.750" | F |

| Ø "M" | Ø "G" | PART No OUTIL COMPLET | PART No POIGNEE | PART No DOUILLE | PART No CLE |
|--------|-------|-----------------------|-----------------|-----------------|-------------|
| 1/4" | 5/64" | HLH311-250(L)-078 | HLH310-1 | HLH309-250(L) | HLH105-078 |
| 5/16" | | HLH311-312(L)-078 | | HLH309-312(L) | |
| 11/32" | | HLH311-343(L)-078 | | HLH309-343(L) | |
| 7/16" | 3/32" | HLH311-343(L)-094 | HLH310-2 | HLH309-437(L) | HLH105-094 |
| | 1/8" | HLH311-437(L)-125 | | HLH309-437(L) | HLH105-125 |
| 1/2" | 5/32" | HLH311-500(L)-156 | | HLH309-500(L) | HLH105-156 |

CLE A AILES POUR GRANDES BAGUES HLH500



BASIC PART NUMBER
 "M" SOCKET HEX
 "G" WRENCH TIP HEX

HLH500-625-156

| Ø "M" | Ø "G" | PART No OUTIL COMPLET | PART No POIGNEE | PART No DOUILLE | PART No CLE |
|--------|-------|-----------------------|-----------------|-----------------|-------------|
| 3/8" | 5/64" | HLH500-375-078 | HLH101-375 | HLH106-375 | HLH105-078 |
| 1/2" | 3/32" | HLH500-500-094 | HLH101-375 | HLH106-500 | HLH105-094 |
| | 1/8" | HLH500-500-125 | | | HLH105-125 |
| 9/16" | 1/8" | HLH500-562-125 | HLH101-500 | HLH106-562 | HLH105-125 |
| | 5/32" | HLH500-562-156 | | | HLH105-156 |
| | 3/16" | HLH500-562-187 | | | HLH105-187 |
| 5/8" | 5/32" | HLH500-625-156 | HLH101-500 | HLH106-625 | HLH105-156 |
| 11/16" | 5/32" | HLH500-687-156 | HLH101-500 | HLH106-687 | HLH105-156 |
| | 7/32" | HLH500-687-218 | | | HLH105-218 |
| 3/4" | 3/16" | HLH500-750-187 | HLH101-500 | HLH106-750 | HLH105-187 |
| 7/8" | 7/32" | HLH500-875-218 | HLH101-500 | HLH106-875 | HLH105-218 |
| 15/16" | 1/4" | HLH500-937-250 | HLH101-750 | HLH106-937 | HLH105-250 |
| 1" | 1/4" | HLH500-1000-250 | HLH101-750 | HLH106-1000 | HLH105-250 |
| 1-1/8" | 5/16" | HLH500-1125-312 | HLH101-750 | HLH106-1125 | HLH105-312 |

Ces douilles de dépose brevetées permettent de déposer facilement et efficacement les bagues Hi-Lok® et Ed-die-Bolt®. Comportant des vis d'entraînement à réglage, elles sont fabriquées en acier et sont soumises à un traitement thermique pour une résistance maximum à l'usure. La dépose est simple et rapide consistant à visser ces outils sur une bague dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Les bagues sont ensuite facilement enlevées des douilles en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre avec les pinces ou tout autre outil. Ce système convient particulièrement pour la dépose des fixations en aluminium.

DOUILLES DE DEPOSE



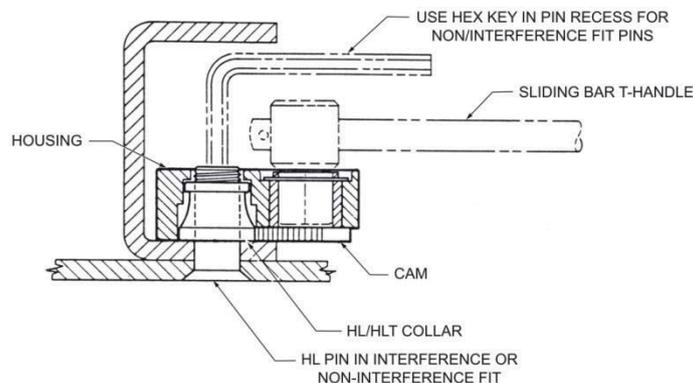
| PART No | Ø BAGUE |
|----------------|---------|
| OMSK3581-5/32 | 5/32" |
| OMSK3581-3/16 | 3/16" |
| OMSK3581-1/4 | 1/4" |
| OMSK3581-5/16 | 5/16" |
| OMSK 3581-3/8 | 3/8" |
| OMSK-3581-7/16 | 7/16" |

CLE MANUELLE

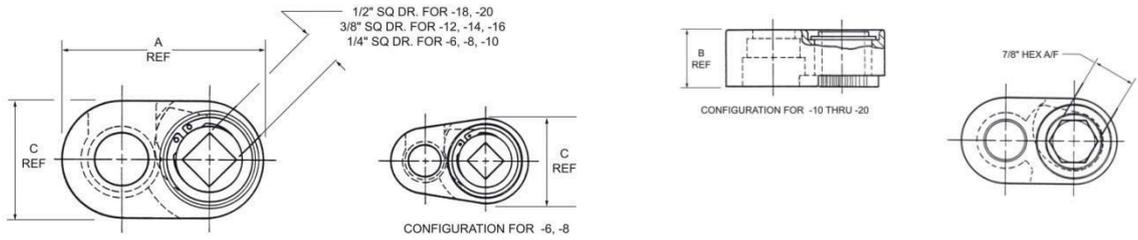
| PART No | FIXATIONS |
|-----------|-------------------|
| ATHR-TILT | Tilt Head Hi-Lok® |
| ATHR250 | Standard Hi-Lok® |
| ATHR-MINI | Mini Hi-Lok® |



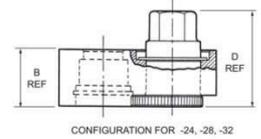
OUTILLAGE DE DEPOSE HLH128



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



| Ø | PART No | A | B | C | D |
|-------|-----------|-------|-------|-------|------|
| 3/16" | HLH128-6 | 1.225 | .400 | .800 | - |
| 1/4" | HLH128-8 | 1.300 | .400 | .800 | - |
| 5/16" | HLH128-10 | 1.435 | .500 | .800 | - |
| 3/8" | HLH128-12 | 1.7 | .562 | 1.070 | - |
| 7/16" | HLH128-14 | 1.915 | .687 | 1.150 | - |
| 1/2" | HLH128-16 | 2.070 | .687 | 1.200 | - |
| 9/16" | HLH128-18 | 2.480 | 1.060 | 1.400 | - |
| 5/8" | HLH128-20 | 2.785 | 1.090 | 1.600 | - |
| 3/4" | HLH128-24 | 3.245 | 1.200 | 1.800 | 2.00 |
| 7/8" | HLH128-28 | 3.750 | 1.500 | 2.000 | 2.25 |
| 1" | HLH128-32 | 4.20 | 1.750 | 2.200 | 2.50 |

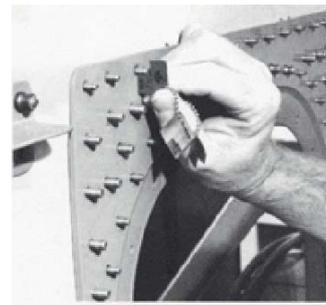
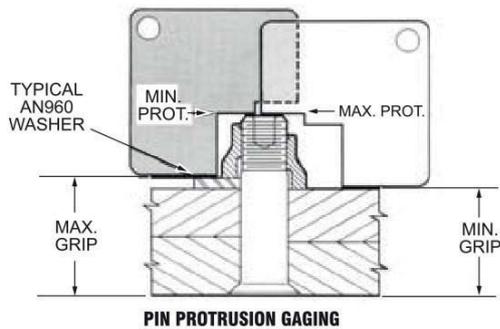


TABEAU DE SELECTION DES DOUILLES HL/HLT

| HLH128-6 | | HLH128-6 | | HLH128-8 | | HLH128-10 | | HLH128-12 | | HLH128-14 | | HLH128-16 | | HLH128-18 | | HLH128-20 | | HLH128-24 | | HLH128-28 | | HLH128-32 | | |
|----------------|-------|--------------------|--------|----------|------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|----|-----------|----|-----------|----|--|
| HL | HL | HL | HLT | HL | HLT | HL | HLT | HL | HLT | HL | HLT | HL | HLT | HL | HL | HL | HL | HL | HL | HL | HL | HL | HL | |
| 70-5 | 587-5 | 70-6 | 70-6 | 70-8 | 86-8 | 70-10 | 70-10 | 70-12 | 70-12 | 72-14 | 86-14 | 78-16 | 86-16 | 73-18 | 73-20 | 73-24 | 73-28 | 73-32 | | | | | | |
| 72-5 | 594-5 | 72-6 | 70LP-6 | 77-8 | 94-8 | 77-10 | 70LP-10 | 72-12 | 70LP-12 | 78-14 | 94-14 | 78K-16 | 94-16 | 79-18 | 79-20 | 79-24 | 79-28 | 79-32 | | | | | | |
| 77-5 | 673-5 | 74-6 | 86-06 | 78-8 | | 78-10 | 86-10 | 77-12 | 77-12 | 78K-14 | 97-14 | 86-16 | 97-16 | 87-18 | 87-20 | 87-24 | 87-28 | 87-32 | | | | | | |
| 78-5 | 677-5 | 77-6 | 94-6 | 78K-8 | | 78K-10 | 94-10 | 78-12 | 86-12 | 79-14 | | 87-16 | | | | | | | | | | | | |
| 78K-5 | 678-5 | 78-6 | 97-6 | 80-8 | | 80-10 | | 78K-12 | 94-12 | 84-14 | | 97-16 | | | | | | | | | | | | |
| 86-5 | 694-5 | 78K-6 | 77-6 | 81-8 | | 87-10 | | 80-12 | 97-12 | 87-14 | | 198-16 | | | | | | | | | | | | |
| 90-5 | | 80-6 | | 86-8 | | 97-10 | | 85-12 | | 94-14 | | 278-16 | | | | | | | | | | | | |
| 94-5 | | 81-6 | | 87-8 | | 177-10 | | 86-12 | | 97-14 | | 379-16 | | | | | | | | | | | | |
| 97-5 | | 85-6 | | 97-8 | | 198-10 | | 87-12 | | 198-14 | | 386-16 | | | | | | | | | | | | |
| 192-5 | HLT | 86-6 | | 177-8 | | 277-10 | | 97-12 | | 272-14 | | 486-16 | | | | | | | | | | | | |
| 198-5 | 70-5 | 87-6 | | 178-8 | | 278-10 | | 177-12 | | 273-14 | | | | | | | | | | | | | | |
| 272-5 | 73-5 | 97-6 | | 198-8 | | 379-10 | | 198-12 | | 278-14 | | | | | | | | | | | | | | |
| 273-5 | 77-6 | 177-6 | | 277-8 | | 386-10 | | 277-12 | | 386-14 | | | | | | | | | | | | | | |
| 277-5 | 86-5 | 178-6 | | 278-8 | | 486-10 | | 278-12 | | 486-14 | | | | | | | | | | | | | | |
| 278-5 | 94-5 | 186-6 | | 379-8 | | 686-10 | | 379-12 | | 494-14 | | | | | | | | | | | | | | |
| 379-5 | 97-5 | 198-6 | | 386-8 | | | | 386-12 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 386-5 | 270-5 | 277-6 | | 486-8 | | | | 486-12 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 486-5 | 686-5 | 278-6 | | 588-8 | | | | 686-12 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 490-5 | | 379-6 | | 686-8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 494-5 | | 486-6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 570-5 | | 686-6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 578-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 579-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| METRIC COLLARS | | HLM70-4 HLM70-5 | | HLM70-6 | | HLM70-8 | | HLM70-10 | | | | | | | | | | | | | | | | |

CALIBRES DE CONTRÔLES DE FIXATIONS Hi-Shear®
DESCRIPTION

Pour contrôler la bonne installation des fixations, l'extrémité de la vis doit être dans les limites minimales et maximales prescrites. Cette vérification peut être réalisée par l'utilisation du calibre approprié. Les calibres de contrôle sont différents selon la fixation (Hi-Lite ou Hi-Lok) et selon le diamètre. Le principe de vérification est expliqué sur le schéma ci-dessous. Elle peut se faire avant ou près la pose de la bague.


LIMITES POUR FIXATIONS Hi-Lite (pouces)

| # | Ø | PROTRUSION | |
|-----|-------|------------|--------|
| | | MIN | MAX |
| -05 | 5/32" | 0.270" | 0.352" |
| -06 | 3/16" | 0.280" | 0.362" |
| -08 | 1/4" | 0.310" | 0.392" |
| -10 | 5/16" | 0.370" | 0.452" |
| -12 | 3/8" | 0.410" | 0.492" |
| -14 | 7/16" | 0.475" | 0.557" |
| -16 | 1/2" | 0.515" | 0.597" |
| -18 | 9/16" | 0.590" | 0.672" |
| -20 | 5/8" | 0.650" | 0.732" |

LIMITES POUR FIXATIONS Hi-Lok (pouces)

| # | Ø | PROTRUSION | |
|-----|-------|------------|--------|
| | | MIN | MAX |
| -05 | 5/32" | 0.270" | 0.352" |
| -06 | 3/16" | 0.280" | 0.362" |
| -08 | 1/4" | 0.310" | 0.392" |
| -10 | 5/16" | 0.370" | 0.452" |
| -12 | 3/8" | 0.410" | 0.492" |
| -14 | 7/16" | 0.475" | 0.557" |
| -16 | 1/2" | 0.515" | 0.597" |
| -18 | 9/16" | 0.590" | 0.672" |
| -20 | 5/8" | 0.650" | 0.732" |
| -24 | 3/4" | 1.040" | 1.122" |
| -28 | 7/8" | 1.200" | 1.282" |
| -32 | 1" | 1.380" | 1.462" |

LIMITES POUR FIXATIONS Hi-Lite (mm)

| # | Ø (mm) | PROTRUSION (mm) | |
|-----|--------|-----------------|-------|
| | | MIN | MAX |
| -04 | 4 | 6.86 | 8.36 |
| -05 | 5 | 7.40 | 8.90 |
| -06 | 6 | 8.40 | 9.90 |
| -08 | 8 | 9.40 | 10.90 |
| -10 | 10 | 11.57 | 13.07 |
| -12 | 12 | 13.08 | 14.58 |

LIMITES POUR FIXATIONS Hi-Lok (mm)

| # | Ø (mm) | PROTRUSION (mm) | |
|-----|--------|-----------------|-------|
| | | MIN | MAX |
| -04 | 4 | 8.10 | 9.60 |
| -05 | 5 | 8.40 | 9.90 |
| -06 | 6 | 10.45 | 11.95 |
| -08 | 8 | 12.70 | 14.20 |
| -10 | 10 | 14.95 | 16.45 |
| -12 | 12 | 17.90 | 19.40 |

SET DE CALIBRES


| DESCRIPTION | COULEUR | PART No |
|---|---------|------------|
| Hi-Lite en pouces (5/32", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8") | Rouge | 2-1522HST |
| Hi-Lite en mm (4, 5, 6, 8, 10 et 12 mm) | Vert | 2-1522HSTM |
| Hi-Lok en pouces (5/32", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8") | Noir | 2-1522 |
| Hi-Lok et Hi-Tigues en mm (4, 5, 6, 8, 10 et 12 mm) | Violet | 2.1522HLM |

FOURCHETTES DE CONTRÔLE

FOURCHETTE DE CONTRÔLE

PART No: 2-651

DESCRIPTION

Cet outil est la combinaison de la glissière 2-615 et de la règle 2-612.



GLISSIERE

PART No: 2-615

DESCRIPTION

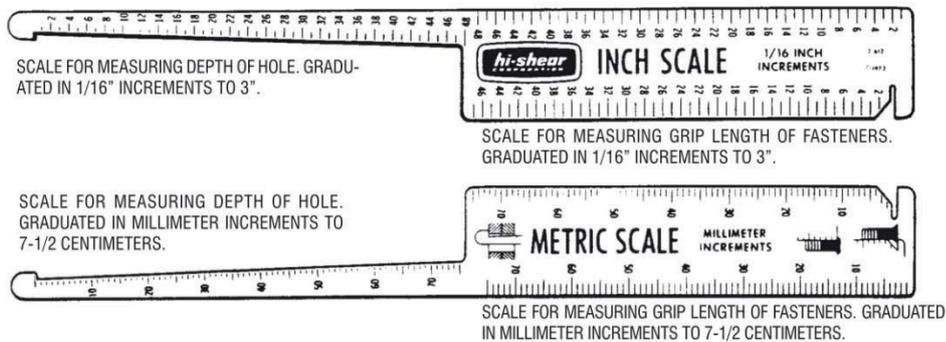
La glissière s'adapte à toutes les règles Hi-Shear® 2-612 existantes.

REGLE DE CONTRÔLE

PART No: 2-612

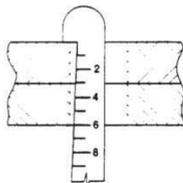
DESCRIPTION

Cet outil mesure aussi bien la profondeur du trou que la longueur de la fixation. La règle en acier inoxydable mesure 3/4" x 6-1/4". Les inscriptions sont en rouge et noir.



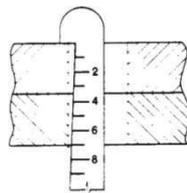
MESURE DE PROFONDEUR DE TROUS

Pour mesurer la profondeur d'un trou, placer le crochet au fond du trou et lire le plus grand nombre indiqué de l'autre côté.



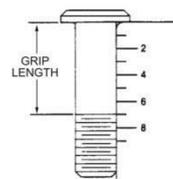
Mesure d'un trou de longueur -7

Mesure d'un trou de longueur-6



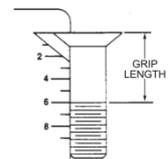
MESURE DE LONGUEUR FIXATION

Placer la fixation contre la règle et lire la mesure



Mesure d'une fixation protruding de longueur -7

Mesure d'une fixation countersunk de longueur -6



EUREP Industries distribue des perceuses dans une large gamme d'angles et de vitesses. Ces outils sont conçus pour des travaux dans des espaces à accès limité.



Tableau de capacité de perçage

| Acier (20-30 m/min) | Aluminium et Bronze (50-80 m/min) |
|------------------------|--------------------------------------|
| 4mm | 5mm |

PERCEUSE ANGLE 90° LBV 16 032-91

PART No: 8421 0110 09

DESCRIPTION

1.21 lbs

Cet outil silencieux et ergonomique n'a pas besoin de lubrification. La distance entre la tête et le corps de l'outil est longue. Il dispose d'un verrouillage de l'axe.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse: 3200 RPM
- Mandrin: 6.6 mm
- Entrée d'air: 1/4 BSP
- Puissance: 0.3 kW
- Consommation d'air: 19.1 CFM
- Niveau sonore: 76 dB

PERCEUSE ANGLE 90°

PART No: US7092DARE-2800 (vitesse 2800 RPM)

US7092DARE-4500 (vitesse 4500 RPM)

DESCRIPTION

Cet outil silencieux et ergonomique dispose d'un échappement arrière.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité de perçage : 1/4"
- Hauteur de la tête : 59/64"
- Attachement : 1/4"-28
- Longueur : 12-5/8"
- Niveau sonore : 78 dB



PERCEUSE ANGLE 90°LBV 034 S005

PART No: 8421 0309 04

DESCRIPTION

4.6 lbs

Cet outil silencieux et ergonomique n'a pas besoin de lubrification. Cet outil dispose d'un mandrin à clé.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse: 500 RPM
- Mandrin: 13 mm
- Flexible: 3/8"
- Entrée d'air: 1/4 BSP
- Puissance: 0.4 kW
- Hauteur: 120 mm
- Longueur: 290 mm
- Conso d'air: 15.9 CFM
- Niveau sonore 87 dB

Tableau de capacité de perçage

| Acier (20-30 m/min) | Acier allié (5-15 m/min) | Fer (5-20 m/min) |
|------------------------|-----------------------------|---------------------|
| 1/4"-13/32" | 3/16"-13/32" | 1/4"-13/32" |



PERCEUSE ANGLE LBV16 032-46:

Perceuse pneumatique à renvoi d'angle de 45°

PART No: 8421 0414 72

DESCRIPTION

2.2 lbs

Cet outil ergonomique n'a pas besoin de lubrification.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse : 4500 RPM
- Mandrin : 5mm
- Flexible : 3/8"
- Entrée d'air : ¼ BSP
- Puissance : 0.51 kW
- Consommation d'air : 36 cfm
- Niveau sonore : 82 dB

PERCEUSE DROITE SIOUX

PART No:

1420 (2600 RPM)

1422 (3600 RPM)

DESCRIPTION

1.2 lbs

Cet outil non-réversible est ergonomique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance : 0.33 hp
- Mandrin : 1/4"
- Attachement : 1/4"-28
- Longueur : 8"
- Conso air : 12 cfm
- 75 dB



PERCEUSE DROITE

PART No:

US7092SDRE-2800 (2800 RPM)

US7092SDRE-4500 (4500 RPM)

US7092SDRE-500 (500 RPM)

DESCRIPTION

2 lbs.

Cet outil ergonomique, puissant et silencieux dispose d'un échappement arrière.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité de perçage: 1/4"
- Longueur: 8"
- Puissance: .75 hp



Le système NOVA® est une conception d'un outil "à la carte". L'outil final est une composition d'une base-moteur (parmi les 4 au choix) et d'un attachement rapide (parmi les 10 au choix). L'avantage de ce système est économique : vous pouvez acheter une base et 17 attachements au lieu d'acheter 17 outils différents.

BASE MOTEUR

PART No : 90-002
Vitesse : 2800 RPM
Poids : 1.2 lbs
Couple : 25 in-lbs



PART No : 90-003
Vitesse : 5000 RPM
Poids : 1.2 lbs
Couple : 22 in-lbs



PART No : 90-006
Vitesse : 3200 RPM
Poids : 1.5 lbs
Couple : 35 in-lbs



PART No : 90-035
Vitesse : 900 RPM
Poids : 1.4 lbs
Couple : 52 in-lbs



DESCRIPTION

Le cylindre et le rotor du moteur sont fabriqués en acier allié durci afin de garantir une longue durée de vie et un alignement adéquat. Cet outil silencieux dispose d'un échappement arrière. Le logement du moteur est fraisé à partir d'une seule pièce améliorant la précision des opérations de perçage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Attachement : 1/4"-28
- Capacité de perçage : 1/4"
- Entrée d'air : 1/4-18 NPT

ATTACHEMENTS

TÊTE NOVA® ANGLE 90°

PART No : 90-025
Poids : .4 lbs
Longueur : 4"
Hauteur : 31/32"



TÊTE NOVA® ANGLE 90° AVEC MANDRIN 1/4"

PART No : 90-039
Poids : .8 lbs
Longueur : 2 1/2"
Hauteur : 3 3/4"



SYSTEME NOVA®

TÊTE LONGUE NOVA® ANGLE 90°

PART No : 90-026
Poids : .6 lbs
Longueur : 7 3/8"
Hauteur : 31/32"



TÊTE NOVA® ANGLE 45°

PART No : 90-027
Poids : .5 lbs
Longueur : 4 3/4"
Ø : 41/64"



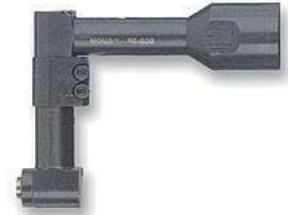
TÊTE LONGUE NOVA® ANGLE 45°

PART No : 90-028
Poids : .7 lbs
Longueur : 8"
Ø : 41/64"



TÊTE NOVA® ANGLE 360°

PART No : 90-030
Poids : .7 lbs
Longueur : 4 5/16"
Hauteur : 3 1/4"
Ø : 31/32"



TÊTE DEPORTEE NOVA® ANGLE 90°

PART No : 90-011
Poids : .6 lbs
Longueur : 3 5/16"
Hauteur : 7/16"



TÊTE DEPORTEE NOVA® ANGLE 90° DROITE

PART No : 90-014
Poids : .8 lbs
Longueur : 5-3/4"
Hauteur : 7/16"



TÊTE DEPORTEE NOVA® ANGLE 90° GAUCHE

PART No : 90-015
Poids : .8 lbs
Longueur : 5 3/4"
Hauteur : 7/16"



TÊTE DEPORTEE MEDIUM NOVA® ANGLE 90°

PART No : 90-012
Poids : .8 lbs
Longueur : 4 5/8"
Hauteur : 7/16"



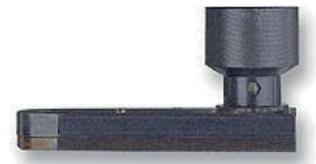
TÊTE DEPORTEE LONGUE NOVA® ANGLE 90°

PART No : 90-013
Poids : .9 lbs
Longueur : 6"
Hauteur : 7/16"



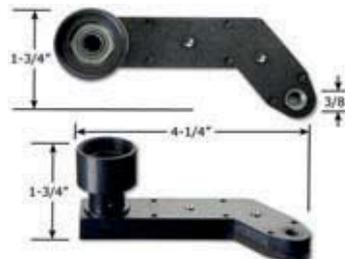
TÊTE DEPORTEE NOVA®

PART No : 60-039
Poids : .5 lbs
Longueur : 3 3/8"
Hauteur : 7/16"



TÊTE DEPORTEE NOVA® DROITE

PART No : 90-042
Poids : .7 lbs
Longueur : 4 1/4"
Hauteur : 1-3/4"



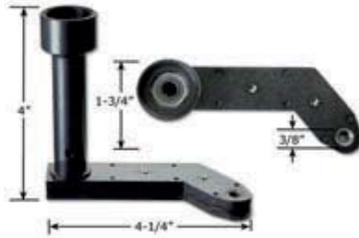
TÊTE DEPORTEE NOVA® GAUCHE

PART No : 90-042A
Poids : .7 lbs
Longueur : 4 1/4"
Hauteur : 1-3/4"



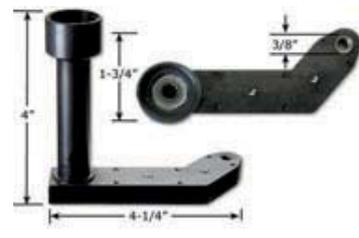
TÊTE DEPORTEE NOVA® DROITE

PART No : 90-041
Poids : .9 lbs
Longueur : 4 1/4"
Hauteur : 4"



TÊTE DEPORTEE NOVA® GAUCHE

PART No : 90-041A
Poids : .9 lbs
Longueur : 4 1/4"
Hauteur : 4"



TÊTE DEPORTEE LONGUE NOVA®

PART No : 90-040
Poids : .6 lbs
Longueur : 4 5/8"
Hauteur : 7/16"



OUTIL ENTIER

| PART No ATTACHEMENT | PART No BASE MOTEUR | | | |
|------------------------|---------------------|----------|---------|---------|
| | 90-002 | 90-003 | 90-006 | 90-035 |
| 90-025 | 60-025 | 60-025A | 61-025 | 60-043 |
| 90-039 | 60-046C | 60-046AC | 61-046C | 62-046C |
| 90-026 | 60-027 | 60-027A | 61-027 | 62-027 |
| 90-027 | 60-026 | 60-026A | 61-026 | 62-026 |
| 90-028 | 60-028 | 60-028A | 61-028 | 62-028 |
| 90-030 | 60-030 | 60-030A | 61-030 | 62-030 |
| 90-011 | 60-033 | 60-033A | 61-033 | 62-033 |
| 90-012 | 60-031 | 60-031A | 61-031 | 62-031 |
| 90-013 | 60-013 | 60-013A | 61-013 | 62-013 |
| 60-039 | 60-032 | 60-032A | 61-032 | 62-032 |
| 90-040 | 60-038 | 60-038A | 61-038 | 62-038 |

Cette gamme d'outils ergonomiques améliore la productivité. Ils sont puissants, résistants et fiables produisant de trous parfaits à chaque perçage.

Les caractéristiques de ces perceuses sont :

- Grande puissance pour un poids léger,
- Faible niveau sonore et faible consommation d'air,
- Moteur sans lubrification.

PERCEUSES PISTOLET PNEUMATIQUES LBB 16

DESCRIPTION

Cet outil ergonomique et non-réversible n'a pas besoin de lubrification. L'échappement d'air est ajustable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Ø du flexible: 1/4"
- Entrée d'air: 1/4 BSP



| PART No | 8421 0108 06 | 8421 0108 20 | 8421 0108 30 |
|---------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Vitesse | 500 RPM | 2400 RPM | 3300 RPM |
| Mandrin | 10 mm | 6.5 mm | 6.5 mm |
| Poids | 1.5 lbs | 1.2 lbs | 1.2 lbs |
| Puissance | 0.29 kW | 0.29 kW | 0.29 kW |
| Consommation d'air | 17 CFM | 17 CFM | 17 CFM |
| Niveau sonore | 75 dB | 75 dB | 75 dB |
| Titane (9-20m/min) | 3/16" | - | - |
| Mild steel (20-30m/min) | - | 3/32"-3/16" | 3/32"-5/32" |
| Alloy steel (5-15 m/min) | - | 1/16"-3/32" | 1/32"-1/16" |
| Cast Iron (5-20 m/min) | - | 3/32"-5/32" | 1/16"-3/32" |
| Alu/bronze (50-80 m/min) | - | - | 3/16"-13/32" |
| Wood/Board (80-150 m/min) | - | - | 3/16"-5/8" |
| Composite (50-100 m/min) | - | - | 3/16"-5/8" |

| PART No | 8421 0108 31 | 8421 0108 32 | 8421 0108 52 |
|---------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Vitesse | 3300 RPM | 3300 RPM | 6000 RPM |
| Mandrin | 6.5 mm | 6.5 mm | 6.5 mm |
| Poids | 1.2 lbs | 1.2 lbs | 1.2 lbs |
| Puissance | 0.29 kW | 0.34 kW | 0.34 kW |
| Consommation d'air | 17 CFM | 20 CFM | 20 CFM |
| Niveau sonore | 75 dB | 78 dB | 78 dB |
| Mild steel (20-30m/min) | | 3/32"-5/32" | - |
| Alloy steel (5-15 m/min) | 3/32"-5/32" | 1/32"-1/16" | - |
| Cast Iron (5-20 m/min) | 1/32"-1/16" | 1/16"-3/32" | - |
| Alu/bronze (50-80 m/min) | 1/16"-3/32" | 3/16"-13/32" | 1/16"-3/16" |
| Wood/Board (80-150 m/min) | 3/16"-13/32" | 3/16"-5/8" | 3/32"-3/16" |
| Composite (50-100 m/min) | 3/16"-5/8" | 3/16"-5/8" | 3/32"-3/16" |

PERCEUSE PISTOLET PNEUMATIQUE LBB 34S026
PART No: 8421 0309 25
DESCRIPTION

2.4 lbs

Cet outil pneumatique n'a pas besoin de lubrification. Il dispose d'un échappement d'air sur le côté.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse: 2600 RPM
- Mandrin: 10 mm
- Ø du flexible: 3/8"
- Entrée d'air: 1/4 BSP
- Puissance: 0.4 kW
- Longueur: 192 mm
- Consommation d'air: 3/8 CFM

| Mild steel (20-30 m/min) | Alloy steel (5-15 m/min) | Cast iron (5-20 m/min) | Alu/Bronze (50-80 m/min) | Wood/Board (80-150 m/min) |
|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 3/32"-1/4" | 1/16"-1/8" | 3/32"-5/32" | 5/16"-1/2" | 5/16"-1/2" |

MINI PERCEUSE SIOUX®
PART No: 1410 – Vitesse 2600 rpm

PART No : DR1412 – Vitesse: 3600 rpm

DESCRIPTION

1.3 lbs

Cet outil silencieux et ergonomique est non-réversible. La poignée est recouverte pour une meilleure adhérence.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance : 0.33 hp
- Entrée d'air : 1/4 NPT
- Ø du flexible : 1/4"
- Mandrin : 1/4"
- Longueur : 6.3"
- Consommation d'air : 12 CFM
- Niveau sonore : 75 dB
- Attachement : 3/8"-24


PERCEUSE SIOUX®
PART No: 1450ES (2600 rpm, Mandrin 1/4")

PART No: 1452ES (3300 rpm, Mandrin 1/4")

PART No: 1453ES (4500 rpm, Mandrin 1/4")

PART No: 1454ES (2600 rpm, Mandrin 3/8")

PART No: 1456ES (6000 rpm, Mandrin 1/4")

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

2.5 lbs

- Puissance: 0.75 hp
- Vitesse ajustable
- Longueur: 7"

PERCEUSE PNEUMATIQUE

Vitesse 15000 tr/min

DESCRIPTION

1.3 lbs

Cet outil dispose d'une butée réglable à rappel par ressort.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Energie pneumatique : 7 bars
- Moteur Atlas Copco



VISSEUSE A CONTROLE DE COUPLE SUR BATTERIE ATLAS COPCO



Visseuse sans fil à poignée revolver, à coupure, à vitesse variable

Couple min.: 5,0 Nm

Couple max.: 12,0 Nm

Vitesse min.: 250 r.p.m.

Vitesse max.: 600 r.p.m.

Entrainement III: 1/4 "

Poids: 0,86 kg

DESCRIPTION

L'unité de perçage ZT3000 offre un ratio puissance/poids élevé. Compacte, elle facilite l'utilisation et la maintenance.

En plus de ces nombreuses caractéristiques, la ZT3000A couvre une large gamme de vitesse qu'aucun autre outil de sa catégorie.

CAPACITE

- Aluminium : 1 1/4"
- Acier : 3/4"
- Titane : 3/4"

COURSE

- Minimum : 0.375"
- Maximum : illimité

VITESSE

200, 300, 450, 650, 900, 1800, 2800 et 4200 RPM

TAUX D'ENTREE

0.001, 0.002, 0.003, 0.004, 0.005, 0.006, 0.007 et 0.008 IPR

POIDS

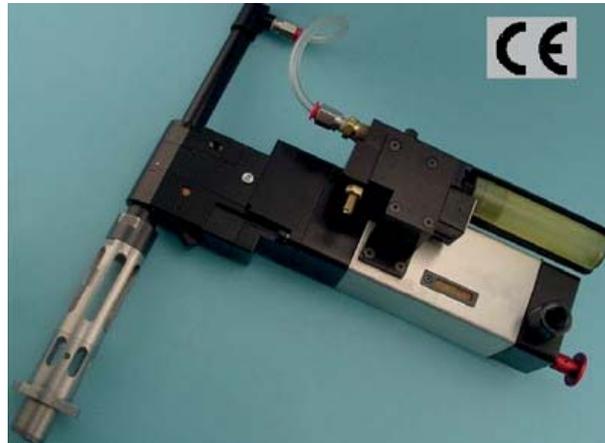
6.7 lbs

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance : 1.75 hp
- Conception à angle droit
- Conception facilitant l'accès au réservoir d'huile
- Entrée d'air : 9/16"-18
- Système pneumatique
 - Tirer pour démarrer/Pousser pour arrêter
 - Rétraction automatique à la fin du cycle de perçage
 - Arrêt automatique à la fin du cycle de rétraction
 - L'axe se rétracte à n'importe quel moment du cycle en appuyant sur le bouton
 - Rétractation rapide de l'axe

CONCEPTION

- Logement du moteur pneumatique
 - Pour faciliter l'accessibilité, le flexible peut s'attacher sur l'une des 3 entrées
 - Le compartiment s'adapte à n'importe quel système de refroidissement tel que les lubrificateurs Unist Mini-Back
- Réducteur de vitesse
 - Les réducteurs de vitesse utilisent peu de composants tout en offrant une large gamme de vitesse
- Unité de perçage
 - L'unité de perçage peut être configuré à n'importe quel taux d'entrée standard en changeant simplement deux vitesses
 - L'axe peut être attaché facilement à un système de refroidissement interne ou externe
- Mécanisme du nez
 - Accès simple et facile pour actionner le levier
 - Autorise l'orientation de l'outil dans un angle maximum de 30° par rapport à l'axe.



FORETS

FORET TORSADA SERIE 220 – 20°

Les forets ont été fabriqués en carbure



| Ø | PART No | Ø | PART No | Ø | PART No |
|---------|----------|---------|----------|---------|----------|
| 9.0 mm | 220-3543 | 13/32" | 220-4062 | 29/64" | 220-4531 |
| 23/64" | 220-3594 | 10.5 mm | 220-4134 | 15/32" | 220-4688 |
| 9.5 mm | 220-3740 | 27/64" | 220-4219 | 12.0 mm | 220-4724 |
| 3/8" | 220-3750 | 11.0 mm | 220-4331 | 31/64" | 220-4844 |
| 25/64" | 220-3906 | 7/16" | 220-4375 | 1/2" | 220-5000 |
| 10.0 mm | 220-3937 | 11.5 mm | 220-4528 | | |

FORET AERONAUTIQUE GRANDE LONGUEUR SERIAL TP55



FORET HSS NAS 907 Type B

Les forets ont été fabriqués suivant la norme NAS907 Type B à 135°. Les forets HSS sont utilisés pour des opérations de perçage sur des matériaux de résistance moyenne ou faible.

FORET COBALT NAS 907 Type J

Les forets ont été fabriqués suivant la norme NAS907 Type J à 135°. Les forets cobalt sont utilisés pour des opérations de perçage sur des matériaux à forte résistance.

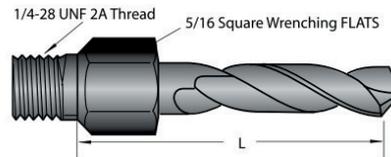
| Ø | 6" OAL | | 12" OAL | | Ø | 6" OAL | | 12" OAL | |
|-----|---------|----------|----------|-----------|-----|---------|----------|----------|-----------|
| | HSS | COBALT | HSS | COBALT | | HSS | COBALT | HSS | COBALT |
| #1 | TP55-1 | TP55C-1 | TP55A-1 | TP55AC-1 | #21 | TP55-21 | TP55C-21 | TP55A-21 | TP55AC-21 |
| #2 | TP55-2 | TP55C-2 | TP55A-2 | TP55AC-2 | #22 | TP55-22 | TP55C-22 | TP55A-22 | TP55AC-22 |
| #3 | TP55-3 | TP55C-3 | TP55A-3 | TP55AC-3 | #23 | TP55-23 | TP55C-23 | TP55A-23 | TP55AC-23 |
| #4 | TP55-4 | TP55C-4 | TP55A-4 | TP55AC-4 | #24 | TP55-24 | TP55C-24 | TP55A-24 | TP55AC-24 |
| #5 | TP55-5 | TP55C-5 | TP55A-5 | TP55AC-5 | #25 | TP55-25 | TP55C-25 | TP55A-25 | TP55AC-25 |
| #6 | TP55-6 | TP55C-6 | TP55A-6 | TP55AC-6 | #26 | TP55-26 | TP55C-26 | TP55A-26 | TP55AC-26 |
| #7 | TP55-7 | TP55C-7 | TP55A-7 | TP55AC-7 | #27 | TP55-27 | TP55C-27 | TP55A-27 | TP55AC-27 |
| #8 | TP55-8 | TP55C-8 | TP55A-8 | TP55AC-8 | #28 | TP55-28 | TP55C-28 | TP55A-28 | TP55AC-28 |
| #9 | TP55-9 | TP55C-9 | TP55A-9 | TP55AC-9 | #29 | TP55-29 | TP55C-29 | TP55A-29 | TP55AC-29 |
| #10 | TP55-10 | TP55C-10 | TP55A-10 | TP55AC-10 | #30 | TP55-30 | TP55C-30 | TP55A-30 | TP55AC-30 |
| #11 | TP55-11 | TP55C-11 | TP55A-11 | TP55AC-11 | #31 | TP55-31 | TP55C-31 | TP55A-31 | TP55AC-31 |
| #12 | TP55-12 | TP55C-12 | TP55A-12 | TP55AC-12 | #32 | TP55-32 | TP55C-32 | TP55A-32 | TP55AC-32 |
| #13 | TP55-13 | TP55C-13 | TP55A-13 | TP55AC-13 | #33 | TP55-33 | TP55C-33 | TP55A-33 | TP55AC-33 |
| #14 | TP55-14 | TP55C-14 | TP55A-14 | TP55AC-14 | #34 | TP55-34 | TP55C-34 | TP55A-34 | TP55AC-34 |
| #15 | TP55-15 | TP55C-15 | TP55A-15 | TP55AC-15 | #35 | TP55-35 | TP55C-35 | TP55A-35 | TP55AC-35 |
| #16 | TP55-16 | TP55C-16 | TP55A-16 | TP55AC-16 | #36 | TP55-36 | TP55C-36 | TP55A-36 | TP55AC-36 |
| #17 | TP55-17 | TP55C-17 | TP55A-17 | TP55AC-17 | #37 | TP55-37 | TP55C-37 | TP55A-37 | TP55AC-37 |
| #18 | TP55-18 | TP55C-18 | TP55A-18 | TP55AC-18 | #38 | TP55-38 | TP55C-38 | TP55A-38 | TP55AC-38 |
| #19 | TP55-19 | TP55C-19 | TP55A-19 | TP55AC-19 | #39 | TP55-39 | TP55C-39 | TP55A-39 | TP55AC-39 |
| #20 | TP55-20 | TP55C-20 | TP55A-20 | TP55AC-20 | #40 | TP55-40 | TP55C-40 | TP55A-40 | TP55AC-40 |

FORET A VISSER SERIE TP54
FORET HSS NAS 965
Type B – 1/4-28 UNF classe 2A

Les forets ont été fabriqués suivant la norme NAS965 Type B à 135°. Les forets HSS sont utilisés pour des opérations de perçage sur des matériaux de résistance moyenne ou faible dans des espaces confinés.


FORET COBALT NAS 965
Type D – 1/4-28 UNF classe 2A

Les forets ont été fabriqués suivant la norme NAS965 Type D à 135°. Les forets cobalt sont utilisés pour des opérations de perçage sur des matériaux à forte résistance dans des espaces confinés.



| Ø | L= 5/8" | | L= 1-1/4" | | L= 2-1/2" | |
|-------|------------|-------------|-----------|------------|------------|-------------|
| | HSS | COBALT | HSS | COBALT | HSS | COBALT |
| #40 | TP54A-40 | TP54CA-40 | TP54-40 | TP54C-40 | TP54L-40 | TP54CL-40 |
| #30 | TP54A-30 | TP54CA-30 | TP54-30 | TP54C-30 | TP54L-30 | TP54CL-30 |
| #27 | TP54A-27 | TP54CA-27 | TP54-27 | TP54C-27 | TP54L-27 | TP54CL-27 |
| #21 | TP54A-21 | TP54CA-21 | TP54-21 | TP54C-21 | TP54L-21 | TP54CL-21 |
| #20 | TP54A-20 | TP54CA-20 | TP54-20 | TP54C-20 | TP54L-20 | TP54CL-20 |
| #19 | TP54A-19 | TP54CA-19 | TP54-19 | TP54C-19 | TP54L-19 | TP54CL-19 |
| #16 | TP54A-16 | TP54CA-16 | TP54-16 | TP54C-16 | TP54L-16 | TP54CL-16 |
| #13 | TP54A-13 | TP54CA-13 | TP54-13 | TP54C-13 | TP54L-13 | TP54CL-13 |
| 3/16" | TP54A-3/16 | TP54CA-3/16 | TP54-3/16 | TP54C-3/16 | TP54L-3/16 | TP54CL-3/16 |
| #12 | TP54A-12 | TP54CA-12 | TP54-12 | TP54C-12 | TP54L-12 | TP54CL-12 |
| #11 | TP54A-11 | TP54CA-11 | TP54-11 | TP54C-11 | TP54L-11 | TP54CL-11 |
| #10 | TP54A-10 | TP54CA-10 | TP54-10 | TP54C-10 | TP54L-10 | TP54CL-10 |
| #8 | TP54A-8 | TP54CA-8 | TP54-8 | TP54C-8 | TP54L-8 | TP54CL-8 |
| #5 | TP54A-5 | TP54CA-5 | TP54-5 | TP54C-5 | TP54L-5 | TP54CL-5 |
| #3 | TP54A-3 | TP54CA-3 | TP54-3 | TP54C-3 | TP54L-3 | TP54CL-3 |
| 7/32" | TP54A-7/32 | TP54CA-7/32 | TP54-7/32 | TP54C-7/32 | TP54L-7/32 | TP54CL-7/32 |
| 1/4" | TP54A-1/4 | TP54CA-1/4 | TP54-1/4 | TP54C-1/4 | TP54L-1/4 | TP54CL-1/4 |
| 5/16" | TP54A-5/16 | TP54CA-5/16 | TP54-5/16 | TP54C-5/16 | TP54L-5/16 | TP54CL-5/16 |

FORET A SPIRALES LENTES SERIE 215 – 15°

Les forets carbure



| Ø | PART No | Ø | PART No | Ø | PART No |
|---------|----------|---------|----------|---------|----------|
| 13/32" | 215-4062 | 11.0 mm | 215-4331 | 11.6 mm | 215-4567 |
| 10.4 mm | 215-4094 | 11.1 mm | 215-4370 | 11.7 mm | 215-4606 |
| 10.5 mm | 215-4134 | 7/16" | 215-4375 | 11.8 mm | 215-4646 |
| 10.6 mm | 215-4173 | 11.2 mm | 215-4409 | 11.9 mm | 215-4685 |
| 10.7 mm | 215-4213 | 11.3 mm | 215-4449 | 15/32" | 215-4688 |
| 27/64" | 215-4219 | 11.4 mm | 215-4488 | 12.0 mm | 215-4724 |
| 10.8 mm | 215-4252 | 11.5 mm | 215-4528 | 31/64" | 215-4844 |
| 10.9 mm | 215-4291 | 29/64" | 215-4531 | 1/2" | 215-5000 |

BROSSE DE METALLISATION

DESCRIPTION

Les brosses de métallisation permettent, sur des pièces métalliques, de supprimer par brossage des traitements de surface, apprêts ou peintures, pour réaliser des points de contact électriques (renfort de masse) permettant le montage de tresses de masse, d'instruments, d'appareillage, sur une structure.

La mise en œuvre se fait à l'aide d'outillage portatif, pneumatique ou électrique ayant une vitesse de rotation de 2500 T/mn, muni de pince de diamètre de 4,8 mm ou d'un mandrin de serrage. Elles peuvent être également utilisées sur poste fixe.



BROSSE METALLIQUE EN TIRANT (BAMET)

DESCRIPTION

Ø Queue : 1/4"

La brosse métallique en tirant est un ensemble monobloc avec queue d'entraînement et pilote en acier, corps en polyamide et virole en cuivre, fils d'acier dur laitonné ou acier inoxydable solidarisés par de la résine époxy.

Le pilote est utilisé en queue d'entraînement dans des endroits peu accessibles.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Ø BROSSE | Ø PILOTE | PART No |
|----------|----------|----------|
| 8 mm | 2.5 mm | 20080252 |
| | 3.2 mm | 20080322 |
| 10 mm | 2.4 mm | 20100242 |
| | 2.5 mm | 20100252 |
| | 3.1 mm | 20100312 |
| | 3.2 mm | 20100322 |
| | 4.0 mm | 20100402 |
| 12 mm | 2.4 mm | 20120242 |
| | 3.1 mm | 20120312 |
| | 3.2 mm | 20120322 |
| | 4.0 mm | 20120402 |
| | 4.8 mm | 20120482 |
| | 5.0 mm | 20120502 |

Attention : Pour les diamètres de pilotes inférieurs à 3.0 mm, il existe un risque de rupture du perçage du logement de la goupille

BROSSES METALLIQUES EN POUSSANT (BAMEP)

DESCRIPTION

Ø de queue : 1/4"

La brosse métallique en poussant est un ensemble monobloc avec queue d'entraînement et pilote en acier, corps en polyamide et virole en cuivre, fils d'acier dur laitonné ou acier inoxydable solidarisés par de la résine époxy.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

BROSSES DE METALLISATION

| Ø BROSSE | Ø PILOTE | PART No |
|----------|----------|----------|
| 5.0 mm | 2.4 mm | 10050242 |
| 6.0 mm | 2.4 mm | 10060242 |
| | 2.5 mm | 10060252 |
| | 3.2 mm | 10060322 |
| | 4.2 mm | 10060422 |
| | 3.0 mm | 10620302 |
| 6.2 mm | 3.2 mm | 10620322 |
| | 3.5 mm | 10620352 |
| | 4.0 mm | 10620402 |
| | 2.4 mm | 10070242 |
| 7.0 mm | 3.0 mm | 10070302 |
| | 4.2 mm | 10070422 |
| | 2.4 mm | 10080242 |
| 8.0 mm | 2.5 mm | 10080252 |
| | 3.0 mm | 10080302 |
| | 3.1 mm | 10080312 |
| | 3.2 mm | 10080322 |
| | 4.2 mm | 10080422 |
| | 4.4 mm | 10080442 |
| | 4.5 mm | 10080452 |
| | 4.8 mm | 10080482 |
| | 5.2 mm | 10080522 |
| | 8.2 mm | 4.0 mm |
| 4.2 mm | | 10820422 |
| 9.0 mm | 3.5 mm | 10090352 |
| | 4.0 mm | 10090402 |
| | 5.0 mm | 10090502 |
| 10.0 mm | 5.2 mm | 10090522 |
| | 2.4 mm | 10100242 |
| | 2.5 mm | 10100252 |
| | 3.0 mm | 10100302 |
| | 3.1 mm | 10100312 |
| | 3.2 mm | 10100322 |
| | 3.4 mm | 10100342 |
| | 3.5 mm | 10100352 |
| | 4.0 mm | 10100402 |
| | 4.1 mm | 10100412 |
| | 4.4 mm | 10100442 |
| | 4.5 mm | 10100452 |
| | 4.8 mm | 10100482 |
| | 5.0 mm | 10100502 |
| | 5.1 mm | 10100512 |
| 5.2 mm | 10100522 | |
| 6.3 mm | 10100632 | |
| 10.2 mm | 5.2 mm | 11020522 |
| | 5.6 mm | 11020562 |
| | 6.0 mm | 11020602 |
| 10.6 mm | 3.1 mm | 11060312 |
| 11.4 mm | 6.0 mm | 11140602 |

| Ø BROSSE | Ø PILOTE | PART No |
|----------|----------|----------|
| 12.0 mm | 2.4 mm | 10120242 |
| | 2.5 mm | 10120252 |
| | 3.0 mm | 10120302 |
| | 3.1 mm | 10120312 |
| | 3.2 mm | 10120322 |
| | 3.5 mm | 10120352 |
| | 4.0 mm | 10120402 |
| | 4.1 mm | 10120412 |
| | 4.5 mm | 10120452 |
| | 4.7 mm | 10120472 |
| | 4.8 mm | 10120482 |
| | 5.0 mm | 10120502 |
| | 5.2 mm | 10120522 |
| | 5.5 mm | 10120552 |
| | 6.0 mm | 10120602 |
| | 6.5 mm | 10120652 |
| | 7.0 mm | 10120702 |
| 13.0 mm | 3.0 mm | 10130302 |
| | 3.1 mm | 10130312 |
| | 4.0 mm | 10130402 |
| | 4.8 mm | 10130482 |
| | 5.0 mm | 10130502 |
| | 5.2 mm | 10130522 |
| | 6.0 mm | 10130602 |
| 7.0 mm | 10130702 | |
| 15.0 mm | 2.5 mm | 10150252 |
| | 3.3 mm | 10150332 |
| | 4.2 mm | 10150422 |
| | 4.8 mm | 10150482 |
| | 5.0 mm | 10150502 |
| | 5.4 mm | 10150542 |
| | 5.5 mm | 10150552 |
| | 5.7 mm | 10150572 |
| | 6.0 mm | 10150602 |
| | 6.2 mm | 10150622 |
| 6.3 mm | 10150632 | |
| 6.5 mm | 10150652 | |
| 6.8 mm | 10150682 | |

BROSSES DE METALLISATION

| Ø BROSSE | Ø PILOTE | PART No |
|----------|----------|----------|
| 16.0 mm | 2.5 mm | 10160252 |
| | 3.0 mm | 10160302 |
| | 3.1 mm | 10160312 |
| | 3.2 mm | 10160322 |
| | 4.0 mm | 10160402 |
| | 4.1 mm | 10160412 |
| | 4.8 mm | 10160482 |
| | 5.0 mm | 10160502 |
| | 5.2 mm | 10160522 |
| | 5.4 mm | 10160542 |
| | 5.7 mm | 10160572 |
| | 6.0 mm | 10160602 |
| | 6.3 mm | 10160632 |
| | 7.0 mm | 10160702 |
| | 7.4 mm | 10160742 |
| | 7.5 mm | 10160752 |
| | 7.8 mm | 10160782 |
| 8.0 mm | 10160802 | |
| 8.5 mm | 10160852 | |
| 8.6 mm | 10160862 | |
| 9.0 mm | 10160902 | |
| 10.0 mm | 10161002 | |
| 17.0 mm | 2.5 mm | 10170252 |
| | 6.35 mm | 10176352 |
| 18.0 mm | 3.0 mm | 10180302 |
| | 3.2 mm | 10180322 |
| | 4.0 mm | 10180402 |
| | 4.8 mm | 10180482 |
| | 5.0 mm | 10180502 |
| | 5.2 mm | 10180522 |
| | 6.0 mm | 10180602 |
| | 6.3 mm | 10180632 |
| | 7.8 mm | 10180782 |
| | 8.0 mm | 10180802 |
| | 9.5 mm | 10180952 |
| | 10.5 mm | 10181052 |
| 12.5 mm | 10181252 | |
| 19.0 mm | 10.0 mm | 10191002 |

| Ø BROSSE | Ø PILOTE | PART No |
|----------|----------|----------|
| 20.0 mm | 2.5 mm | 10200252 |
| | 3.1 mm | 10200312 |
| | 3.2 mm | 10200322 |
| | 4.8 mm | 10200482 |
| | 5.0 mm | 10200502 |
| | 6.0 mm | 10200602 |
| | 6.3 mm | 10200632 |
| | 6.4 mm | 10200642 |
| | 6.5 mm | 10200652 |
| | 7.8 mm | 10200782 |
| | 9.3 mm | 10200932 |
| | 9.4 mm | 10200942 |
| | 9.5 mm | 10200952 |
| | 9.7 mm | 10200972 |
| | 10.0 mm | 10201002 |
| | 12.0 mm | 10201202 |
| | 13.9 mm | 10201392 |
| - | 10200002 | |
| 21.0 mm | 7.5 mm | 10210752 |
| | 9.3 mm | 10210932 |
| | 11.5 mm | 10211152 |
| 22.0 mm | 6.0 mm | 10220602 |
| | 10.0 mm | 10221002 |
| | 11.0 mm | 10221102 |
| | 11.1 mm | 10221112 |
| 23.0 mm | 13.0 mm | 10221302 |
| | 7.5 mm | 10210752 |
| | 10.0 mm | 10231002 |
| - | 10230002 | |
| 24.0 mm | 6.0 mm | 10240602 |
| | 10.8 mm | 10241082 |
| | 11.0 mm | 10241102 |
| | 13.0 mm | 10241302 |
| 25.0 mm | 12.7 mm | 10251272 |
| | 14.0 mm | 10251402 |
| 26.0 mm | 12.0 mm | 10261202 |
| | 12.5 mm | 10261252 |
| 27.0 mm | 13.6 mm | 10271362 |
| | 14.0 mm | 10271402 |
| 28.0 mm | 4.0 mm | 10280402 |
| 29.0 mm | - | 10290002 |
| 30.0 mm | - | 10300002 |
| 37.0 mm | 25.4 mm | 10372542 |

EUREP Industries, grâce à son partenariat avec un fabricant de mandrins reconnu, vous propose toute une série de mandrins de très haute qualité, résistants, précis et ergonomiques.



MANDRIN DE PERÇAGE AUTO-SERRANT EXTRA

DESCRIPTION

Cet outil s'utilise avec des perceuses, visseuses, dévisseuses avec 6 pans mâles pour le montage et le démontage. Différents modèles sont disponibles **auprès de notre service commercial** : avec ou sans blocage, modèles avec passage pour machine à rotation à gauche ou à droite

AVANTAGES

- Changement d'outil rapide sans clé
- Très ergonomique, simple d'utilisation et équipé d'une protection de sécurité
- Qualité selon norme DIN ISO 9001
- Parties en matières plastiques marquées en fonction de la matière utilisée facilitant le recyclage

MANDRIN DE PERÇAGE AUTO-SERRANT EXTRA-RV

DESCRIPTION

Cet outil est le seul mandrin de la série au monde avec inserts de serrage en carbure. En version plastique ou métal, avec verrouillage radial pour visseuses et dévisseuses, résistant aux chocs, avec 6 pans mâles pour le montage et démontage sur la broche machine. Différents modèles sont disponibles **auprès de notre service commercial** : avec ou sans blocage, modèles avec passage pour machine à rotation à gauche ou à droite

AVANTAGES

- Inserts des mors en carbure
- Plus besoin d'un verrouillage supplémentaire
- Très ergonomique, simple d'utilisation et équipé d'une protection de sécurité
- Convient à toutes les perceuses jusqu'à 1100 W
- Qualité selon norme DIN ISO 9001
- Parties en matières plastiques marquées en fonction de la matière utilisée facilitant le recyclage.



MANDRIN DE PERÇAGE A CLE PRIMA

DESCRIPTION

Cet outil est résistant aux chocs avec fixation conique ou fileté. Différents modèles sont disponibles **auprès de notre service commercial** : pour machines à grande fréquence de percussion, variantes de l'industrie lourde ou références intermédiaires.

AVANTAGES

- Conception universelle qui a fait ses preuves depuis des décennies et en particulier sur des perceuses manuelles à percussion
- Qualité selon norme DIN ISO 9001

MANDRIN DE PERCAGE AUTO-SERRANT SUPRA-SK

DESCRIPTION

Cet outil dispose d'un blocage de sécurité pour perceuses à percussion de toutes fabrications. La force de serrage est sécurisée contre les accidents. Le serrage manuel du foret est rapide et facile. L'ajustement automatique est proportionnel à la force de coupe, d'où une puissance de serrage constante même dans des opérations difficiles. Différents modèles sont disponibles **auprès de notre service commercial**.

AVANTAGES

- Serrage et desserrage rapide des forets
- Hermétique à la poussière générée par le perçage et aux salissures
- Lors d'un perçage vertical, la poussière est évacuée par deux trous vers la douille conique
- Qualité selon norme DIN ISO 9001



MANDRIN DE PERCAGE A 2 MORS WILLIAM-GEMA

DESCRIPTION

Cet outil dispose d'une broche de serrage latérale. Le mandrin de perçage GEMA à deux mors possède en plus des entraîneurs augmentant la stabilité du mandrin. Différents modèles sont disponibles **auprès de notre service commercial**.

AVANTAGES

- La force de serrage est sécurisée contre les accidents
- Serrage et desserrage rapide des forets
- Hermétique à la poussière générée par le perçage et aux salissures
- Lors d'un perçage vertical, la poussière est évacuée par deux trous vers la douille conique
- Qualité selon norme DIN ISO 9001



MANDRIN DE PERCAGE AUTO-SERRANT SPIRO-SK

DESCRIPTION

Ce modèle de précision dispose d'une douille tronconique et une concentricité élevée de 0.07 mm. La force de serrage est sécurisée contre les accidents. Grâce à un ajustement proportionnel automatique continu, ce mandrin est particulièrement adapté pour une utilisation à grande vitesse de rotation sur aléuses et unités de perçage standards et spéciales. Différents modèles sont disponibles **auprès de notre service commercial**.

AVANTAGES

- Serrage facile et rapide des forets
- Précision de concentricité élevée
- Pièces d'usure trempées
- Qualité selon norme DIN ISO 9001





MANDRIN DE PERÇAGE AUTO-SERRANT SPIRO

DESCRIPTION

Ce modèle de précision dispose d'une douille tronconique et une précision de concentricité élevée de 0.07 mm. Grâce à la force centripète automatique maintenue, ce mandrin est particulièrement adapté pour une utilisation à grande vitesse de rotation sur aléseuses et unités de perçage standards et spéciales. Différents modèles sont disponibles **auprès de notre service commercial**.

AVANTAGES

- Serrage et desserrage facile et rapide du foret
- Pièces d'usure trempées
- Qualité selon norme DIN ISO 9001

MANDRIN AUTO-SERRANT SUPRA

DESCRIPTION

Cet outil dispose d'un blocage de sécurité. Il s'utilise sur des perceuses manuelles et verticales avec fixation filetée et conique. Différents modèles sont disponibles **auprès de notre service commercial**.

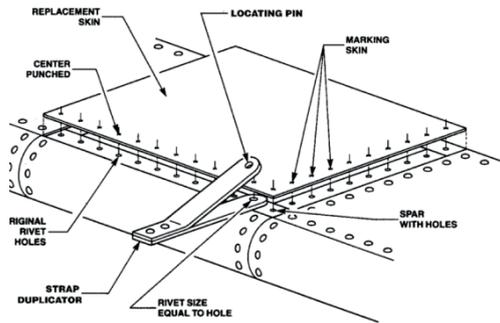
AVANTAGES

- L'ajustement automatique proportionnel à l'effort de coupe permet une force de serrage constante même dans des conditions de travail défavorables
- Serrage et desserrage rapide des forets
- La force de serrage est plus élevée et les bagues support plus résistantes
- Conception courte et poids réduit
- Qualité selon norme DIN ISO 9001



DUPLICATEURS

Les duplicateurs de perçage sont les outils idéaux pour vérifier rapidement l'alignement des trous de rivets lors des opérations de remplacement de panneaux. Il existe trois types de duplicateurs : les duplicateurs type poinçon, les duplicateurs type à canon et les duplicateurs à canon et pilote inversé.



DUPLICATEURS TYPE POINÇON

DESCRIPTION

Ces outils sont fabriqués en acier de qualité supérieure. Il poinçonne la feuille sur sa face cachée.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur : 6-1/4"

| Ø PERÇAGE | PART No |
|-----------|-----------|
| #40 | ATI500-51 |
| #30 | ATI500-52 |
| #21 | ATI500-53 |
| #10 | ATI500-55 |

DUPLICATEURS TYPE A CANON

DESCRIPTION

Ces outils sont fabriqués en acier de qualité supérieure. Il reproduit les trous sur la feuille de recouvrement

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



| Ø PERÇAGE | LONGUEUR | PART No |
|-----------|----------|------------|
| #40 | 6-1/4" | ATI532-61 |
| | 13-1/4" | ATI532C-61 |
| #30 | 6-1/4" | ATI532-62 |
| | 13-1/4" | ATI532C-62 |
| #21 | 6-1/4" | ATI532-63 |
| | 13-1/4" | ATI532C-63 |
| #10 | 6-1/4" | ATI532-65 |
| | 13-1/4" | ATI532C-65 |
| 1/4" | 6-1/4" | ATI532-68 |
| | 13-1/4" | ATI532C-68 |

DUPLICATEURS TYPE A CANON ET PILOTE INVERSE

DESCRIPTION

Ces outils sont fabriqués en acier de qualité supérieure. L'utilisation est la même que les duplicateurs type à canon mais le pilote est inversé.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

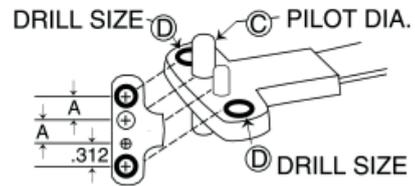
- Longueur : 6-1/4"



| Ø PERÇAGE | PART No |
|-----------|------------|
| #40 | ATI532A-61 |
| #30 | ATI532A-62 |
| #21 | ATI532A-63 |
| #10 | ATI532A-65 |
| 1/4" | ATI532A-68 |

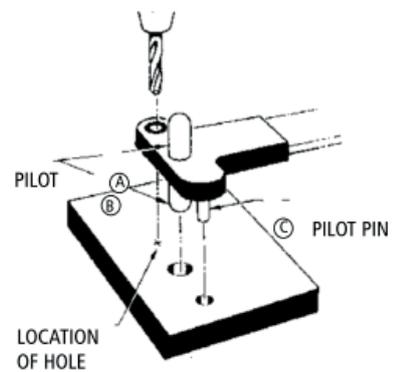
GABARIT DE PERCAGE TYPE A UNE PATTE

| TAILLE ECROU | A | C | D | PART No |
|--------------|----------------|-------|-----|---------------------|
| #6 | .218" .344" | .139" | #40 | AT518-PB AT518-G |
| #8 | .234" .344" | .164" | #40 | AT518-PC AT518-H |
| #10 | .250" .344" | .191" | #40 | AT518-PD AT518-J |
| 1/4" | .281" .344" | .248" | #40 | AT518-PE AT518-K |



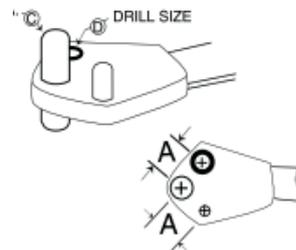
GABARIT DE PERCAGE TYPE A DEUX PATTES

| TAILLE ECROU | A | B | C | D | PART No |
|--------------|----------------|-----------------|--------|-----|---------------------|
| #4 | .203" | .406" | .112" | #40 | AT518-NA |
| #6 | .218" .344" | .436" .688" | .139" | #40 | AT518-NB AT518-A |
| #8 | .234" .344" | .468" .688" | .164" | #40 | AT518-NC AT518-B |
| #10 | .250" .344" | .500" .688" | .191" | #40 | AT518-ND AT518-C |
| 1/4" | .281" .500" | .562" 1.000" | .248" | #40 | AT518-NE AT518-D |
| 5/16" | .500" | 1.000" | .312" | #30 | AT518-E |
| 3/8" | .500" | 1.000" | .372" | #30 | AT518-F |
| - | .375" | .750" | .4375" | #40 | AT518M |



GABARIT DE PERCAGE TYPE EN COIN

| TAILLE ECROU | A | C | D | PART No |
|--------------|----------------|-------|-----|---------------------|
| #4 | .203" | .112" | #40 | AT518-SA |
| #6 | .218" | .139" | #40 | AT518-SB |
| #8 | .234" .344" | .164" | #40 | AT518-SC AT518-S |
| #10 | .250" .344" | .191" | #40 | AT518-SD AT518-T |
| 1/4" | .500" | .248" | #40 | AT518-U |





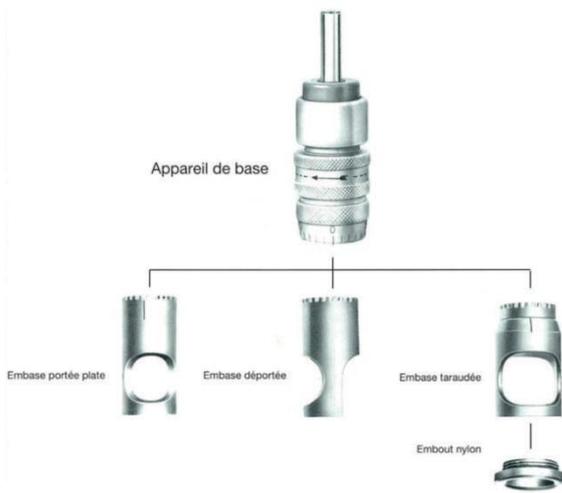
BUTEE MICROMETRIQUE SERIE RB206

DESCRIPTION

Cet outil dispose de différentes embases, d'un encombrement réduit pour zones d'accès difficiles, d'un arbre porte-fraise en acier nickel-chrome cémenté, trempé, rectifié, monté sur corps en bronze autolubrifiant et butée à billes. Le cône de centrage de la fraise (120°) est rectifié pour une parfaite concentricité. Le dispositif breveté de blocage de sûreté par un contre-écrou équipé d'un joint permet un desserrage du contre-écrou sans effort et sans détériorer l'outil.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage : 0.001"
- Ø Queue : .236"
- Course : .236"
- Ø ext. Maxi : .826"
- Longueur totale : de 3.74" à 3.97"



| Attachement outil | Appareil de base | Embase portée plate | Embase déportée | Embase taraudée | Embout Nylon | PART No |
|-------------------|------------------|---------------------|-----------------|-----------------|--------------|------------|
| M6-1 | • | • | | | | 10.005.000 |
| | • | | • | | | 10.005.200 |
| | • | | | • | • | 10.005.305 |
| 1/4"-28 | • | • | | | | 10.005.050 |
| | • | | • | | | 10.005.250 |
| | • | | | • | • | 10.005.355 |



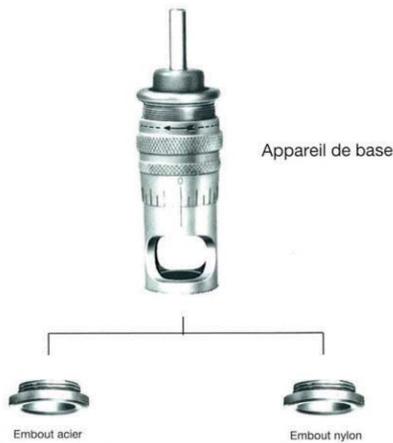
BUTEE MICROMETRIQUE SERIE RB256

DESCRIPTION

Cet outil dispose de différentes embases, d'un encombrement réduit pour zones d'accès difficiles, d'un arbre porte-fraise en acier nickel-chrome cémenté, trempé, rectifié, monté sur corps en bronze autolubrifiant et butée à billes. Le cône de centrage de la fraise (120°) est rectifié pour une parfaite concentricité. Le dispositif breveté de blocage de sûreté par un contre-écrou équipé d'un joint permet un desserrage du contre-écrou sans effort et sans détériorer l'outil.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage : 0.001"
- Ø Queue : .236"
- Course : .3"
- Ø ext. Maxi : 1.1"
- Longueur totale : de 3.58" à 3.85"



| Attachement outil | Appareil de base | Embout acier | Embout Nylon | PART No |
|-------------------|------------------|--------------|--------------|------------|
| M6-1 | • | • | • | 10.010.010 |
| | • | • | • | 10.010.015 |
| 1/4"-28 | • | • | • | 10.010.110 |
| | • | • | • | 10.010.115 |



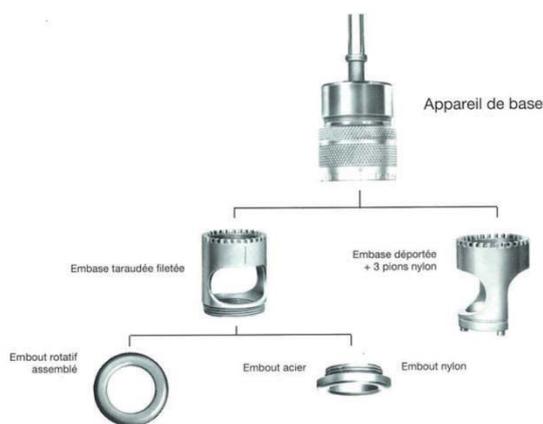
BUTEE MICROMETRIQUE MONTEE SUR ROTULE

DESCRIPTION

Cet outil dispose de différentes embases, d'un encombrement réduit pour zones d'accès difficiles, d'un arbre porte-fraise monté sur rotule et équipé de deux roulements à aiguilles pour une utilisation optimale. La rotule du porte-fraise compense et supprime le mauvais positionnement de la machine et assure des fraisures et lamages parfaitement perpendiculaires et concentriques aux faces d'appuis des tôles et à l'alésage des trous des rivets et des vis. Il est un appareil de haute précision avec un corps en acier spécial au chrome, traité, entièrement rectifié. Le cône de centrage de la fraise (120°) est rectifié pour une parfaite concentricité. Le dispositif breveté de blocage de sûreté par un contre-écrou équipé d'un joint permet un desserrage du contre-écrou sans effort et sans détériorer l'outil.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage : 0.001"
- Ø Queue : .236"
- Course : .236"
- Ø ext. Maxi : 1.141"
- Longueur totale : de 3.46" à 3.62"
- Attachement : M6 x 1



| Appareil de base | Embase taraudée fileté | Embout rotatif assemblé | Embout acier | Embout nylon | Embase déportée + 3 pions nylon | PART No |
|------------------|------------------------|-------------------------|--------------|--------------|---------------------------------|------------|
| • | • | • | • | • | • | 10.015.010 |
| • | • | • | • | • | • | 10.015.015 |
| • | • | • | • | • | • | 10.015.020 |
| • | • | • | • | • | • | 10.015.200 |

BUTEES MICROMETRIQUES



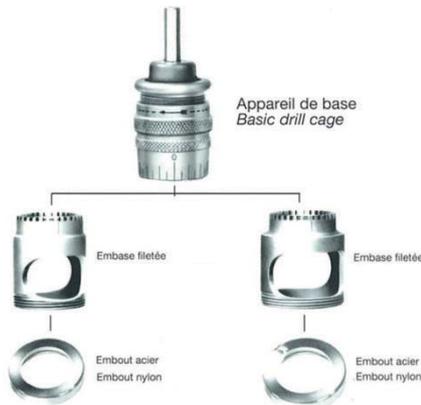
BUTEE MICROMETRIQUE SERIE RB306

DESCRIPTION

Cet outil dispose de différentes embases, d'un encombrement réduit pour zones d'accès difficiles, d'un arbre porte-fraise en acier nickel-chrome cémenté, trempé, rectifié, monté sur corps en bronze autolubrifiant et butée à billes. Le cône de centrage de la fraise (120°) est rectifié pour une parfaite concentricité. Le dispositif breveté de blocage de sûreté par un contre-écrou équipé d'un joint permet un desserrage du contre-écrou sans effort et sans détériorer l'outil.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage : 0.001"
- Ø Queue : .236"
- Course : .3"
- Ø ext. Maxi : 1.1"
- Longueur totale : de 3.58" à 3.85"
- Attachement : M8 x 1



| Appareil de base | Embase fileté M26x1 | Embase fileté M30x1 | Embout acier | Embout Nylon | PART No |
|------------------|---------------------|---------------------|--------------|--------------|------------|
| • | • | | • | | 10.025.010 |
| • | • | | | • | 10.025.015 |
| • | | • | • | | 10.025.105 |
| • | | • | | • | 10.025.110 |



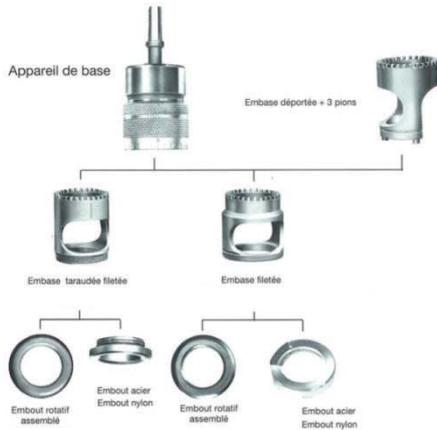
BUTEE MICROMETRIQUE MONTEE SUR ROTULE SERIE RB307

DESCRIPTION

Cet outil dispose de différentes embases, d'un encombrement réduit pour zones d'accès difficiles, d'un arbre porte-fraise monté sur rotule et équipé de deux roulements à aiguilles pour une utilisation optimale. La rotule du porte-fraise compense et supprime le mauvais positionnement de la machine et assure des fraisures et lamages parfaitement perpendiculaires et concentriques aux faces d'appuis des tôles et à l'alésage des trous des rivets et des vis. Il est un appareil de haute précision avec un corps en acier spécial au chrome, traité, entièrement rectifié. Le cône de centrage de la fraise (120°) est rectifié pour une parfaite concentricité. Le dispositif breveté de blocage de sûreté par un contre-écrou équipé d'un joint permet un desserrage du contre-écrou sans effort et sans détériorer l'outil.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage : 0.001"
- Ø Queue : .236"
- Course : .275"
- Ø ext. Maxi : 1.141"
- Longueur totale : de 3.46" à 3.62"



| Attachement | Appareil de base | Embase taraudée filetée | Embase filetée | Embout rotatif assemblé | Embout acier | Embout nylon | Embase déportée + 3 | PART No |
|-------------|------------------|-------------------------|----------------|-------------------------|--------------|--------------|---------------------|------------|
| M8 x 1 | • | • | | • | • | | | 10.020.010 |
| | • | • | | | | • | | 10.020.015 |
| | • | • | | | | | • | 10.020.020 |
| | • | • | | • | | | | 10.020.105 |
| | • | • | | • | • | | | 10.020.110 |
| | • | • | | • | | | • | 10.020.115 |
| 1/4"-28 | • | • | | • | | | | 10.020.200 |
| | • | • | | | • | | | 10.020.060 |
| | • | • | | | | • | | 10.020.065 |
| | • | • | | • | | | | 10.020.070 |
| | • | • | | • | • | | | 10.020.155 |
| | • | • | | • | | | • | 10.020.160 |
| | • | | • | | | | • | 10.020.165 |
| | • | | • | | | | | 10.020.250 |

BUTEES MICROMETRIQUES

BUTEE MICROMETRIQUE SERIE RB356

DESCRIPTION

Cet appareil de haute précision dispose d'un arbre porte-fraise monté sur trois roulements à aiguilles et assure une parfaite concentricité.

L'adaptateur amovible permet deux possibilités d'utilisation :

- Pour serrage en mandrin sur queue cylindrique avec 3 plats d'entraînement
- Adaptation directe sur l'arbre porte-fraise supprimant le mandrin de la machine.

Ce montage assure une concentricité parfaite et réduit considérablement la longueur et le poids de l'ensemble améliorant la qualité de travail et diminuant les effets de fatigue sur l'opérateur.

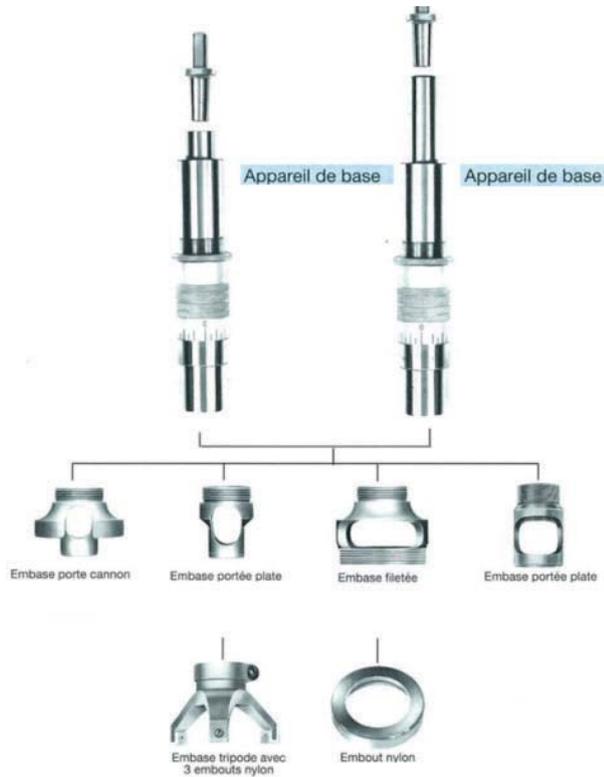
Cet outil dispose de différentes embases, d'un encombrement réduit pour zones d'accès difficiles, d'un arbre porte-fraise en acier nickel-chrome cémenté, trempé, rectifié, monté sur trois roulements à aiguilles et butée à billes. Le cône de centrage de la fraise (120°) est rectifié pour une parfaite concentricité. Le dispositif breveté de blocage de sûreté par un contre-écrou équipé d'un joint permet un desserrage du contre-écrou sans effort et sans détériorer l'outil.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage : 0.001"
- Ø ext : 1.063" et 1.5"



BUTEES MICROMETRIQUES



| Course | Poids | Longueur sans embase | Attachement | Appareil de base + adapt. | Embase porte-canon | Embase portée plate | Embase tripode + 3 embouts nylon | Embase filetée | Embout Nylon | Embase portée plate | PART No |
|--------|-------|----------------------|-------------|--------------------------------------|--------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|--------------|---------------------|--|
| .826" | 300 g | De 4.567" à 5.354" | M6 x 1 | • • • • • • • • | • | • • | • • | • | • | • | 10.040.000 10.040.100 10.040.200 10.040.210 10.040.405 10.040.505 10.040.600 |
| | | | 1/4"-28 F | • • • • • • • | • | • • | • • • | • | • | • | • |

| | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|--------------------|----------------------|---|---|---|---|---|---|---|------------|
| 1.500" | 375 g | De 6.614" à 7.204" | M6 x 1 | • | | | | | | | 10.045.000 |
| | | | | • | • | | | | | | 10.045.100 |
| | | | | • | | • | | | | | 10.045.200 |
| | | | | • | | • | • | | | | 10.045.210 |
| | | | | • | | • | • | • | | | 10.045.405 |
| | | | | • | | • | • | • | • | | 10.045.505 |
| | | | | • | | • | • | • | • | • | 10.045.600 |
| | | | 1/4"-28 F | • | | | | | | | 10.045.50 |
| | | | | • | • | | | | | | 10.045.150 |
| | | | | • | | • | | | | | 10.045.250 |
| | | | | • | | • | • | | | | 10.045.260 |
| | | | | • | | • | • | • | | | 10.045.455 |
| | | | | • | | • | • | • | • | | 10.045.55 |
| | | | | • | | • | • | • | • | • | 10.045.650 |
| 2.283" | 970 g | De 10.4" à 11.5" | M10 x 1 7/16"-20F | • | | | | | | | 10.050.000 |
| | | | | • | | | | | | | |



BUTEE MICROMETRIQUE SERIE RB406

DESCRIPTION

L'adaptateur amovible permet deux possibilités d'utilisation :

- Pour serrage en mandrin sur queue cylindrique avec 3 plats d'entraînement
- Adaptation directe sur l'arbre porte-fraise supprimant le mandrin de la machine.

Ce montage assure une concentricité parfaite et réduit considérablement la longueur et le poids de l'ensemble améliorant la qualité de travail et diminuant les effets de fatigue sur l'opérateur.

Cet outil dispose de différentes embases, d'un encombrement réduit pour zones d'accès difficiles, d'un arbre porte-fraise en acier nickel-chrome cémenté, trempé, rectifié, monté sur trois roulements à aiguilles et butée à billes. Le dispositif breveté de blocage de sûreté par un contre-écrou équipé d'un joint permet un desserrage du contre-écrou sans effort et sans détériorer l'outil.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage : 0.001"
- Attachement : M10 x 1
- Course : .551"
- Ø ext. Maxi : 1.417"
- Longueur totale : de 5.354" à 6.417"



| Appareil de base | Embase portée plate Ø30 | Embase portée plate Ø45 | PART No |
|------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| • | • | • | 10.030.010 |
| • | | | 10.030.105 |

VOS BESOINS

Les pièces de travail doivent être maintenues dans une position spécifique avec une force spécifique pendant une courte période. Une fois la pièce maintenue en place, les opérations sont généralement surveillées.

Les avantages de ces outils sont:

- Serrage rapide
- Absence de distorsion de la pièce
- Fixation sécurisée
- Bonne accessibilité à la pièce de travail
- Force de serrage élevées

SERRE-TÔLES

DESCRIPTION

Ces outils sont conçus pour maintenir les pièces au bord de la zone de travail. Ils sont recommandés pour le maintien des pièces de tous types pendant les opérations de métallisation, d'obturation ou de collage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Actionnés par la pince TP74 (page 79)
- Outils à ressort
- Force de serrage constant
- Code couleur pour une identification facile



| PART No | CAPACITE | PROFONDEUR | LONGUEUR |
|---------|----------|------------|----------|
| TP123SG | 0-1/2" | 1/2" | 2-3/16" |
| TP124SG | 0-3/4" | 1/2" | 2-7/16" |
| TP125SG | 0-1/2" | 1" | 2-3/16" |
| TP126SG | 0-3/4" | 1" | 2-7/16" |

SERRE-TÔLES

DESCRIPTION

Ces outils sont spécialement conçus pour maintenir de nombreux types de surfaces, de dimensions et d'épaisseurs. Ils sont recommandés pour maintenir temporairement les plastiques légers, le bois, les feuilles de métal.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| PART No | CAPACITE | PROFONDEUR |
|---------|----------|------------|
| TP640HC | 0-5/16" | 1" |
| TP641HC | 0-5/16" | 1-1/2" |

SERRE-TÔLES

DESCRIPTION

Ces outils fournissent une plus grande capacité et une plus grande profondeur de mâchoires. Conçus en acier, ils peuvent être utilisés à températures élevées.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Force de serrage constant de 70 lbs
- Actionnés par la pince TP74 (page 79)
- Outils à ressort



| PART No | CAPACITE | PROFONDEUR |
|----------|----------|------------|
| TP537STC | 1/4"-1" | 2" |
| TP538STC | 0-3/4" | 3" |

DOMAINE D'APPLICATION

Les pinces de serrage s'utilisent dans tous les secteurs industriels. Grâce à sa vaste gamme, ces outils s'utilisent quand un serrage permanent à un endroit est impossible. Leur utilisation est rendue plus facile grâce au système de relâche rapide.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Conçues en acier
- Outil galvanisé
- Système de relâche rapide (selon modèle)
- Poignée en vinyle résistante à l'huile.

PINCES DE SERRAGE SERIE 325
DESCRIPTION

450 g

Ces outils sont conçus pour les opérations de bridage avec une grande capacité d'ouverture.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Le mors s'ouvre à 90° pour libérer totalement l'espace de chargement
- Disponible en acier inoxydable
- Poignée ergonomique



| PART No | CAPACITE | PROFONDEUR | LARGEUR |
|---------|----------|------------|---------|
| 325 | 3600N | 31.5 mm | 45.5 mm |
| 325-SS | 3560N | 31.8 mm | 45.2 mm |

PINCES DE SERRAGE
DESCRIPTION

Cet outil est la plus petite pince de la gamme et un modèle léger.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Livré avec une broche Néoprène (424) ou rigide (441)
- Disponible avec 1 ou 2 broches de fixations filetées

| CAPACITE | POIDS | COL DE CYGNE | OUVERTURE | PART No |
|----------|-------|--------------|-----------|---------|
| 900 N | 200 g | 27.4 mm | 25.4 mm | 424 |
| 1500 N | 250 g | 45.0 mm | 31.8 mm | 441 |

PINCES DE SERRAGE

PART No : 431

DESCRIPTION

130 g

Cet outil est fabriqué en acier et fournit une grande profondeur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité de 445N
- Poignée en Néoprène
- Col de cygne de 74.2 mm et ouverture de 19.1 mm



DOMAINE D'APPLICATION

L'utilisation de ces outils est idéale lors d'opération de serrage dans des endroits restreints et où une grande capacité de serrage est requise.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Tous les points de pivot sont bagués augmentant le cycle de vie
- Les rivets sont en acier inoxydable afin de diminuer l'usure
- Epaisseur améliorée pour accroître la durabilité
- Outil ergonomique
- Part No avec « -LS » : livré avec 2 rondelles à bord tombé sans axe d'ajustement.

SERRAGE A POIGNEE VERTICALE

DESCRIPTION

Cette série comporte des outils de nouvelle génération 3 fois plus puissants. La poignée verticale a été allongée et l'ouverture facilitée. Le bras de serrage est rallongé.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| CAPACITE | OUVERTURE | POIDS | HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS | PART No |
|----------|-----------|---------|-------------------|---------------|--------------|
| 2670 N | 75° | 220 g | 24.1 mm | 48.5 mm | 2002-S |
| | | | | 49.0 mm | 2002-U-(LS) |
| | | | 32.5 mm | 48.5 mm | 2002-SB |
| | | | | 49.0 mm | 2002-UB-(LS) |
| 4450 N | 80° | 540 g | 31.8 mm | 72.4 mm | 2007-S |
| | | | | 73.2 mm | 2007-U-(LS) |
| | | | 42.7 mm | 72.4 mm | 2007-SB |
| | | | | 73.2 mm | 2007-UB-(LS) |
| 6200 | 80° | 1.16 kg | 43.2 mm | 89.2 mm | 2010-S |
| | | | | 90.2 mm | 2010-U-(LS) |
| | | | 55.9 mm | 89.2 mm | 2010-SB |
| | | | | 90.2 mm | 2010-UB-(LS) |

SERRAGE A POIGNEE VERTICALE PAR CAME

PART No : 229

DESCRIPTION

920 g

La came tient les objets de différentes tailles sans ajuster l'écrou de serrage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité : 4500N
- Ouverture à 115°
- Hauteur sous bras : 52.1 mm
- Longueur bras : 133.6 mm




SERRAGE A POIGNEE VERTICALE
DESCRIPTION

Cet outil très résistant dispose d'un système de guide améliorant la stabilité. Ces modèles sont les plus grands de la série

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| CAPACITE | OUVERTURE | POIDS | HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS | PART No |
|----------|-----------|--------|-------------------|---------------|-------------|
| 4500 N | 120° | 1.1 kg | 50.3 mm | 122.4 mm | 247-S |
| | | | | 123.7 mm | 247-U-(LS) |
| | | | 59.2 mm | 112.4 mm | 247-SB |
| | | | | 123.7 mm | 247-UB-(LS) |
| 5400 N | 140° | 2.2 kg | 78.2 mm | 149.4 mm | 267-S |
| | | | | 150.4 mm | 267-U-(LS) |

SERRAGE A POIGNEE VERTICALE SERIE 317
DESCRIPTION

380 g

Cet outil dispose de deux possibilités de montage. L'ouverture angulaire du bras de serrage est importante.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité : 1700N
- Ouverture à 185°
- Poignée ergonomique
- Disponible avec bras massif ou bras en U

| HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS | PART No |
|-------------------|---------------|---------|
| 68.1 mm | 64.3 mm | 317-S |
| | 81.3 mm | 317-U |

SERRAGE VERTICAL SERIE 527
DESCRIPTION

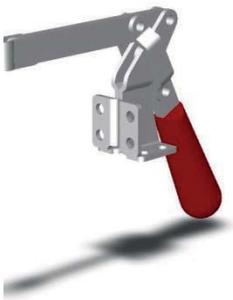
1.14 kg

Ce modèle a été conçu pour les lourdes charges. Le bras de serrage peut être soudé ou usiné.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité : 4500N
- Ouverture à 195°
- Possibilité de montage en face avant

| PART No | HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS |
|---------|-------------------|---------------|
| 527 | 56.1 mm | 83.1 mm |
| 527-F | 48.8 mm | 96.8 mm |



BRIDAGE MODULAIRE

DESCRIPTION

La conception modulaire de ce bridage permet d'adapter sa forme finale aux besoins précis.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Ouverture à 200°
- Nombreux accessoires disponibles
- Verrouillage en position ouverte optionnel (LSC)



| CAPACITE | POIDS | LONGUEUR | HAUTEUR | LARGEUR | PART No |
|----------|----------|----------|---------------|---------|--------------|
| 2500 N | 200 g | 40.0 mm | 15.0 mm | 15.0 mm | 501501 |
| | | 6x10 | 61.0 mm | - | 501503 |
| | | 20.1 mm | 55.1 mm | 14.2 mm | 501-B |
| | | | 56.1 mm | | 501-LB |
| 7000 N | 800g | 50.0 mm | 25.0 mm | 20.0 mm | 503501 |
| | | 25.0 mm | 35.0 mm | 6.3 mm | 503502 |
| | | 18.0 mm | 104.5 mm | - | 503503 |
| | | | 129.5 mm | | 503503-LB |
| | | | 89.2 mm | | 503-MB-(LSC) |
| 38.6 mm | 88.9 mm | 13.5 mm | 503-MLB-(LSC) | | |
| 11 000 N | 1.4 kg | 60.0 mm | 30.0 mm | 25.0 mm | 505501 |
| | | 40.0 mm | 30.0 mm | 8.1 mm | 505502 |
| | | 22.0 mm | 114.0 mm | - | 505503 |
| | | | 159.0 mm | | 505503-L |
| | | | 110.2 mm | | 505-MB-(LSC) |
| 48.0 mm | 110.0 mm | 25.1 mm | 505-MLB-(LSC) | | |
| 22 500 N | 2.8 kg | 75.0 mm | 35.0 mm | 30.0 mm | 506501 |
| | | 50.0 mm | 45.0 mm | 8.1 mm | 506502 |
| | | 28.0 mm | 123.0 mm | - | 506503 |
| | | | 188.0 mm | | 506503-L |
| | | | 135.4 mm | | 506-MB-(LSC) |
| 59.9 mm | | 32.3 mm | 506-MLB-(LSC) | | |
| | | 35.1 mm | | | |

SERRAGE A POIGNEE VERTICALE

PART No : 518

DESCRIPTION

430 g

Cet outil peut être usiné ou soudé pour s'adapter à l'application.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité : 2200N
- Ouverture à 90°
- Hauteur sous bras : 63.5 mm
- Longueur bras : 66.8 mm



SERRAGE A POIGNEE VERTICALE SERIE 516

DESCRIPTION

660 g

Cette série comporte des outils 2 fois plus puissants que leur version originale tout en gardant les mêmes dimensions.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité : 3300N
- Ouverture à 122°



| PART No | HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS |
|---------|-------------------|---------------|
| 516 | 31.5 mm | 60.5 mm |
| 516-B | 37.8 mm | 55.6 mm |

SERRAGE A POIGNEE VERTICALE SERIE 528

1.14 kg

Ce modèle a été conçu pour les lourdes charges. Le bras de serrage peut être soudé ou usiné.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité : 4500N
- Ouverture à 195°
- Possibilité de montage en face avant

| PART No | HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS |
|---------|-------------------|---------------|
| 528 | 52.3 mm | 86.4 mm |
| 528-D | 45.0 mm | 100.1 mm |



DOMAINE D'APPLICATION

Ces outils sont utilisés lors des opérations d'assemblage, de perçage, de test, de collage etc...

Les serrages à poignée horizontale se distinguent par la position basse du bras de serrage en position serrage. Grâce à cette hauteur totale minimum, ces outils sont recommandés pour des opérations d'installation dans des espaces confinés.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- En position de serrage, la poignée est horizontale
- Les angles d'ouverture sont compris entre 90° et 105°
- Disponible avec bras de serrage en U ou plein
- Part No standard : livré avec axe d'ajustement
- Part No avec « -LS » : livré avec 2 rondelles à bord tombé sans axe d'ajustement.

SERRAGE A POIGNEE HORIZONTALE

DESCRIPTION

Cette série comporte les modèles les plus petits et les plus légers de la gamme des serrages à poignée horizontale. Ces outils ergonomiques développent une grande force de serrage par rapport à leurs faibles poids.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Nombreuses possibilités de fixations
- Disponible en version acier inoxydable
- Disponible avec un verrou additionnel (225 et 235 seulement)



| CAPACITE | OUVERTURE | POIDS | HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS | PART No |
|----------|-----------|-------|-------------------|---------------|-------------------|
| 250 N | 90° | 30 g | 3.1 mm | 17.4 mm | 205-SB-LS |
| | | | 8.1 mm | 18.8 mm | 205-(U, UL ou UR) |
| | | | 9.1 mm | 22.4 mm | 205-S-(LS) |
| | | | 9.8 mm | | 205-(SL ou SR) |
| | | | 11.2 mm | 18.5 mm | 205-UB-(LS) |
| | | | 12.7 mm | 17.4 mm | 205-SB |
| | | | 24.1 mm | 18.8 mm | 205-U-LS |
| 900 N | 90° | 110 g | 25.4 mm | 58.2 mm | 215-S |
| | | | | 57.4 mm | 215-U |
| | | | 29.2 mm | 67.6 mm | 215-SB |
| | | | | 57.2 mm | 215-UB-(LS) |
| | | | 35.1 mm | 57.4 mm | 215-U-LS |
| 2200 N | 90° | 260 g | 33.3 mm | 68.3 mm | 225-U |
| | | | 34.8 mm | | 225-U-LS |
| | | | 39.6 mm | | 225-UB-(LS) |
| 3200 N | 90° | 660 g | 42.9 mm | 105.9 mm | 235-U |
| | | | 53.1 mm | | 235-UB-(LS) |
| | | | 57.4 mm | | 235-U-LS |

SERRAGE A POIGNEE HORIZONTALE

PART No : 245-U ou 245-U-LS

DESCRIPTION

1.4 kg

Ces outils développent une grande force de serrage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité : 4500N
- Ouverture à 105°
- Hauteur sous bras : 55.6 mm
- Longueur bras : 124 mm



SERRAGE COMPACT A POIGNEE HORIZONTALE
DESCRIPTION

Cet outil est un outil de serrage compact. Sa forme permet d'actionner le serrage par devant ou par derrière.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Disponible en version acier inoxydable
- Disponible avec un verrou additionnel



| CAPACITE | OUVERTURE | POIDS | HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS | PART No |
|----------|-----------|-------|-------------------|---------------|------------|
| 650 N | 90° | 60 g | 12.2 mm | 30.2 mm | 305-U-(LS) |
| 1500 N | 90° | 220 g | 22.6 mm | 48.0 mm | 307-U-(LS) |
| 3400 N | 90° | 630 g | 33.3 mm | 68.1 mm | 309-U-(LS) |

SERRAGE A POIGNEE HORIZONTALE

PART No : 2371-U ou 2371-U-LS

DESCRIPTION

1.36 kg

Ces outils ont été conçus pour les lourdes charges. La capacité de serrage est doublée par rapport à celle d'origine.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité : 10700N
- Ouverture à 90°
- Hauteur sous bras : 22.1 mm
- Longueur bras : 109.7 mm

SERRAGE A POIGNEE HORIZONTALE
DESCRIPTION

Cette nouvelle série comporte des outils performants, précis, ergonomiques. Ces outils peuvent être utilisés lors d'opérations où un serrage compact, fort et précis est nécessaire comme les opérations de soudage, de vérification des joints et beaucoup d'autres.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Disponible en version Toggle-Lock Plus (R)



| CAPACITE | OUVERTURE | POIDS | HAUTEUR SOUS BRAS | LONGUEUR BRAS | PART No |
|----------|-----------|---------|--------------------|---------------|--|
| 1300 N | 70° | 170 g | 19.1 mm 30.5 mm | 41.9 mm | 2013-(U ou UR)-(LS) 2013-(UB ou UBR)-(LS) |
| 2500 N | 75° | 440 g | 24.9 mm 40.6 mm | 64.3 mm | 2017-(U ou UR)-(LS) 2017-(UB ou UBR)-(LS) |
| 3700 N | 70° | 610 g | 33.5 mm 56.6 mm | 72.6 mm | 2027-(U ou UR)-(LS) 2027-(UB ou UBR)-(LS) |
| 7500 N | 75° | 1.47 kg | 41.1 mm 65.0 mm | 111.8 mm | 2037-(U ou UR)-(LS) 2037-(UB ou UBR)-(LS) |

ACCESSOIRES

ATTACHEMENT FLEXIBLE

PART No: TP47

- Attachement: 1/4"x28 femelle
- Longueur: 26"
- Hauteur: 1"
- S'adapte à tous les mandrins standards. Le flexible permet d'atteindre des endroits difficiles d'accès (trous...)



ATTACHEMENT FLEXIBLE 90°

PART No: TP365

- Rapport de vitesse: 1/1
- Capacité: 5/16"
- Attachement: 1/4"x28 femelle
- Longueur: 30"
- Hauteur: 1-3/8"



ATTACHEMENT FLEXIBLE 45°

PART No: TP366

- Rapport de vitesse: 1/1
- Capacité: 5/16"
- Attachement: 1/4"x28 femelle
- Longueur: 30"



ATTACHEMENT FLEXIBLE 360°

PART No: TP367

- 1.75 lbs.
- Tête 360°
- Capacité: 1/4"
- Longueur: 30"



MINI-ASPIRATEUR

PART No: TP675

.53 lb

- Type Venturi Ø 1"
- Conception en plastique léger
- Aspire les chips ferreux et non-ferreux, les rivets et les écrous
- Livré avec un flexible 10-18"
- Entrée d'air: 1/4"

MINI-ASPIRATEUR ALUMINIUM

PART No : TP575

Outil fabriqué en aluminium ayant les mêmes caractéristiques que le TP 675.



BUTEE DE FORET

DESCRIPTION

Ces outils préviennent la rupture du foret et fournissent un arrêt sûr pour régler la profondeur du trou.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Blocage par 2 vis de réglage
- Code couleur pour faciliter l'identification



| PART No | CODE COULEUR | Ø PERÇAGE |
|--------------|--------------|-----------|
| TP145DS-50 | Noir | #50 |
| TP145DS-40 | Zinc | #40 |
| TP145DS-30 | Cuivre | #30 |
| TP145DS-28 | Zinc | #28 |
| TP145DS-21 | Noir | #21 |
| TP145DS-20 | Zinc | #20 |
| TP145DS-12 | Laiton | #12 |
| TP145DS-10 | Laiton | #10 |
| TP145DS-1/4 | Cuivre | 1/4" |
| TP145DS-5/16 | Noir | 5/16" |

SUPPORT DE CANON DE PERÇAGE

Tripode
RB 240 70300005



Quadripode
RB 245 70300010

DESCRIPTION ET AVANTAGES

- Le RB 240 est un tripode en nylon polyamide, moleté et moulé par injection, avec fourrure en acier de perçage sur toutes surfaces (planes ou galbées).
- Le RB 245 est un quadripode en nylon polyamide, moleté et moulé par injection, avec fourrure en acier et aluminium interchangeable (code 90820085), équipée de 4 pions d'appui en nylon (code 93045030). Ce guide est les opérations de perçage sur les pièces galbées, l'opérateur contrôlant directement la perpendicularité.
- Ces guides de perçage simples et robustes peuvent être équipés de canons amovibles en acier trempé.
- Les canons de perçage sont montés coulissant (H7 g6) avec un serrage (m6) sur les 3 derniers millimètres.



DESCRIPTION ET AVANTAGES

- Nous fournissons tous les canons de perçage de \varnothing 1 mm à \varnothing 12 mm.
- Tous nos canons sont réalisés avec une tolérance de +0,015 mm / +0 par rapport au diamètre nominal.

Comment commander

Pour \varnothing = 9,99 mm

Exemple :

Canon \varnothing 3,24 mm

\varnothing mini 3,24 mm

\varnothing maxi 3,255 mm

Code de base \varnothing de pince en 100^e de mm

70310 + 324

70310324

Code à indiquer

PRECISION ET INNOVATION



Notre gamme d'outils coupants aéronautiques a été conçue pour répondre aux besoins de nos clients dans les domaines de la construction et de la maintenance aéronautique.

EUREP Industries vous propose une gamme complète d'outils coupants et des solutions innovantes pour les matériaux les plus difficiles.

FRAISES A PILOTE MONOBLOC HSS
DESCRIPTION

Ces outils assurent une parfaite concentricité.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Angle : 100°
- Nombre de dents : 3
- Corps standard en HSS
- Option : autres diamètres, \varnothing de queue ou matériaux sur étude

| UTILISATION | Aluminium | Acier | Titane | Composite | Kevlar |
|-------------|-----------|-------|--------|-----------|--------|
| CARBURE | • | • | • | • | |
| HSS | • | • | • | | |
| PCD | | | | • | |

| \varnothing FRAISE | \varnothing PILOTE | RAYON | FILETAGE | PART No |
|----------------------|----------------------|--------------|----------|----------|
| 10 mm | 2.38 mm | 0.2-0.4 mm | M6 x 1 | 31206000 |
| | 3.17 mm | 0.2-0.4 mm | | 31206005 |
| | 3.50 mm | 0.2-0.4 mm | | 31206010 |
| | 3.60 mm | 0.2-0.4 mm | | 31206015 |
| | 3.97 mm | 0.2-0.4 mm | | 31206020 |
| | 4.00 mm | 0.2-0.4 mm | | 31206025 |
| | 4.15 mm | 0.2-0.4 mm | | 31206030 |
| | 4.76 mm | 0.4-0.75 mm | | 31206035 |
| | 4.80 mm | 0.4-0.75 mm | | 31206040 |
| | 5.60 mm | 0.4-0.75 mm | | 31206045 |
| 14 mm | 4.76 mm | 0.4-0.75 mm | M8 x 1 | 31206100 |
| | 5.00 mm | 0.4-0.75 mm | | 31206105 |
| | 5.60 mm | 0.4-0.75 mm | | 31206110 |
| | 6.00 mm | 0.4-0.75 mm | | 31206120 |
| | 6.35 mm | 0.4-0.75 mm | | 31206125 |
| 17 mm | 8.00 mm | 0.75-1.25 mm | M8 x 1 | 31206200 |
| 21 mm | 9.52 mm | 0.75-1.25 mm | M8 x 1 | 31206300 |
| | 10.00 mm | 0.75-1.25 mm | | 31206305 |

FRAISES A PILOTE RAPPORTE HSS
DESCRIPTION

Ces outils assurent une parfaite concentricité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Angle : 100°
- Corps standard en HSS
- Option : autres diamètres, \varnothing de queue ou matériaux sur étude



| UTILISATION | Aluminium | Acier | Titane | Composite | Kevlar |
|-------------|-----------|-------|--------|-----------|--------|
| CARBURE | • | • | • | • | • |
| HSS | • | • | • | | • |
| PCD | | | | • | |

FRAISES A FRAISURER

| Ø FRAISE | PILOTE | | NB DENTS | FILETAGE | PART No (Pilote + fraise) | PART No (Fraise seule) | |
|----------|----------|----------|----------|----------|------------------------------|---------------------------|----------|
| | Ø TETE | Ø QUEUE | | | | | |
| 10 mm | 2.00 mm | 2.0 mm | 2 | M6 x 1 | 30220005 | 30220001 | |
| | 2.38 mm | | | | 30220010 | | |
| | 2.50 mm | | | | 30220015 | | |
| | 2.80 mm | 2.5 mm | | | 30220110 | | 30220101 |
| | 3.00 mm | | | | 30220115 | | |
| | 3.17 mm | | | | 30220120 | | |
| | 3.50 mm | | | | 30220215 | | |
| | 4.00 mm | 3.5 mm | | | 30220310 | | 30220301 |
| | 4.15 mm | | | | 30220315 | | |
| | 14 mm | 4.76 mm | | | 4.0 mm | | 2 |
| 4.80 mm | | 30222025 | | | | | |
| 5.00 mm | | 30222030 | | | | | |
| 5.60 mm | | 30222040 | | | | | |
| 6.00 mm | | 30222050 | | | | | |
| 6.35 mm | | 30222055 | | | | | |
| 7.94 mm | | 5.0 mm | 3 | M8 x 1 | | 30223035 | |
| 8.00 mm | 30223040 | | | | | | |
| 21 mm | 9.52 mm | 5.0 mm | 3 | M8 x 1 | 30224045 | 30224001 | |
| | 10.00 mm | | | | 30224050 | | |

FRAISES A PILOTE RAPPORTE PCD

DESCRIPTION

Ces outils assurent une parfaite concentricité et une très bonne finition des états de surface tout en diminuant considérablement les efforts de pénétration.

La longévité de ces fraises est exceptionnelle grâce à la très grande dureté du diamant.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Corps standard en PCD
- Option : autres diamètres, Ø de queue ou matériaux sur étude



| UTILISATION | Aluminium | Acier | Titane | Composite | Kevlar |
|-------------|-----------|-------|--------|-----------|--------|
| CARBURE | • | • | • | • | • |
| HSS | • | • | • | | • |
| PCD | | | | • | |

| Ø FRAISE | PILOTE | | NB DENTS | FILETAGE | ANGLE | PART No (Pilote + fraise) | PART No (Fraise seule) |
|----------|---------|---------|----------|----------|-------|------------------------------|---------------------------|
| | Ø TETE | Ø QUEUE | | | | | |
| 10 mm | 2.40 mm | 2.0 mm | 2 | M6 x 1 | 100° | 30500311 | 30500300 |
| | 3.00 mm | 2.5 mm | | | 100° | 30500055 | 30500000 |
| | 3.17 mm | | | | 100° | 30500060 | |
| | 3.50 mm | | | | 100° | 30500065 | |
| | 4.00 mm | | | | 100° | 30500070 | |
| | | | | | 130° | 30502060 | 30503060 |
| | 4.15 mm | | | | 100° | 30500075 | 30500000 |

| Ø FRAISE | PILOTE | | NB DENTS | FILETAGE | ANGLE | PART No (Pilote + fraise) | PART No (Fraise seule) | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------------------------|------------------------|----------|----------|
| | Ø TETE | Ø QUEUE | | | | | | | |
| 14 mm | - | 2.5 mm | 2 | M6 x 1 | 130° | - | 02500591 | | |
| | - | 3.5 mm | | | | - | 02500592 | | |
| | - | 2.5 mm | | | | - | 02500593 | | |
| | - | 3.5 mm | | | | - | 02500586 | | |
| | 4.10 mm | 4.0 mm | | M8 x 1 | 130° | 30503166 | 30503160 | | |
| | 4.76 mm | | | | | 100° | 30500105 | 30500100 | |
| | 4.80 mm | | | | | | 30500105 | | |
| | 5.00 mm | | | | | 130° | 30502160 | 30503160 | |
| | 5.10 mm | | | | | 100° | 30500115 | 30500100 | |
| | 5.60 mm | | | | | 130° | 30503165 | 30503160 | |
| | 6.00 mm | | | | | | 100° | 30500120 | 30500100 |
| | 6.35 mm | | | | | | | 30500125 | |
| | | | | | | | | | 30500130 |
| 21 mm | 7.00 mm | | 5.0 mm | | | 3 | M8 x 1 | 100° | 30500203 |
| | 7.94 mm | 30500205 | | | | | | | |
| | 8.00 mm | 30500210 | | | | | | | |
| | 9.52 mm | 30500215 | | | | | | | |
| | 10.00 mm | 30500220 | | | | | | | |
| | - | 130° | | - | 30503260 | | | | |

FRAISES A PILOTE RAPPORTE CARBURE DE TUNGSTENE
DESCRIPTION

Ces outils assurent une parfaite concentricité.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Angle : 100°
- Corps standard en carbure de tungstène
- Option : autres diamètres, Ø de queue ou matériaux sur étude

| UTILISATION | Aluminium | Acier | Titane | Composite | Kevlar |
|-------------|-----------|-------|--------|-----------|--------|
| CARBURE | • | • | • | • | • |
| HSS | • | • | • | | • |
| PCD | | | | • | |

| Ø FRAISE | PILOTE | | NB DENTS | FILETAGE | PART No (Pilote + fraise) | PART No (Fraise seule) | |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------------------------|------------------------|----------|
| | Ø TETE | Ø QUEUE | | | | | |
| 10 mm | 2.00 mm | 2.0 mm | 2 | M6 x 1 | 30320005 | 30320000 | |
| | 2.38 mm | | | | 30320010 | | |
| | 2.50 mm | | | | 30320015 | | |
| | 2.80 mm | 2.5 mm | | | 30320110 | | 30320100 |
| | 3.00 mm | | | | 30320115 | | |
| | 3.17 mm | | | | 30320120 | | |
| | 3.50 mm | | | | 30320215 | | |
| | 4.00 mm | 3.5 mm | | | 30320310 | | 30320300 |
| | 4.15 mm | | | | 30320315 | | |
| | 4.76 mm | | | | 30322015 | | |
| | 4.80 mm | | | 30322025 | | | |

| Ø FRAISE | PILOTE | | NB DENTS | FILETAGE | PART No (Pilote + fraise) | PART No (Fraise seule) |
|----------|----------|---------|----------|----------|------------------------------|---------------------------|
| | Ø TETE | Ø QUEUE | | | | |
| 17 mm | 7.94 mm | 5.0 mm | 3 | M8 x 1 | 30323035 30323040 | 30323000 |
| | 8.00 mm | | | | | |
| 21 mm | 9.52 mm | 5.0 mm | 3 | M8 x 1 | 30324045 30324050 | 30324000 |
| | 10.00 mm | | | | | |

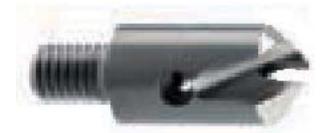
FRAISES A PILOTE RAPPORTE HSS A GEOMETRIE PARTICULIERE

DESCRIPTION

Ces outils assurent une parfaite concentricité et une très bonne finition des fraisurages tout en éliminant le risque d'arrachement des fibres grâce à la géométrie particulière des arêtes de coupe.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Angle : 100°
- Corps standard en HSS
- Option : autres diamètres, Ø de queue ou matériaux sur étude



| UTILISATION | Aluminium | Acier | Titane | Composite | Kevlar |
|-------------|-----------|-------|--------|-----------|--------|
| CARBURE | • | • | • | • | • |
| HSS | • | • | • | | • |
| PCD | | | | • | |

| Ø FRAISE | PILOTE | | NB DENTS | FILETAGE | PART No (Pilote + fraise) | PART No (Fraise seule) |
|----------|---------|---------|----------|----------|------------------------------|---------------------------|
| | Ø TETE | Ø QUEUE | | | | |
| 10 mm | 3.00 mm | 2.5 mm | 2 | M6 x 1 | 30600010 | 30600001 |
| | 3.17 mm | | | | 30600015 | |
| | 3.50 mm | | | | 30600020 | |
| | 4.00 mm | | | | 30600025 | |
| | 4.15 mm | | | | 30600030 | |
| 14 mm | 4.80 mm | 4.0 mm | 2 | M8 x 1 | 30600110 | 30600101 |
| | 5.00 mm | | | | 30600115 | |
| | 6.00 mm | | | | 30600120 | |
| | 6.35 mm | | | | 30600125 | |

FRAISES A PILOTE RAPPORTE CARBURE DE TUNGSTENE A GEOMETRIE PARTICULIERE

DESCRIPTION

Ces outils assurent une parfaite concentricité et une très bonne finition des fraisurages tout en éliminant le risque d'arrachement des fibres grâce à la géométrie particulière des arêtes de coupe.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Angle : 100°
- Corps standard en carbure de tungstène
- Option : autres diamètres, Ø de queue ou matériaux sur étude



| UTILISATION | Aluminium | Acier | Titane | Composite | Kevlar |
|-------------|-----------|-------|--------|-----------|--------|
| CARBURE | • | • | • | • | • |
| HSS | • | • | • | | • |
| PCD | | | | • | |

| Ø FRAISE | PILOTE | | NB DENTS | FILETAGE | PART No (Pilote + fraise) | PART No (Fraise seule) |
|----------|---------|---------|----------|----------|------------------------------|---------------------------|
| | Ø TETE | Ø QUEUE | | | | |
| 10 mm | 3.00 mm | 2.5 mm | 2 | M6 x 1 | 30601010 | 30601001 |
| | 3.17 mm | | | | 30601015 | |
| | 3.50 mm | | | | 30601020 | |
| | 4.00 mm | | | | 30601025 | |
| | 4.15 mm | | | | 30601030 | |
| 14 mm | 4.80 mm | 4.0 mm | 2 | M8 x 1 | 30601110 | 30601101 |
| | 5.00 mm | | | | 30601115 | |
| | 6.00 mm | | | | 30601120 | |
| | 6.35 mm | | | | 30601125 | |

STANDARD DE PILOTES

| Ø QUEUE | Ø TETE | PART No |
|---------|----------|----------|
| 2.0 mm | 2.00 mm | 31100000 |
| | 2.38 mm | 31100005 |
| | 2.40 mm | 31100006 |
| | 2.45 mm | 31100009 |
| | 2.50 mm | 31100010 |
| | 3.00 mm | 31100020 |
| | 3.17 mm | 31100025 |
| | 3.20 mm | 31100024 |
| | 3.50 mm | 31100030 |
| | 4.00 mm | 31100035 |
| | 4.80 mm | 31100056 |
| | 2.5 mm | 2.50 mm |
| 2.80 mm | | 31100105 |
| 3.00 mm | | 31100110 |
| 3.17 mm | | 31100115 |
| 3.20 mm | | 31100114 |
| 3.50 mm | | 31100120 |
| 3.60 mm | | 31100122 |
| 4.00 mm | | 31100130 |
| 4.15 mm | | 31100131 |
| 4.40 mm | | 31100138 |
| 4.46 mm | | 03590513 |
| 4.60 mm | | 31100142 |
| 4.76 mm | | 31100145 |
| 4.80 mm | | 31100133 |
| 5.00 mm | | 31100135 |
| 5.50 mm | | 03590436 |
| 6.35 mm | 31100177 | |
| 3.0 mm | 3.00 mm | 31100200 |
| | 3.17 mm | 31100205 |
| | 3.20 mm | 31100206 |
| | 3.50 mm | 31100210 |
| | 4.00 mm | 31100220 |
| | 4.80 mm | 31100236 |
| | 5.00 mm | 31100225 |
| | 5.50 mm | 31100250 |
| 6.00 mm | 31100230 | |

| Ø QUEUE | Ø TETE | PART No |
|---------|---------|----------|
| 3.5 mm | 3.80 mm | 31100300 |
| | 4.00 mm | 31100305 |
| | 4.15 mm | 31100310 |
| | 4.80 mm | 31100315 |
| | 5.00 mm | 31100320 |
| 4.0 mm | 4.00 mm | 31100400 |
| | 4.50 mm | 31100405 |
| | 4.76 mm | 31100410 |
| | 4.80 mm | 31100415 |
| | 5.00 mm | 31100420 |
| | 5.50 mm | 31100425 |
| | 5.60 mm | 31100430 |
| | 6.00 mm | 31100440 |
| | 6.20 mm | 31100444 |
| | 6.30 mm | 31100446 |
| 4.5 mm | 6.35 mm | 31100515 |
| | 7.00 mm | 31100520 |
| 5.0 mm | 9.30 mm | 31100586 |



CISAILLES PNEUMATIQUES

PART No: US7000

DESCRIPTION

6.5 lbs

Cet outil s'utilise sur une gamme de matériaux différents : aluminium, acier, titane, inox. Il dispose d'une gâchette double action. La poignée a été améliorée pour accroître le confort de l'opérateur. Les lames peuvent être raffûtées. Le corps de l'outil a été renforcé pour améliorer la longévité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité acier : 1/16"
- Capacité Aluminium : 3/32"
- Ouverture max. : Hauteur 1/8", largeur 3"
- Longueur: 8-1/2"
- Force: 4500 lbs à 90 PSI



CISAILLES PNEUMATIQUES

PART No: US7000T

DESCRIPTION

9.8 lbs

Cet outil est l'amélioration de la cisaille US7000. Il dispose d'un double cylindre augmentant sa force de coupe.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité Acier: 1/8"
- Capacité Aluminium: 3/16"
- Ouverture max.: Hauteur 3", longueur: 12-1/4"
- Longueur: 8-1/2"
- Force: 6500 lbs à 90 PSI



CISAILLES PNEUMATIQUES

PART No: US7387PS

DESCRIPTION

2.14lbs.

Cet outil est compact, silencieux et puissant avec une conception ergonomique. Il permet de faire des découpes en lignes droites ou en courbe.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité acier: 18"
- Vitesse de coupe: 180"/minute
- Epaisseur de coupe: 7/32"
- Longueur: 8-1/4"





Offrant un rapport poids/puissance élevé, les meuleuses distribuées par EUREP Industries vous donnent un taux d'enlèvement de matière plus élevé et une productivité améliorée. Ces outils robustes sont extrêmement fiables et simples à maintenir offrant une longue durée de service. Leur conception ergonomique les rend faciles à utiliser même pour les applications les plus exigeantes.

MEULEUSE CRAYON LSF07 S850

PART No: 8423 1222 03

0.4 kg

- Vitesse: 88000 RPM
- Consommation d'air: 2.2 l/s
- Ø flexible: 4.5 mm
- Puissance: 0.10 kW
- Mandrin: 1/8"
- Longueur: 170 mm
- Capacité carbure de tungstène: 4 mm Max



MEULEUSES D'ANGLE LSV18 S170-08

PART No : 8423 0111 10

DESCRIPTION

0.7 kg

Les renvois d'angle de cet outil sont étanches évitant ainsi toute fuite d'huile et la présence de graisseur. Le régulateur de vitesse conserve la vitesse de rotation proche de la vitesse libre maximale pour obtenir un haut taux d'enlèvement de matière. Le renvoi d'angle mince permet d'avoir accès aux espaces réduits. La conception ergonomique apporte aux utilisateurs un meilleur confort.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse : 17000 rpm
- Ø flexible : 10 mm
- Niveau sonore : 76 dB
- Ø Disque : 80 mm
- Consommation d'air à vide : 6.6 l/s
- Consommation d'air à puissance maxi : 11.2 l/s
- Filetage entrée d'air : ¼ BSP
- Filetage de la broche : 3/8" UNF
- Alimentation électrique : 0.45 kW
- Hauteur au-dessus de la broche : 71 mm

MEULEUSE DROITE LSF18 S200-1

PART No: 8423 1224 02

DESCRIPTION

0.5 kg

Le régulateur de vitesse conserve la vitesse de rotation proche de la vitesse libre maximale pour obtenir un haut taux d'enlèvement de matière. La conception amortit les vibrations et le niveau sonore



MEULEUSES



MEULEUSES DROITES DOTCO®

DESCRIPTION

Ces outils sont excellents pour effectuer des travaux d'ébavurage sur les matrices et les moules. Tous les outils disposent d'un levier de sécurité ergonomique. Cette gamme offre une sélection complète des régimes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse : de 12000 à 40000 tr/min
- Puissance de 150 à 670 W
- Pression : 90 psi
- Mandrin à pince
- Clé de mandrin
- Capacité du mandrin : 1/4"
- Ø Entrée d'air : 1/4"

| PART No | | | VIT. tr/min | CAP. D'ABRASIF | TYPE CARTER | PDS kg | LG mm |
|----------------------------|----------------|---------------|----------------|-----------------------------|----------------|-----------|----------|
| ECHAP AV | ECHAP LAT | ECHAP AR | | | | | |
| Série 12-10 – 220 W | | | | | | | |
| 12L1001-36 | | 12L1081-36 | 34000 | | | | |
| 12L1000-36 | | 12L1080-36 | 30000 | Fraise 13 mm | Composite | 0.4 | 152 |
| 12L1003-36 | | 12L1082-36 | 25000 | Meule 25 mm | | | |
| 12S1008-36 | | | 20000 | | | | |
| | | | | | | | |
| Série 10-10 – 220 W | | | | | | | |
| 10L1001-36 | | 10L1081-36 | 34000 | Fraise 13 mm | Aluminium | 0.3 | 117 |
| 10L1000-36 | | 10L1080-36 | 30000 | Meule 25 mm | | | |
| 10L1003-36 | | 10L1082-36 | 25000 | | | | |
| Série 12-20 – 450 W | | | | | | | |
| 12L2000-01 | | 12L2080-01 | 25000 | Fraise 19 mm | Composite | 0.6 | 175 |
| 12L2001-01 | | 12L2081-01 | 20000 | Meule 38 mm | | | |
| 12L2002-01 | | 12L2082-01 | 18000 | | | | |
| Série 10-20 – 450 W | | | | | | | |
| 10L2000-01 | | 10L2080-01 | 25000 | Fraise 19 mm Meule 38 mm | Aluminium | 0.6 | 147 |
| Série 116 – 450 W | | | | | | | |
| 116GLFB-250-C4 | 116GLSB-250-C4 | | 25000 | Fraise 19 mm | Acier | 0.8 | 160 |
| Série 136 – 450 W | | | | | | | |
| 136GLF-250-C4 | | 136GLR-250-C4 | 25000 | Fraise 25 mm | Acier | 0.9 | 188 |
| | 136GLS-240-C4 | | 24000 | | | | 173 |
| | | 136GLR-180-C4 | 18000 | | Aluminium | | 173 |
| | | | | | | | 188 |
| Série 31G – 450 W | | | | | | | |
| 31G-510 | | 31GR-510 | 20000 | Fraise 19 mm Meule 38 mm | Acier | 0.7 | 173 |
| Série 12-25 – 670 W | | | | | | | |
| 12L2500-01 | | 12L2580-01 | 23000 | Fraise 25 mm Meule 38 mm | Composite | 0.8 | 185 |
| 12L2502-01 | | 12L2582-01 | 18000 | | | | 188 |
| 12L2562-01 | | 12L2542-01 | 12000 | | | | |
| Série 10-25 – 670 W | | | | | | | |
| 10L2500-01 | | 12L2580-01 | 23000 | Fraise 25 mm | Aluminium | 0.6 | 159 |
| 10L2502-01 | | | 18000 | Meule 38 mm | | | |

MEULEUSES A RENVOI D'ANGLE DOTCO®
DESCRIPTION

Ces outils sont appropriés pour une grande gamme d'opérations de finition et d'ébavurage. Tous les outils disposent d'un levier de sécurité ergonomique. Les têtes sont renforcées pour des utilisations intensives.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse : de 6000 à 30000 tr/min
- Puissance de 220 à 670 W
- Pression : 90 psi
- Mandrin à pince
- Clé de mandrin
- Capacité du mandrin : 1/4"
- Ø Entrée d'air : 1/4"



| PART No | | | VIT. tr/min | CAP. D'ABRASIF | TYPE CARTER | PDS kg | H mm | LG mm |
|--|-----------|----------------|----------------|---|----------------|-----------|---------|----------|
| ECHAP AV | ECHAP LAT | ECHAP AR | | | | | | |
| Séries 12-12 et 10-12 – 220 W | | | | | | | | |
| | | 12L1281-36 | 20000 | | | | 69 | 160 |
| | | 12L1280-36 | 12000 | Fraise au carbure 13 mm | Composite | 0.5 | 74 | 127 |
| | | 10L1281-36 | 20000 | Meule sur tige 25 mm | | | | |
| | | 10L1280-36 | 12000 | | | | | |
| Série 12-13 – 220 W – Sans engrenages | | | | | | | | |
| | | 12L1380-36 | 30000 | Fraise au carbure 13 mm | Composite | 0.5 | 94 | 180 |
| | | 12L1381-36 | 25000 | Meule sur tige 25 mm | | | | |
| | | 12L1382-36 | 20000 | | | | | |
| Série 12-23 – 380 W – Sans engrenages | | | | | | | | |
| | | | 20000 | Fraise au carbure 19 mm Meule sur tige 32 mm | Composite | 0.91 | 140 | 190 |
| Série 12-22 – 450 W | | | | | | | | |
| | | 12L2218-36 | 18000 | Fraise au carbure 13 mm Meule sur tige 25 mm | Composite | 0.8 | 69 | 191 |
| | | 12L2252-01 | 11000 | Fraise au carbure 19 mm Meule sur tige 51 mm | | | | |
| Série 116 – 400 W | | | | | | | | |
| | | | 16500 | Fraise au carbure 19 mm | Acier | 1.2 | | 231 |
| | | | 11500 | Fraise au carbure 25 mm | | | | |
| Série 136 – 600 W | | | | | | | | |
| | | 136GLR-115A-C4 | 11500 | Fraise au carbure 25 mm | Acier | 1.5 | | 211 |
| Série 12-27 – 670 W | | | | | | | | |
| | | 12L2718-36 | 18000 | Fraise au carbure 19 mm Meule sur tige 32 mm | Composite | 0.9 | 74 | 203 |
| | | 12L2752-01 | 11000 | Fraise au carbure 25 mm Meule sur tige 51 mm | | | | |

PONCEUSES

Les ponceuses sont équilibrées de manière à obtenir un équilibre entre la force de réaction du ponçage et l'excentricité de la semelle contre l'arbre réduisant les vibrations des outils.

NB : EUREP Industries distribue également des ponceuses avec un système d'aspiration intégré (voir OUTIL CLAYTON®)



PONCEUSES ORBITALES

DESCRIPTION

0.85 kg

Ces outils atténuent les vibrations supportées par l'opérateur rendant le travail moins pénible. Leur conception sans lubrification évite la contamination de l'objet de travail.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse : 12000 rpm
- Consommation d'air : 8 l/s
- Ø flexible : 8 mm
- Filetage entrée d'air : 1/4 BSP
- Niveau sonore : 76 dB
- Alimentation électrique : 0.2 kW

| PART No | Ø PATIN | HAUTEUR | LONGUEUR |
|--------------|---------|---------|----------|
| 8423 0361 76 | 90 mm | 95 mm | 127 mm |
| 8423 0361 77 | | | 133 mm |
| 8423 0361 81 | 125 mm | 83 mm | 127 mm |
| 8423 0361 82 | | | 133 mm |
| 8423 0361 84 | 150 mm | 83 mm | 127 mm |
| 8423 0361 85 | | | 133 mm |

PONCEUSES ORBITALES DOTCO®

DESCRIPTION

Le profil de ces outils est surbaissé afin d'obtenir un meilleur contrôle du ponçage. Le poids faible réduit la fatigue de l'opérateur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance de 180 W
- Pression : 90 psi
- Filetage entrée d'air : 1/4 BSP
- Ø flexible : 6 mm
- Plateau de ponçage en uréthane de première qualité, de densité moyenne et de faible épaisseur de 10 mm
- Poignées interchangeables



| PART No | | Ø PATIN | VITESSE (tr/min) | PDS (mm) | H (mm) | LG (mm) |
|--------------|--------------|---------|------------------|----------|--------|---------|
| Orbites 5 mm | Orbites 2 mm | | | | | |
| 12L1820-03 | | 3.5" | 12000 | 0.71 | 84.58 | 129.79 |
| 12L1820-05 | 12L1823-05 | 5.0" | | 0.73 | | 139.19 |
| 12L1820-06 | 12L1823-06 | 6.0" | | 0.76 | | |

PONCEUSES A RENVOI D'ANGLE
DESCRIPTION

0.6 kg

C'est une gamme étendue et compétitive de ponceuses à renvoi d'angle.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Consommation d'air : 7.5-11.3 l/s
- Ø flexible : 10 mm
- Filetage entrée d'air : 1/4 BSP
- Niveau sonore : 76 dB
- Filetage broche : 1/4-20 UNC
- Hauteur : 58 mm



| PART No | VITESSE | ALIMENTATION |
|--------------|-----------|--------------|
| 8423 0111 15 | 8000 rpm | 0.37 kW |
| 8423 0111 14 | 12000 rpm | 0.46 kW |
| 8452 0111 12 | 20000 rpm | |


PONCEUSES A RENVOI D'ANGLE
DESCRIPTION

C'est une gamme étendue et compétitive de ponceuses à renvoi d'angle.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Ø flexible : 10 mm
- Niveau sonore : <73 dB
- Filetage broche : 5/8-11 UNC
- Hauteur : 87 mm

| PART No | VITESSE (rpm) | PDS (kg) | CONSOMMATION AIR (l/s) | ALIMENTATION | L (mm) | Ø PATIN |
|--------------|---------------|----------|------------------------|--------------|--------|---------|
| 8423 0125 19 | 2100 | 1.9 | 5.6-16 | 0.68 kW | 285 | 180 mm |
| 8423 0125 22 | 4000 | 1.5 | 4-15 | 0.62 kW | 265 | |
| 8423 0125 30 | 6000 | | 7.3-16 | | | |

PONCEUSES A RENVOI D'ANGLE
DESCRIPTION

1.5 kg

C'est une gamme étendue et compétitive de ponceuses à renvoi d'angle.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Ø flexible : 13 mm
- Filetage entrée d'air : 3/8 BSP
- Niveau sonore : 83 dB
- Hauteur : 96 mm
- Ø Patin : 180 mm



| PART No | CONSO AIR | VITESSE | ALIMENTATION |
|--------------|-----------|---------|--------------|
| 8423 0130 73 | 13-24 l/s | 6600 | 1.2 kW |
| 8423 0130 69 | 15-28 l/s | 8500 | 1.3 kW |

PONCEUSES



PONCEUSES A RENVOI D'ANGLE DOTCO®

DESCRIPTION

Ces outils sont appropriés pour une grande gamme d'opérations de finition et de ponçage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse : de 1250 à 30000 tr/min
- Puissance de 220 à 900 W
- Pression : 90 psi
- Mandrin à pince
- Clé de mandrin
- Capacité du mandrin : 1/4"
- Ø Entrée d'air : 1/4"

| PART No | | | VIT. tr/min | ØDISQUE | TYPE CARTER | H (mm) | PDS kg | LG mm | |
|--|-----------|------------|----------------|---------|----------------|-----------|-----------|----------|-----|
| ECHAP AV | ECHAP LAT | ECHAP AR | | | | | | | |
| Série 12-12 et 10-12 – 220 W | | | | | | | | | |
| 12L1201-36 | | 12L1281-36 | 20000 | 50 mm | Composite | 74 | 0.5 | 160 | |
| 10L1201-36 | | 10L1281-36 | | | | | | 127 | |
| 12L1200-36 | | 12L1280-36 | 12000 | 75 mm | | | | 160 | |
| 10L1200-36 | | 10L1280-36 | | | | | | 127 | |
| Série 12-12 et 10-12 – 220 W et Filetage interne de 1/4"-28 | | | | | | | | | |
| 12L1201-32 | | 12L1281-32 | 20000 | 50 mm | Composite | 48 | 0.5 | 160 | |
| 12L1200-32 | | 12L1281-32 | 12000 | 75 mm | | | | 127 | |
| 10L1200-32 | | | | | | | | | |
| Série 12-13 – 220 W – Sans engrenages | | | | | | | | | |
| | | 12L1380-36 | 30000 | 25 mm | Composite | 99 | 0.5 | 180 | |
| | | 12L1381-36 | 25000 | 50 mm | | | | | |
| | | 12L1382-36 | 20000 | | | | | | |
| Série 12-22 – 450 W | | | | | | | | | |
| | | 12L2218-36 | 18000 | 75 mm | Composite | 69 | 0.8 | 191 | |
| Série 12-22 – 450 W – Arbre fileté de 5/8"-11 | | | | | | | | | |
| | | | 9000 | 127 mm | Composite | 99 | 1.5 | 236 | |
| Série 12-27 – 670 W – Arbre fileté de 5/8"-11 | | | | | | | | | |
| | | | 11000 | 100 mm | Composite | 99 | 1.5 | 249 | |
| | | | 9000 | 127 mm | | | | | |
| | | | 6000 | | | | | | |
| | | | | 178 mm | | | | | |
| | | | 4500 | | | | | | 267 |
| | | | 3300 | | | | | | |
| Série 10-27 – 670 W – Arbre fileté de 5/8"-11 | | | | | | | | | |
| | | | 9000 | 127 mm | Aluminium | 99 | 1.4 | 216 | |
| | | | 6000 | 178 mm | | | | | |

PERFORMANCE ET DURABILITE



Notre gamme d'outils de formage vous propose des conceptions améliorant les performances et la durabilité de ces outils.



ROUE ANGLAISE
PART No: US1001

QU'EST-CE QU'UNE ROUE ANGLAISE?

Cet outil tire son nom des deux roues en acier à l'intérieur desquelles le métal est formé. Les roues (une au-dessus et une en-dessous) roulent l'une contre l'autre avec une pièce de métal entre, sous une pression pré-ajustée. Les roues roulent pendant que la tôle est déplacée dans les deux sens. Le formage résulte de la pression exercée par la roue sur la tôle, l'étirant et la formant.

Cet outil est spécialement utilisé dans la fabrication de larges panneaux de métaux. Les roues conviennent aussi bien sur de l'acier que sur de l'aluminium. Le formage d'un large panneau nécessite la présence de deux opérateurs. La roue peut produire des formes incurvées très douces et très compliquées.

La roue supérieure, toujours avec une surface plate de roulement, est fixée à la machine.

La courbe (ou couronne) de la roue inférieure interchangeable (ou rouleau) détermine la forme finale de la pièce à former. La pression exercée par le rouleau sur la pièce est réglée par un ajustement de la roue inférieure. Un bouton en-dessous du rouleau indique cette pression. En supplément de l'ajustement de la pression, les roues disposent d'un levier de relâche rapide permettant à l'opérateur de libérer le rouleau de la roue supérieur et de retirer et d'insérer rapidement les pièces à former sans perdre les réglages de pression.

UTILISATION

D'abord, déterminer le niveau de courbure que l'on veut dans le panneau de métal. Choisir le rouleau correspondant et l'installer sur la machine. Insérer le métal entre les roues. Ajuster le rouleau jusqu'à la pression de travail (la pression sera moins importante pour l'aluminium que pour l'acier). Le panneau est poussé et tiré entre les roues. Les premiers passages, dans tous les sens, montreront si le réglage de la pression est correct. Si la pression n'est pas suffisante, le panneau glissera entre les roues. Si elle est trop importante, les marques du rouleau apparaîtront sur la pièce.

| CAP. | PROF. | HAUTEUR | OUV. | HAUTEUR TOTALE | PDS (lbs) |
|--------------|-------|---------|------|----------------|-----------|
| Alu: .125" | 44" | 38" | 3" | 77-3/4" | 1450 |
| Acier: .063" | | | | | |

Livré avec 3 roues standard

- TP1001-1: rayon: 12"
- TP1001-2: rayon: 2-3/8"
- TP1001-3 : rayon: 5"

MACHINE DE FINITION
PART No : 2CPV et 3CPV
DESCRIPTION

Ces outils s'adaptent parfaitement à une large gamme de sections de tubes et de tuyaux. Elles se raccordent à des valves, d'autres machines ou des raccords en « T ». Les extrémités des tubes peuvent être préparées soit par perlage soit en forme conique, par ébavurage ou ajustement par un simple changement d'outils.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| MODELE | 2 CPV | 3 CPV |
|-------------------------|---|--|
| EVASEMENT | Inox Ferreux recuits Ø : 1/8" à 2" Epaisseur : .049" | Ferreux recuits Non ferreux Ø : 1/8" à 3" Epaisseur : .125" |
| | Non ferreux Ø : 1/8" à 2" Epaisseur : .065" | Inox Ø : 3/8" à 3" Epaisseur : .125" |
| PERLAGE | Non ferreux Ø : 1/2" à 1-1/2" Epaisseur : .065" | Ferreux recuits Non ferreux Ø : 1/4" à 3/8" Epaisseur : .045" |
| | Ferreux recuits Ø : 1/4" à 3/8" Epaisseur : .035" | Ø : 1/2" à 1-1/2" Epaisseur : .065" |
| | Inox Ø : 1/2" à 1-1/2" Epaisseur : .049" | Inox Ø : 1/2" à 1-1/2" Epaisseur : .065" |
| AJUSTAGE EBAVURAGE | Ø : 1/8" à 2" | Ø : 1/8" à 3" |
| VITESSE | 0-2000 rpm | 50-500 rpm |
| SERRAGE | Vérin pneumatique semi-automatique avec protections des mâchoires | |
| CONSO AIR | 1-1/2 CFM | |
| PRESSION | 75-100 psi | |
| PUISSANCE ELECTRIQUE | 3/4 HP | 1 HP |
| DIMENSIONS | Longueur : 28" | Longueur : 39" |
| | Largeur : 18" | Largeur : 28" |
| | Hauteur : 15" | Hauteur : 45" |
| POIDS (à expédition) | 350 lbs | 850 lbs |

DIVERS

ROULEAU DE PERLAGE

PART No: TP1008-42

DESCRIPTION

La vitesse est contrôlée par une commande au pied.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Hauteur: 1-18"
- Marche avant/arrière
- Profondeur: 42"
- Capacité Acier: .040"
- Capacité Aluminium: .050"

Les outils suivants sont conçus pour réaliser des courbes douces dans des tôles sans découper, chauffer ou marteler le matériau. Ils reproduisent n'importe quel bord incurvé. La machine à rétreindre s'utilise pour contracter le métal, pour réaliser les courbes intérieures. La machine à étirer augmente le métal pour la réalisation des courbes extérieures. La presse manuelle offre un ratio de puissance de 45/1 et une capacité de 18" sur l'acier doux, 20" sur l'acier inoxydable et 17" sur l'aluminium.

MACHINE A RETREINDRE

PART No: TP371

12 lbs.
Profondeur: 1"



MACHINE A ETIRER

PART No: TP372

12 lbs.
Profondeur: 1"



MACHINE COMBINEE

PART No: TP372C

13 lbs
Se convertit facilement en machine à rétreindre ou à étirer.



OUTILS A EVASER

PART No: TP1005 KIT

(Contient: 1/2", 5/8", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/4", 2" et 2-1/2")

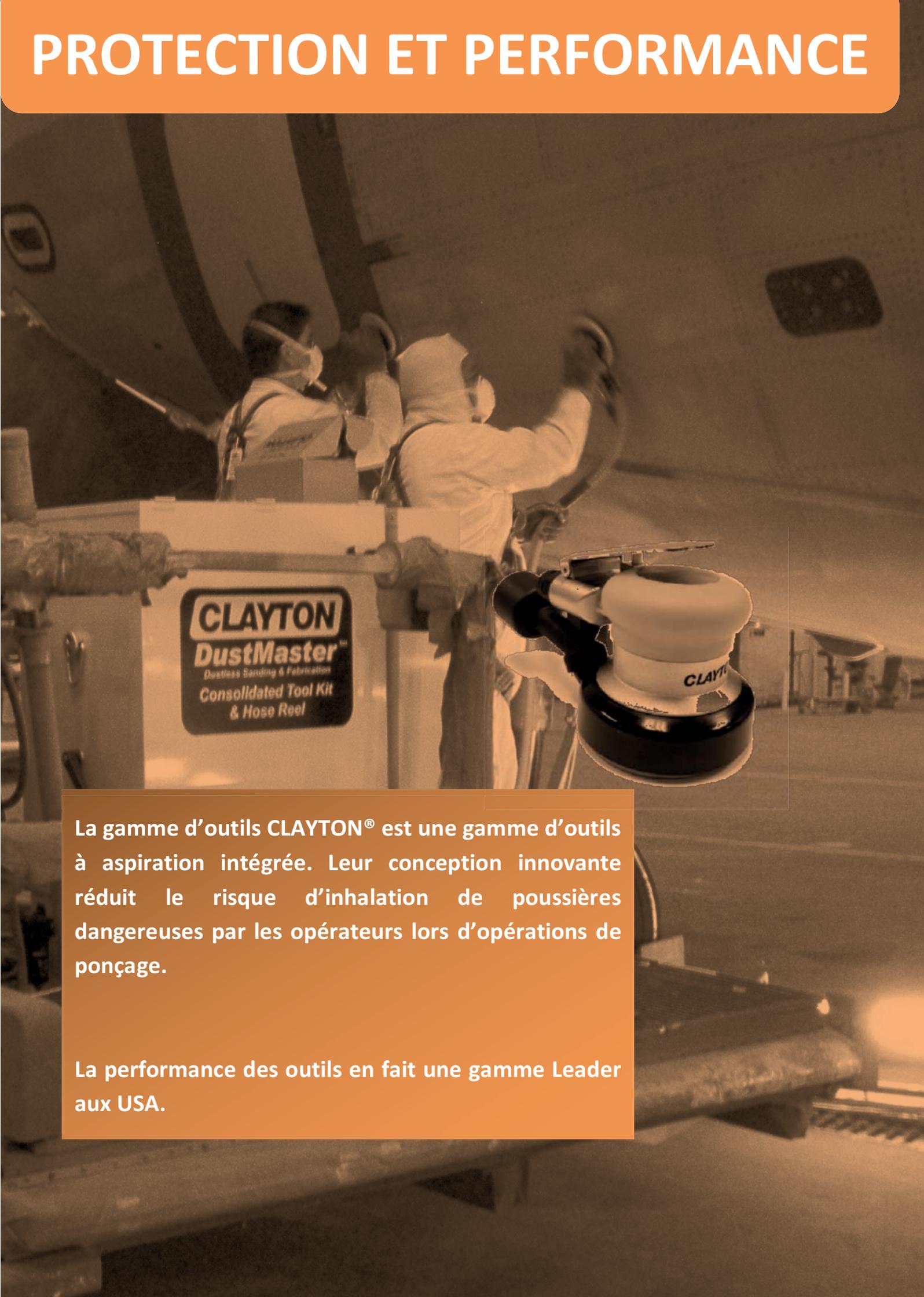
Ces outils ont subi un traitement thermique. Ils requièrent un trou précoupé. La capacité sur l'acier doux est de 16". Ces outils s'actionnent par une clé à main.

Tailles disponibles séparément:

- | | |
|--------------|----------------|
| TP1005A-1/2" | TP1005E-1-1/4" |
| TP1005B-5/8" | TP1005F-1-1/2" |
| TP1005C-3/4" | TP1005G-1-3/4" |
| TP1005D-1" | TP1005H-2" |
| | TP1005I-2-1/2" |



PROTECTION ET PERFORMANCE



CLAYTON
DustMaster™
Dustless Sanding & Fabrication
Consolidated Tool Kit
& Hose Reel



La gamme d'outils CLAYTON® est une gamme d'outils à aspiration intégrée. Leur conception innovante réduit le risque d'inhalation de poussières dangereuses par les opérateurs lors d'opérations de ponçage.

La performance des outils en fait une gamme Leader aux USA.

PONCEUSES

PONCEUSES ORBITALES

PART No : 670-12351 S

DESCRIPTION

1.8 kg

Cette ponceuse orbitale à aspiration intégrée est idéale pour poncer des espaces restreints et les contours d'une surface. Le patin est en vinyle.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Adaptateur pour chacun des flexibles (3/4" et 1")
- Option : vitesse à 12000 rpm
- Ø Patin : 3" ou 3-1/2"
- Echappement Bypass
- Orbites de 3/16"
- Puissance : 0.28 HP
- Niveau sonore : 79 dB
- Consommation d'air : 17 cfm
- Pression d'air : 90 psi

PONCEUSES ORBITALES

DESCRIPTION

Ces outils sont utilisés pour les travaux sur composite ou pour poncer les endroits restreints ou les contours des surfaces. Elles disposent d'un logement composite léger et rugueux et une conception de roulement augmentant la durée de vie du moteur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Adaptateur pour chacun des flexibles (3/4" et 1")
- Option : vitesse à 12000 rpm
- Consommation d'air : 17 cfm
- Pression d'air : 90 psi
- Entrée d'air : 1/4"
- Puissance : 0.28 HP

| Ø PATIN | ECHAPPEMENT | ORBITES | NIV. SONORE | PART No |
|---------|-------------|---------|-------------|-------------|
| 3" | Standard | 3/32" | 80 dB | 675-12311 J |
| | | 3/16" | | 675-12301 J |
| | Bypass | 3/32" | | 675-12314 J |
| | | 3/16" | | 675-12304 J |
| | Self Gen | 3/32" | | 675-12313 J |
| | | 3/16" | | 675-12303 J |
| 5" | Standard | 3/32" | 79 dB | 670-12511 J |
| | | 3/16" | | 670-12501 J |
| | | 5/16" | | 670-12521 J |
| | Bypass | 3/32" | | 670-12514 J |
| | | 3/16" | | 670-12504 J |
| | | 5/16" | | 670-12524 J |
| | Sel Gen | 3/32" | | 670-12513 J |
| | | 3/16" | | 670-12503 J |
| | | 5/16" | | 670-12523 J |



| Ø PATIN | ECHAPPEMENT | ORBITES | NIV. SONORE | PART No |
|---------|-------------|---------|-------------|-------------|
| 6" | Standard | 3/32" | 77 dB | 670-12611 J |
| | | 3/16" | | 670-12601 J |
| | | 5/16" | | 670-12621 J |
| | Bypass | 3/32" | | 670-12614 J |
| | | 3/16" | | 670-12604 J |
| | | 5/16" | | 670-12624 J |
| | Self Gen | 3/32" | | 670-12613 J |
| | | 3/16" | | 670-12603 J |
| | | 5/16" | | 670-12623 J |



PONCEUSES ORBITALES 3x4"

PART No : 675-10341 J (Echappement standard)

PART No : 675-10344 J (Echappement Bypass)

PART No: 675-10343 J (Echappement Self Gen)

DESCRIPTION

Ces outils ont un rapport puissance/dimensions important. Ils sont utilisés par l'armée américaine. Ils sont recommandés pour des opérations de ponçage dans des endroits restreints ou dans des coins. Elles disposent d'un logement composite léger et rugueux et une conception de roulement augmentant la durée de vie du moteur.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Patin pour abrasifs J-HOOK
- Adaptateur pour chacun des flexibles (3/4" et 1")
- Orbites de 3/16"
- Vitesse : 10 000 rpm
- Puissance : 0.28 HP
- Niveau sonore : 80 dB
- Consommation d'air : 17 cfm
- Pression d'air : 90 psi

PONCEUSES ORBITALES 3-2/3"x7"

PART No : 670-10371 J (Echappement standard)

PART No : 670-10374 J (Echappement Bypass)

PART No: 670-10373 J (Echappement Self Gen)

DESCRIPTION

Ces outils longs et larges sont utilisés dans les opérations de ponçage et pour enlever la peinture.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Patin pour abrasifs J-HOOK
- Adaptateur pour chacun des flexibles (3/4" et 1")
- Orbites de 3/16"
- Vitesse : 10 000 rpm
- Puissance : 0.28 HP
- Niveau sonore : 80 dB



OUTILS DE PONCAGE AVEC ASPIRATION « CLEAR REVOLUTION »



Clear Revolution 1" (25mm)

674-A1216TR



12000 TRM

674-A1216TS



12000 TRM

Clear Revolution 2" (50mm)

674-A1232TR



12000 TRM

674-A1232TS



12000 TRM

Clear Revolution 3"(75mm)

674-A1248TR



12000 TRM

674-A1248TS



12000 TRM

EMBOUT PONCEUSE 90° (vendu avec ou sans motorisation)
DESCRIPTION

Les embouts ne cachent pas la surface du disque abrasif. Les utilisateurs peuvent donc facilement voir la surface de travail. Chaque embout se compose d'un mandrin, d'un patin, d'un flexible de 3/4"x2' et d'adaptateurs pour flexible de 3/4" et 1".


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- S'adaptent à tous les outils d'attacheement 1/4"
- Logement rugueux en aluminium
- Système d'aspiration
- DOTCO 12L1280-36
 - Vitesse : 12 000 rpm
 - Puissance : 0.3 HP
 - Entrée d'air : 1/4"
 - Poids : 1.1 lbs

| Ø PATIN | AVEC MEULEUSE | SANS MEULEUSE |
|---------|---------------|---------------|
| 1" | 690-51612-02R | 674-A1016 |
| 2" | 690-53212-02R | 674-A1032 |
| 3" | 690-54812-02R | 674-A1048 |

EMBOUTS SCIÉS (vendu avec ou sans motorisation)
DESCRIPTION

La coupe est précise grâce à la poignée située sur l'embout. Cette conception permet de contrôler l'outil plus facilement et de rester aligné au traçage. Chaque embout se compose d'un mandrin, d'un flexible de 3/4"x2' et d'adaptateurs pour flexible de 3/4" et 1".


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- S'adaptent à tous les outils d'attacheement 1/4"
- Accepte les disques 1/4" ou 3/8"

| Ø | MEULEUSE | ORIENTATION | VITESSE | PUISSANCE | ENTREE AIR | PART No |
|------------|------------------|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|
| 2" | Non livrée | - | - | - | - | 674-A2032 |
| | DOTCO 12L1281-36 | 90° | 20000 rpm | 0.3 HP | 1/4" | 690-72032-01R |
| | DOTCO-12L2580-01 | DROITE | 23000 rpm | 0.9 HP | | 690-72032-01S |
| | DYNABRADE 50002 | 90° | 20000 rpm | 0.4 HP | | 690-72032-11R |
| | DYNABRADE 51305 | DROITE | 18000 rpm | 0.5 HP | | 690-72032-10S |
| Non livrée | - | - | - | - | | 674-A2048 |
| 3" | DOTCO 12L1281-36 | 90° | 20000 rpm | 0.3 HP | 1/4" | 690-72048-01R |
| | DOTCO-12L2580-01 | DROITE | 23000 rpm | 0.9 HP | | 690-72048-01S |
| | DYNABRADE 50002 | 90° | 20000 rpm | 0.4 HP | | 690-72048-11R |
| | DYNABRADE 51305 | DROITE | 18000 rpm | 0.5 HP | | 690-72048-10S |

EMBOUTS RADIAUX (vendu avec ou sans motorisation)

DESCRIPTION

Ces outils ont été conçus pour être utilisés avec des disques à brins ou des disques abrasifs. Les embouts ne masquent pas la visibilité de l'opérateur. Chaque embout se compose d'un mandrin, d'un flexible de 3/4"x2' et d'adaptateurs pour flexible de 3/4" et 1".



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- S'adaptent à tous les outils d'attacheement 1/4"
- Accepte les disques à brins et les disques abrasifs de 1/2"
- Ø : 3"

| MEULEUSE | ORIENTATION | VITESSE | PUISSANCE | ENTREE AIR | PART No |
|------------------|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|
| Non livrée | - | - | - | - | 674-A1548 |
| DOTCO 12L1280-36 | 90° | 12000 rpm | 0.3 HP | 1/4" | 690-71548-02R |
| DOTCO-12L2082-01 | DROITE | 18000 rpm | 0.6 HP | 1/4" | 690-71548-03S |
| DYNABRADE 50000 | 90° | 12000 rpm | 0.4 HP | 1/4" | 690-71548-10R |
| DYNABRADE 51305 | DROITE | 18000 rpm | 0.5 HP | 1/4" | 690-71548-10S |

EMBOUT PONCEUSE A TAMBOUR (vendu avec ou sans motorisation)

DESCRIPTION

Ces embouts ont été conçus pour être utilisés avec des ponceuses à tambour de diamètre 1" et plus petit. Les embouts ne masquent pas la visibilité de l'opérateur. Chaque embout se compose d'un mandrin, d'un tambour, d'un flexible de 3/4"x2' et d'adaptateurs pour flexible de 3/4" et 1".



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- S'adaptent à tous les outils d'attacheement 1/4"
- Logement rugueux en aluminium

| MEULEUSE | ORIENTATION | VITESSE | PUISSANCE | ENTREE AIR | PART No |
|------------------|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|
| Non livrée | - | - | - | - | 674-A1216 |
| DOTCO 12L1280-36 | 90° | 12000 rpm | 0.3 HP | 1/4" | 690-71216-02R |
| DOTCO-12L2082-01 | DROITE | 18000 rpm | 0.6 HP | 1/4" | 690-71216-03S |
| DYNABRADE 50000 | 90° | 12000 rpm | 0.4 HP | 1/4" | 690-71216-10R |
| DYNABRADE 51305 | DROITE | 18000 rpm | 0.5 HP | 1/4" | 690-71216-10S |


EMBOUT PERCEUSE (vendu avec ou sans perceuse)
DESCRIPTION

Ces embouts s'attachent entre la perceuse et le mandrin offrant un exceptionnel système de collection de poussières lors d'une utilisation sur du composite ou sur du métal. Les embouts ne masquent pas la visibilité de l'opérateur. Chaque embout se compose d'un flexible de 3/4"x2' et d'adaptateurs pour flexible de 3/4" et 1".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- S'adaptent à toutes les perceuses d'attachement 3/8"-24
- Logement rugueux en aluminium
- Entrée d'air : 1/4"

| MEULEUSE | ORIENTATION | VITESSE | PUISSANCE | Ø MANDRIN | PART No |
|-----------------------|-------------|----------|-----------|-----------|--------------|
| Non livrée | - | - | - | - | 674-A3004 |
| DOTCO 14CNL92-51 | PISTOLET | 3200 rpm | 0.5 HP | 3/8" | 690-73004-01 |
| DOTCO-14CSL95-51 | PISTOLET | 1300 rpm | 0.5 HP | 3/8" | 690-73004-02 |
| DOTCO-14CFS93-38 | PISTOLET | 3200 rpm | 0.5 HP | 1/4" | 690-73004-03 |
| INGERSOLL RAND 728LA2 | PISTOLET | 2850 rpm | 0.9 HP | 3/8" | 690-73004-20 |

EMBOUTS BUTEE MICROMETRIQUE

PART No : 674-A1116 (sans motorisation)

PART No : 690-71116 (sans motorisation)

DESCRIPTION

Précis et propres, ces embouts vous permettent de contrôler les opérations sur du métal ou du composite sans danger d'inhaler des poussières. Les embouts ne masquent pas la visibilité de l'opérateur. Chaque embout se compose d'un flexible de 3/4"x2' et d'adaptateurs pour flexible de 3/4" et 1".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Roulements à billes
- Logement en acier oxydé noir
- Ø butée : 5/8"
- Perceuse pistolet DOTCO 14CSL95-51 (2.9 lbs)
 - Ø Mandrin : 3/8"
 - Vitesse : 1300 rpm
 - Puissance : 0.6 HP
 - Entrée d'air : 1/4"



EMBOUITS PONCEUSE A RUBAN

PART No : 674-A4008 (sans motorisation)

PART No : 690-74008 (sans motorisation)

DESCRIPTION

Les embouts ne masquent pas la visibilité de l'opérateur. Chaque embout se compose d'un flexible de 3/4"x2' et d'adaptateurs pour flexible de 3/4" et 1".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Le bras compact de 6" accepte les rubans de 1/2" x 12"
- Logement en aluminium
- Ponceuse à ruban DOTCO 12L1280-36B2 (1.4 lbs)
 - Taille de ruban : 1/2"
 - Vitesse : 12000 rpm
 - Puissance : 0.3 HP
 - Entrée d'air : 1/4"



EMBOUT ARASEUSE (vendu avec ou sans araseuse)

DESCRIPTION

L'embout peut être utilisé avec ou sans stabilisateur. Les embouts ne masquent pas la visibilité de l'opérateur. Chaque embout se compose d'un flexible de 3/4"x2' et d'adaptateurs pour flexible de 3/4" et 1".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Logement en aluminium
- Capacité : 1-1/4"



| ARRASEUSE | ORIENTATION | VITESSE | PUISSANCE | ENTREE AIR | PART No |
|------------------|-------------|-----------|-----------|------------|--------------|
| Non livrée | - | - | - | - | 674-A3520 |
| DOTCO 14CNL60-95 | PISTOLET | 20000 rpm | 1 HP | 1/4" | 690-73000-01 |
| DOTCO-14CFS60-95 | PISTOLET | 29000 rpm | 0.4 HP | 1/4" | 690-73000-02 |



ASPIRATION PORTABLE HORNET™

DESCRIPTION

Cette unité est assez petite pour être transportée mais délivre une puissance suffisante pour effectuer les opérations de contrôle de corrosion, de préparation de surface et de nettoyage général. L'unité Hornet est incroyablement efficace et puissante pour être utilisée avec des ponceuses, des meuleuses et des outils coupants.

Cette unité a été conçue pour le retrait du chrome hexavalent (chrome VI), les peintures au plomb ou au chrome, les poussières d'aluminium, les fibres de carbone, les poussières de céramique, les fibres de verre. Elle est légère, portable et contient des éléments très résistants lui assurant une grande durée de vie et une grande durabilité dans les industries industrielles ou dans un environnement militaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Résistant à la corrosion, tout en acier inoxydable 304
- Capacité : 1 litre
- Accessoires métallisés assurant la conductivité pendant l'utilisation
- Dissipation de l'électricité statique
- Efficacité du filtre : 99.97% à 3 microns
- La colonne d'eau de 140" et le flux d'air de 70 cfm assurent la capture de la poussière
- Ø : 6" seulement
- Le système de refroidissement unique et innovateur permet une utilisation agréable et confortable
- Contrôle de l'outillage
- Conditionnement : Valise de protection indestructible



| PART No | ACE-1000 | ACE-500 | ACE-400 | ACE-300 | 500-400 |
|-----------------------------|----------|---------|---------|---------|---------|
| Module HORNET | • | • | • | • | • |
| Valise de protection | • | • | • | • | • |
| Flexible de nettoyage | • | • | • | • | • |
| Flexible d'air 30' | • | • | • | • | • |
| Flexible pour vide | • | • | • | • | • |
| Flexible vide/air | • | • | • | • | • |
| Flexible de refroidissement | • | • | • | • | • |
| Sac de 10 filtres | • | • | • | • | • |
| Câble de mise à la terre | • | • | • | • | • |
| Ponceuse orbitale 3" | • | • | • | • | • |
| Ponceuse orbitale 5" | • | • | • | • | • |
| Ponceuse orbitale 6" | • | • | • | • | • |
| 2 patins | • | • | • | • | • |
| 100 disques protecteurs | • | • | • | • | • |
| 500 disques abrasifs 80 g | • | • | • | • | • |
| 500 disques abrasifs 120 g | • | • | • | • | • |
| 500 disques abrasifs 180 g | • | • | • | • | • |

DUSTMASTER™

PART No : DM-304

DESCRIPTION

Le DM-304 est le dernier né de la série DUSTMASTER™ de CLAYTON®. Il contient toutes les caractéristiques des précédentes machines (décrites ci-dessous) mais aussi un séparateur cyclone augmentant la durée de vie du filtre et maintenant un haut niveau de performance lors de son utilisation. Il intègre un système de contrôle du vide en manuel ou en automatique. En mode manuel, le bouton est sur ON ou OFF. En mode automatique, le vide commence dès la connexion d'un outil et fonctionne une courte durée après l'arrêt de l'opération afin de nettoyer les tuyaux.



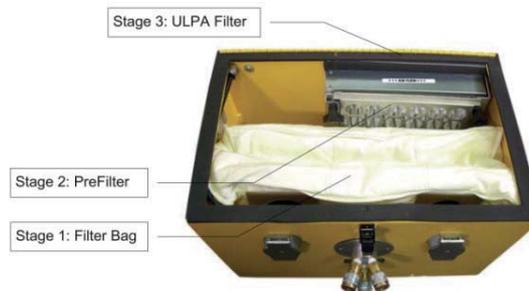
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

FILTRATION A TROIS ETAGES

ETAGE 1 : Sac Filtre : à changer lorsque nécessaire

ETAGE 2 : Pré-filtre d'une efficacité de 95% à 0.3 microns. A changer une fois par an ou quand le capteur indique 5 ou plus

ETAGE 3 : Filtre ULPA d'une efficacité de 99.999% à 0.12 microns. A changer une fois tous les 5 ans ou lors d'un changement de pré-filtre lorsque le capteur indique 5 ou plus.



PATENDED SAFE FILTER CHANGE™



Cette conception unique permet aux utilisateurs de changer les filtres en toute sécurité. En laissant le fonctionnement de vide pendant le changement du sac filtre, le flux va vers le préfiltre et protège l'opérateur d'une exposition aux poussières. En laissant le fonctionnement de vide pendant le changement du pré-filtre, le flux passe par le filtre ULPA qui capture toutes les poussières qui voudraient s'échapper.

MOTEUR A DEPRESSION JUMEAUX

Le DUSTMASTER™ emploie un moteur à dépression jumeaux pour pouvoir supporter 3 utilisateurs simultanément.



| ENERGIE | CONSOMMATION | L | W | H | POIDS | NIVEAU SONORE | PERFORMANCE |
|-------------|-----------------|-----|-----|-----|---------|---------------|------------------|
| Pneumatique | 70 cfm à 60 psi | 34" | 21" | 19" | 175 lbs | 81 dB | 110" H2O/200 cfm |



KIT OUTILLAGE POUR COMPOSITE

PART No : RH-500-01

DESCRIPTION

Ce kit est directement relié au DUSTMASTER™. Chaque outil dispose d'une place spécifique permettant d'organiser les ponceuses, les accessoires et les tuyaux d'air. Le contenu est inscrit à l'intérieur du couvercle. Il dispose d'un enrouleur intégré contenant au maximum 2 tuyaux de 10 mètres et 2 tuyaux de 12 mètres.



KIT DE MAINTENANCE POUR COMPOSITE

PART No : RH-500-03

DESCRIPTION

Ce kit contient tous les outils indispensables pour les opérations de maintenance sur le composite. Les rebords sur le couvercle permettent de maintenir des objets posés dessus lors de déplacement. Le couvercle solide fournit un plan de travail (notamment pour la découpe) de 3 mètres de longueur. L'intérieur des angles sont en liège afin de permettre les opérations de découpe. Les renforts d'angles sont en aluminium.

CONTENU

- Poignées et anneaux d'arrimage
- Prises électriques à l'extérieur du caisson
- Bobines
- 2 tiroirs vides
- 2 modules portables HORNET™
- Consommables : films, coupes pour mélange, résines, durcisseurs et agitateurs.



PROTECTION ET ECOLOGIE



EUREP Industries associe productivité et environnement grâce à la distribution de produits respectueux de l'environnement.

EUREP Industries associe productivité et environnement grâce à la distribution de lubrifiants écologiques et économiques.

LUBRIFIANTS BOELUBE®

DESCRIPTION

BOELUBE® est une marque déposée de la compagnie BOEING. Ces produits constituent une famille dont les propriétés ont été développées grâce à l'expérience de BOEING en ce domaine. Les lubrifiants BOELUBE® réduisent le phénomène de friction entre l'outil coupant et la pièce minimisant ainsi la production de chaleur. La durée de vie des outils augmente. Les outils offrent une meilleure qualité d'usinage.

Fabriqué à partir de plusieurs ingrédients non-dangereux pour la santé, BOELUBE® est non-toxique, non-irritant et respectueux de l'environnement.

Il est également non-corrosif, ininflammable, chimiquement stable.



Il ne contient pas de métaux lourds, d'halogènes, de sulfures, de phosphore, de silicone, de pétrole et de paraffine.

Il ne contient pas non plus d'ingrédients considérés comme dangereux par REACH, OSHA, WHMIS, IARC, NTP.

AVANTAGES

- Lubrification de grande efficacité
- Augmentation de la durée de vie des outils de plus de 200%
- Meilleure qualité d'usinage
- Réduction des coûts
- S'enlève facilement à l'eau
- Compatible avec les peintures et les mastics
- Disponible sous plusieurs formes : liquide, pâte, solide ou soluble

| TYPE | APPLICATIONS PROPRIETES | | PART No |
|---------|---|--|--|
| Liquide | Cold working, perçage, ébavurage, formage, meulage, alésage, fraisage, rectification et découpage Utilisation pour des outils de \varnothing supérieur à 1/4". Il peut tenir dans une poche ou dans une caisse d'outils. Etat liquide à -20°F | | BOELUBE 70104 BOELUBE 70106 BOELUBE HLL70104 BOELUBE 90 |
| Pâte | Formage, pliage, presse | Doux (bleue) Medium (bleue) Dur (rose) | BOELUBE 70302 BOELUBE 70307 BOELUBE 70305 |
| Soluble | Nettoyage, contrôle de la corrosion | | BOELUBE 70105 |

SPATULES ET RACLEURS

DESCRIPTION

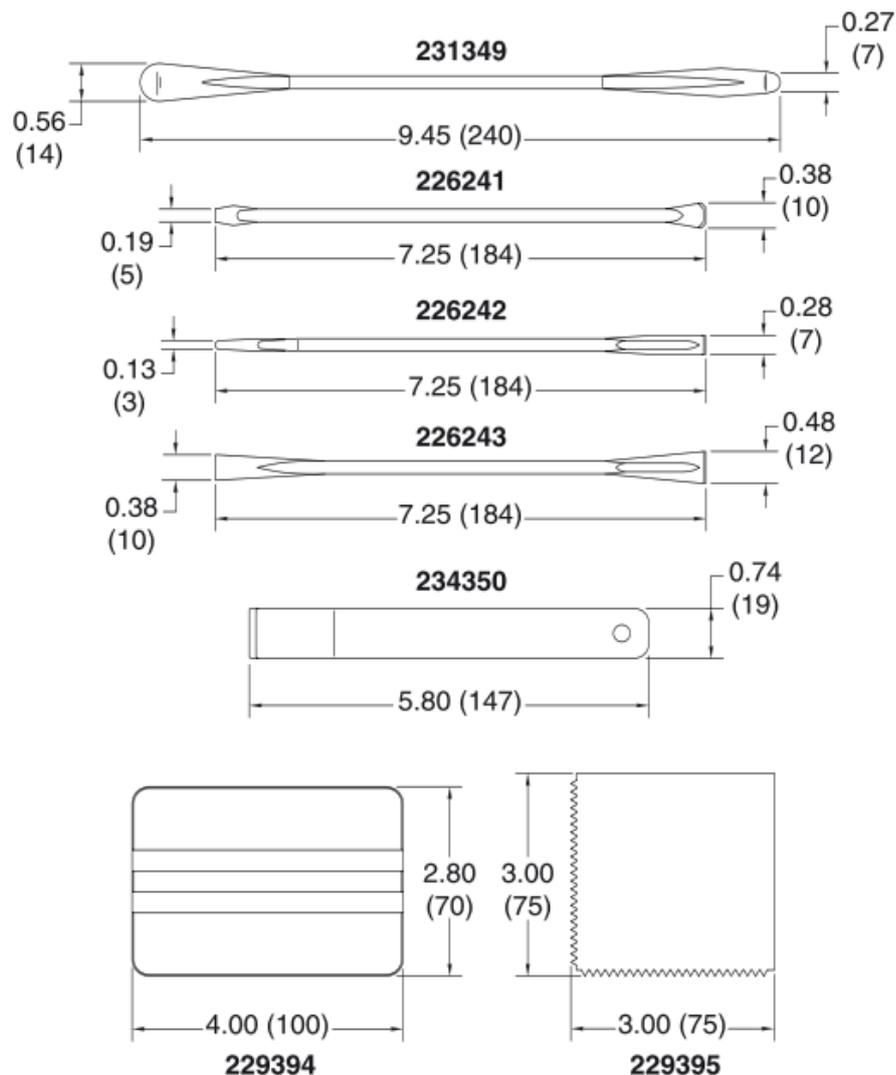
Ces spatules à plastique renforcé s'utilisent pour l'usinage et le lissage des mastics et des adhésifs.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



| DESIGNATION | PART No |
|---|---------|
| Spatule | 231349 |
| Spatule | 226241 |
| Spatule | 226242 |
| Spatule | 226243 |
| Racleur | 234350 |
| Racleur à mastic | 229394 |
| Racleur à dents | 229395 |
| Kit de spatules (231241, 231242 et 231243) | 226244 |

Toutes les mesures sont données en pouces. La valeur en millimètres est celle indiquée entre les parenthèses.

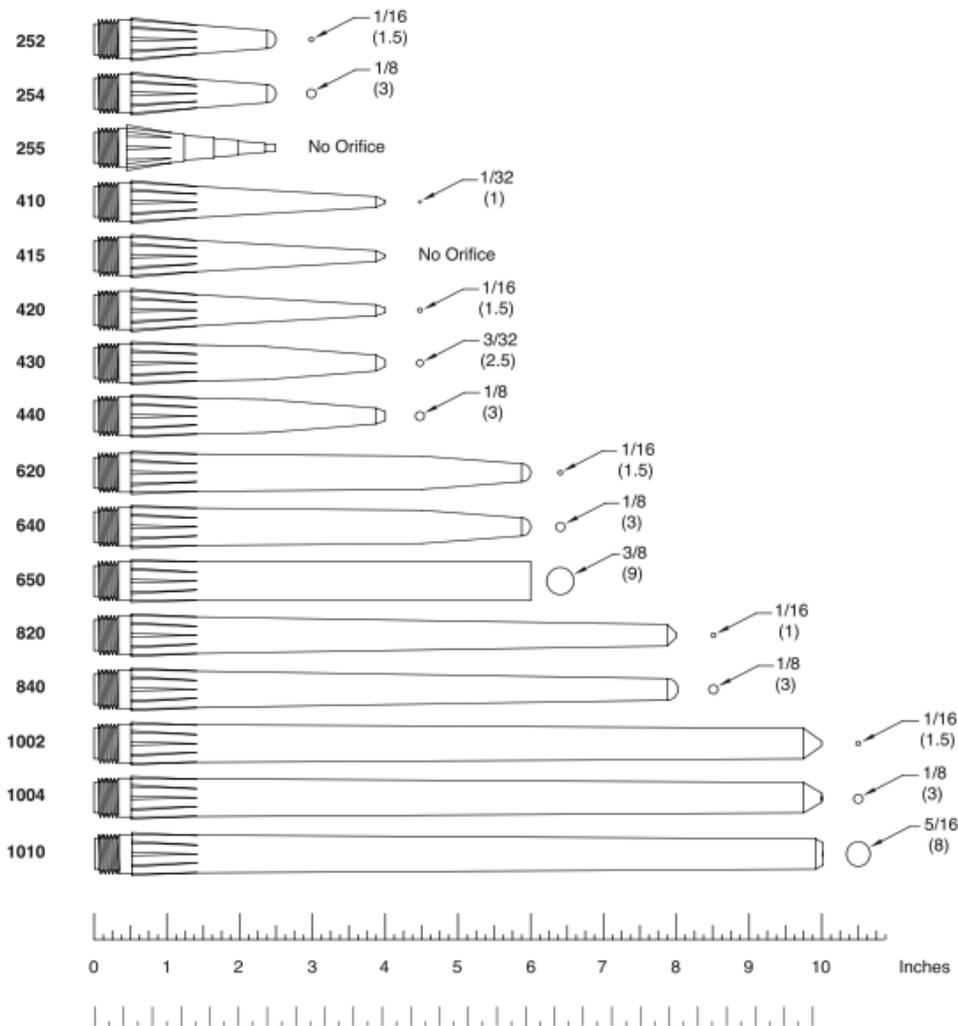


BUSES STANDARDS

DESCRIPTION

Ces buses en plastique moulé sont précises et dispose d'un attachement de 1/4" NPT. Une large gamme de longueurs et de tailles d'orifices est disponible pour s'adapter à vos besoins.

| DESCRIPTION | PART No |
|-------------|---------|
| Buse 252 | 220538 |
| Buse 254 | 220540 |
| Buse 255 | 233495 |
| Buse 410 | 220542 |
| Buse 415 | 227613 |
| Buse 420 | 220544 |
| Buse 430 | 220548 |
| Buse 440 | 220550 |
| Buse 620 | 220553 |
| Buse 640 | 220555 |
| Buse 650 | 224494 |
| Buse 820 | 220557 |
| Buse 840 | 220559 |
| Buse 1002 | 220561 |
| Buse 1004 | 220563 |
| Buse 1010 | 220565 |

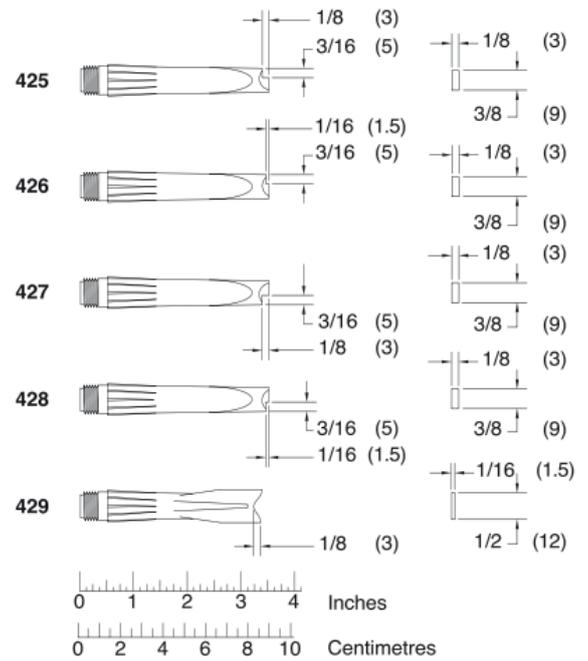


BUSES A FILET

DESCRIPTION

Ces buses s'utilisent pour l'application de filet de mastic afin de créer un joint d'étanchéité. Ces buses permettent d'éviter des spatules pour étaler le mastic et augmentent la productivité. Ces buses en plastique moulé sont précises et dispose d'un attachement de 1/4" NPT.

| DESIGNATION | PART No |
|-------------|---------|
| Buse 425 | 232499 |
| Buse 426 | 232500 |
| Buse 427 | 232501 |
| Buse 428 | 232502 |
| Buse 429 | 232590 |

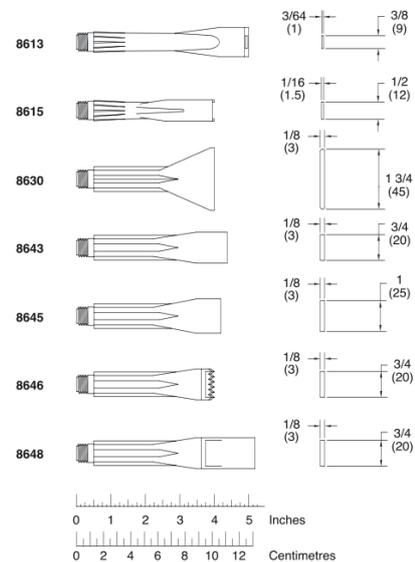


BUSES A RUBAN

DESCRIPTION

Ces buses en plastique moulé sont précises et dispose d'un attachement de 1/4" NPT. Une large gamme de longueurs et de tailles d'orifices est disponible pour s'adapter à vos besoins.

| DESIGNATION | PART No |
|-------------|---------|
| Buse 8613 | 220572 |
| Buse 8615 | 220574 |
| Buse 8630 | 220581 |
| Buse 8643 | 220586 |
| Buse 8645 | 220587 |
| Buse 8646 | 220588 |
| Buse 8648 | 220589 |



PISTOLET A « PR »
DESCRIPTION

Ces pistolets à « PR » sont les outils standards dans les industries aéronautiques et électroniques. Ils ont été conçus pour une application pneumatique et silencieuse des mastics, des adhésifs, des composés en pot ou d'autres matériaux mis en cartouches.

Ce modèle est disponible avec des arrêteurs pour adapter les cartouches standards de 1, 2.5, 6, 8 et 12 oz. Les flexibles d'air sont livrés séparément.

Le pistolet est fabriqué en métal avec des éléments en plastiques. Les arrêteurs en nickel sont fixés à la valve d'assemblage par un système de connexion rapide, blocage sécurisé par baïonnette, permettant le remplacement rapide des cartouches.

Dans les espaces confinés, la poignée peut être enlevée pour permettre une meilleure manipulation.



| PISTOLET | |
|------------------------|---------|
| DESCRIPTION | PART No |
| 1 oz | 250015 |
| 2.5 oz | 250255 |
| 6 oz | 250065 |
| 8 oz | 250085 |
| 12 oz | 250125 |
| Pistolet sans arrêteur | 250000 |

| ARRETOIRS | |
|-------------|---------|
| DESCRIPTION | PART No |
| 1 oz | 231611 |
| 2.5 oz | 220256 |
| 6 oz | 220928 |
| 8 oz | 220926 |
| 12 oz | 220923 |

MELANGEUR A « PR » AUTOMATIQUE
DESCRIPTION

35 kg

Ce mélangeur fournit un mélange automatique et complet. L'utilisation de ce mélangeur réduit la fatigue de l'opérateur et assure un mélange consistant et homogène.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Utilisation facile
- Minuterie avec coupure automatique
- Pression d'air : 40-90 psi
- Consommation d'air : 1.2 cfm

| DESCRIPTION | PART No |
|----------------------------|-----------|
| 2.5, 6 et 8 oz | 221269 eu |
| 1/10 gallon | 230323 eu |
| 20 oz | 231145 eu |
| 1 oz | 232410 eu |
| 2.5, 6 et 8 oz pneumatique | 232523 eu |
| Transformateur 220V | 231897 |

MELANGEUR A « PR » PORTABLE**DESCRIPTION**

7 kg

Ce mélangeur portable fournit un mélange semi-automatique. L'utilisation de ce mélangeur réduit la fatigue de l'opérateur et assure un mélange consistant et homogène.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Utilisation facile
- Portable
- Signal sonore de fin de cycle
- Alimentation électrique

| DESIGNATION | PART No |
|---------------------|---------|
| 285-A (110V) | 229340 |
| 285-E (220V) | 234535 |
| 285-P (pneumatique) | 233500 |



REPARATION DE COMPOSITES



**Innovative
Technological
Equipments**



Portable composites curing and repair equipment

Airbus approved.

Accurate multiprobe temperature control.

Manual or fully automatic mode. Load a preprogrammed cycle and run.

Highly portable!!! Wheeled case with extensible handle.

USB, Wifi, Ethernet connectivity! Send reports on-the-fly!!!

TMCOMP42 is a dual zone curing and repairing portable equipment for Composite and Metallic damaged structures, with embedded PC based controller running an extremely powerful and user friendly software. It can perform two either simultaneous or totally independent curing cycles with up to 14 temperature channels each. Vacuum requirement is reached by connecting the input either to a pressurized or to a vacuum workshop supply line (internal electrical pump optional).

The advanced software package in the TMCOMP42 has been designed by and for curing and repair process specialists, and can easily be managed by operators from the first try. When curing process gets done, a detailed report can be printed out on any local or networked printer. The electrical section includes two 220V/16A electrical inputs, main switch and two 16A outputs (32 optional) to each heating system (heating blanket, IR lamps,...).



TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | |
|-------------------------|--|
| N° OF ZONES | 2; DUAL OR INDEPENDENT |
| N° OF TEMP. CHANNELS | 14 |
| CH. PER ZONE | USER CONFIGURABLE |
| THERMOCOUPLES | J |
| VACUUM GENERATION | LINE OR VENTURI (OPT. INTERNAL PUMP) |
| VACUUM OUTPUTS PER ZONE | 1 |
| CURRENT PER ZONE | 16A (OPT. 32A/ZONE) |
| CARRYING CASE | ENVIRONMENTAL RESISTANT RETRACTILE HANDLER & WHEELS |
| USER INTERFACE | 10,1" NETBOOK |
| USB CONNECTOR | 1 |
| ETHERNET CONNECTION | 1 |
| VACUUM OUTPUTS | AUTO-BLOCKING QUICK COUPLING |
| VACUUM READING | DUAL; IN SW & EXT. DISPLAY |

CONTROL SOFTWARE

| | |
|----------------------------------|--|
| USER LEVELS | 3 |
| CYCLES CONFIGURATION & OPERATION | TOTALLY INDEPENDENT PER ZONE |
| TYPE OF SEGMENTS | CONSTANT TEMPERATURE POSITIVE OR NEGATIVE RAMP HOTTEST, COOLEST OR AVERAGE |
| TEMPERATURE CONTROL | YES |
| TEMP.ALARM BANDS | YES |
| CALIBRATION UTILITY | YES |
| FILE MANAGEMENT | YES |
| LANGUAGE | ENGLISH, SPANISH |
| ALARM SIGNALLING | AUDIBLE & VISUAL |
| VISUALIZATION TOOLS | ZOOM, SCROLL |
| EXPORT FORMAT | CSV |
| PHYSICAL | |
| CASE DIMENSIONS | 55,3 x 36 x 23 cm |
| CASE WEIGHT | 12 kg |

Main Utilities coming with the software are:

- Users management.

Three user levels are predefined: Administrator, Technician, and Operator, each with their own access privileges to different capabilities.

- Curing profiles programming.

Complex time profiles including heating up and cooling down temperature ramps, as well as alarm bands, can be easily programmed following an intuitive sequential process in the profile editor.

- Stored Project data retrieve.

Virtually unlimited number of profiles and measurement can be stored in the PC memory. Advanced zooming and scrolling tools.



- Automatic mode.

In this mode, an operator can select a previously programmed temperature profile and immediately run it without editing capability. When the test ends, a process report can be printed out.

- Manual Operation Mode.

User can manually control heaters power, alarm on/off and temperature readings to check proper functioning before process is started. Thermocouples can be deselected during curing process.

- Temperature and vacuum sensors calibration dedicated utility.

Both offset and span for each temperature and vacuum channel, can be manually adjusted to reach a more precise measurement.



SOLIDITE ET PERFORMANCE



EUREP Industries répond aux besoins de ses clients en distribuant une gamme de valise de protection solide et étanche et une gamme d'éclairage performante.

SERTISSEUSE MANUELE**PART No: TP228****DESCRIPTION**

6.5 lbs

Cet outil peut sertir les gaines et les manchons de diamètre 1/16", 3/32", 1/8", 5/32" et 3/16"

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur: 26"

**PINCES A CABLES AUTOMATIQUE****PART No: TP68SR****DESCRIPTION**

Cet outil est un outil "3 en 1": il plie, il tord et il coupe. Il dispose d'un retour automatique par ressort. Il s'utilise sur des câbles de diamètre .060" ou inférieur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur: 9"

**MINI-PINCES A CABLES****PART No: TP68SR-6****DESCRIPTION**

.56 lb

Cet outil est un outil "3 en 1": il plie, il tord et il coupe. Il dispose d'un retour automatique par ressort. Il s'utilise sur des câbles de diamètre de .041" ou inférieur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur: 6"

**PINCES A CABLES ROBINSON****PART No: TP68R****DESCRIPTION**

1lb

Cet outil de très grande qualité est un outil "3 en 1": il plie, il tord et il coupe. Il dispose d'un retour manuel.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur: 9"



VALISES DE PROTECTION**DESCRIPTION**

Les valises de protection distribuées par EUREP Industries sont conçues pour être indestructibles. Ces valises de protection sont utilisées par les forces armées, les personnels de secours et d'urgences et par tous les professionnels travaillant dans des environnements difficiles à travers le monde. Cette gamme garantit la meilleure protection de votre équipement.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Plus de 100 modèles différents
- Etanche (eau et poussières)
- Ouverture facile
- Valve de régulation automatique de pression
- Fabriquées en acier inoxydable
- Garantie à vie
- Poignée rétractable
- Roue en polyuréthane et roulements en acier inoxydable

COULEURS DISPONIBLES : Noir, Désert, Vert, orange, Jaune, Argent et Camouflage.

Pour plus de renseignements, merci de contacter notre département Outillage.





**NOTRE PLATEFORME LOGISTIQUE OFFRE 5 000 M² DE STOCKAGE
À 30 MIN DE L'AÉROPORT CHARLES DE GAULLE.**

**OUR LOGISTICS PLATFORM OFFERS 5 000 M² OF STORAGE
AT 30 MINUTES FROM CHARLES DE GAULLE AIRPORT.**

1 avenue du Parc ALATA - Parc technologique ALATA
60100 CREIL - France

Tél.: +33 (0) 3 4431 3000

Fax: +33 (0) 3 4431 3001

contact@eurep.fr

www.eurep.fr

